



محلات مظلوم للألات والعدد الصناعية

دمشق - جسر فكتوريا

هاتف : 2214559

WWW.EST-MAZLOUM.COM

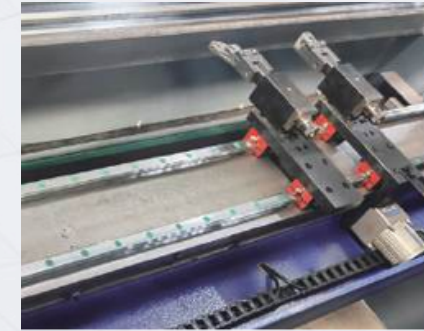
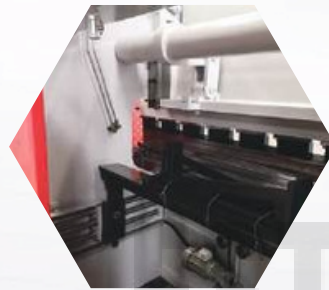
المحتويات

01-02	طعاجة NC		15	مكبس هيدروليك أربع سيلندر	
03-04	طعاجة CNC		16	مكبس هيدروليكي	
05-06	مقص هيدروليك		17	مكبس طاقة عالي الدقة	
07	مقص اكسانتريك		18	آلة تثقيب بينوماتيك	
08	مقص ميكانيكي		19	لفافة صاج 3 سيلندر ميكانيكية	
09-10	آلة قص بلازما		20	لفافة صاج 3 سيلندر	
11 - 12	آلة قص الليزر		21	آلة ثني الأسطوانة العلوية أحادية الاتجاه	
13	مكبس هيدروليك		22	لفافة بوارى و بروفایل	
14	مكبس هيدروليك سيلندر واحد		22-24	لفافة صاج 4 سيلندر	

المحتويات

25-26	آلة تشكيل حديد 	34	آلة قفل هيدروليكية 
27-28	آلة حفر أفقية / رأسية	35	خط ذكي مستطيل 
29	آلة طي هيدروليكية 	36	لفافة بواري و بروفایل 
30	آلة طي يدوية 	37-38	طعاجة بواري 
31	مقص يدوي 		
31	لفافة يدوية 		
31	لفافة بمحرك 		
32	آلة تشكيل الأنابيب الحلزونية 		
33	آلة تشكيل الأنابيب الحلزونية 		

NC معالجة ا

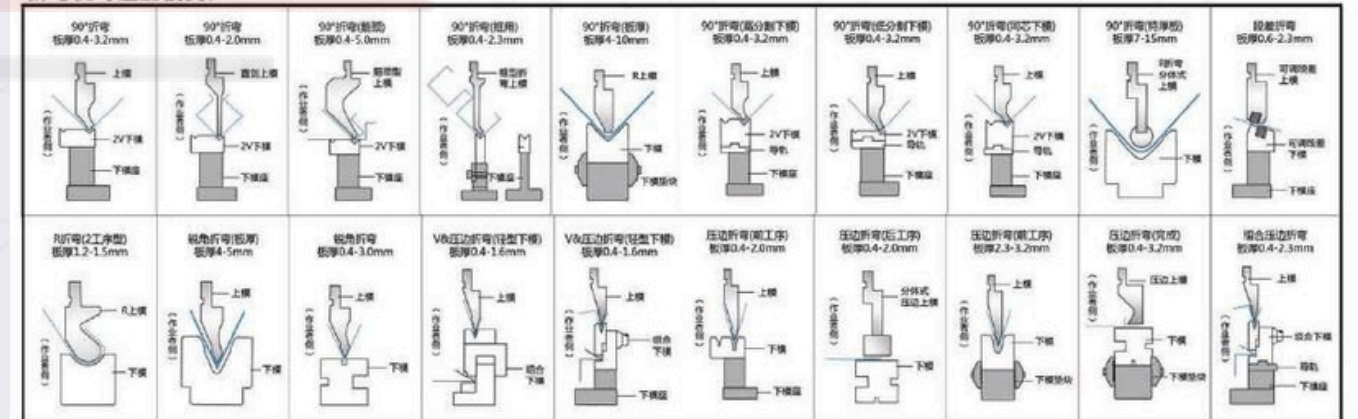


PERFORMANCE:

- تعتمد على نظام تحكم رقمي NC يضمن دقة في زوايا الثني و تكرار مطابق في العمليات , مما يعزز جودة المنتج
- مزودة بواجهة تشغيل بسيطة تسمح بإدخال أوامر الثني يدويا أو تخزين برامج متعددة , مما يوفر الوقت و الجهد في الإنتاج المبكر
- يتم التحكم في المصدم الخلفي بواسطة نظام ESTUN E21 مع تحديد موضع الانحناء للوحة بالتردد, مما يوفر الوقت في القياس عند تغذية المواد
- طاولة التعويض اليدوية أو نظام التتويج بالزيت متاح للانحناء الدقيق
- تحديث وحدة التحكم لتعزيز كفاءة التشغيل, مثل E300P/TP10S مع محركات سيرفو, ودعم التشغيل المرئي و طاولة التعويض الآلية, وأسهل وأسرع للانحناء

300/3200	250/3200	200/3200	160/4000	160/3200	125/3200	100/3200	80/2500	63/2500	40/1600	الوحدة	موديل WC67Y
300	250	200	160	160	125	100	80	63	40	ton	القوى الأسمية
3200	3200	3200	4000	3200	3200	3200	2500	2500	1600	mm	طول طاولة العمل
2600	2600	2600	3200	2600	2600	2600	2020	2020	1405	mm	مسافة العمود الرأسي
400	400	400	320	320	320	320	320	250	245	mm	عمق الحلقة
250	250	250	200	200	120	120	120	100	100	mm	شوط العارضة
535	535	475	465	475	390	390	380	340	325	mm	أقصى ارتفاع مفتوح
22	18.5	15	11	11	7.5	7.5	5.5	5.5	4	kw	قوة المحرك
0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	mm	دقة وضع تكرار المنزلة
40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	mm/s	أقصى سرعة للمصدم الخلفي
0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	mm	وضع إعادة للمصدم الخلفي
0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	m	استقامة قطعة العمل
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	درجة	دقة درجة الانحناء

الزوايا المتاحة:



CNC معالجة |



PERFORMANCE:

- تستخدم طعاجات CNC نظامًا ذكيًا مع صمام متناسب ومساطر نقطية للتحكم في تغذية الزيت الهيدروليكي وإطلاق الأسطوانتين، مما يحقق درجات الانحناء المتعددة والمرونة والدقة
- أنظمة مستويات مختلفة مع مقياس محور متطابق تلي متطلبات الانحناء المختلفة، البرمجة المرئية تقلل من صعوبة الإعداد
- منفذ متاح للتواصل مع الروبوت، محجوز لاحتمالية التحديث للإنتاج التلقائي في المستقبل
- محرك سيرفو رئيسي اختياري متوافق مع نظام الانحناء CNC، للتحكم في تشغيل الماكينة بدقة في الوقت الفعلي، وتوفير الطاقة، وتقليل الضوضاء أثناء العمل



320T/6000	320T/3200	320T/2500	220T/3200	175T/4000	175T/3200	135T/4000	135T/3200	110T/3200	110T/2500	80T/2500	63T/2500	الوحدة	موديل / WE67K
320	320	320	220	175	175	135	135	100	110	80	63	ton	القوى الثني
6000	3200	2500	3200	4000	3200	4000	3200	3200	2500	2500	2500	mm	طول طاولة العمل
4800	2680	1900	2600	3150	2500	3280	2600	2550	2050	2020	2050	mm	مسافة العمود الراسي
500	400	400	320	320	400	320	320	320	320	320	245	mm	عمق الحلقة
250	250	250	200	200	200	120	150	120	200	200	200	mm	شوط العارضة
545	560	600	500	475	475	345	430	390	485	370	360	mm	أقصى ارتفاع مفتوح
140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	160	160	mm/s	سرعة نزول العارضة
6-13	6-13	6-13	6-13	6-14	6-14	7-15	7-15	8-15	8-15	9-16	10-16	mm/s	سرعة العمل
80	85	90	85	90	90	95	95	100	100	120	120	mm/s	سرعة عودة العارضة
22	22	30	15	11	11	7.5	7.5	7.5	7.5	5.5	5.5	kw	قوة المحرك
0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	mm	دقة تحديد موضع تكرر المنزلة
600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	mm/s	أقصى سرعة للمصدم الخلفي
0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	mm	تحديد موضع تكرر المصدم الخلفي
0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3		استقامة قطعة العمل
0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	درجة مئوية	درجة الانحناء

آلة القص الهيدروليكية



PERFORMANCE:

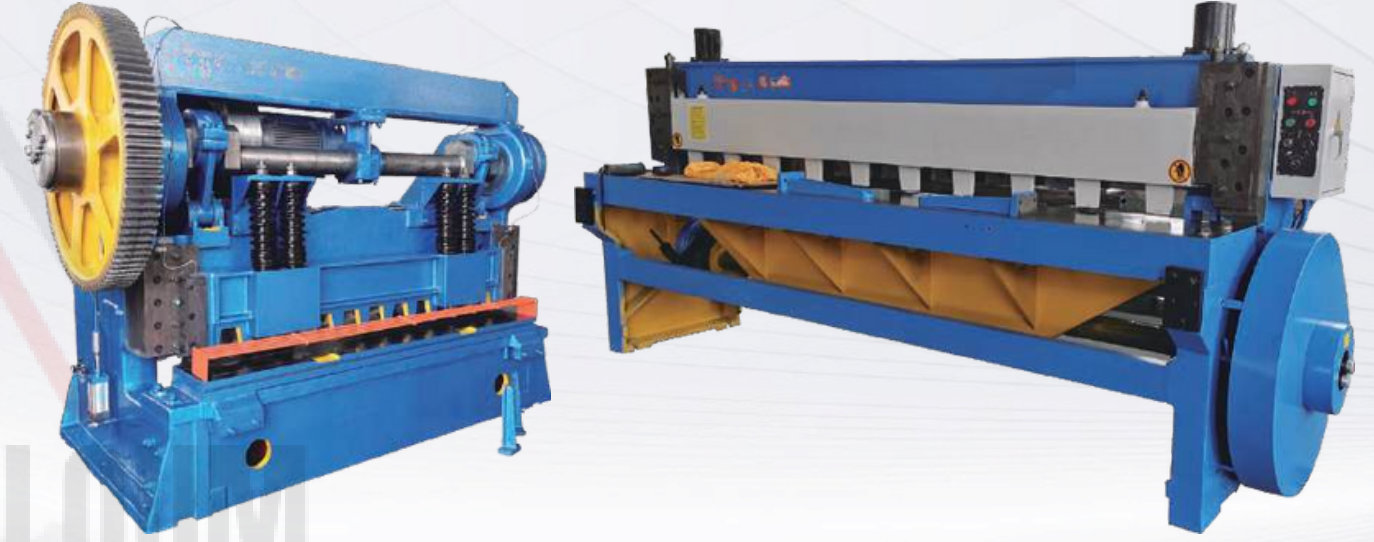
- تستخدم آلة القص الهيدروليكية حركة الشفرة العلوية والسفلية لقطع اللوحة على خط مستقيم مما يسهل العمل والتشكيل
- كل من آلة قص التآرجح QC12Y وآلة قص المقصلة QC11Y لها شفرة ثابتة لأسفل على طاولة العمل، تستخدم آلة قص التآرجح QC12Y المحرك لدفع ذراع التآرجح من خلال الزيت الهيدروليكي لإجراء حركة منحنية، مما يحقق قطع اللوحة بتكلفة تصنيع أقل للنماذج المعتادة، تستخدم آلة قص المقصلة QC11Y طريقة الشريحة الثابتة مع شظية زنبركية لدفع حامل الشفرة لأعلى ولأسفل بشكل مستقيم، مما يؤدي إلى قطع اللوحة وجودة قطع أفضل مع خطأ تراكمي أصغر وحافة صلبة، خاصة بالنسبة للفولاذ المقاوم للصدأ وعمر أطول للشفرة
- تستخدم آلة القص الهيدروليكية حركة الشفرة العلوية والسفلية لقطع اللوحة على خط مستقيم مما يسهل العمل التآرجح DA360T، EASYCUT مع محركات سيرفو تجعل القطع أسرع وأقل ضوضاء مع التشغيل المرئي والتشكيل
- يسمح نظام التغذية والتفريغ التلقائي الاختياري بالمشاركة في الإنتاج الميكانيكي واسع النطاق بتكلفة منخفضة للتكيب والصيانة

الوزن	خزان الزيت	الإرتفاع	العرض	طول	عمق الحلقة قوة المحرك	أقصى زاوية قص	أقصى زاوية قص	نطاق المقاييس الخلفي	عدد الأشواط	العرض	السماكة	موديل QC11Y
Kg	L	mm	mm	mm	kw	درجة مئوية	درجة مئوية	mm	l/min	mm	mm	الواحدة
3000	190	1700	1700	3200	4	1.3	0.5	500	14 - 20	2500	4	4x2500
5000	300	1750	1800	3200	7.5	1.3	0.5	600	14 - 19	2500	6	6x2500
7000	360	1750	1800	3800	7.5	1.3	0.5	600	13 - 18	3200	6	6x3200
7800	380	1800	1800	4700	7.5	1.3	0.5	600	13 - 17	4000	6	6x4000
6000	300	1800	1800	3200	7.5	1.3	0.5	600	14 - 18	2500	8	8x2500
7500	360	1900	1800	3800	7.5	1.3	0.5	600	13 - 18	3200	8	8x3200
8500	380	2000	1800	4700	11	1.3	0.5	600	12 - 18	4000	8	8x4000
7000	380	1850	1850	3200	15	1.45	0.5	600	13 - 18	2500	10	10x2500
8500	470	1900	1850	3800	15	1.45	0.5	600	13 - 17	3200	10	10x3200
12000	470	2000	1850	4700	15	1.45	0.5	600	12 - 17	4000	10	10x4000
8500	470	2000	1900	3200	18.5	1.45	0.5	800	12 - 18	2500	12	12x2500
9300	470	2050	1900	3800	18.5	1.45	0.5	800	12 - 18	3200	12	12x3200
9000	470	2200	2000	3200	22	2.3	0.5	800	11 - 18	2500	16	16x2500
11000	470	2250	2100	3800	22	2.3	0.5	800	11 - 18	3200	16	16x3200
11000	500	2450	2200	3200	30	2.3	0.5	800	11 - 17	2500	20	20x2500
15000	500	2500	2200	3800	30	2.3	0.5	800	11 - 17	3200	20	20x3200
19000	600	2550	2200	4800	30	2.3	0.5	800	10 - 15	4000	20	20x4000
43000	700	3250	2630	6700	37	2.3	0.5	800	8 - 12	6000	20	20x6000

مقصات المقصلة الميكانيكية الدقيقة



آلة القص الميكانيكية



3.2/3050	3.2/2500	3.5/2000	3.5/1500	3.5/1300	الوحدة	موديل Q11HD
3.2	3.2	3.5	3.5	3.5	mm	سماكة القص
3050	2500	2000	1500	1300	mm	عرض القص
1.45	1.45	1.45	1.3	1.3	درجة	زاوية القص
47	47	47	47	47	1/min	النشوط
0-650	0-650	0-650	0-650	0-650	mm	نطاق المقياس الخلفي
7.5	7.5	7.5	5.5	5.5	kw	المحرك
2150	2080	1800	1650	1450	kg	الوزن

20x2500	16x2500	10x2500	10x1500	6x2500	4x2500	الوحدة	موديل Q11
20	16	10	10	6	4	mm	أقصى سماكة للقص
2500	2500	2500	1500	2500	2500	mm	أقصى عرض للقص
23	28	30	40	30	30	1\min	عدد الأشواط
2650	2610	2600	1950	2910	2860	mm	المسافة بين الأعمدة
3.3	3	3	2	2	1.3	درجة	درجة القص
2540	2540	2600	1600	2540	2600	mm	الشفرة
900	800	700	700	680	670	mm	إرتفاع الطاولة عن الأرض
580	500	460	460	20-500	650	mm	المقياس الخلفي
30	18.5	15	15	7.5	5.5	kw	قوة المحرك
3737x2230x2654	3670x2160x2450	3580x2160x2250	2550x1650x1650	3780x1550x1630	3530x1400x1380	mm	الأبعاد (الطول x العرض x إرتفاع)

آلة قطع البلازما



LGK-400A		LGK-300A			LGK-200A						متراز الطاقة		
50	45	40	35	30	25	20	18	16	14	10	6	mm	سماكة القطع
≥330	≥330	300-330	250-280	220-250	200-220	180-200	160-180	130-150	120-140	100-120	80-100	A	تيار القطع
0.5-0.6	0.5-0.65	0.6-0.8	0.7-0.9	0.8-1.1	0.9-1.3	1-1.4	1.2-1.5	1.2-1.5	1.2-1.6	1.5-2	2.5-3.3	mm/min	سرعة القطع

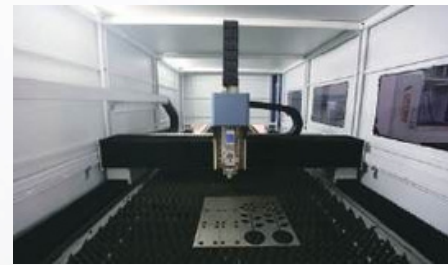
PERFORMANCE:

- تستخدم آلة القطع بالبلازما البلازما لأكسدة المعدن وتقسيمه بسرعة لتحقيق عملية القطع. يساعد المحور المساعد على تحقيق القطع المعقد وغير المنتظم بسرعة وثبات
- محمول، طاولة، منصة، مع أنبوب، قطع من نوع شعاع H وموارد طاقة البلازما المتنوعة يمكنها تلبية ظروف مختلفة ومتطلبات الإنتاج
- يمكن إضافة شعلة اللهب لتحقيق قطع ألواح سميكة للغاية بأقل تكلفة
- يحتوي نوع البوابة على مساحات ممتدة للقطع بالليزر في المستقبل

L5008HD	L3008HD	T2040HD	T1530HD	P1530HD		الموديل
gantry	gantry	table	table	portable		النوع
8000	8000	4500	3300	4000	mm	طول الطاولة
6000	6000	4000	3000	3400	mm	طول القطع الصحيح
5000	4000	2400	1900	2100	mm	طول الشعاع
4200	3200	2000	1500	1500	mm	عرض القطع الصحيح
6-200	6-200	6-80	6-80	6-60	mm	سماكة القطع باللهب
0.5-40	0.5-40	0.5-40	0.5-40	0.5-20	mm	سماكة القطع بالبلازما
Fangling/hypertherm						نظام التحكم
جانبان / محركات سيرفو					جانب واحد	نوع المحرك
220V/0.5 - 1KW						جهد الطاقة
10-6000	10-4000	10-10000	10-10000	10-3500	mm/min	سرعة القطع



آلة القطع بالليزر



V7025	V6020	V6015	V3015	الوحدة	
7000x2500	6000x2000	6000x1500	3000x1500	mm	نطاق القطع (المحور x , y)
7050/2550/120	6050/1550/120	6050/1550/120	3050/1550/120	mm	شوط المحور X/Y/Z
±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	mm/m	دقة تحديد موضع المحور X/Y
±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	mm/m	إمكانية تكرار المحور X/Y
120	120	120	120	m/min	سرعة تحديد الموضع
0.8	0.8	0.8	1	g	أقصى تسارع
7000	5000	4000	3200	kg	الوزن الإجمالي
200	200	200	200	kg/m2	وزن التحميل
6200x11000	5700x10000	4000x10000	4000x6000	mm	الأبعاد الخارجية (طول x العرض)
IP21	IP21	IP21	IP21		مستوى IP
Cypcut	Cypcut	Cypcut	Cypcut		نظام التحكم

20000w	12000w	6000w	3000w	الوحدة	Raycus/Max
20	12	6	3	mm	فولاذ ناعم (N2 / هواء)
45-80	30-40	20-25	16-18	mm	فولاذ ناعم (O2)
40-100	25-40	18-20	8	mm	فولاذ مقاوم للصدأ (N2)
25-60	25-40	12-16	3-4	mm	ألمنيوم (N2 / هواء)

PERFORMANCE:

- مولد ليزر الألياف عالي الجودة مع جودة شعاع الليزر الجيدة وقوة خرج مستقرة للقطع عالي الدقة والسرعة
- نظام تبريد كامل بدرجة حرارة ثابتة ونظام تزييت ونظام إزالة الغبار يضمن تشغيل الماكينة بشكل مستمر وفعال ودائم
- مع رأس ليزر التركيز التلقائي للحفاظ على مسافة ثابتة، ونظام نقل عالي الدقة من الرف والتروس، تم اختباره بواسطة جهاز تحديد الدقة أثناء التثبيت والتصحيح، يمكن للآلة الوصول إلى دقة عالية ومستقرة
- دمج البرامج تلقائياً مع برامج البرمجة التلقائية CAD/CAM الاحترافية لتحقيق أقصى استفادة من المواد الخام بتكلفة تشغيل منخفضة للغاية.
- يمكن إضافة أغطية كاملة وطاولة تبادل وطاولة دوارة. قطع الأنابيب والقطع الآلي اختياري، مما يجعل القطع بالليزر مستخدماً على نطاق واسع في مشروع الأتمتة واسع النطاق لدينا

مكبس هيدروليكي يعمل بالطاقة



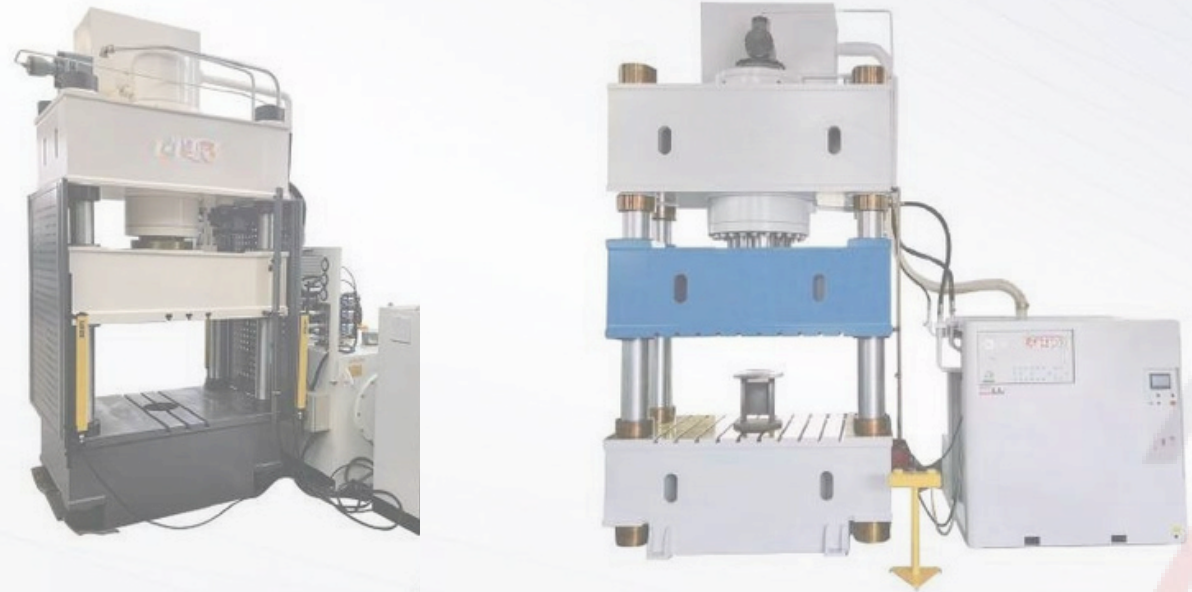
مكبس هيدروليكي أحادي العمود



N.W/G.W	المحطة الهيدروليكية	الأبعاد	قياسات الطاولة	piston+table travel	المضغط	المضغط	الموديل
kg	cm	cm	mm	mm	Mpa	ton	الوحدة
420/650	\	123x55x160	300x400	200+270	25	30	HP-30
980/1100	\	150x65x195	400x500	220+405	25	50	HP-50
1020/1500	\	150x65x195	400x500	220+405	30	63	HP-63
1220/1420	73x63x96	182x75x225	460x980	250+405	30	100	HP-100
1350/1750	73x63x96	184x75x225	460x980	250+405	30	150	HP-150
2200/2400	90x80x106	194x95x235	500x1000	300+405	31.5	200	HP-200
4200/4500	110x120x135	210x95x270	700x1200	300+405	31.5	300	HP-300
5500/5850	110x120x135	230x100x290	800x1200	300+405	31.5	400	HP-400
6500/6900	110x120x135	230x100x290	900x1200	300+405	31.5	500	HP-500

630	500	400	315	200	160	100	63	40	25	الوحدة	
630	500	400	315	200	160	100	63	40	25	ton	المضغط
25	25	25	25	25	25	25	25	25	16	Mpa	أقصى ضغط هيدروليكي
900	900	800	800	700	700	600	500	400	400	mm	شوط الشريحة
1500	1500	1250	1100	1000	900	800	750	630	630	mm	Daylight
1500	1500	600	460	450	420	400	320	350	350	mm	عمق الحلقة
80	80	80	80	80	80	100	120	80	80	mm/s	النزول
6-10	10-15	8-10	8-10	8-10	10-12	15-20	18-20	18-20	18-20	mm/s	السرعة
60	70	55	60	70	70	100	100	75	75	mm/s	العودة
2500	2500	2000	1500	1500	900	800	710	700	580	mm	حجم الطاولة
2000	2000	1200	900	900	800	700	600	570	570	mm	F-B
400	400	400	900	900	900	800	810	710	710	mm	ارتفاع طاولة العمل
2x22	2x22	22	22	15	11	7.5	7.5	5.5	5.5	kw	قوة المحرك

مكبس هيدروليكي بأربعة أعمدة



مكبس هيدروليكي



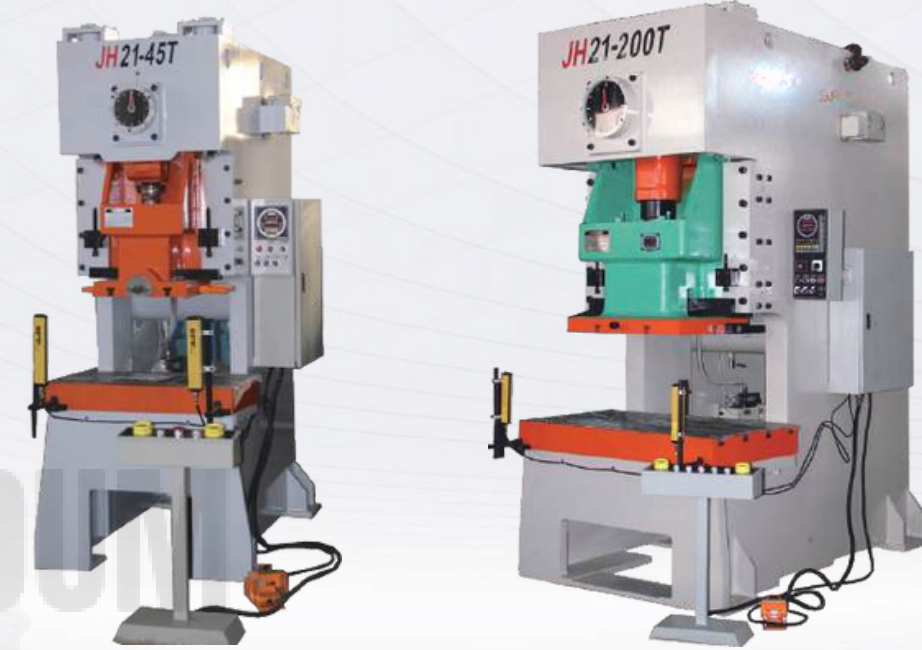
630	315	200	160	100	63	40	الوحدة	موديل YLS32
630	315	200	160	100	63	40	ton	قوة الثقب
1000	630	400	400	190	190	120		Knock-out force
25	25	25	25	25	25	25	Mpa	أقصى ضغط
900	800	700	700	600	450	350	mm	شوط الشعاع
350	300	250	200	200	200	150	mm	شوط التكسير
1500	1250	1100	900	880	750	700	mm	max.daylight
120	100	100	120	120	120	20	mm/s	النزول
10-16	8-12	10-18	14-16	12-16	12-14	14-18	mm/s	الضغط
80	60	80	100	120	120	45	mm/s	العودة
1500	1260	1000	780	720	560	500	mm	L-R
1500	1200	900	640	580	500	460	mm	F-B
2160	3235	3100	2700	2500	2400	2000	mm	L
1800	2060	1800	1700	1500	1400	1300	mm	W
5780	4295	3500	3400	2950	3100	2600	mm	H
45	18.5	18.5	11	7.5	7.5	5.5	kw	قوة المحرك

2400	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	315	الوحدة	موديل Ylk
2400	2000	1600	1250	1000	800	360	500	400	315	ton	قوة المكبس
25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	Mpa	أقصى ضغط
1500	1400	1400	1400	1400	1200	1000	900	800	800	mm	stroke of sield
6000	5000	5000	4000	4000	3000	2500	2000	1600	1000	kn	cushion pressure
500	400	400	400	400	400	350	300	300	300	mm	الشوط
2000	2000	2000	2000	2000	1800	1600	1500	1250	1250	mm	daylight
300-400	300-400	300-400	300-400	300-400	300-400	250	250	200	200	mm/s	النزول
20-40	20-40	20-40	20-40	20-40	20-40	15-30	12-25	11-23	12-25	mm/s	الضغط
300-400	300-400	300-400	300-400	300-400	300-400	250	200	200	200	mm/s	العودة
5000	5000	4500	4500	4500	3600	3000	2400	1600	2600	mm	L-R
2500	2500	2500	2500	2500	2400	1500	1400	1200	1500	mm	F-B
4100	4100	3800	3660	3800	2900	2200	1900	1200	2000	mm	L-R
1700	1700	1700	1710	1700	1710	690	960	960	950	mm	F-B
500	400	315	245	200	45x2	45+22	45	2x22	22	kw	قوة المحرك

- مكبس طاقة عالي الدقة APA/SDL/APC/APD/



آلة التثقيب الهوائية



APA-315		APA-260		APA-200		APA-160		APA-110		APA-80		APA-60		APA-25		الوحدة	الموديل
H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V		النوع
315		260		200		160		110		80		60		25		ton	الضغط
3.5	7	3.5	7	3	6	3	6	3	6	2	4	2	4	1.6	3.2	mm	الحمولة المقدره
40-50	20-40	40-50	20-40	50-70	20-50	40-70	20-50	60-90	30-60	80-120	35-80	80-120	35-90	130-200	60-140	r.p.m	تغير السرعة
30		30		35		35		50		65		65		110		r.p.m	سرعة ثابتة
150	250	150	250	100	200	90	200	80	180	70	150	60	120	30	60	mm	الشوط
570	520	550	500	510	460	510	490	410	360	380	340	340	310	215	200	mm	ارتفاع القالب
120		120		110		100		80		80		75		50		mm	ضبط الانزلاق
950x700x100		950x700x100		850x630x90		700x550x90		650x470x80		560x420x70		500x360x70		300x230x50		mm	مساحة الانزلاق
1500x840x180		1500x840x180		1400x820x160		1250x800x140		1150x600x110		1000x550x90		900x500x80		680x300x70		mm	مساحة الدعامة
65ø		65ø		65ø		65ø		50ø		50ø		50ø		38.1ø		mm	فتحة المساق
30x4		22x4		18x4		15x4		11x4		7.5x4		5.5x4		3.7x4		kw.p	المحرك الرئيسي
Electrial driving								manual operation								HP	جهاز ضبط الانزلاق
6		6		6		6		6		6		6		6		kg/cm2	ضغط الهواء
GB(JIS) 1 Class																	
2780x1870x4490		2780x1850x4470		2615x1690x4075		315x1400x3670		1900x1300x3200		1800x1180x2980		1595x1000x2800		1280x850x2200		mm	ابعاد المكابس
34		32		23		16		9.6		6.5		5.6		2.1		ton	وزن المكابس
14		14		14		10		6.3		3.6		3.6		\		ton	سعة وسادة القالب
100		100		100		80		80		70		70		\		mm	الشوط
810x480		810x480		710x480		650x420		500x350		450x310		350x300		\		mm2	المساحة الفعالة لوسادة القالب

JH21-200T	JH21-125T	JH21-110T	JH21-80T	JH21-63T	JH21-45T	JH21-25T	الوحدة	النوع
200	125	110	80	63	45	25	ton	الضغط الاسمي للمكبسة المنزلفة
180	160	160	140	120	100	80	mm	حجم المنزلفة
35	45	45	60	70	80	100	1/min	عدد الاشواط
390	350	350	320	300	270	250	mm	اقصى ارتفاع لتثبيت القالب
110	80	80	80	80	60	50	mm	من اسفل المنزلفة الى الطاولة
390	350	350	300	300	230	210	mm	من مركز المنزلفة الى العمود
570	660	620	560	480	410	360	mm	قياس اسفل المنزلفة
800	520	520	450	400	340	300	mm	F-B
1400	1120	1070	1000	900	810	700	mm	L-R
760	680	680	580	580	440	400	mm	F-B
65	60	60	50	50	40	40	mm	القطر
90	80	80	80	80	60	60	mm	المساق
900	740	700	680	620	550	450	mm	المسافة بين الاعددة
160	140	140	120	110	110	80	mm	سماعة اللوحة الفرعية
ø 300x260	160ø	160ø	180ø	180ø	150ø	150ø	mm	قطر فتحة اللوحة الفرعية
18.5	11	11	7.5	5.5	5.5	4	kw	قوة المحرك
1520	1500	1490	1265	1180	1100	1000	mm	L-R
2390	1900	1850	1800	1750	1500	1400	mm	F-B
3320	3100	3060	2800	2600	2280	2200	mm	H
16500	9300	8300	6800	5300	3550	2664	kg	الوزن

لفافة صاج ميكانيكية 3 سيلندر



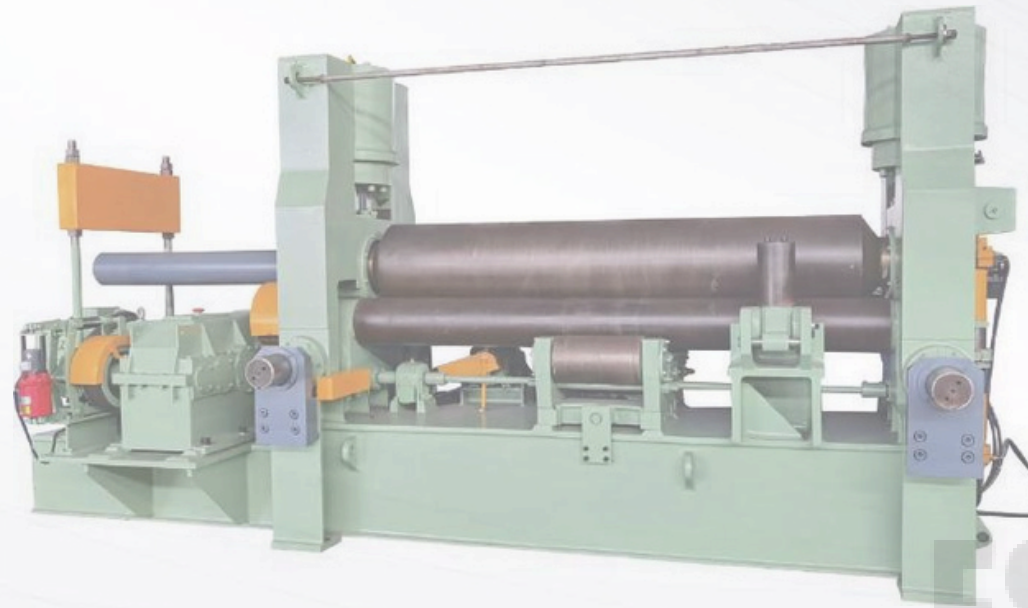
W11F-8x2500	W11F-6x3200	W11F-6x2500	W11F-6x2000	W11F-4x2000	الوحدة	الموديل
8	6	6	6	4	mm	أقصى سماكة للصاج
1	1	1	1	0.5	mm	أقل سماكة للصاج
6	4	4	4	3	mm	قبل اللف
6	4	4	4	3	mm	الحد الأقصى للمستاتليس ستيل
200	200	180	160	140	mm	قطر الأسطوانة
9	9	7.5	5.5	4	kw	قوة المحرك
3900x100x1500	4500x1150x1560	3900x1100x1400	3200x1100x1400	3200x1100x1400	mm	الابعاد

لفافة صاج ميكانيكية 4 سيلندر

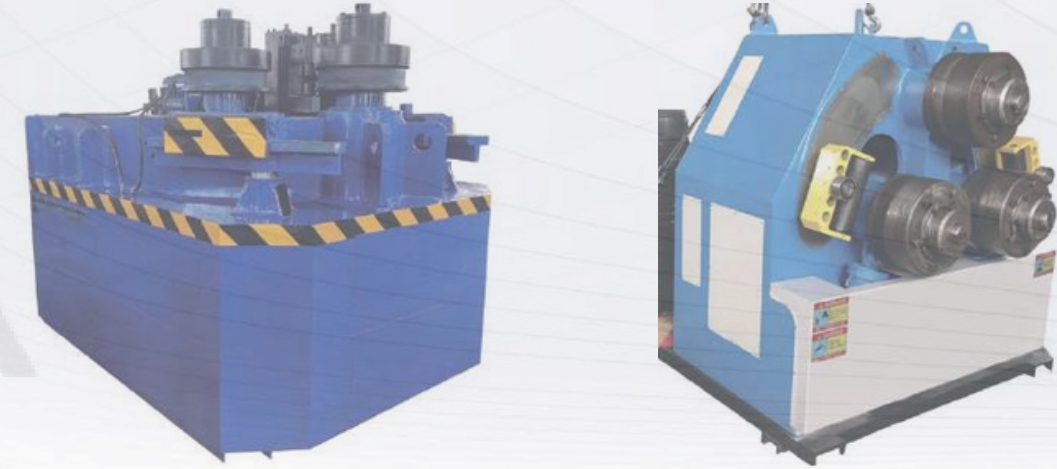


قوة المحرك	قطر البكرات السفلية	قطر الأسطوانة السفلي	قطر الأسطوانة العلوي	أقل سماكة للصاج	أقصى سماكة لمستاتليس	أقصى سماكة للصاج	الموديل
kw	mm	mm	mm	mm	mm	mm	الوحدة
3	185	140	150	1.5	3	4	w11-4x2000
3	250	160	160	1.5	3	4	w11-4x2500
3	250	160	160	2.4	4.5	6	w11-6x1500
4	260	160	160	2.4	4.5	6	w11-6x2000
5.5	260	170	185	2.4	4.5	6	w11-6x2500
5.5	280	180	200	2.4	4.5	6	w11-6x3000
5.5	260	170	185	3.2	6	8	w11-8x2000
7.5	300	200	240	3.2	6	8	w11-8x2500
7.5	320	200	240	3.2	6	8	w11-8x3000
7.5	360	200	240	4	7.5	10	w11-10x3000
7.5	300	200	240	5	9	12	w11-12x2000
7.5	320	220	240	5	9	12	w11-12x2500
11	360	240	260	5	9	12	w11-12x3000
7.5	320	220	260	6.5	12	16	w11-16x2000
11	360	250	260	6.5	12	16	w11-16x2500
11	360	250	280	8	15	20	w11-20x2000
15	430	280	340	8	15	20	w11-20x2500
18.5	440	270	350	8	15	20	w11-20x3000
15	430	280	340	10	18	25	w11-25x2000
22	480	300	360	10	18	25	w11-25x2500

آلة ثني الأسطوانة العلوية أحادية الاتجاه



لفافة قواطع

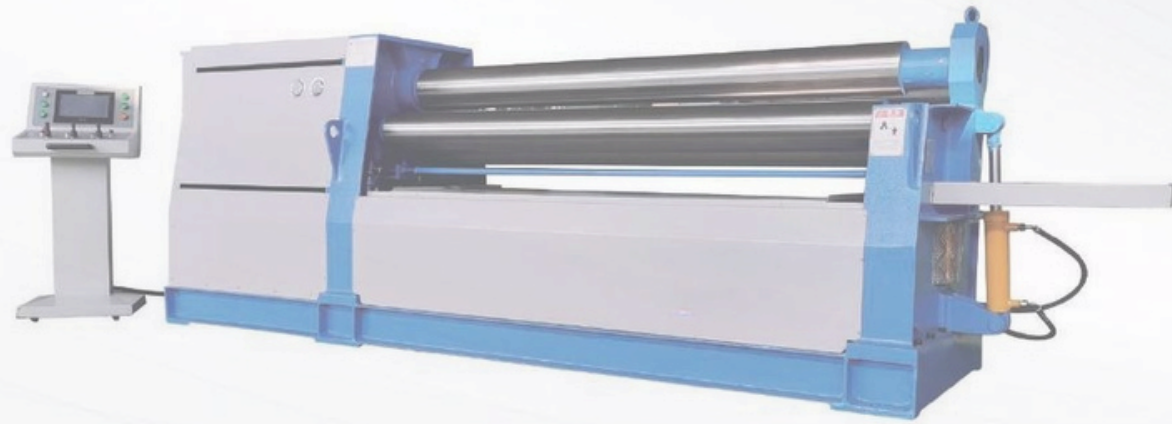


EST-MAZLOUM

35x2500	30x3000	30x2500	25x3000	25x2500	20x3000	20x2500	16x2500	16x2000	12x2000	الوحدة	الموديل W11S
5	5	5	3	3	3	3	2	2	1	mm	أقل سماكة للصاج
35	30	30	25	25	20	20	16	16	12	mm	أقصى سماكة للصاج
30	25	25	20	20	16	16	12	12	10	mm	انحناء الصاج
26	22	22	18	18	15	15	12	12	9	mm	أقصى سماكة لاستنسيل
270	270	270	230	190	160	130	100	75	65	mm	الحد الأقصى للضغط
450	450	450	420	380	375	330	300	260	250	mm	قطر الأسطوانة العلوي
250	250	250	235	220	200	180	165	150	145	mm	قطر الأسطوانة السفلي
400	400	400	380	360	330	300	270	245	200	mm	مسافات اللغات
37	37	37	30	22	18.5	15	11	7.5	5.5	kw	محرك القيادة
15	15	15	11	7.5	7.5	5.5	5.5	4	4	kw	محرك الهيدروليك
4	4	4	4	4	2.2	2.2	2.2	1.5	0.75	kw	محرك الحركة

W24S-500	W24S-260	W24S-180	W24S-100	W24S-75	W24S-45	الوحدة	الموديل
500	260	180	100	75	45	cm3	أقصى معمل تنحان للمقطع
4	4	4	5	5	5	m/min	سرعة الدقة
$\Delta S=250$	$\Delta S=250$	$\Delta S=250$	$\Delta S=250$	$\Delta S=250$	$\Delta S=250$	Mpa	حد خطوط المادة
200x20	160x16	150x16	120x12	100x10	90x10	mm	أقصى مقطع عرضي
14000	10000	8000	4000	3000	2000	mm	أدنى قطر للانحناء
250x25	250x25	160x16	140x16	120x12	1000x10	mm	أقصى مقطع عرضي
4000	2500	2000	1800	1600	1300	mm	أدنى قطر للانحناء
50	36	32	28	25	20	mm	نموذج القضيب U
2400	1800	1500	1700	1100	1000	mm	أدنى قطر للانحناء
50	36	32	28	25	20	mm	نموذج القضيب U
2400	1800	1800	1700	1600	1150	mm	أدنى قطر للانحناء
200x60	190x40	180x30	120x40	110x40	100x25	mm	أقصى مقطع عرضي
2500	2000	2000	1300	1100	1000	mm	أدنى قطر للانحناء
323x6	219x8	1100	90	85	75	mm	أقصى مقطع عرضي
5000	3500	1300	1100	1000	800	mm	أدنى قطر للانحناء
160	120	168x8	159x5	114x5	89x8	mm	أقصى مقطع عرضي
2000	1350	2000	2000	1200	900	mm	أدنى قطر للانحناء
200x12	150x10	140x10	100x10	90x8	80x6	mm	أقصى مقطع عرضي
50000	30000	3000	2000	1600	1200	mm	أدنى قطر للانحناء
25	18	16	12	10	\	mm	أقصى مقطع عرضي
10000	4000	3500	2500	2000	\	mm	أدنى قطر للانحناء

لفافة صاج 4 سيلندر

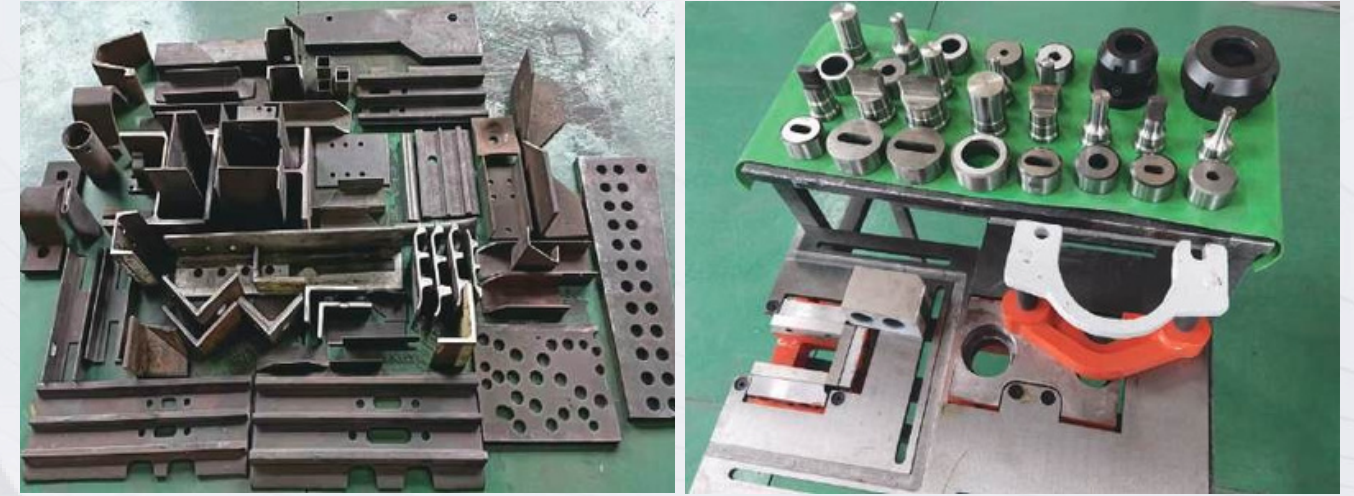


الموديل W12	قبل لف الصاج	أقصى سماكة ستاتيليس ستيل	قطر الأسطوانة العلوي	قطر الأسطوانة السفلي	قطر الأسطوانة الجانبي	قوة المحرك	ادنى سماكة للصاج
mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	mm
3x1500	2	2	120	120	100	2.2	1
3x2500	2	2	150	150	120	2.2	1
4x1500	3	3	130	130	110	2.2	1
4x2000	3	3	150	150	120	3	1
4x2500	3	3	180	170	150	4	1
4x3000	3	3	230	230	180	7.5	1
6x1500	4	4	180	170	150	4	1
6x2000	4	4	210	190	160	5.5	1
6x2500	4	4	230	230	180	7.5	1
6x3000	4	4	260	260	200	7.5	1
8x2000	6	6	230	230	180	7.5	2
8x2500	6	6	260	260	200	7.5	2
8x3000	6	6	280	260	220	11	2
12x2500	10	9	280	260	220	11	3
12x3000	10	9	280	260	230	11	3
16x2500	12	12	300	280	230	11	3
16x3000	12	12	350	330	260	18.5	4
20x2000	16	15	300	280	230	11	3
20x2500	16	15	350	330	290	15	3
25x2000	20	18	350	330	280	18.5	3
25x2500	20	18	400	350	310	18.5	4
25x3000	20	18	420	400	340	22	5
30x2000	25	22	400	380	280	11+5.5	5
30x2500	25	22	430	390	340	22	5
30x3000	25	22	460	440	380	2x15	5

PERFORMANCE:

- حركة أربع بكرات وتثبيتها كلها بواسطة محرك هيدروليكي، وكفاءة وتوفير الطاقة. محرك القيادة الاختياري المنفصل لدوران الأسطوانة السفلية، المطابق للأسطوانة العلوية، يجعل الانحناء أكثر مرونة وقوة
- تصميم الأسطوانات الأربع يجعل المحاذاة والانحناء المسبق أسهل، ويحسن كفاءة التشغيل بشكل كبير. وتساعد بيانات الموقع الكمية لملاحظات الأسطوانات وشاشة PLC على تقليل التشغيل المتكرر والإفراط في التشغيل، وتكون الإنتاجية أعلى بنسبة 50% - 80% من تلك الموجودة في آلة ثني الألواح ذات 3 أسطوانات
- نحن نستخدم هيكل قطري، بدلاً من نوع التآرجح المنحني، يتم دفع الأسطوانات الجانبية بواسطة الأسطوانات الهيدروليكية في المسار الخطي للتردد لأعلى ولأسفل، من خلال التصنيع الصعب والتكلفة العالية، لديها ميزة: الدقة العالية. تأثير الانحناء المسبق الجيد، الهياكل الثابتة، الأداء المستقر، دقة التحكم العالية. عمر الخدمة الطويل والصيانة البسيطة
- هيكل W12 الذاتي يجعله يتمتع بوظيفة ثني الأنابيب المخروطية والبيضاوية والبارزة غير المنتظمة. إن التشكيل المستقل والخطوة الواحدة بمساعدة نظام الانحناء الناضج والشائع يجعله قادرًا على المشاركة في مشاريع الأتمتة واسعة النطاق

آلة تشكيل حديد



PERFORMANCE:

- آلة تشكيل الحديد هي آلة تجميع للثقب والقص، أسطوانة منفصلة للثقب تضمن أن يكون لديها طاقة كافية لمختلف السمك والأحجام والأشكال باستخدام قوالب متخصصة. توفر الأسطوانة الأخرى الطاقة لقص الألواح والملفات والقضبان، مع تغيير القوالب. يمكنها أيضًا تحقيق ثني بسيط وشق اقتصادي وعملي.
- تصميم الأسطوانات المزدوجة يجعل الماكينة قادرة على إكمال قدر كبير من العمل كما يمكن للورشة القيام به، كما يسمح التصميم الصغير للماكينة بشحن الحاوية بتكلفة منخفضة للغاية.
- يجعل نظام التحكم PLC الجديد مع وظيفة التشخيص التلقائي التشغيل والصيانة أسرع وأسهل. كما يجعل من الممكن الانضمام إلى الإنتاج شبه الآلي.

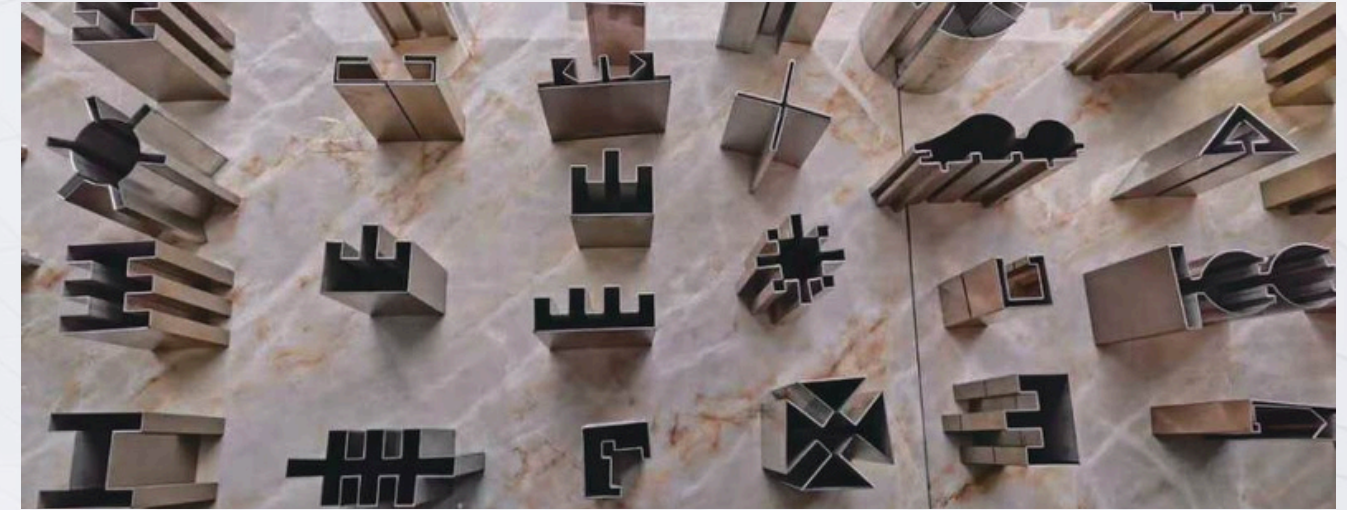
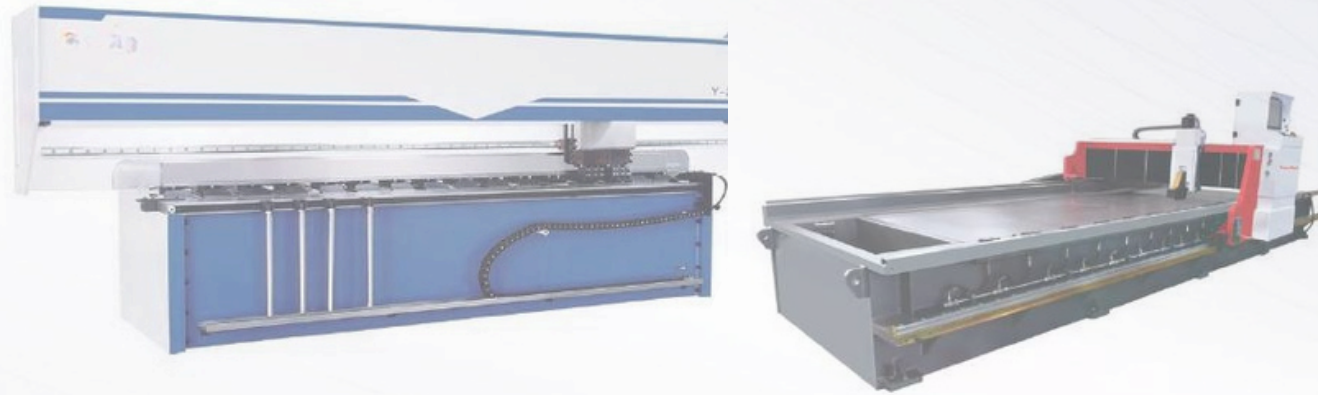


Q35Y-50	Q35Y-40	Q35Y-30	Q35Y-25	Q35Y-20	Q35Y-16	الوحدة	
250	200	160	120	90	65	ton	الضغط
50	40	30	25	16	16	mm	أقصى سماكة للقطع
≤450	≤450	≤450	≤450	≤450	≤450	N/mm2	قوة اللوح
8	8	8	8	7	7	درجة	زاوية القطع
40x401	35x400	30x330	25x330	20x330	16x250	mm	حجم القص لضربة واحدة
30x751	25x700	20x600	16x600	10x480	8x399	mm	
80	80	80	80	80	80	mm	مساحة الضربات
10	10	10	10	10	12	cpm	عدد الضربات
600	600	600	400	355	300	mm	عمق الحلقة
40	35	26	25	20	16	mm	سماكة التثقيب
40	40	38	35	30	25	mm	أقصى قطر للتثقيب
18	15	11	7.5	5.5	4	kw	قوة المحرك
3000x1440x2450	2900x1300x2650	2600x1050x2400	2200x1000x2100	1830x800x1900	1650x800x1800	mm	الابعاد
12800	8800	6300	3800	2200	1600	kg	الوزن

قضيب دائري (عالي الارتفاع)	الوحدة	قضيب دائري (عالي الارتفاع)	الوحدة	قضيب دائري (عالي الارتفاع)	الوحدة	قضيب دائري (عالي الارتفاع)	الوحدة
قضيب مربع	mm	قضيب مربع	mm	قضيب مربع	mm	قضيب مربع	mm
زاوية متساوية	90	زاوية متساوية	45	زاوية متساوية	90	زاوية متساوية	45
بروفائل T	90	بروفائل T	45	بروفائل T	90	بروفائل T	45
بروفائل I	90	بروفائل I	45	بروفائل I	90	بروفائل I	45
I2	90	I2	45	I2	90	I2	45

متواجد قياسات حسب الطلب

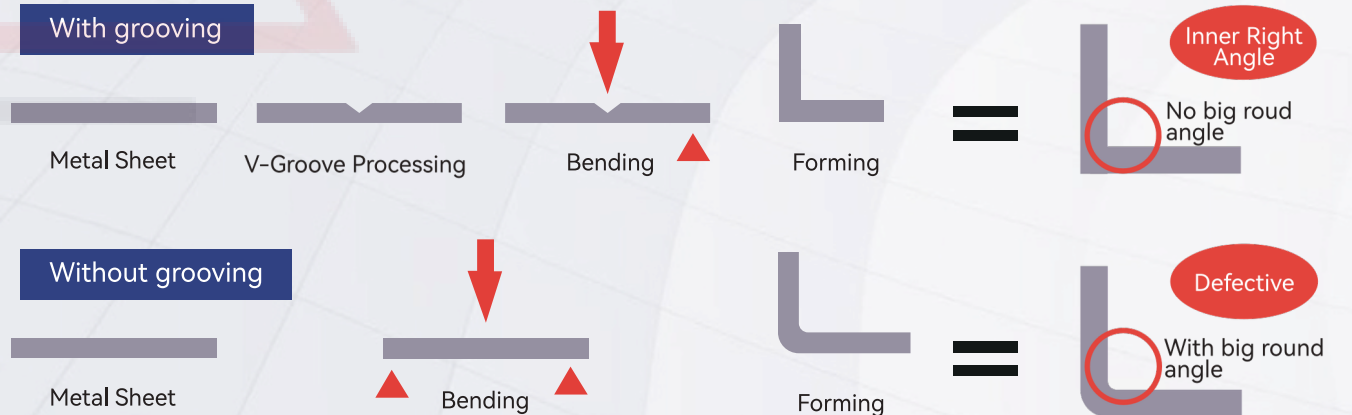
آلة حفر أفقية / رأسية



PERFORMANCE:

- إطار وطاولة عمل عالية الصلابة، ومعالجة التلطيّف بدرجة حرارة عالية بعد اللحام، تضمن بشكل فعال استقرار ومتانة الدقة
- الأخاديد في أربعة جوانب وثنائية الاتجاه مع نوع حولها مدفوعًا بمحرك سيرفو، يتميز بالسرعة العالية وقدرة التحميل القوية والدقة العالية
- يعتمد الضغط على الجانب الطويل على آلية الضغط الهيدروليكية، وتعمل خوارزمية البرنامج المعقدة لذلك المؤازرة على تجنب الوضع بأقل تردد
- مجموعات متعددة من جهاز الضغط المتابعة في الجانب القصير، مع خوارزمية البرنامج الذكية، لضمان الضغط على الورقة بإحكام وتحقيق الأخاديد بأقصر مسار

V1662	V1652	V1642	V1632	H1540	H1532	H1240	H1232	الموديل
صفات من الفولاذ المقاوم للصدأ/الكربون / النحاس/ المينوم								المواد
6200	5200	4200	3200	4000	3200	4000	3200	الطول mm
8-1600	8-1600	8-1600	8-1600	8-1500	8-1500	8-1250	8-1250	العرض mm
0-10	0-10	0-10	0-10	0.4-4	0.4-4	0.4-4	0.4-4	السماكة mm
20000	17000	12000	9800	9500	8500	8500	7800	الوزن kg
Servo				Servo				نوع التحكم
HD LCD touch screen				HD LCD touch screen				شاشة العرض
99 Group * 9999 lines				10G				سعة الذاكرة
X forward grooving 4-38 m/min				Beam 80 m/min				سرعة العمل
X backward returning 4-120 m/min				X axis 12 m/min				
Y axis blade up - down 0.5 m/min				Y axis 12 m/min				
Z axis feeding table 6 m/min				Z axis 7 m/min				دقة العمل X/Y/Z
1mm /0.01 mm/ 0.02 mm				0.02 mm				
Ball-screw/linear guide/gear rack								النوع
4.2kwX /0.4 kwY/ 1kw Z				5.5kw main /1 kwXY/ 1kw Z				محرك سيرفو
1.5kw/8l/10Mpa				1.5kw/29l/10Mpa				هيدروليك
±0.02 mm				±0.02 mm				سطح طاولة العمل



آلة طي هيدروليكية



حجم العبوة	NW/GW	الطاقة	MAX.OPEN	الزاوية	WID	THK	الموديل
mm	KGS	kw	mm	درجة	mm	mm	W62Y
2270x1200x1800	1800/2000	4	100	0-120	1320	3	3x1320
2880x1500x1800	2700/3000	4	100	0-120	2000	3	3x2000
3380x1500x1700	3100/3400	4	100	0-120	2500	3	3x2500
4100x1500x1800	3600/3900	5.5	100	0-120	3200	3	3x3200
2270x1200x1800	2000/2200	4	100	0-120	1320	4	4x1320
2880x1500x1800	2900/3100	4	100	0-120	2000	4	4x2000
3380x1500x1700	3300/3600	4	100	0-120	2500	4	4x2500
4100x1500x1800	3800/4100	5.5	100	0-120	3200	4	4x3200
2880x1500x1800	3100/3400	5.5	100	0-120	2000	5	45x2000
4300x1500x1800	4800/5100	7.5	100	0-120	3200	5	5x3200
5100x1500x1800	4600/4900	7.5	100	0-120	4000	2	2x4000

آلة طي يدوية



2.5x2500	2x2000	2.5x1300	الوحدة	الموديل
2.5	2.5	2.5	mm	أقصى سماكة
2500	2000	1300	mm	أقصى طول
0-135	0-135	0-135	درجة	الزاوية
2800x750x1050	2500x700x1000	1800x700x1000	mm	الابعاد
100	860	460	kg	الوزن



PBB1270/3A	PBB1270/2A	الوحدة	الموديل
1.5	2	mm	أقصى سماكة
1270	1270	mm	أقصى طول
47	47	mm	أقصى فتحة للمشبك
0-150	0-135	درجة	الزاوية
1710x1000x1420	1610x1000x1280	mm	الابعاد
290/340	290/340	kg	الوزن



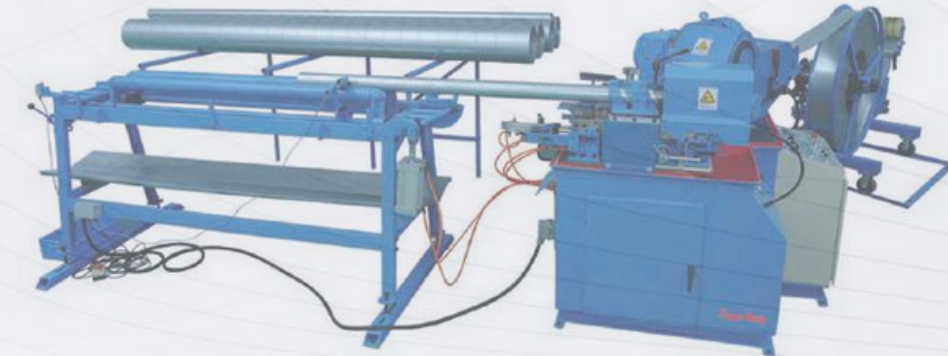
موديل 3-IN-1	عرض السرير	أقصى سماكة للقص	أقصى سماكة الحثاء	أقصى زاوية الحثاء	أقصى سماكة متداول	أقصى قطر متداول
الوحدة	mm	mm	mm	درجة	mm	mm
1320x1.5	1320	1.5	1.5	90	1.5	60

مقص يدوي



الموديل/Q01	الوحدة	1.25x2000	1.5x2000	1.5x1500	2x1000
العرض	mm	2000	2000	1500	1000
أقصى سماكة للقص	mm	1.25	1.5	1.5	2
نطاق القياس الخلفي	mm	0-300	0-300	0-300	0-300
حجم التعبئة	mm	2580x760x1200	2360x800x1150	2080x760x1200	1580x760x1200
الوزن	kg	511/600	600/645	445/515	378/438

مُشكِّل الأنابيب الحلزوني



لفافة يدوية



الموديل	الوحدة	W1.5x915	W1.5x1300
أقصى سماكة	mm	1.5	1.5
أقصى عرض	mm	915	1300
قطر اللفة	mm	50	75
حجم التعبئة	mm	1340x450x580	175x500x600
الوزن	kg	95/120	245/275

لفافة صاج بمحرك



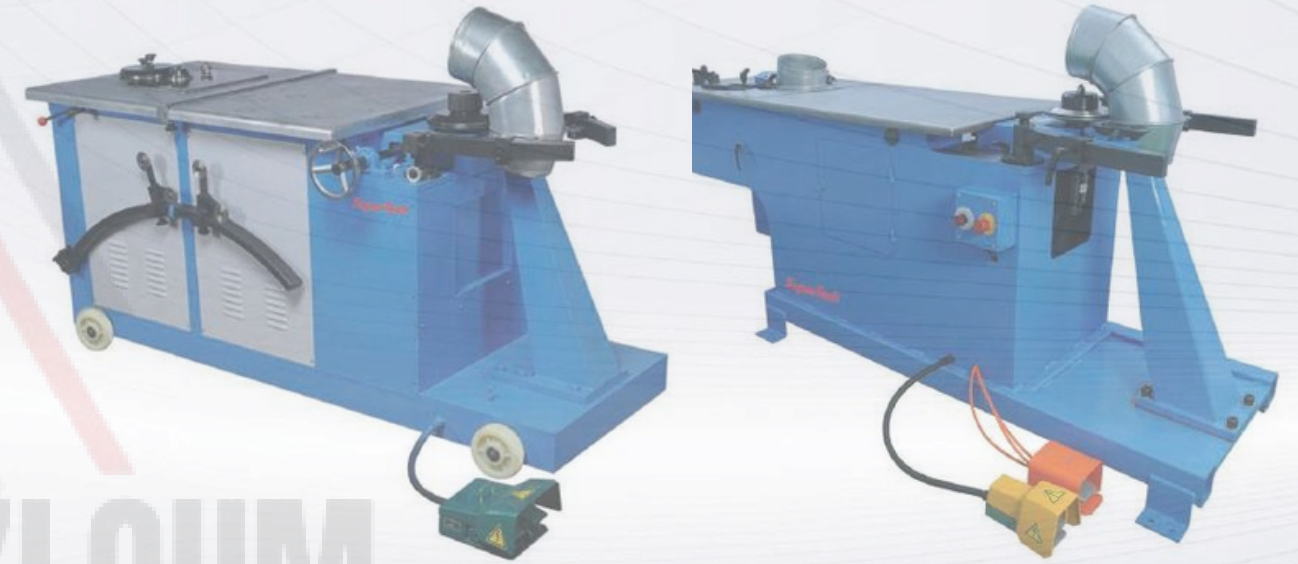
الموديل	الوحدة	ESR-3.5x1300
أقصى سماكة	mm	3.5
أقصى عرض للدرفلة	mm	1300
أدنى قطر للدرفلة	mm	120
قوة المحرك	kw	2.2
أبعاد التعبئة	mm	1720x760x1270
الوزن	kg	290/340

المواصفات الرئيسية	الوحدة	TF-2000	TF-1600
نطاق القطر	mm	ø80-2500	ø80-1600
نطاق السماكة	فولاذ مجلفن	0.4-2.0	0.4-1.3
	فولاذ مقاوم للصدأ	0.4-1.2	0.4-0.8
	المينيوم	0.4-2.0	0.4-1.3
	عرض الشريط 137	0.4-1.0	0.4-1.0
	عرض الشريط 140	1.1-1.3	1.0-1.3
	عرض الشريط 150	1.4-2.0	1.1-1.3
التمويج	\	Either one or two heads	
التماس المقلد	\	outside tube ,on the inside on request	
سرعة الإنتاج	m/min	MAX 60(depend on marterial)	
نظام القطع	\	the patented flying slitter	
قوة المحرك	kw	22	11
الوزن	kg	3200	2800
الأبعاد	mm	2100x1800x1500	2000x1700x1450

مُشكِّل الأنابيب الحلزوني



قفل هيدروليكي / كهربائي



EST-MAZLOUM

TF-1500C	TF-1500	الوحدة	المواصفات الرئيسية
∅100-1500	∅80-1500	mm	نطاق القطر
0.4-2.0	0.4-1.2	mm	فولاذ مجلفن
0.4-1.2	0.4-0.8	mm	فولاذ مقاوم للصدأ
0.4-2.0	0.4-1.2	mm	المينيوم
137	137	mm	Standard width strip
outside tube ,on the inside on request		\	التماس المقلد
1-30	1-38	m/min	سرعة الإنتاج
saw blade cutting (opt.plasma)		\	نظام القطع
15	5.5	kw	قوة المحرك
2100	1800	kg	الوزن
3000x2150x2550	2800x2050x2550	mm	الابعاد

WT-1500	WT-1000C	WT-1000	الوحدة	المواصفات الرئيسية
∅150-1500	∅150-1000	∅150-1000	mm	نطاق القطر
0.4-1.5	0.4-1.5	0.4-1.2	mm	فولاذ مجلفن
0.4-1.5	0.4-1.5	0.4-1.2	mm	فولاذ اسود
0.4-1.0	0.4-1.0	0.4-0.8	mm	فولاذ مقاوم للصدأ
0.4-1.5	0.4-1.5	0.4-1.2	mm	المينيوم
0.4-1.5	0.4-1.5	0.4-1.2	mm	نحاس
7	7	7	r/min	اقصى سرعة
2.2 (2 sets)	2.2 (2 sets)	1.5 (2 sets)	kw	قوة المحرك
500	450	450	kg	الوزن
2600x800x900	2200x800x900	2200x800x900	mm	الابعاد

RECTANGULAR SMART LINE



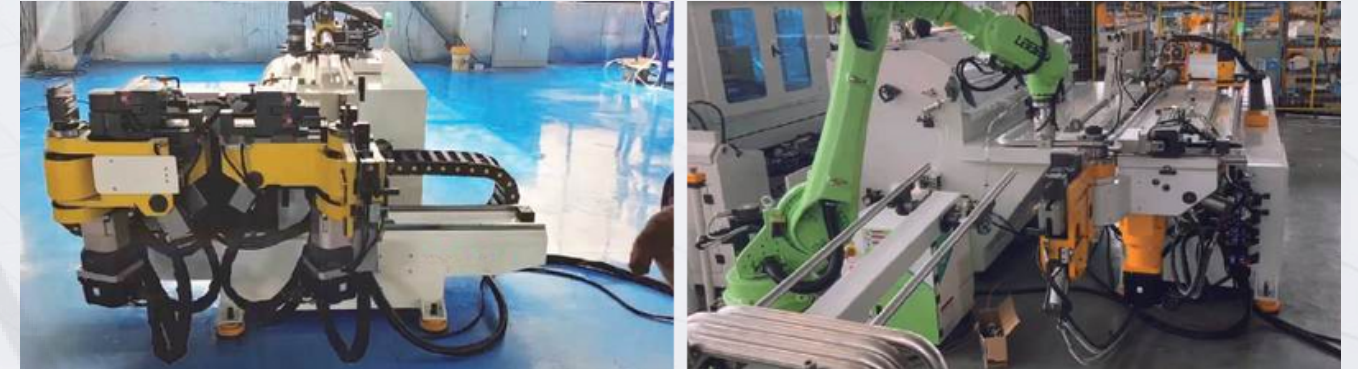
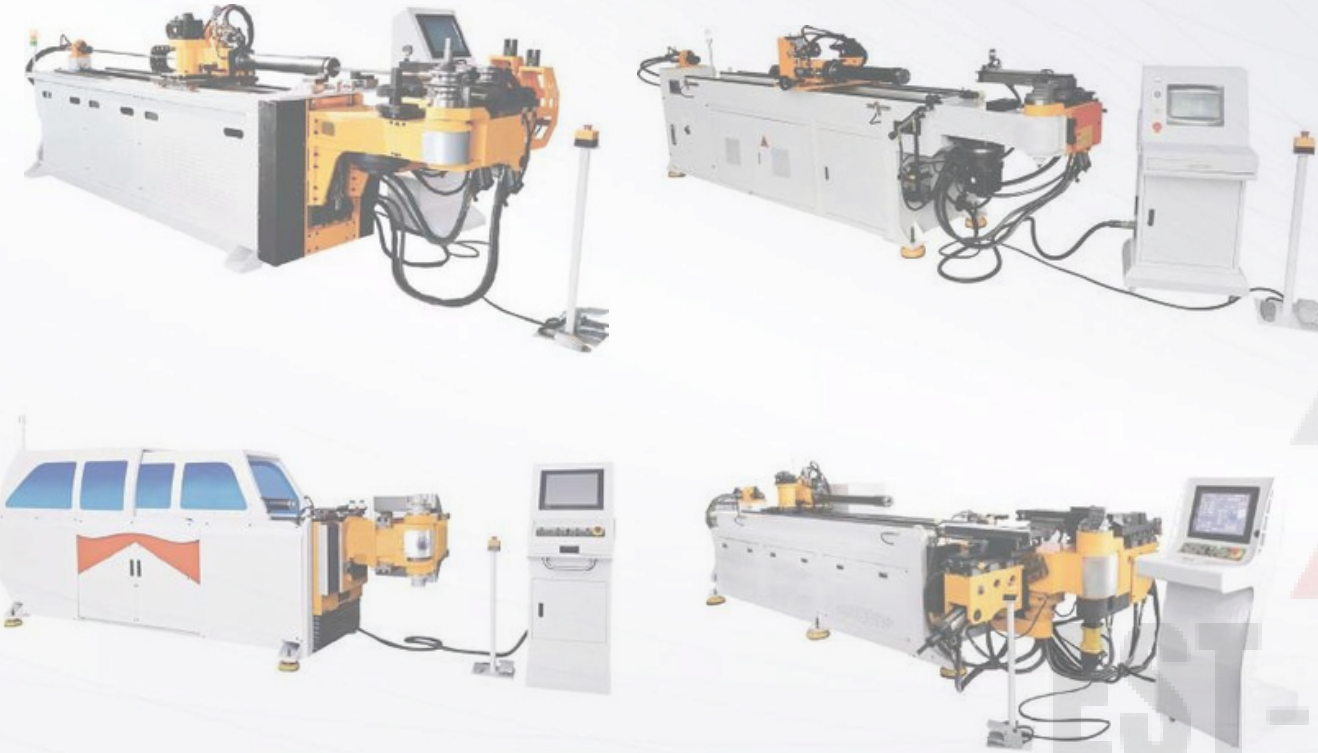
AL-III-1550	AL-III-1250	AL-II-1550	AL-II-1250	الوحدة	المواصفات الرئيسية
0.5-1.4	0.5-1.4	0.5-1.2	0.5-1.2	mm	فولاذ مجلفن
0.5-1.0	0.5-1.0	0.5-1.0	0.5-1.0	mm	فولاذ مقاوم للصدأ
0.5-1.4	0.5-1.4	0.5-1.2	0.5-1.2	mm	المينيوم
1550	1250	1550	1250	mm	أقصى عرض للوحة الفولاذية
15	15	18	18	m/min	أقصى سرعة للعمل
8000	800	8000	8000	kg	أقصى وزن للملف
8	8	8	8	kw	الطاقة
3200	3000	3000	2800	kg	الوزن
2300x2100x1500	2300x1800x1500	1900x2100x1500	1900x1800x1500	mm	الابعاد

لفافة قواطع



HRBM65HV		HRBM50HV		المواصفات الرئيسية
Ø65		Ø50		قطر العمود
Ø215		Ø190		قطر الأسطوانة
160mm		140 mm		شوط الأسطوانة العلوي
420 mm		350 mm		المسافة بين المحور
min dia mm	size mm	min dia mm	size mm	السعة
900 500	3-1/2x2 2-1/8x2	600	(30-70)x2 mm	ثني الاتابيب
1000 500	Ø100x2 Ø60x2 mm			
600 400	Ø50 Ø20	600 650	Ø35 Ø30	ثني القضبان المستديرة
900 500	70x70x3 30x30x3	600 500	60x60x3 40x40x3	ثني الاتابيب المربعة
800 500	80x40x3 50x30x2	1200 800	70x50x3 50x40x3	ثني الفولاذ المستطوح عموديا
600 500	80x25 40x10	920 1150	100x15 60x10	ثني الفولاذ المستطوح افقيا
600 400	120x25 50x10	500 650	60x10 40x10	ثني الفولاذ بزوايا الدخول
600 500	70x6 40x5	700 700	60x5 50x5	ثني الفولاذ بزوايا الخرج
500 400	70x6 40x5	500 500	60x5 50x6	ثني القضيب على شكل حرف U للخارج
600 500	100x50x6 50x40x5	600 550	80x45x6 65x40x5	ثني القضيب على شكل حرف U للداخل
600 500	100x50x6 50x40x5	650 550	80x45x6 65x40x5	ثني القضيب على شكل حرف T للخارج
500 400	80x40x7 40x40x5	750 500	60x7 50x5	ثني القضيب على شكل حرف T للداخل
400 360	80x40x7 40x40x5	750 700	60x7 50x5	استطاعة
2.25kw		2.2kw / 3 hp		سرعة المغزل
9.3 r/mm		13 r/mm		Packing size(cm)
125x115x180		150x95x134		الوزن kg
720/920		515/647		

آلة ثني الأنابيب



PERFORMANCE:

- التعرف التلقائي على الطاقة في الآلة وقطعة العمل، والمعالجة سريعة وجيدة
- قلب بطيء العودة، معزز بالبارو، مما يحسن مظهر الزاوية
- تتم العملية بأكملها في الكمبيوتر، بسيطة وسريعة وصحيحة.
- نظام البرمجة المصور: ارسم وعدّل على صورة الأنابيب المجسم على الشاشة، مما يجعل العملية بسيطة وسريعة وصحيحة
- اختبار الارتداد: اختبار مقارنة لخصائص العديد من مواد الأنابيب
- وظيفة تصحيح الأخطاء بخطوة واحدة مراقبة دقيقة لتشوه مادة الأنابيب أثناء تصنيع القوالب.
- الرسم التلقائي لرسومات القوالب - مساعدة واضحة في تطوير منتجات جديدة
- الفحص الشامل: الدائرة الهيدروليكية / الكهربائية / أنظمة القيادة، غياب الطور في المحركات / الانعكاس. الجهد، درجة الحرارة، ضغط الزيت، وتشخيص المشكلة تلقائياً
- يتم تطبيق كلمات المرور والمفاتيح وساعات العمل / تسجيل الكميات على إدارة الإنتاج

DW89CNC	DW75CNC	DW63CNC	DW50CNC	DW38CNC	المواصفات الرئيسية
Ø89x3.5t	Ø75x3.5t	Ø63.5x2.5t	Ø50.8x2.5t	Ø38.1x2.5t	أقصى قدرة انحناء للفولاذ الكربوني R=1.5D
Ø76x2.5t	Ø63x2.5t	Ø57x2.0t	Ø42x2.0t	Ø32x2.0t	أقصى قدرة انحناء للفولاذ المقاوم للصدأ R=1.5D
2400 mm	2300 mm	2150 mm	2050 mm	1850 mm	أقصى مسافة تغذية
350 mm	350 mm	300 mm	250 mm	200 mm	أقصى نصف قطر انحناء
185°	185°	185°	185°	185°	أقصى درجة انحناء
32	32	32	32	32	أقصى عملية انحناء لكل الأنبوب
Max.45°/sec	Max.45°/sec	Max.45°/sec	Max.45°/sec	Max.45°/sec	الانحناء
Max.270°/sec	Max.270°/sec	Max.270°/sec	Max.270°/sec	Max.270°/sec	الدوران
Max.700mm/sec	Max.700mm/sec	Max.700mm/sec	Max.700mm/sec	Max.700mm/sec	التغذية
±0.1°(hydraulic ±1°)	±0.1°(hydraulic ±1°)	±0.1°(hydraulic ±1°)	±0.1°(hydraulic ±1°)	±0.1°(hydraulic ±1°)	زاوية الانحناء
±0.1°	±0.1°	±0.1°	±0.1°	±0.1°	زاوية الدوران
±0.1mm	±0.1mm	±0.1mm	±0.1mm	±0.1mm	طول التغذية
14 Mpa	14 Mpa	14 Mpa	14 Mpa	12 Mpa	أقصى ضغط زيت
Axis (Y,B,C)	Axis (Y,B,C)	Axis (Y,B,C)	Axis (Y,B,C)	Axis (Y,B,C)	طريقة ادخال المعلومات
5 servo 2hydraulic	4 servo 2hydraulic	3 servo 2hydraulic	2 servo 2hydraulic	1 servo 2hydraulic	طريقة الانحناء
2000	500	500	500	500	أقصى مجموعة انحناء
750W	1000W	750W	750W	750W	قوة محرك السيرفو الدوراني
1000W	2000W	1000W	1000W	1000W	قوة تغذية محرك السيرفو
11 kw	7.5 kw	5.5 kw	5.5 kw	4 kw	قوة المحرك
3150 kg	2990kg	2850 kg	2550 kg	2000 kg	وزن الآلة
550x120x150	480x120x150	450x120x140	430x120x140	390x85x130	الأبعاد