

Epóxico Super-Bond 500

anclajes químicos

RESOL



## Descripción del producto



## Que es epóxico Super-Bond 500?

Epóxico Super-Bond 500 es una resina epóxica de alta calidad y resistencia, muy poderosa y libre de solventes. Es un sistema de anclaje químico 100% epóxico puro, para aplicaciones estructurales pesadas. El cartucho doble comprime los dos componentes en compartimientos separados, que serán mezclados y dispensados simultáneamente en proporciones pre-dosificadas a través de la boquilla de aplicación.

## Donde se usa?

Epoxico Super-Bond 500 fue diseñado para aplicaciones estructurales como ser: Fijación de varillas en concreto, piedra o mampostería. Además es recomendado para reparar grietas en paredes de concreto y mampostería, conexión de prolongaciones de losas de concreto, etc.

anclajes químicos EPOX

## Características:

- Proporciona altos valores de carga para aplicaciones estructurales pesadas
- Fraguado lento que permite mayor tiempo de trabajo y ajustes
- No requiere mezclarse previamente, la boquilla mezcladora hace el trabajo fácil y de forma adecuada.
- Su principio de funcionamiento es por adherencia, no ejerce presión de expansión en el concreto.
- Trabaja muy bien en humedad
- Resistencia a cargas dinámicas
- No contamina el medio ambiente y no produce mal olor

## Presentación:

Kit de dos componentes, en cartucho doble de 400 ml, con tapa protectora y boquilla mezcladora, para usar con pistola de calafateo Super-Bond 500

CÒDIGO

DESCRIPCIÓN

040SB500

Super-Bond



### DATOS TÉCNICOS

1. Tiene buena resistencia a ácidos, alcalinos, soporta cargas altas
2. Para aplicaciones especiales en concreto húmedo y anclajes con brocas de diamante, fundiciones de varillas a concreto, anclajes para instalación de maquinarias, reparación de grietas, etc.
3. Contenido: 400ml

### SUSTRATOS APROPIADOS

- Concreto debidamente preparado que tenga por lo menos 10 a 15 días de fraguado, que sea estable y esté libre de agua estancada.

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- Limpie cuidadosamente la boca de la grieta retirando cualquier sustancia que pudiera interferir con la adherencia del material que se va a instalar, inclusive suciedad, pintura, alquitrán, asfalto, cera, aceite, grasa, compuestos de curado, aguacal, sustancias extrañas y otros residuos de adhesivos.
- Quite los restos con pincel, con vacío o con aire comprimido libre de aceite.
- Por lo general no se recomienda limpiar las grietas con agua. El agua estancada puede impedir la posterior inyección de epoxico.
- La temperatura del sustrato de concreto y del ambiente en el área deben estar entre los 4° C y 40°C antes de la aplicación.

### MEZCLA:

- Acondicione el material hasta alcanzar entre los 18°C y 29°C (65°F y 85°F) con anterioridad a su uso.
- Los cartuchos rellenos previamente requieren una aplicación con la boquilla y pistola adecuadas para asegurar la mezcla apropiada de los dos componentes.

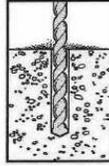
### PARA LA REPARACIÓN DE GRIETAS EN CONCRETO

- Las grietas deben tener una forma de V para permitir el acceso del material y permitir una penetración adecuada.
- Aplique SUPER-BOND 500 desde el cartucho (preparado adecuadamente). Continúe la colocación hasta que la grieta esté completamente llena.
- Después de la aplicación del epoxico pase una paleta metálica para presionar el epoxico hacia el fondo de la grieta.

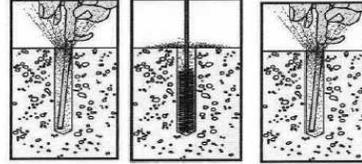
### Recomendaciones:

- Elija todo el equipo de seguridad apropiado antes de su uso.
- En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua o consulte a su médico.
- Use guantes de hule para evitar contacto con la piel.
- Revise la fecha de vencimiento antes de utilizarlo.

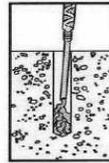
## PASOS DE INSTALACIÓN PARA FUNDIR VARILLAS A CONCRETO

Super-Bond  
500

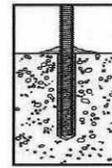
**1. Taladrar** un orificio del diámetro y profundidad especificados.



**2. Limpiar** el polvo del orificio con aire comprimido sin aceite. Luego volver a limpiar el orificio con un cepillo de nylon y volver a soplar el polvo restante.



**3. Rellenar** el orificio hasta 2/3 partes, comenzando desde el fondo para evitar burbujas de aire.



**4. El anclaje que se inserte debe estar limpio y sin aceite.** Insertar el anclaje girándolo lentamente.

TABLA DE CARGAS ÚLTIMAS Y PERMISIBLES

Varilla Rosc Diam Pulg.	Varilla de Reforz Diam Pulg.	Barreno Diam Pulg.	Profund de Epotr Pulg.	Dist al Borde Pulg	Separ entre anclajes	Resistencia del adhesivo		Carga de corte en función a la resistencia del acero
						Concreto de 3000 PSI		Varilla de refuerzo grado 60 ASTM A615
						Ultima	Permisible	Permisible Lbs.
3/8"	#3	1/2"	3 1/2"	5"	14"	3,530	1,625	3,060
1/2"	#4	5/8"	4 1/4"	6"	17"	6,200	2,860	4,740
5/8"	#5	3/4"	5"	8"	20"	9,850	4,550	6,730
3/4"	#6	7/8"	6 3/4"	10"	27"	14,465	6,690	9,180
7/8"	#7	1"	7 3/4"	12"	31"	18,790	8,690	12,085
1"	#8	1 1/8"	9"	13"	36"	23,185	10,725	13,700
1 1/4"	#10	1 3/8"	11 1/4"	17"	45"	35,715	16,525	15,300

## Tiempo de curación

**Notas:**

- Tiempo de gelado: Durante este proceso el producto esta en estado pastoso, antes de finalizar el tiempo de gelado el anclaje puede ser reacomodado.
- Tiempo de curado: Una vez alcanzado el tiempo de curado el anclaje puede soportar el peso mencionado en la tabla de cargas.

Temperatura de material base	Tiempo de gelado	Tiempo de curado
°C		
0	3h	30h
10	2hr	15h
20	30min	8hr
30	20min	6hr
40	12min	4Hr