

## مناقب وفارزات NC/CNC



الفهرس:

نوع الآلة		رقم الصفحة
<b>مثقاب</b>		
1	Z5025	4
2	Z5030	5
3	Z5040/ Z5040T/ Z5040E/ Z5040ET/	7
4	Z25	8
5	Z40	9
6	Z35	10
7	Z50	11
8	ZWB5040A	12
9	ZWB5050A	13
10	ZY5040A	14
11	ZY5050A	15
12	ZN4035A	16
13	ZWB4035A	17
14	Z3032X8/1 Z3040X8/ - ZQ3040X10/1 - Z3032 × 10 - Z3040 × 10	18
15	Z3032X10/1 Z3040X13/ -1 ZQ3050X12/1	20
16	Z3032X7/Z3032X7P	22
17	Z3040X16/ 2Z3050X16/ - 2Z3050X20/ 2	24
18	Z3050X 16	26
19	Z3063X20A/Z3080X25	28
<b>فارزات NC</b>		
20	X6323Series	30
21	X6325W/X6330W	32
22	X6235/X6325/X6325A/X6325B Series	34
23	X6330/X6330Series	36
24	XH6330S Series	38
25	Simple X66332 Series	40
26	Simple X63332 Series	42
27	XQ6032	44
28	X 6132	46
29	XL6036	48
30	XL6436	50
31	XL6336	52
32	X5040	54
33	X6140	56
34	X5746	58
35	X5750	60
36	X715	62
37	XL8132/XL8140/XL8145	64
38	ZX7016/ZX7025/ZX7032/ZX4045 series	66
40	ZX32G	68
41	ZX-32 Series/ ZX-40 Series	70
42	ZAY7032FG/ZAY7040FG/ZA7045FG	72
43	ZX6050A/ZX6350ZA	74
44	ZX7550C/ZX7550CW	76

نوع الآلة		رقم الصفحة
<b>فارزات CNC</b>		
45	VMC500	78
46	VMC640	80
47	VMC650	82
48	VMC850/VMC1050	84
49	VMC855	86
50	VMC1060/VMC1160	88
51	VMC1370/VMC1270	90
52	VMC1580	92
53	VMC1890	94
54	HX7136	96

## آلة ثقب عمودية نوع Z5025

### وصف المنتج

التثقيب، والقلوطة، والتجريف، والتوسيع

محرك مسننات وقوة قطع عالية

محرك قوي ثنائي السرعات، نطاق واسع لتغيير السرعة

مزود بحماية من قصر الدائرة والحمل الزائد IEC نظام كهربائي وفقاً لمعيار

طارد أدوات أوتوماتيكية، مزودة بألية قلوطة

يمكن تدوير طاولة العمل 180 درجة وإمالتها 45 درجة

### المواصفات الفنية

الموديل	Z5025
أقصى قدرة تثقيب (حديد/فولاذ)	28/25mm
أقصى قدرة قلوطة (حديد/فولاذ)	22/18mm
مخروط السبندل	MT3
حجم طاولة العمل	380×380mm
أبعاد القاعدة	535×360mm
شوط السبندل	130mm
المسافة من مركز السبندل إلى سطح العمود	250mm
من طرف السبندل إلى طاولة العمل	825mm
من طرف السبندل إلى القاعدة	1220mm
قطر العمود	98mm
نطاق سرعات السبندل	12steps: 75~3200rpm
المحرك	1.1/0.85kw
الوزن الصافي/الوزن الإجمالي	210/250KG
حجم التعبئة (الطول × العرض × الارتفاع)	2100×400×680mm
كمية حاوية 20 قدم	42 sets
الملحقات القياسية	اختياري
فضيب السحب، محول، ساق مخروطية للتثقيب	نظام تبريد والملحقات
ظرف، ظرف تثقيب، محور، فتحة على شكل حرف T	
مسمار، رنديلة، صامولة، إسفين مائل، مفتاح ربط، مزيتة	



## آلة ثقوب عامودية نوع Z5030

### وصف المنتج

مثالية للاستخدام في ورش العمل الصناعية

ماكينة تنقيب برأس بمسننات مع محور مخروطي مورس رباعي

فتح سن وقلوطة مع عكس تلقائي

نطاق لولبي تلقائي (0.1، 0.2 مم)

18 سرعة تنقيب من 50 إلى 1450 دورة في الدقيقة.

واقى ظرف مع مفتاح صغير

قاذف مثقاب مدمج في الماكينة

نظام مضخة تبريد مع خرطوم مرن

### الملحقات القياسية

ظرف تنقيب بدون مفتاح 16-1 مم.

محور ظرف تنقيب MT 3/8

بواشة تنقيص مخروطية مورس MT 4/3 ، MT 4/2

مضخة تبريد

تغذية متغيرة للمحور كهرومغناطيسية.

تعبئة أولية بزيت شل تيلوس 46

إضاءة الماكينة.

غطاء واقٍ.

### الملحقات الاختيارية

جلبة مثقاب موريس المخروطية

وصلة مخروط للمحور MT 4

ظرف تثبيت مزدوج البكرات

( 16 M رقم الصنف 28-1003. مجموعة أدوات تثبيت فاخرة 52 قطعة، 18 م

ملزمة آلة التنقيب

ريش HSS مطلية بالتيتانيوم

ريش ساق مخروطية بالمقاسات المترية

حامل آلة MS 80

### المواصفات الفنية:



الموديل	Z5030
أقصى قدرة تثقيب (حديد/فولاذ)	35/30mm
أقصى قدرة قلوطة (حديد/فولاذ)	22/20mm
مخروط السبندل	MT3/MT4/R8/ISO30
حجم طاولة العمل	540×470mm
أبعاد القاعدة	650×450mm
شوط السبندل	130mm
المسافة من مركز السبندل إلى سطح العمود	275mm
من طرف السبندل إلى طاولة العمل	715mm
من طرف السبندل إلى القاعدة	1180mm
قطر العمود	115mm
نطاق سرعات السبندل	6steps: 60Hz 90~1970rpm 50Hz 75~1600rpm
المحرك	1.1kw
الوزن الصافي/الوزن الإجمالي	320/380KG
حجم التعبئة (الطول × العرض × الارتفاع)	740×720×1830mm
كمية حاوية 20 قدم	24 sets
الملحقات القياسية	اختياري
قضيب السحب، محول، ساق مخروطية للتثقيب	نظام تبريد، ضوء عمل، وحدة تغذية طاقة السبندل، مؤشر عمق، محرك بسرعين، ملزمة
ظرف، ظرف تثقيب، محور، فتحة على شكل حرف T	
مسمار، رنديلة، صامولة، إسفين مائل، مفتاح ربط، مزيتة	

**الآلة ثقوب عمودية / Z5040 / Z5040T / Z5040E / Z5040ET**

**وصف المنتج**

صُممت هذه الماكينة بوظائف تثقيب متعددة، تشمل التخويش، والتوسيع، والقلوطة، والتسوية. وبفضل قدرتها المعززة على التثقيب، تسمح بتثقيب قطع العمل بأحجام متنوعة. وهي مناسبة للاستخدام في كل من ورش الإنتاج والصيانة.

تشمل وظائفها:

التثقيب والقلوطة، والتجويف، والتوسيع..

سهولة التشغيل.

هيكل من الحديد الزهر لمتانة طويلة الأمد

ماكينة تثقيب عمودية من النوع العمودي

يمكن إمالة طاولة العمل بزاوية 45 درجة

**المواصفات الفنية:**



الموديل	Z5040	Z5040E	Z5040T	Z5040ET
	Machinery power feed	Electronic power feed	Machinery power feed	Electronic power feed
أقصى قدرة تثقيب	40mm			
قلوطة في الفولاذ والحديد الزهر	M20&M24			
شوط السبندل	180mm			
مخروطية السبندل	M. T. #4			
تغذية طاقة السبندل	2steps/0.1-0.2mm/rev			
سرعة السبندل	50-1450rpm			
عرض فتحة T	18mm			
أقصى مسافة من محور السبندل إلى سطح العمود	350mm			
أقصى مسافة من نهاية السبندل إلى سطح الطاولة	770mm			
أقصى مسافة من نهاية السبندل إلى سطح القاعدة	1210mm			
قطر العمود	150mm			
حجم الطاولة	560mm x 560mm			
حجم القاعدة	730mmx500mm			
قدرة المحرك	0.85kw/1.5kW. 0.85kw/1.5kW			
الوزن الصافي / الوزن الإجمالي	465kg/615kg. 510kg/650kg			
حجم التعبئة (الطول × العرض × الارتفاع)	2270mm x 690mmx1100mm			

### الآلة ثقب عامودية نوع Z25

#### وصف المنتج

أداء دقيق في التنقيب والتفريز والفلوطة، هيكل عالي القوة، مثالي لصناعي النماذج وورش الإصلاح

تبديل مسننات بطريقة الية

تكلفة صيانة منخفضة

عمر المنتج طويل

المواصفات الفنية:



الموديل	Z25
أقصى قطر للتنقيب (الفلوطة)	25Ø mm
المسافة بين خط مركز السبندل وخط مركز العمود	240 mm
أقصى مسافة بين نهاية السبندل وسطح طاولة العمل للقاعدة	1140 mm
تجويف مخروط المحور	MT3 morse
نطاق سرعة السبندل	125-2825 r/min
أقصى شوط لطاولة العمل وقوسها	440 mm
مساحة عمل طاولة العمل للقاعدة (الطول × العرض) قطر العمود	320x310 mm
قطر العمود	100Ø mm
أبعاد الماكينة (الطول × العرض × الارتفاع)	1925x460x700 mm
أقصى قطر للتنقيب (فلوطة)	18 mm
أقصى مسافة بين نهاية السبندل وسطح طاولة العمل	675 mm
أقصى شوط للمحور	110 mm
خطوات سرعة السبندل أقصى شوط لصندوق السبندل	6 steps
أقصى شوط لصندوق السبندل	235 mm
مساحة عمل طاولة العمل (الطول × العرض) -	330x400 mm
عدد عرض فتحات T لكل من طاولة العمل وقاعدة طاولة العمل	T12, 2-T14-2
قدرة وسرعة المحرك الرئيسي	1400/0.75 kw
وزن الماكينة (الوزن الصافي)	300 kg

## الآلة ثقوب عمودية نوع Z40

### وصف المنتج

أداء دقيق في التنقيب والتفريز والقلوطة، هيكل عالي القوة، مثالي لصناعي النماذج وورش الإصلاح

تبديل مسننات السرعة اليد

تكلفة صيانة منخفضة

عمر منتج طويل

### لمواصفات الفنية:



الموديل	Z40
أقصى قطر للتنقيب (الفولاذ)	40 mm
المسافة بين خط مركز السبندل وخط مركز العمود	360 mm
أقصى مسافة بين نهاية السبندل وسطح طاولة العمل للقاعدة	1170 mm
تجويف مخروطي للمحور	MT4 morse
نطاق سرعة السبندل	50-2120 r/min
أقصى شوط لطاولة العمل وقوسها	530 (410) mm
مساحة عمل طاولة العمل للقاعدة (الطول × العرض)	435x445 mm
نطاق تغذية السبندل	0.4-0.1 mm
قدرة وسرعة محرك رفع وخفض طاولة العمل	0.25-1440 kw r/min
ابعاد الماكينة (الطول × العرض × الارتفاع)	950x680x2300 mm
أقصى قطر للثقب (فولاذ)	25 mm
أقصى مسافة بين نهاية السبندل وسطح طاولة العمل	(410)585 mm
أقصى شوط للمحور	190 mm
قطر العمود	175 mm
خطوات سرعة السبندل	12steps
خطوات تغذية السبندل	4
زاوية دوران طاولة العمل	±45 °
مساحة عمل طاولة العمل (الطول × العرض) -	460x580 mm
عدد وعرض فتحات T لكل من طاولة العمل وقاعدة طاولة العمل	T12, 2-T14-2
قدرة ومعدل تدفق محرك مضخة التبريد	6;0.18 kw r/min
قدرة وسرعة المحرك الرئيسي	960/1440 1.5/2.2 kw r/min
وزن الماكينة (الوزن الصافي)	300 kg

### آلة ثقب عامودية نوع Z35

#### وصف المنتج

أداء دقيق في التنقيب والتفريز والقلوطة، هيكل عالي القوة، مثالي لصناعي النماذج وورش الإصلاح

تبديل مسننات السرعة اليد

تكلفة صيانة منخفضة

عمر منتج طويل

#### المواصفات الفنية:



الموديل	Z35
أقصى قطر للتنقيب (ال فولاذ)	35 mm
أقصى قطر للثقب (ال فولاذ)	24 mm
المسافة بين خط مركز السبندل وخط مركز العمود	3.40mm
أقصى مسافة بين نهاية السبندل وسطح طاولة العمل للقاعدة	1.195 mm
تجويف مخروطي للمحور	MT4 morse
نطاق سرعة السبندل	43-2355 r/min
أقصى شوط لطاولة العمل وقوسها	5.70 (4.50) mm
مساحة عمل طاولة العمل للقاعدة (الطول × العرض)	395x405 mm
نطاق تغذية السبندل	0.4-0.1 mm
قدرة وسرعة محرك رفع	560/1440 1.3/1.8 kw r/min
ابعاد الماكينة (الطول × العرض × الارتفاع)	2290x545x850 mm
أقصى قطر للثقب (فولاذ)	25 mm
مسافة بين نهاية السبندل وسطح طاولة العمل	150 mm
أقصى شوط للمحور	140 mm
قطر العمود	155 mm
خطوات سرعة السبندل	12steps
خطوات تغذية السبندل	4
زاوية دوران طاولة العمل	±45 °
مساحة عمل طاولة العمل (الطول × العرض) -	460x580 mm
عدد وعرض فتحات T لكل من طاولة العمل وقاعدة طاولة العمل	T12, 2-T14-2
قدرة ومعدل تدفق محرك مضخة التبريد	0.186 kw r/min
قدرة وسرعة المحرك الرئيسي	960/1440 1.5/2.2 kw r/min
وزن الماكينة (الوزن الصافي)	550kg

## آلة ثقوب عمودية نوع Z50

### وصف المنتج

أداء دقيق في عمليات التنقيب والتفريز والقلوطة. هيكل عالي المتانة. مثالي لصانعي القوالب وورش الإصلاح. تحكم بالسرعة ترددي، دارة تزييت. حماية شفافة من الرابيش. دقة في عملية التنقيب والقلوطة.

### المواصفات الفنية:



الموديل	Z50
أقصى قطر للتنقيب (ال فولاذ)	50 mm
أقصى قطر للثقب (ال فولاذ)	36 mm
المسافة بين خط مركز السبندل وخط مركز العمود	360mm
أقصى مسافة بين نهاية السبندل وسطح طاولة العمل للقاعدة	(410)585 mm
تجويف مخروطي للمحور	MT4 morse
نطاق سرعة السبندل	50-2120 r/min
أقصى شوط لطاولة العمل وقوسها	240 mm
مساحة عمل طاولة العمل للقاعدة (الطول × العرض)	435x445 mm
نطاق تغذية السبندل	0.4-0.1 mm
قدرة وسرعة محرك رفع	560/1440 1.3/1.8 kw r/min
ابعاد الماكينة (الطول × العرض × الارتفاع)	2350x700x1020 mm
أقصى قطر للثقب (فولاذ)	25 mm
مسافة بين نهاية السبندل وسطح طاولة العمل	150 mm
أقصى شوط للمحور	240 mm
قطر العامود	1200 mm
خطوات سرعة السبندل	12steps
خطوات تغذية السبندل	4
زاوية دوران طاولة العمل	±45 °
مساحة عمل طاولة العمل (الطول × العرض) -	500x600 mm
عدد وعرض فتحات T لكل من طاولة العمل وقاعدة طاولة العمل	T12, 2-T14-2
قدرة ومعدل تدفق محرك مضخة التبريد	0.18:6 kw r/min
قدرة وسرعة المحرك الرئيسي	960/1440 2.2/2.8 kw r/min
وزن الماكينة (الوزن الصافي)	660kg

## آلة ثقوب عمودية نوع ZWB5040A

### وصف المنتج

أداء دقيق في عمليات التنقيب والتفريز والقلوطة. هيكل عالي المتانة. مثالي لصناعي القوالب وورش الإصلاح.  
تحكم بالسرعة ترددي، دارة تزييت.  
حماية شفافة من الرايش.  
دقة في عملية التنقيب والقلوطة.  
مؤشر استكشاف الأخطاء وإصلاحها.  
مؤقت التشغيل.

### المواصفات الفنية:



	ZWB5040A
أقصى قطر للتنقيب	Ø40 mm
أقصى قطر لسكيننة التفريز	80 mm
أقصى مسافة بين نهاية السبندل وسطح طاولة العمل (يدوي/محرك)	580mm
أقصى شوط للمحور الرئيسي	190 mm
نطاق سرعة السبندل	90-2600 r/min
نطاق تغذية السبندل	0.1-0.2-0.3-0.4 mm/r
درجة دوران صندوق السبندل على المحاور الأفقية	± 45 °
مساحة عمل طاولة العمل للقاعدة (الطول × العرض)	415x400 mm
قطر العمود	Ø140 mm
قدرة المحرك الرئيسي (محرك تحويل التردد)	2 kw
قدرة ومعدل تدفق محرك مضخة التبريد	0.18/6 kw/min
وزن الماكينة (الإجمالي/الصافي)	5510/540 kg
أقصى قطر للثقب	M24 mm
المسافة بين مركز السبندل وخط مركز العمود	340 mm
أقصى مسافة بين نهاية السبندل وسطح طاولة العمل للقاعدة	540x440 mm
مخروط السبندل	M.T4M.t
خطوات تغذية السبندل	4 Steps
أقصى شوط لطاولة العمل وقوسها (يدوي/محرك)	430 mm
مساحة عمل طاولة العمل (الطول × العرض)	440x540 mm
عدد وعرض فتحات T لطاولة العمل للقاعدة	T14,2 - T14-2
دقة تحديد نطاق التنقيب العميقة	≤0.10 mm
قدرة وسرعة محرك رفع طاولة العمل	0.25/1440
أبعاد الماكينة (الطول × العرض × الارتفاع)	2230x640x885 mm

## آلة ثقب عامودية نوع ZWB5050A

### وصف المنتج

أداء دقيق في عمليات التنقيب والتفريز والقلوطة. هيكل عالي المتانة. مثالي لصانعي القوالب وورش الإصلاح. تحكم بالسرعة ترددي، دارة تزييت. حماية شفافة من الرابيش. دقة في عملية التنقيب والقلوطة. مؤشر استكشاف الأخطاء وإصلاحها. مؤقت التشغيل.

### المواصفات الفنية:



	ZWB5050A
أقصى قطر للتنقيب	Ø50 mm
أقصى قطر لقاطع التفريز	80 mm
أقصى مسافة بين نهاية السبندل و سطح طاولة العمل (يدوي/محرك)	550/565 mm
أقصى شوط للمحور	200mm
نطاق سرعة السبندل	50-2200 r/min
نطاق تغذية السبندل	0.08-0.5 mm/r
درجة دوران صندوق السبندل على المحاور الأفقية	±45 °
مساحة عمل طاولة العمل للقاعدة (الطول × العرض)	445x435 mm
قطر العمود	Ø180 mm
قدرة المحرك الرئيسي (محرك تحويل التردد)	3 kw
قدرة ومعدل تدفق محرك مضخة التبريد	0.18/6 kw 1/min
وزن الماكينة (الإجمالي/الصافي)	612/642 kg
أقصى قطر للثقب	M30 mm
المسافة بين خط مركز السبندل وخط مركز العمود	360 mm
أقصى مسافة بين نهاية السبندل و سطح طاولة العمل للقاعدة	1165 mm
مخروط السبندل	M.T4M.t
خطوات تغذية السبندل	6
أقصى شوط لطاولة العمل وقوسها (يدوي/محرك)	530/410 mm
مساحة عمل طاولة العمل (الطول × العرض)	460x580 mm
عدد وعرض فتحات T لطاولة العمل للقاعدة	3-T14, 2-T14
دقة تحديد نطاق التنقيب العميقة	≤0.10 mm
قدرة وسرعة محرك رفع طاولة العمل	0.25/1440 kw
أبعاد الماكينة (الطول × العرض × الارتفاع)	2340x680x970 mm

## اللة ثقب عامودية نوع ZY5040A

### وصف المنتج

أداء دقيق في عمليات التنقيب والتفريز والقلوطة. هيكل عالي المتانة. مثالي لصانعي القوالب وورش الإصلاح. تحكم بالسرعة ترددي، دارة تزييت. حماية شفافة من الرابش. دقة في عملية التنقيب والقلوطة. مؤشر استكشاف الأخطاء وإصلاحها. مؤقت التشغيل.

### المواصفات الفنية:



	ZY5040A
أقصى قطر للتنقيب	40 mm
أقصى قطر لقاطع التفريز	80 mm
أقصى مسافة بين نهاية السبندل وسطح طاولة العمل (يدوي/محرك)	590/415 mm
أقصى شوط للمحور	200 mm
خطوات تغيير السرعة	12 steps
خطوات تغذية السبندل	4 steps
أقصى شوط لطاولة العمل وقوسها (يدوي/محرك)	(410)530 mm
مساحة عمل طاولة العمل (الطول × العرض)	460x580 mm
عدد وعرض فتحات T لطاولة العمل للقاعدة	T14,2-114-3 mm
دقة تحديد نطاق التنقيب العميق	0.10 mm
قدرة وسرعة محرك رفع طاولة العمل	0.25/1440 kw
أبعاد الماكينة (الطول × العرض × الارتفاع)	2405x680x940 mm
أقصى قطر للثقب	M46
المسافة بين خط مركز السبندل وخط مركز العمود	360 mm
أقصى مسافة بين نهاية السبندل وسطح طاولة العمل للقاعدة	1175 mm
مخروط السبندل	M.T4M.t
نطاق سرعة السبندل	1400-52 r/min
نطاق تغذية السبندل	0.4-0.1 mm/r
درجة دوران صندوق السبندل على المحاور الأفقية	±45 °
مساحة عمل طاولة العمل للقاعدة (الطول × العرض)	435x445 mm
قطر العمود	160 mm
قدرة المحرك الرئيسي (محرك تحويل التردد)	440-2.2/1 kw.r/min
قدرة ومعدل تدفق محرك مضخة التبريد	0.085/6 kw l/min
وزن الماكينة (الإجمالي/الصافي)	650/710 kg

**آلة ثقوب عامودية نوع ZY5050A**

**وصف المنتج**

أداء دقيق في عمليات التنقيب والتفريز والقلوطة. هيكل عالي المتانة. مثالي لصانعي القوالب وورش الإصلاح. تحكم بالسرعة ترددي، دارة تزييت. حماية شفافة من الرابيش. دقة في عملية التنقيب والقلوطة. مؤشر استكشاف الأخطاء وإصلاحها. مؤقت التشغيل.

**المواصفات الفنية:**



الموديل	ZY5050A
أقصى قطر للتنقيب (ال فولاذ)	50 mm
المسافة بين خط مركز السبندل وخط مركز العمود	360 mm
أقصى مسافة بين نهاية السبندل وسطح طاولة العمل للقاعدة	1170 mm
تجويف مخروطي للمحور	M.T4 morse
نطاق سرعة السبندل	1400-52 r/min
نطاق تغذية السبندل	0.4-0.1 mm/r
درجة دوران صندوق السبندل على المحاور الأفقية	±45 °
مساحة عمل طاولة القاعدة (الطول × العرض)	435x445 mm
قطر العمود	180 mm
قدرة المحرك الرئيسي (محرك تحويل التردد)	3/1440 kw r/min
قدرة ومعدل تدفق محرك مضخة سائل التبريد	0.085/6 kw l/min
وزن الماكينة (الإجمالي/الصافي)	615/645 kg
أقصى قطر للثقب (فولاذ)	36 mm
أقصى مسافة بين نهاية السبندل وسطح طاولة العمل	(410)585 mm
أقصى شوط للمحور	240 mm
خطوات سرعة السبندل	12 steps
خطوات تغذية السبندل	4 steps
أقصى شوط لطاولة العمل وقوسها (يدوي/محرك)	(410)530 mm
مساحة عمل طاولة العمل (الطول × العرض)	460x580 mm
عدد وعرض فتحات T لقاعدة طاولة العمل	T14-2,114-2
دقة تحديد نطاق التنقيب العميق	≤0.10 mm
قدرة وسرعة محرك رفع طاولة العمل	0.25/1440 kw r/min
أبعاد الماكينة (الطول × العرض × الارتفاع)	2405x680x950 mm

### آلة ثقب عامودية نوع ZN4035A

#### وصف المنتج

أداء دقيق في عمليات التثقيب والتفريز والقلوطة. هيكل عالي المتانة. مثالي لصانعي القوالب وورش الإصلاح. تحكم بالسرعة ترددي، دارة تزييت.

القلوطة

تغذية تلقائية.

تغذية بقابض كهرومغناطيسي

#### المواصفات الفنية:



	ZN4035A
أقصى قطر للتثقيب (الفولاذ)	35 mm
المسافة بين خط مركز السبندل وخط مركز العمود	320 mm
أقصى شوط للمحور	155 mm
عدد خطوات سرعة السبندل	12 steps
خطوات تغذية السبندل	3 steps
أقصى شوط لصندوق السبندل	550 mm
مساحة عمل طاولة العمل للقاعدة (الطول × العرض)	360x370 mm
قطر العمود	120 mm
قدرة ومعدل تدفق محرك مضخة التبريد	0.085/6 kw l/min
الوزن الصافي للآلة (الوزن الصافي)	405/375 kg
أقصى قطر للتثقب (فولاذ)	M22 mm
أقصى مسافة بين نهاية السبندل وسطح طاولة العمل	655 mm
مخروط السبندل	M.T 4 morse
نطاق سرعة السبندل	3030-125 r/min
نطاق تغذية السبندل	0.3-0.2-0.1 mm/r
درجة دوران صندوق السبندل في المستوى الأفقي	±45 °
عدد وعرض فتحات T لطاولة العمل ذات القاعدة	T12-2
قدرة وسرعة المحرك الرئيسي	1440/12880 1.0/1.2 kwr/min
أبعاد الماكينة (الطول × العرض × الارتفاع)	1640x460x810 mm

## آلة ثقوب عمودية نوع ZWB4035A

### وصف المنتج

أداء دقيق في عمليات التنقيب والتفريز والقلوطة. هيكل عالي المتانة. مثالي لصانعي القوالب وورش الإصلاح.  
تحكم بالسرعة ترددي، دارة تزييت.  
حماية شفافة من الرائش.  
دقة في عملية التنقيب والقلوطة.  
مؤشر استكشاف الأخطاء وإصلاحها.  
مؤقت التشغيل.

### المواصفات الفنية:



المواصفات	ZN4035A
أقصى قطر للتنقيب (الفلواذ)	35 mm
المسافة بين خط مركز السبندل وخط مركز العمود	320 mm
أقصى شوط للمحور	155 mm
عدد خطوات سرعة السبندل	12 steps
خطوات تغذية السبندل	3 steps
أقصى شوط لصندوق السبندل	550 mm
مساحة عمل طاولة العمل للقاعدة (الطول × العرض)	360x370 mm
قطر العمود	120 mm
قدرة ومعدل تدفق محرك مضخة التبريد	0.085/6 kw l/min
الوزن الصافي للآلة (الوزن الصافي)	405/375 kg
أقصى قطر للثقوب (فلواذ)	M22 mm
أقصى مسافة بين نهاية السبندل وسطح طاولة العمل	655 mm
مخروط السبندل	M.T 4 morse
نطاق سرعة السبندل	3030-125 r/min
نطاق تغذية السبندل	0.3-0.2-0.1 mm/r
درجة دوران صندوق السبندل في المستوى الأفقي	±45 °
عدد وعرض فتحات T لطاولة العمل ذات القاعدة	T12-2
قدرة وسرعة المحرك الرئيسي	1440/12880 1.0/1.2 kw/min
أبعاد الماكينة (الطول × العرض × الارتفاع)	1640x460x810 mm

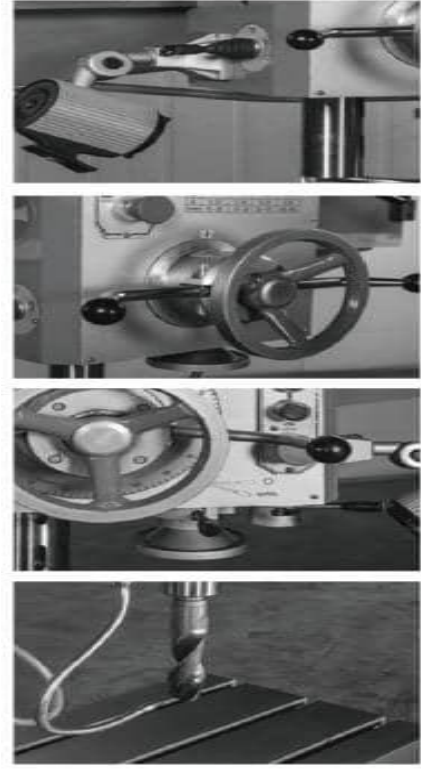
**الآلة ثقوب عامودية نوع Z3032X8/1 Z3040X8/ - ZQ3040X10/1 - Z3032 × 10 - Z3040 × 10**

**وصف المنتج**

ماكينة التنقيب الراديال، تصميمها متقن، بمظهر مثالي وصيانة مريحة.  
يتم تثبيت ذراع رأس المخرطة الراديال والأعمدة بواسطة آليات تثبيت يدوية.  
تتميز بنطاق سرعة وتغذية واسع، ومفتاح تشغيل صغير الحجم، وموثوقية عالية وصلابة كافية.  
تتمتع الماكينة بصلابة وقوة كبيرتين في التنقيب، والتجريف العكسي، والتسوية الموضعية، والتوسيع، والقوطة، وحتى التجريف عند تجهيزها بجهاز خاص. وهي تستخدم على نطاق واسع في جميع أقسام تشغيل قطع العمل متوسطة وصغيرة الحجم.

**المواصفات الفنية:**

الموديل	الوحدة	Z3032X8/1 Z3040X8/	ZQ3040X10/1	Z3032 × 10	Z3040 × 10
أقصى قدرة ثقيب	mm	32/40	40	32	40
المسافة بين محور السبندل وخط توليد العمود	mm	320~820	320~1020	200~1000	200~1000
قطر العمود	mm	200	200	240	240
مخروطية السبندل		MT4	MT4	MT4	MT4
شوط السبندل	mm	240	240	250	250
نطاق سرعات السبندل	r/min	75-1220	75-1220	71~1800	71~1800
سلسلة سرعات السبندل	mm/r	6	6	8	8
نطاق تغذية السبندل		0.1~0.25	0.1-0.25	0.13-0.54	0.13~0.54
تغذية السبندل القصوى	mm	3	3	4	4
المسافة بين طرف السبندل وسطح عمل القاعدة	mm	120~860	120-860	264-1064	264-1064
أبعاد طاولة العمل	mm	400 X 400 X 350	400× 400 × 350	400 × 450 × 400	400 × 450 × 400
أبعاد القاعدة	mm	1370 X 700 X 160	1370 × 700 × 160	1500 × 740 × 160	1500 × 740 × 160
الحجم الكلي	mm	1407 X 720 X 1885	1600× 720 × 1885	1730 × 750 × 2360	1730 × 750 × 2360
قدرة المحرك الرئيسي	kw	1.5	1.5	2.2	2.2
الوزن الإجمالي/الوزن الصافي	kg	1230/1140	1250/1160	1600/1530	1600/1530
أبعاد التعبئة	cm	155X 77 X 210	175x77x210	187x97x220	187x97x220



#### الملحقات القياسية

- طاوله عمل على شكل صندوق .
- جلبة مخروطية .
- مفتاح تحرير الأدوات .
- براغي حلقيه .

#### الملحقات الاختيارية

- ظرف تثبيت سريع .
- ظرف تثبيت .
- مسدس تشحيم .

**آلة ثقوب عامودية نوع 1- ZQ3050X12/1 Z3032X10/1 Z3040X13/1**

**وصف المنتج**

نطاق واسع من السرعة والتغذية، مع تغذية يدوية وكهربائية ودقيقة. يمكن تشغيل وإيقاف تغذية الآلات بسهولة بالغة في أي وقت مع آلة تغذية آمنة وموثوقة، جميع الأجزاء سهلة التشغيل والتغيير.

جميع عناصر التحكم مركزية على رأس المكنة، مما يسهل التشغيل والتغيير. يتم تثبيت التجميعات وتغيير سرعة السبندل بواسطة الطاقة الهيدروليكية، والتشغيل حساس للغاية.

الأجزاء الرئيسية مصنوعة بدقة وكفاءة عاليتين، مما يضمن الموثوقية والجودة العالية.

تقنية دمج أجزاء الصب ممتازة، مع اعتماد معدات الصب، مما يضمن جودة عالية للمواد المستخدمة في الأجزاء الأساسية.

أجزاء السبندل مصنوعة من فولاذ عالي الجودة خاص، مع معالجة حرارية، ويتم تصنيعها بواسطة معدات من الدرجة الأولى، مما يضمن قوة ومتانة عاليتين.

يتم تشكيل المسننات الرئيسية عن طريق تفريز المسننات، مما يضمن دقة عالية وضوضاء منخفضة.

**المواصفات الفنية:**

الموديل	الوحدة	Z3050X12/1	Z3032X10/1 Z3040X10/1	Z3040X13/1
أقصى قدرة تثقيب	mm	50	32/40	40
المسافة بين محور السبندل وخط توليد العمود	mm	350~1250	300~1000	300~1300
قطر العمود	mm	350	240	300
مخروطية السبندل		MT5	MT4	MT4
شوط السبندل	mm	M 315/A 115	280	280
نطاق سرعات السبندل	r/min	25~2000	32~2500	32~2500
سلسلة سرعات السبندل		16	16	16
نطاق تغذية السبندل	mm/r	0.04~3.2	0.10~1.25	0.10~1.25
تغذية السبندل القصوى		16	8	8
المسافة بين طرف السبندل وسطح عمل القاعدة	mm	350~1220	220~1000	300~1320
أبعاد طاولة العمل	mm	630X500X500	600 X 450 X 450	600 X 450 X 450
أبعاد القاعدة	mm	2050X1000X200	1710 X 800 X 160	2050 X 900 X 200
الحجم الكلي	mm	2150X1060X2650	1760 X 800 X 2050	2100 X 900 X 2300
قدرة المحرك الرئيسي	kw	4	2.2	3
الوزن الإجمالي/الوزن الصافي	kg	3250/3000	1920/1830	2500/2100
أبعاد التعبئة	cm	240X112X252	187 X 97 X 220	235 X 106 X 245



#### الملحقات القياسية

طاولة عمل على شكل صندوق .

جلبة مخروطية .

مفتاح تحرير الأدوات .

براغي حلقيّة .

#### الملحقات الاختيارية

ظرف تثبيت سريع .

ظرف تثبيت

مسدس تشحيم .

**آلة ثقوب عامودية نوع Z3032X7/Z3032X7P**

**وصف المنتج**

مع نطاق واسع من السرعة والتغذية، مع تغذية يدوية وكهربائية ودقيقة. يمكن تشغيل وإيقاف تغذية الآلات بسهولة بالغة في أي وقت

مع آلة تغذية آمنة وموثوقة، جميع الأجزاء سهلة التشغيل والتغيير

جميع عناصر التحكم مركزية على رأس المثقب، مما يسهل التشغيل والتغيير. يتم تثبيت التجميعات وتغيير سرعة السبندل بواسطة الطاقة الهيدروليكية، والتشغيل حساس للغاية

الأجزاء الرئيسية مصنوعة بدقة وكفاءة عاليتين، مما يضمن الموثوقية والجودة العالية

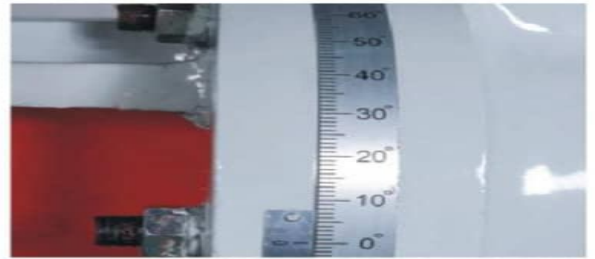
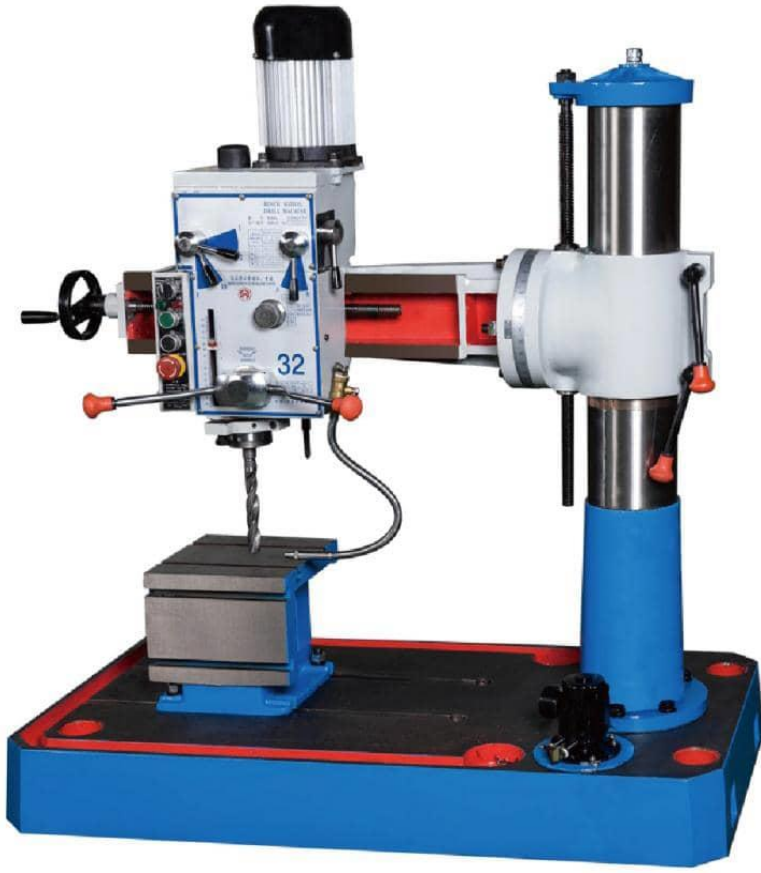
تقنية دمج أجزاء الصب ممتازة، مع اعتماد معدات الصب، مما يضمن جودة عالية للمواد المستخدمة في الأجزاء الأساسية

أجزاء السبندل مصنوعة من فولاذ عالي الجودة خاص، مع معالجة حرارية، ويتم تصنيعها بواسطة معدات من الدرجة الأولى، مما يضمن قوة ومتانة عاليتين

يتم تشكيل المسننات الرئيسية عن طريق تفريز المسننات، مما يضمن دقة عالية وضوضاء منخفضة

**المواصفات الفنية:**

الموديل	الوحدة	Z3032 X 7/Z3032 X 7P
أقصى سعة تثقيب	mm	31.5
أقصى سعة قلوطة	mm	(Cast Iron) 20 (Steel)16
المسافة بين محور السبندل وخط توليد العمود	mm	300-700
قطر العمود	mm	150
مخروطية السبندل		MT3
شوط السبندل	mm	130
نطاق سرعات السبندل	r/min	100-1600
سلسلة سرعات السبندل		8
تغذية السبندل	mm/r	0.08、0.14、0.23
زاوية دوران المسنن في المستوى الأفقي	°	360
المسافة بين طرف السبندل وسطح عمل القاعدة	mm	275-680
أبعاد طاولة العمل	mm	250 X 250 X 250
أبعاد القاعدة	mm	1050 X 550 X 120/1200 X 625 X 155
الحجم الكلي	mm	1235 X 550 X 1195/1235 X 625 X 1230
قدرة المحرك الرئيسي	w	750 or 1100
الوزن الإجمالي/الوزن الصافي	kg	415/385, 540/500
أبعاد التعبئة	cm	122 X 62 X 128/127 X 69 X 137



#### الملحقات القياسية

- طرف متقاب 16 مم .
- جلبة مخروطية .
- محور .
- ذراع الانحناء .
- طاولة عمل مربعة الشكل .

#### الملحقات الاختيارية

- حامل .
- ملزمة زاوية .
- واقى أمن .

**آلة ثقب عمودية نوع Z3040X16/2 Z3050X16/2 - Z3050X20/2**

**وصف المنتج**

شاشة قراءة رقمية، وتوجيه دقيق، وتشغيل مريح

مع نطاق واسع من السرعة والتغذية، مع طاقة يدوية وتغذية دقيقة. يمكن تشغيل وإيقاف تغذية الآلات بسهولة بالغة في أي وقت مع آلة تغذية آمنة وموثوقة، جميع الأجزاء سهلة التشغيل والتغيير.

جميع عناصر التحكم مركزية على رأس المثقب، مما يسهل التشغيل والتغيير. يتم تثبيت التجميعات وتغيير سرعة السبندل بواسطة الطاقة الهيدروليكية، مع حساسية عالية للمسامير.

الأجزاء الرئيسية بدقة وكفاءة عاليتين، مما يضمن الموثوقية والجودة العالية.

تقنية دمج أجزاء الصب ممتازة، مع اعتماد معدات الصب، مما يضمن جودة عالية للمواد المستخدمة في الأجزاء الأساسية.

أجزاء السبندل مصنوعة من فولاذ عالي الجودة خاص، مع معالجة حرارية، ويتم تصنيعها بواسطة معدات من الدرجة الأولى، مما يضمن قوة ومتانة عاليتين.

يتم تشكيل المسننات الرئيسية عن طريق تفريز المسننات، مما يضمن دقة عالية وضوضاء منخفضة.

**المواصفات الفنية:**

الموديل	الوحدة	Z3040X16/2	Z3050X16/2	ZQ3050X20/2
أقصى قدرة تثقيب	mm	40	50	50
المسافة من محور السبندل إلى خط توليد العمود	mm	350~1600	350~1600	350~2000
قطر العمود	mm	350	350	350
مخروط السبندل		MT4	MT5	MT5
شوط السبندل	mm	M 315/A 115	M 315/A 115	M 315/A 115
نطاق سرعات السبندل	r/mm	25~2000	25~2000	25~2000
سلسلة سرعات السبندل		16	16	16
نطاق تغذية السبندل	mm/r	0.04~3.2	0.04~3.2	0.04~3.2
تغذية السبندل		16	16	16
المسافة من طرف السبندل إلى سطح عمل القاعدة	mm	350~1250	320~1220	320~1220
أبعاد طاولة العمل	mm	630X500X500	630X500X500	630X500X500
أبعاد القاعدة	mm	2400X1000X200	2400X1000X200	2400X1000X200
الحجم الكلي	mm	2500X1060X2650	2500X1060X2650	2900X1060X2650
قدرة المحرك الرئيسي	kw	4	4	4
الوزن الإجمالي/الوزن الصافي	kg	3650/3400	3650/3400	3850/3550
أبعاد التعبئة	cm	260X112X260	260X112X260	300X112X260



#### الملحقات القياسية

طاولة عمل على شكل صندوق

جلبة مخروطية

مفتاح تحرير الأدوات

براغي حلقيّة

#### ملحقات اختيارية

ظرف تثبيت سريع بدلاً من ظرف التثبيت

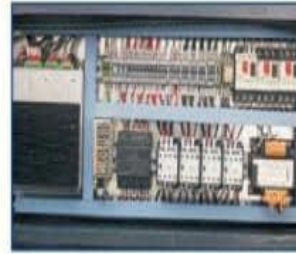
ظرف تثبيت

مسدس تشحيم

**آلة ثقب عامودية نوع Z3050X16**

المواصفات الفنية:

الموديل	الوحدة	Z3050×16
أقصى سعة تثقيب	mm	50
أقصى سع قلوظة	mm	M30
المسافة من محور السبندل إلى سطح العمود	mm	350-1600
أقصى شوط للمحور	mm	M 315/A 115
مخروطية السبندل		MT5
قطر العمود	mm	350
سرعة السبندل	r/min	20-200, neutral, 200-2000
أبعاد طاولة العمل	mm	630×500×500
أبعاد القاعدة	mm	2400×1000×200
أقصى مسافة من طرف السبندل إلى القاعدة	mm	320-1220
أقصى عزم دوران	Nm	400
أقصى قوة مقاومة تغذية مسموح بها	N	16000
سرعة رفع ذراع التغذية	m/min	1.2
قدرة المحرك الرئيسي	kw	MAX4
قدرة محرك رفع ذراع التغذية	kw	MAX1.1
قدرة محرك مضخة الزيت	w	MAX750
قدرة محرك مضخة التبريد	w	125
قدرة محرك التغذية	w	)
معدل سرعة التغذية	mm/min	13-127
الوزن الصافي/الوزن الإجمالي	kg	3500/3800
أقصى بُعد خارجي	mm	2677×1000×2650
أبعاد التغليف	mm	2600×1120×2600



#### الملحقات القياسية

- طاوله عمل مكعبه
- نقاصه بوشة مخروط
- مفتاح طارد الكوان
- أداة تنظيف
- براغي حلقيه للتثبيت

#### الملحقات الاختيارية

- ملزمة الماكينة

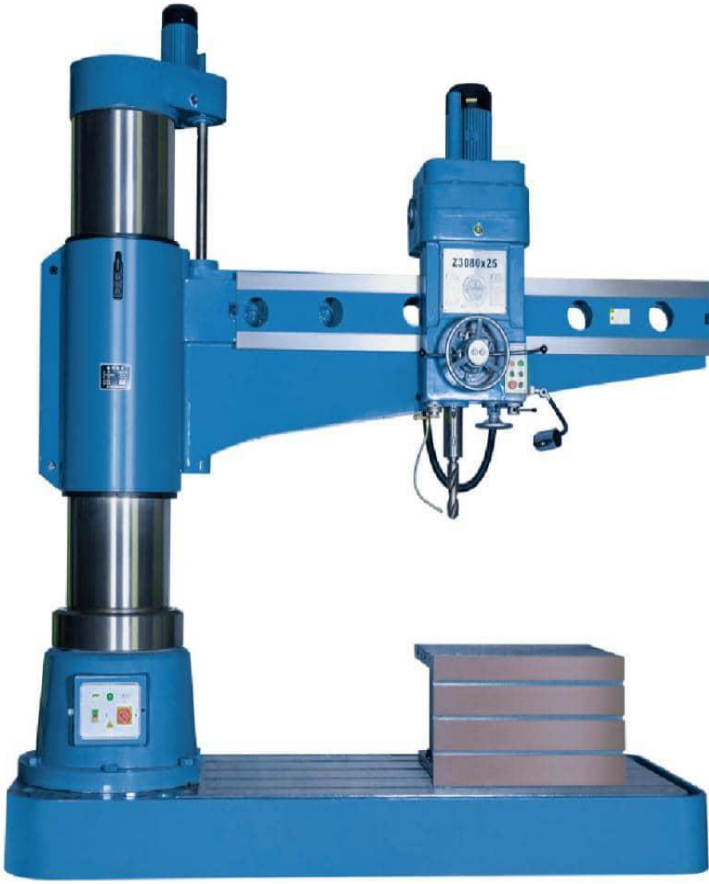
**اللة ثقب عامودية نوع Z3063X20A/Z3080X25**

**وصف المنتج:**

تجتمع الوظائف الميكانيكية والكهربائية والهيدروليكية، وتستخدم على نطاق واسع من قيم السرعة والتغذية، مع خيار تغذية يدوية دقيقة. يتم تشغيل التغذية الآلية وفصلها بسهولة بالغة في أي وقت. وكذلك مع تغذية آمنة وموثوقة، جميع الأجزاء سهلة التشغيل والتغيير. جميع عناصر التحكم مركزية على رأس المثقب، مما يسهل التشغيل والتغيير. يتم تحقيق تثبيت التغذية وتغيير سرعة السبندل بواسطة طاقة الهيدروليك، وهي حساسة للغاية. يتم تصنيع الأجزاء الرئيسية بواسطة حديد زهر بدقة وكفاءة عاليتين، مما يضمن الموثوقية والجودة العالية. تقنية دمج أجزاء الصب ممتازة، حيث يتم اعتماد معدات الصب، مما يضمن جودة عالية للمواد المستخدمة في الأجزاء الأساسية. يتم تصنيع أجزاء السبندل بواسطة معالجة حرارية خاصة من الفولاذ عالي الجودة، ويتم تصنيعها بواسطة فولاذ عدد من الدرجة الأولى، مما يضمن قوة ومتانة عاليتين. يتم تشكيل المسننات الرئيسية عن طريق تفريز والجلخة للمسننات، مما يضمن دقة عالية وضوضاء منخفضة.

**المواصفات الفنية:**

الموديل	الوحدة	Z3080 X 25	Z3063 X 20A
أكبر قطر تثقيب	mm	80	63
المسافة بين محور العمود الرئيسي ومحور السبندل	mm	500-2500	450-2050
قطر العمود	mm	550	450
مخروطية السبندل		MT6	MT5
شوط السبندل	mm	M 450/A 145	M 400/A 145
نطاق سرعات السبندل	r/min	16-1250	20-1600
سلسلة سرعات السبندل		16	16
نطاق تغذية السبندل	mm/r	0.04-3.2	0.04-3.2
تغذية السبندل القصوى		16	16
المسافة بين طرف السبندل وسطح عمل القاعدة	mm	550~2000	400~1600
أبعاد طاولة العمل	mm	1000X800X560	950 X 630 X 500
أبعاد القاعدة	mm	3530X1400X300	2900 X1250 X 250
الحجم الكلي	mm	3730X1400X3790	3110 X 1250 X 3150
قدرة المحرك الرئيسي	kw	7.5	5.5
الوزن الإجمالي/الوزن الصافي	kg	10450/10000	7145/6795
أبعاد التعبئة	cm	387X162X223/373X154X153	348 X 147 X 221



#### الملحقات القياسية

طاولة عمل على شكل صندوق

جلبة مخروطية

مفتاح تحرير الأدوات

طارد أداة

براغي حلقيّة

#### الملحقات الاختيارية

ظرف تثبيت سريع

ظرف تثبيت

مسدس تشحيم

**فريزة X6323Series**

X6323 A



X6323 B



محور Z : مزالق كونيك

محور Y: مزالق كونيك

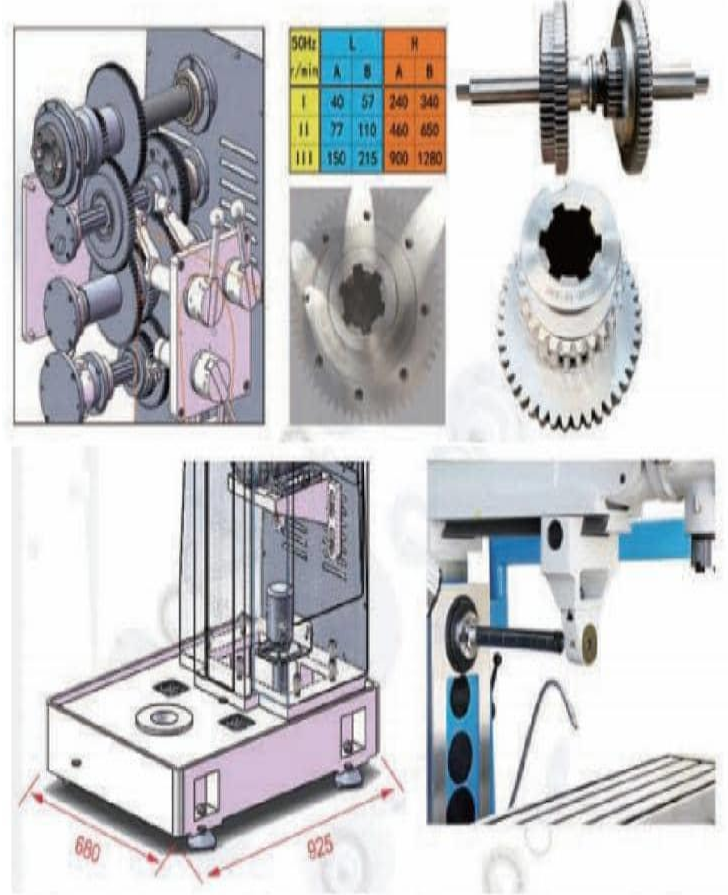
المواصفات الفنية:

الصف / الوضع			X6323A	X6323B
حجم الطاولة	mm	230x1067(9x42") 230x1246(9x49")		
حجم فتحة المجاري T	mm	3x16		
مدى حركة المحور X	mm	670/850	610/790	
مدى حركة المحور Y	mm	310		
مدى حركة المحور Z	mm	390		
مدى حركة الرام العرضية	mm	315		
المسافة من طرف السبندل إلى الطاولة	mm	0~350		
مخروطية فتحة السبندل		Standard R8 (optional NT30/40)		
مدى حركة الريشة	mm	127		
سرعة السبندل	r/min	Standard 16 shift: 65-4500(50HZ) 80-5440(60HZ) Optional Variable speed: 60-4200		
التغذية التلقائية للريشة	mm/rev	0.04(0.0015")/0.08(0.003") / 0.15(0.006")		
قدرة محرك السبندل	HP	3 (2.2KW)		
دوران رأس التفريز		±90°		
إمالة رأس التفريز		±45°		
ابعاد العبوة	1miller/pallet	mm	1400x1476x2030	
	2miller/pallet	mm	1450x1570x2080	
	3miller/pallet	mm	1450x2180x2080	
الوزن الإجمالي	kg	1000	1100	

### فريزة X6325W/X6330W Series

#### وصف المنتج

يمكن تحقيق ١٢ سرعة نقل (٥٠-١٢٠٠) بواسطة علبة المسننات داخل جسم الماكينة، مما يوفر خيارات غنية وفقاً لعمليات المعالجة المختلفة لجميع المسننات مُقسّاة ومفرزة بدقة، وهذا مهم للعمل بسلاسة وبدقة عالية وضوضاء منخفضة، مع مراعاة عمر تشغيلي طويل جسم الماكينة مصمم حديثاً بقاعدة وعمود أ عرض، وهذا سيزيد من التكلفة المؤكدة للماكينة، لكننا نعتقد أن الجودة يجب أن تكون الأولوية الأولى، فالهيكل القوي فقط هو الذي يضمن استقراراً قوياً



المواصفات الفنية:

الموديل		الوحدة	X6325W (X6325W)		X6330W(X6330WT)	
حجم الطاولة		mm	254x1270	254x1370	305x1370	305x1500
حركة الطاولة الطولية		mm	820	920	880	1000
حركة الطاولة العرضية		mm	420(WT:390)		420(WT:390)	
حركة التغذية الرأسية		mm	500(WT:460)		500(WT:460)	
سرعة التغذية السريعة		mm/min	345(Optional)		345	
محور رأسي	قدرة المحرك	HP	standard 3HP, optional 5HP)			
	السرعة	r/min	65-4500(standard 16 steps, 50hz: 65-4500, 60hz:80-5440) Optional: variable speed			
	Taper		R8. (optional ISO 30/40)			
	حركة السبندل	mm	127			
	معدل تغذية السبندل	mm/rev	0.04/0.08/0.15			
	دوران الرأس		(R/L):90 (up/down):45		(R/L):90 (up/down):45	
	المسافة من نهاية السبندل إلى الطاولة	mm	0-535 (WT:30-490)		0-535 (WT:30-490)	
محور أفقي	قدرة المحرك	HP	5			
	السرعة	r/min	12 Shifts: 40/57/77/110/150/215/240/340/460/650/900/1280			
	كونيك السبندل		ISO40			
	المسافة من مركز السبندل إلى الطاولة	mm	(WT:-135-355) -50 ~ 410			
	المسافة من مركز السبندل إلى مركز الرام	mm	185			
مسافة حركة الرام		mm	640		500	
دوران الرام			180		180	
دوران طاولة العمل			/-(wt.: ±35)		/-(wt.: ±35)	
الوزن الصافي		kg	1550	1590	1640	1680
حجم العبوة (الطول × العرض × الارتفاع)		cm	1set/pallet:160x190x220 2set /pallet:170x220x220		1set/pallet:160x170x220 2set/pallet:170x220x220	

**فريزة X6235/X6325/X6325A/X6325B Series**

**X6325**

Z axis: box way  
Y axis: box way



**X6325 A**

Z axis: dovetail way  
Y axis: dovetail way



**X6325 B**

Z axis: dovetail way  
Y axis: box way



المواصفات الفنية:

الموديل	الوحدة	X6325	X6325A	X6325B
حجم الطاولة	mm	254x1270(10x50") 254x1370(10x54")		
حجم فتحة T	mm	3x16		
مدى حركة المحور X	mm	820/920	800/900	820/920
مدى حركة المحور Y	mm	410	380	
مدى حركة المحور Z	mm	400	350	
مدى حركة ذراع الرام	mm	470		
المسافة من طرف السبندل إلى الطاولة	mm	0~400		
مخروطية فتحة السبندل		standard R8 (optional NT30/40)		
مدى حركة الريشة	mm	127		
سرعة السبندل	r/min	Standard 16 shift: 65-4500(50HZ) 80-5440(60HZ) Optional Variable speed: 60-4200		
التغذية التلقائية للريشة	mm/rev	0.04(0.0015")/0.08(0.003")/0.15(0.006")		
قدرة محرك السبندل	HP	3 (2.2KW)		
دوران رأس التفريز		± 90 deg		
إمالة رأس التفريز		± 45 deg		
أبعاد العبوة	1miller/pallet	mm	1516 * 1550 * 2080	
	2miller/pallet	mm	1650 * 1790 * 2170	
	3miller/pallet	mm	1650 * 2185 * 2235	
الوزن الإجمالي/المجموعة	kg	1320	1280	1300

**X6330/X6330Series** فريزة



**X6330**  
Z axis: box wa  
Y axis: box wa

المواصفات الفنية:

المواصفات	الوحدة	X6330	X6330A
حجم الطاولة	mm	305×1370(12×54") 305×1500(12×58")	
حجم فتحة T	mm	3×16	
مدى حركة المحور X	mm	870/1000	
مدى حركة المحور Y	mm	360	
مدى حركة المحور Z	mm	380	
مدى حركة ذراع الرام العرضي	mm	500	
المسافة من طرف السبندل إلى الطاولة	mm	0~350	
مخروطية فتحة السبندل		NT40	
مدى حركة الريشة	mm	127	
سرعة السبندل	r/min	Standard 16 shift: 65-4500(50HZ) 80-5440(60HZ) Optional Variable speed: 65-3750	
التغذية التلقائية للريشة	mm/rev	0.04(0.0015") / 0.08(0.003") / 0.15(0.006")	
قدرة محرك السبندل	HP	5 (3.75KW)	
دوران رأس التفريز	°	±90°	
إمالة رأس التفريز	°	±45°	FIX
أبعاد العبوة	1miller/pallet	mm	1566×1650×2080
	2miller/pallet	mm	1720×1800×2175
الوزن الإجمالي/مجموعة	kg	1650	

**فريزة XH6330S Series**



المواصفات الفنية:

الموديل		الوحدة	XH6330NC	XH6330		XH6330S	
حجم الطاولة		mm	300x1300	300x1300	300x1500	305x1370	305x1500
مدى حركة الطاولة الطولية		mm	845	845	1000	880	1000
مدى حركة الطاولة العرضية		mm	385	385	385	380	380
مدى حركة الركبة الرأسية		mm	435				
معدل تغذية الطاولة الطولية		mm/min	0-3000				
معدل تغذية الطاولة العرضية		mm/min	0-3000				
سرعة الركبة السريعة		mm/min	900				
محور رأسي	قدرة المحرك	HP	5			standard 3.3HP, optional 5HP	
	السرعة	r/min	65-4500(standard 16 steps 50HZ :65-4500,60HZ:80-5440				
	التناقص		ISO40			R8 (optional ISO 30/40)	
	مدى حركة السبندل	mm	127				
	معدل تغذية السبندل	mm/rev	0.04/0.08/0.15				
	دوران الرأس		R/L:90			R/L:90 up/down:45	
	المسافة من نهاية السبندل إلى الطاولة	mm	115-545				
محور أفقي	قدرة المحرك	HP	5				
	السرعة	r/min	50HZ:45/80/165/260/500/980 60HZ:55/100/200/315/600/1180				
	التناقص		ISO40				
	المسافة من مركز السبندل إلى الطاولة	mm	(-20)-410				
	المسافة من مركز السبندل إلى الرام	mm	183				
مدى حركة الرام		mm	483				
دوران الرام			360				
الوزن الصافي		kg	1900	1900	1950	1680	1730
حجم العبوة (الطول × العرض × الارتفاع)		cm	180x150x220	180x150x220	180x180x220	180x160x220	180x120x220

**فريزة Simple X6632 Series**

Simple X6332 مزودة بشكل قياسي بطاولة عمل عريضة، مما يتيح مساحة عمل أكبر بسعر منخفض



المواصفات الفنية:

المواصفات	الوحدة	X6332	X6332L
حجم الطاولة	mm	320×1370(12.5×54")	320×1500(12.5×58")
حجم فتحة T	mm	3×16	
مدى حركة المحور X	mm	920 / 1000	
مدى حركة المحور Y	mm	400	
مدى حركة المحور Z	mm	400	
مدى حركة ذراع الرام العرضي	mm	470	
المسافة من طرف السبندل إلى الطاولة	mm	0~400	
مخروطية فتحة السبندل		standard R8 (optional NT30/40)	
مدى حركة الريشة	mm	127	
سرعة السبندل	r/min	Standard 16 shift: 65-4500(50HZ) 80-5440(60HZ) Optional Variable speed: 60-4200	
التغذية التلقائية للريشة	mm/rev	0.04(0.0015") / 0.08(0.003") / 0.15(0.006")	
قدرة محرك السبندل	HP	3 (2.2KW)	
دوران رأس التفريز		±90°	
إمالة رأس التفريز		±45°	
أبعاد العبوة	1miller/pallet	mm	1520×1550×2080
	2miller/pallet	mm	1650×1800×2170
الوزن الإجمالي/مجموعة	kg	1400	

**فريزة Simple X63332 Series**

مزودة بشكل قياسي بسرّج أقوى بكثير ومحرك رفع سريع



المواصفات الفنية:

المواصفات	الوحدة	X6333	X6333A
حجم الطاولة	mm	330×1370(13×54")	330×1500(13×58")
حجم فتحة T	mm	3×16	
مدى حركة المحور X	mm	820 / 1000	
مدى حركة المحور Y	mm	380	
مدى حركة المحور Z	mm	460	
مدى حركة ذراع الرام العرضي	mm	500	
المسافة من طرف السبندل إلى الطاولة	mm	0~450	
مخروطية فتحة السبندل		standard R8 (optional NT30/40)	
مدى حركة الريشة	mm	127	
سرعة السبندل	r/min	Standard 16 shift: 65-4500(50HZ) 80-5440(60HZ) Optional Variable speed: 65-3750	
التغذية التلقائية للريشة	mm/rev	0.04(0.0015") / 0.08(0.003") / 0.15(0.006")	
قدرة محرك السبندل	HP	5(3.75KW)	
دوران رأس التفريز		±90°	
إمالة رأس التفريز		±45°	FIX
أبعاد العبوة	1miller/pallet	mm	1800x2020x2200
	2miller/pallet	mm	1800x2020x2200
الوزن الإجمالي/مجموعة	kg	2200	

**فريزة XQ6032**



لمواصفات الفنية:

المواصفات	الوحدة	XQ6032A	XQ6032C
حجم الطاولة	mm	1370X320	
مدى حركة الطاولة (X/Y/Z)	mm	820/300/400	1000/380/400
مخروط السبندل		7:24 ISO40	
سرعة دوران الطاولة (X/Y/Z)	mm/min	1335/1335/1000	
تغذية الطاولة (X/Y/Z)	mm/min	XY:30-830 Z:23-625	
فتحات T (العدد/العرض/الخطوة)	mm	3/14/1980	
سرعة دوران السبندل الأفقية	r/min	12 Steps 35-100	
المسافة بين طرف السبندل و سطح الطاولة	mm	75-475	
المسافة بين محور السبندل ودليل العمود	mm	155	
المحرك الرئيسي	kw	3	
عزم دوران محرك سيرفو التيار المتردد للمحاور X/Y/Z	N, m	15	
الحجم الكلي	mm	1820x1680x1730	
الوزن الصافي	kg	1600	1700

**فريزة X 6132**



لمواصفات الفنية:

الموديل	X6132	X6132B	X6132H	X6132BH
حجم الطاولة	320x1325	320x1600	320x1325	320x1600
أقصى مسافة طولية (يدوي/تلقائي)	700/680	900/880	700/680	900/880
أقصى مسافة عرضية (يدوي/تلقائي)	255/240			
أقصى مسافة رأسية (يدوي/تلقائي)	320/300		410/390	
أقصى زاوية دوران للطاولة	±45°			
المسافة بين السبندل وسطح الطاولة	30/350		30/440	
خطوة سرعة السبندل	18 steps			
نطاق سرعة السبندل	30-1500			
نطاق تغذية حركة الطاولة	18 steps			
نطاق تغذية الطاولة	23.5-180/23.5-1180/8-394			
قدرة المحرك الرئيسي	7.5			
قدرة محرك التغذية	1.5			
الحجم الكلي	2294x1770x1610	2294x2050x1610	2294x1770x1790	2294x2050x1790
الوزن الصافي/الوزن الإجمالي	2650/2950	2740/3040	2850/3150	2940/3240

**فريزة XL6036**



DRO is optional accessories

Vertical milling head is standard accessory with the speed range of 0-600 r.p.m

Table 3 axes are controlled by one servo motor,torque large,energy efficiency, safe and reliable

Rotary table can be ordered at special request

المواصفات الفنية:

المواصفات	الوحدة	XL6036C	XL6036CL
مخروط السبندل		7:24 ISO50	
المسافة بين طرف السبندل والطاولة	mm	20-470	
المسافة من محور السبندل إلى الذراع	mm	175	
نطاق سرعة السبندل الأفقي		12 steps 60-80 r.p.m	
حجم الطاولة	mm	1325x360	1300/320/450
حركة الطاولة (X/Y/Z)	mm	1100/320/450	
تغذية الطاولة (X/Y/Z)	mm/min	8 steps 30-750/20-500/15-375	
سرعة تحريك الطاولة (X/Y/Z)	mm/min	1200/800/600	
فتحات T (العدد/العرض/الخطوة)	mm	3/18/1980	
حركة الذراع	mm	500	
قدرة المحرك الرئيسي	kw	5.5	
عزم دوران محرك سيرفو التيار المتردد للمحاور X/Y/Z	N.m	15	
الحجم الكلي	mm	2245x2100x1870	2520x2100x1870
الوزن الصافي	kg	2500	2550

**فريزة XL6436**



المواصفات الفنية:

الموديل	الوحدة	XL6436C	XL6436CL
حجم الطاولة	mm	1325x360	1600x360
مسافة حركة الطاولة (X/Y/Z)	mm	1100/320/450	1300/320/450
تغذية الطاولة (X/Y/Z)	mm/min	30-750/20-500/15-375	
سرعة التغذية السريعة للطاولة (X/Y/Z)	mm/min	1200/800/600	
مخروط وسرعات السبندل		7:24 ISO50 (H) 16 steps 65-4660 (v)	
شوط ريشة السبندل	mm	5HP:127(V) OR 7.5HP:140(V)	
المسافة بين طرف السبندل و سطح الطاولة	mm	175-625	
المسافة بين خط مركز السبندل الأفقي و سطح الطاولة	mm	0-450	
المسافة بين خط مركز السبندل الأفقي و سطح الذراع	mm	200	
نطاق سرعة السبندل	r.p.m	12steps 60-1750(H) 16steps60-1800(V)	
فتحات T (العدد/العرض/الخطوة)	mm	3/18/80	
قدرة المحرك الرئيسي	kw	5.5(H) 3.7or5.5 (V)	
عزم دوران محرك سيرفو AC للمحاور X/Y/Z	N, m	15	
الحجم الكلي	mm	2245x2100x2000	2520x2100x2000
الوزن الصافي	kg	2750	2800

**فرينة XL6336**

High speed milling head (7.5HP)  
pneumatic tool clamping is optional



DRO is optional accessories



High speed variable milling  
head on available

Machine body in heavy  
construction for vibration-free  
working



Especially feature of this machine is the  
rapid feed and 8 feeds in all axis,  
driven by servomotor

Rotary table can be ordered  
at special request



المواصفات الفنية:

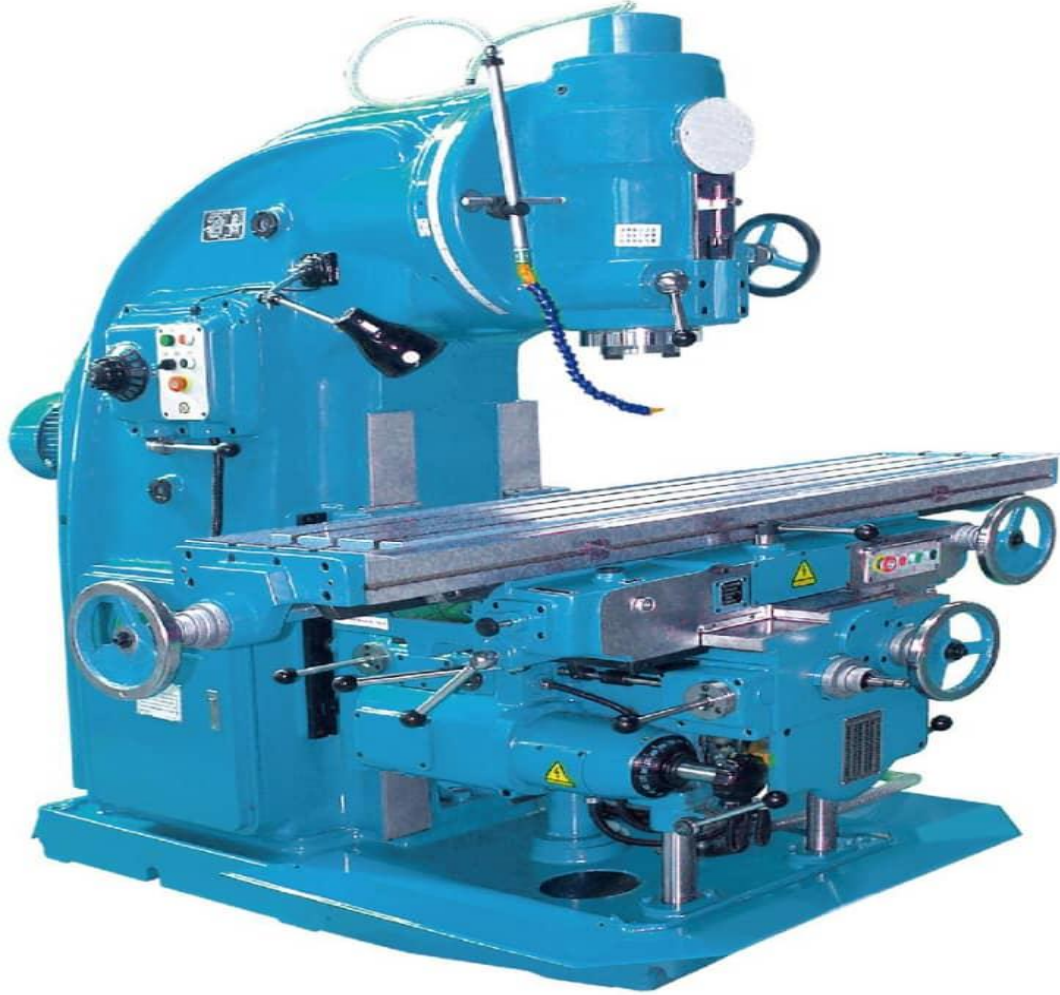
الموديل	الوحدة	XL6336C	XL6336CL
حجم الطاولة	mm	1325x360	1600x360
مسافة حركة الطاولة (X/Y/Z)	mm	1100/320/450	1300/320/450
تغذية الطاولة (X/Y/Z)	mm/min	30-750/20-500/15-375	
سرعة التغذية السريعة للطاولة (X/Y/Z)	mm/min	1200/800/600	
مخروط السبندل		7:24 ISO50(H) 7:24ISO40(V)	
شوط ريشة السبندل	mm	5HP:127(V) or 7.5HP:140(V)	
المسافة بين طرف السبندل و سطح الطاولة	mm	180-630	
المسافة بين خط مركز السبندل الأفقي و سطح الطاولة	mm	0-450	
المسافة بين خط مركز السبندل الأفقي و سطح الذراع	mm	245	
نطاق سرعة السبندل	r.p.m	12steps 60-1800(H) 16steps65-4660(V)	
فتحات T (العدد/العرض/الخطوة)	mm	3/18/80	
مسافة حركة الذراع	mm	550	
قدرة المحرك الرئيسي	kw	5.5(H) 3.7 or 5.5(V)	
عزم دوران محرك سيرفو AC للمحاور X/Y/Z	N.m	15	
الحجم الكلي	mm	2245x2100x2500	2520x2100x2500
الوزن الصافي	kg	2780	2850

### فريزة X5040

وصف المنتج

يتميز هذا المنتج بأداء فائق، ويستخدم على نطاق واسع في جميع أنواع أقسام المعالجة الميكانيكية

معالجة جميع أنواع الأخاديد المسطحة. يمكن لتكوينات مثل طاولة دوارة تقسيم ملحقات ماكينة التفريز الأولى، مما يزيد من نطاق استخدام أداة الماكينة



المواصفات الفنية:

الموديل	الوحدة	X5040
حجم الطاولة	mm	1700×400
عدد فتحات T		3
عرض فتحات T	mm	18
أقصى حمولة	kg	800
الحركة الطولية (يدوي/تلقائي)	mm	900/880
الحركة العرضية (يدوي/تلقائي)	mm	315/300
الحركة الرأسية (يدوي/تلقائي)	mm	385/365
سرعة التغذية السريعة	mm/min	X:2300,Y:1540,Z:770
نطاق تغذية الطاولة (X/Y/Z)	mm/min	23.5-1180/15-786/8-394
نطاق سرعة السبندل	r/min	30-1500
خطوة سرعة السبندل	steps	18
شوط ريشة السبندل	mm	85
أقصى زاوية دوران لرأس التفريز		±45°
المسافة بين طرف السبندل وسطح الطاولة	mm	115/500
قدرة محرك السبندل	kw	11
الأبعاد الكلية (الطول × العرض × الارتفاع)	mm	2556x 2159× 2298
الوزن الصافي	kg	4250

**فريزة X6140**



المودیل	الوحدة	X6140
حجم الطاولة	mm	1700 x 400
عدد فتحات T		3
عرض فتحات T	mm	18
أقصى حمولة	kg	800
الحركة الطولية (يدوية/تلقائية)	mm	900/880
الحركة العرضية (يدوية/تلقائية)	mm	315/300
الحركة الرأسية (يدوية/تلقائية)	mm	350/330
سرعة التغذية السريعة	mm/min	X: 2300 Y:2300, Z: 770
نطاق تغذية الطاولة (X/Y/Z)	mm/min	23.5-1180/23.5-1180/8-394
نطاق سرعة السبندل	r/mm	30-1500
خطوة سرعة السبندل	steps	18
المسافة بين محور السبندل وسطح الطاولة	mm	30-380
قدرة محرك السبندل	kw	11
الأبعاد الكلية (الطول × العرض × الارتفاع)	mm	2556 x 2159 x 1770
الوزن الصافي	kg	3850

## فريزة X5746

### وصف المنتج

يمكنها تفريز أي سطح بزاوية من خلال نصف الكرة الأمامي عن طريق رأس التفريز الدوار.  
طاولة بثلاثة محاور مع براغي كروية، دقة عالية.  
تغذية الطاولة بثلاثة محركات سيرفو منفصلة، سرعات متغيرة، لا تتداخل مع بعضها البعض، موثوقية عالية، سهولة التشغيل.  
تغيير السرعات ميكانيكياً في رأس المخرطة لتفريز قوي.  
طاولة بعمود دعم إضافي، حمولة كبيرة، دقة عالية.



المواصفات الفنية:

الموديل	الوحدة	X5746
حجم الطاولة	mm	460 x 1235
فتحات T (العدد/العرض/الخطوة)	mm	5/18/80
حركة الطاولة (X/Y/Z)	mm	900/650/450
زاوية دوران رأس التفريز		360°
مخروط السبندل		ISO40
نطاق سرعة السبندل	rpm	(27) 30-2050
تغذية الطاولة (X/Y/Z)	mm/min	10-1000/10-1000/6-640
سرعة الطاولة السريعة		2200/2200/1100
المسافة بين طرف السبندل وسطح الطاولة	mm	58-508
المسافة من خط مركز السبندل إلى العمود	mm	20-670
قدرة المحرك الرئيسي	kw	5.5
محرك التغذية	kw	AC servo motor X/Y:15NM; Z: 18NM
أقصى حمولة	kg	800
الحجم الكلي	mm	2570 x 2035 x 1990
الوزن	kg	3600

**فريزة X5750**



It can mill any angle surface through front half-sphere by swivelling milling head



Central lubrication for XYZ axis

المواصفات الفنية:

الموديل	الوحدة	X5750	X5750A
حجم الطاولة	mm	500x1600	500x2000
فتحات T (العدد/العرض/الخطوة)	mm	5/18/1980	
حركة الطاولة (X/Y/Z)	mm	1200/700/500	1400/700/500
زاوية دوران رأس التفريز		360 °	
مخروط السبندل		ISO50	
نطاق سرعة السبندل	r.p.m	(27)30-2050	
تغذية الطاولة (X/Y/Z)	mm/min	10-1000/10-1000/5-500	
سرعة الطاولة السريعة		2200/2200/1100	
المسافة بين طرف السبندل و سطح الطاولة	mm	50-550	
المسافة من خط مركز السبندل إلى العمود	mm	45-745	
قدرة المحرك الرئيسي	kw	7.5	
محرك التغذية	kw	AC servo motor X/Y:18NM: Z:27NM	
أقصى حمولة	kg	1800	
الحجم الكلي	mm	2625x2460x2080	2625x2860x2080
الوزن	kg	4200	4500

فريزة X715



- ❖ Variable spindle speeds in 2 steps
- ❖ Servo motors on X, Y and Z axes
- ❖ Ballscrews on X, Y and Z axes

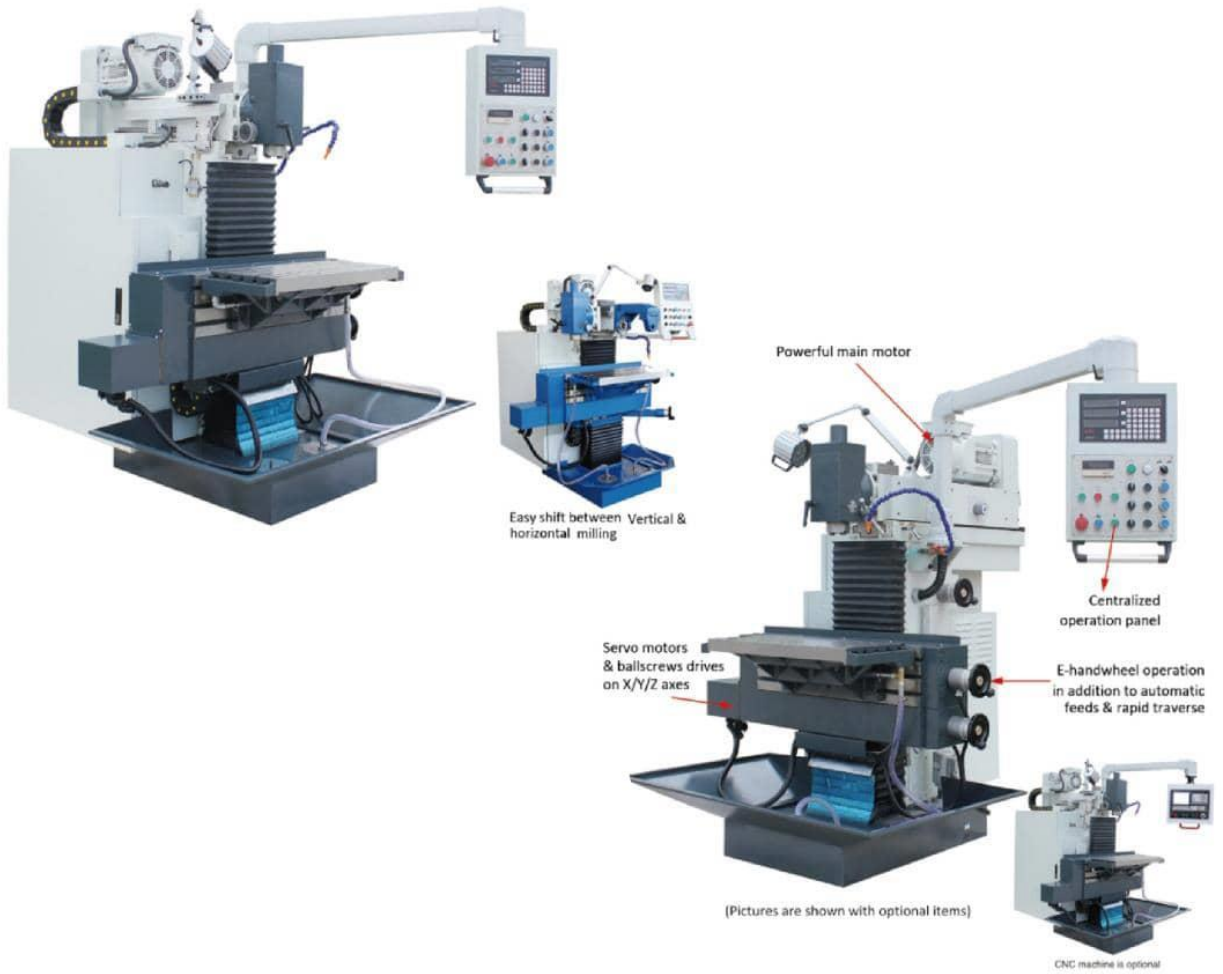


- ❖ Swivel head when horizontal milling

المواصفات الفنية:

الموديل	الوحدة	X715	X716
مخروطية فتحة السبندل		7:24	
نطاق سرعة السبندل	r/min	6-300 30-1500	
المسافة بين محور السبندل ودليل العمود	mm	610	8-660
المسافة بين طرف السبندل وسطح الطاولة (V)	mm	0-650	0-700
المسافة بين محور السبندل وسطح الطاولة (H)	mm	8-660	
حجم الطاولة	mm	2100x500	2500x600
فتحات T	mm	4/20/100	5/20/100
حركة الطاولة - X	mm	1500	1800
حركة الطاولة - Y	mm	650	700
تغذية الطاولة - X/Y	mm/min	2.5-3000	
تغذية الطاولة - Z	mm/min	2.5-2500	
التغذية السريعة للطاولة X/Y/Z	mm/min	6000-6000-3000	
قدرة المحرك الرئيسي	kw	11	
عزم دوران محرك سيرفو المحور X/Y/Z AC	Nm	18/23/18	
قدرة محرك مضخة التبريد	W	90	
الحجم الكلي	mm	3220x2420x2800	4380x2520x2800
الوزن الصافي	kg	7300	9000

**فريزة XL8132/XL8140/XL8145**



الموديل	الوحدة	XL8132	XL8140	XL8145
حجم الطاولة الأفقية (الطول × العرض)	mm	750x320	800x400	850x450
فتحات T (القطعة × الحجم، المسافة بين المركزين)	mm	5x14x63	6x14x63	7x14x63
حجم الطاولة الرأسية (الطول × العرض)	mm	890x225	1020x225	1190x250
فتحات T (القطعة × الحجم، المسافة بين المركزين)	mm	3x14x63	3x14x63	3x14x63
أقصى حمولة للطاولة	kg	160	200	300
مدى حركة المحاور X/Y/Z	mm	405/305/400	500/400/400	600/450/450
مخروط السبندل (أفقي ورأسي)		NT40	NT40	
سرعات السبندل (أفقي ورأسي، متغيرة)	r.p.m	40-2000	40-2000	40-200
شوط ريشة السبندل الرأسية	mm	60	60	60
معدل التغذية (المحاور X/Y/Z)	mm/min	10-1000	10-1000	10-1000
الحركة السريعة (المحاور X/Y/Z)	mm/min	1200	1200	1200
قدرة المحرك الرئيسي	kw	3.7	3.7	5.5
عزم دوران محرك التغذية (المحاور X/Y/Z)	Nm	7.7/7.7/10	7.7/7.7/10	10/10/2015
وزن الماكينة	kg	1450	1550	1750
أبعاد الماكينة (الطول × العرض × الارتفاع)	mm	1500x1700x1800	1500x1700x1800	1600x1800x2000

**ZX7016/ZX7025/ZX7032/ZX4045 series**



**الملحقات القياسية**

كوان منقب 16 مم

قاطع 80 مم

جلبة مخروطية

محور

مفتاح ربط

قضيب سحب

**ملحقات خاصة**

ظرف تفريز

ملزمة زاوية

واقى أمان

حامل

الموديل	ZX7016	ZX7025	ZX7032	ZX7045	ZX7040B	ZX7045
					ZX7040B1	ZX7040B1
أقصى قطر تثقيب	16	25	31.5	45	Iron:40 steel:32	Iron:45 steel:32
أقصى سعة تفريز سطحي	40	63	80	80	80	80
قطر التفريز الرأسي	10	13	22	28	22	28
قطر العمود	70	85	115		115	
شوط السبندل	80	110	130	120	110	110
المسافة من محور السبندل إلى خط توليد العمود	182	240	202	260	261.5	260
أقصى مسافة من طرف السبندل إلى الطاولة	360	510	460	475	450	475
مخروط السبندل	MT2	MT3	MT3	MT4	MT4 or R8	MT4 or R8
نطاق سرعات السبندل	300-2870	290-2150	100-2150	95-1600	50-1250/50-2500	50-1250/50-2500
سلسلة سرعات السبندل	12	5	12	6	6//12	6//12
تغذية السبندل					0.12-0.18-0.25	0.12-0.18-0.25
أبعاد سطح طاولة العمل	420x152	555x195	standard:730x210	optional:820x240	standard:730x210	standard:820x240
					optional:820x240	optional:730x210
شوط الطاولة	230x120	240x140	standard:450x170	optional:540x170	standard:450x170	standard:540x170
					optional:540x170	optional:450x170
أبعاد القاعدة					605x400	605x558
الارتفاع الكلي	900	1130	1100	1050	1100	1100
المحرك الرئيسي	550	750(6p)	single 1100/3PH1500	single 1100/3PH1500	single 1100/3PH1500	single 1100/3PH1500
محرك التبريد						40
الوزن الإجمالي/الوزن الصافي	80/75carton 100/75wood case	190/160	285/250	318/278	390/350	405/360
أبعاد التعبئة	88x62x26.5(carton)	87x67x102	86x74x124	86x74x124	86x74x124	104x77x124
	65x58x77(wood case)		97x77x124	97x77x124	97x77x124	
أبعاد التعبئة			86x74x116	86x74x116	86x74x116	104x77x116
			97x77x116	97x77x116	97x77x116	

### فريزة ZX32G

#### وصف المنتج

محور السبندل فولاذي بالكامل عالي الدقة للتفريز وقوة عالية مع موجات مربعة

تفريز مسننات قوي، ضوضاء منخفضة

رأس التفريز يميل يمينًا ويسارًا

لوحة التشغيل الكهربائي عريض، سهل التشغيل

وحدة تغذية يدوية عالية الدقة

سهولة التشغيل والقراءة



#### الملحقات القياسية

مسطرة عمق رقمية

قضيب سحب

ظرف مثقاب ومحور

مزيتة

صندوق أدوات

الموديل	ZX32G
أقصى سعة تثقيب	32mm
أقصى سعة قلوظة	16mm
أقصى سعة تفريز سطحي	63mm
حجم الطاولة	400×190mm
مخروط السبندل	MT3/R8
شوط المحور X	190mm
شوط المحور Y	320mm
شوط المحور Z	310mm
شوط السبندل	75mm
حجم فتحة T	12mm
نطاق سرعة السبندل	60-1650rpm
إمالة رأس المخرطة يمينًا ويسارًا	90 °
حجم العمود	150×130×690mm
حجم القاعدة	550×340mm
أقصى مسافة من مركز السبندل إلى العمود	320mm
أقصى مسافة من مركز السبندل إلى الطاولة	400mm
قدرة المحرك	750w
الوزن الصافي/الوزن الإجمالي	170/200kgs

### ZX-32 Series/ ZX-40 Series

#### المميزات

مسننات مُقسّاة، عزم دوران كبير؛ محرك ثنائي السرعة ونطاق واسع لسرعة السبندل

#### خصائص ماكينة التنقيب والتفريز

تعتمد الماكينة على نظام نقل الحركة بالقسط، وهي منخفضة الضوضاء، ويمكنها التنقيب والتوسيع والفلوطة والتفريز. تتميز الماكينة ب 12 سلسلة من مجال تغيير السرعة، مما يجعلها مناسبة على نطاق واسع لمعالجة أنواع مختلفة من المواد الصلبة واللينة الشائعة. يمكن رفع وخفض الرأس والطاولة بحرية، كما يمكن للرأس التحرك للخلف، مما يزيد من نطاق المعالجة. الهيكل الرئيسي ثابت ومتين، وتبلغ مساحة العمل الفعالة للطاولة ١٩٠ x ٥٨٥ مم. وفقاً لطلب العميل، يمكن للماكينة تنقيب وتوسيع وفلوطة وتنفيذ ثقوب متعددة بواسطة محاور متعددة.



المواصفات الفنية:

	ZX-40BHC	ZX-40BHC1	ZX-40HC	ZX-40PC	ZX-32HC	ZX-32PC
	ZX-40BPC	ZX-40BPC1				
أقصى قدرة تثقيب	cast iron (40) steel (32)				3.15	3.15
عرض سطح التفريز	80	80	80	80	80	80
قطر الثقب الأكبر	22	22	22	22	22	22
قطر العمود للجسم	115	115	115	115	115	115
شوط السبندل	110	110	120	120	130	130
المسافة من محور السبندل إلى محور العمود	261.5	261.5	272.5	272.5	202	202
أقصى مسافة من طرف السبندل إلى الطاولة	745	745	745	745	745	745
أقصى مسافة من طرف السبندل إلى القاعدة	1245	1245	1245	1245	1245	1245
مخروط السبندل	MT4 or R8	MT4 or R8	MT4	MT4	MT4	MT4
نطاق سرعات السبندل	50-1250	50-2500	95-1600	95-1600	100-2150	100-2150
سلسلة سرعات السبندل	6	12	6	6	12	12
تغذية السبندل	0.12/0.18/0.25	0.12/0.18/0.25				
أبعاد سطح طاولة العمل	585x190	585x190	585x190	585x190	585x190	585x190
شوط الطاولة	370x140x515	370x140x515	370x140x515	370x140x515	370x140x515	370x140x515
أبعاد القاعدة	635x460/690x520		635x460	690x520	635x460	690x520
الارتفاع الكلي	1760/1810	1760/1810	1760	1810	1760	1810
المحرك الرئيسي	single 1100 3PH 1500		single 750 3PH 1100		single 1100 3PH 1500	
محرك التبريد	_ /40	_ /41				
الوزن الإجمالي/الوزن الصافي	360/320/390/350	380/340/410/370	350/310	375/335	345/305	360/320
أبعاد التعبئة	72x74x192	72x74x192	72x74x192	72x74x198	80x75x192	86x78x198
	72x74x198	72x74x198				

**ZAY7032FG/ZAY7040FG/ZA7045FG**

**وصف المنتج**

تغيير سرعة الخطوة بشكل سلس لمحور السبندل، التغذية السهلة والتغيير المتسلسل لسرعة التغذية، التفريز، التنقيب، القلوطة، التجويف والتوسيع. يدور الرأس  $90\pm$  درجة عموديا تغذية دقيقة للمحور، دقة ضبط الأوتاد على الطاولة، موضع دقيق، صلابة قوية، قطع قوي، نوع يعمل بالمسننات وعمود مربع

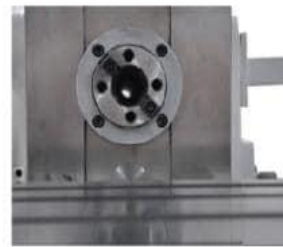
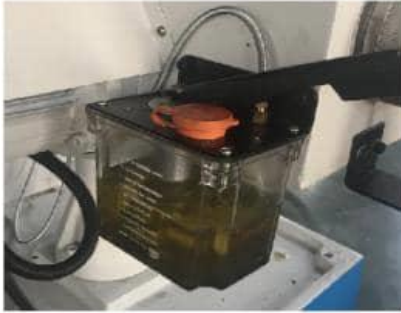


لموديل	ZAY7032FG	ZAY7045FG	ZAY7045M
أكبر قطر سطح تفريز	Ø32mm (1-3/4")	Ø45mm (1-3/4")	
أكبر ريشة تفريز	Ø63mm (2-1/2")	Ø80mm (3-1/8")	
سعة تفريز النهاية	Ø20mm (3/4")	Ø32mm (1-1/4")	
أقصى مسافة من طرف السبندل إلى الطاولة	450mm (17-3/4")	450mm (17-3/4")	420mm (17-3/4")
أدنى مسافة من محور السبندل إلى العمود	260mm (10-1/4")		
شوط السبندل	130mm (5-1/5")		
مخروطية السبندل	MT3 or R8	MT4 or R8	
خطوة سرعة السبندل	6 steps		
نطاق سرعة السبندل 50 هرتز	80-1250 r.p.m		
60 هرتز	95-1500 r.p.m		
زاوية دوران رأس المخرطة (عموديًا)	± 90 °		
حجم الطاولة	800mmx240mm(31-2" x9-1/2")		
شوط الطاولة للأمام والخلف	175mm (6-7/8)		
شوط الطاولة لليسر واليمين	500(20)		
قدرة المحرك	1.5 kw		
الوزن الصافي / الوزن الإجمالي	320/370 kg	323/373 kg	325/375 kg
حجم التعبئة	880x770x1160 mm		

**ZX6050A/ZX6350ZA**

**وصف المنتج**

- رأس تنقيب وتفريز مع تغذية تلقائية
- مع تغذية آلية Y و X محور
- مع محرك رفع Z محور
- وطاولة العمل Z و Y و X يتم تشغيل أدلة محاور
- مضخة تبريد عالية الجودة وأنبوب تبريد
- عجلة يدوية من الحديد الزهر



المواصفات الفنية:

الموديل		الوحدة	ZX6350A	ZX6350ZA
أقصى قطر للتثقيب		mm	50 (2")	50 (2")
مخروط السبندل			M.T.4;ISO30	ISO40
أقصى قطر للتفريز الأفقي		mm	100	100
أقصى قطر للتفريز الرأسي		mm	25	25
أقصى قطر للتجويف		mm	120	120
المسافة من السبندل إلى سطح الطاولة		mm	150-650	80-460
نطاق سرعات السبندل	عمودي	rpm	115-1750(8)	115-1750(8)
	أفقي		40-1300(12)	40-1300(12)
شوط السبندل		mm	120	120
حجم الطاولة		mm	1250×320	1120×280
شوط الطاولة		mm	600×300	600×300
المحرك	عمودي	KW	0.8/1.5	0.8/1.5
	أفقي		2.2	2.2
الوزن الصافي/الوزن الإجمالي		kg	1400/1550	1300/1450

**ZX7550C/ZX7550CW**

**وصف المنتج**

رأس محور بهيكل مسننات كامل، مجال تغذية محور بثلاث سرعات، تغذية محور أوتوماتيكية بوظيفة التغذية الدقيقة



Headstock



Gear box feeder

المواصفات	الوحدة	ZX7550C	ZX7550CW
حجم الطاولة	mm	800 x 240	1000 x 240
شوط الطاولة	mm	40 x 200	40 x 200
أقصى قطر للثقب	mm	30	30
المسافة من نهاية السبندل إلى الطاولة	mm	70-420	60-390
Vertical milling maximum diameter	mm	25	25
شوط العمود الرئيسي	mm	120	120
End milling maximum diameter	mm	100	100
نطاق سرعة السبندل	rpm	115-1750	115-1750(V)/58-1355(H)
قدرة محرك السبندل	kw	0.85/1.5	0.85/1.5 V 1.5 H
أبعاد التركيب	mm	1290×1140×2100	1290×122×2100
وزن الماكينة	kg	800	970

## VMC500

### وصف المنتج

محور تايواني

لوالب بول سكر و مع صامولاتها تايوانية دقة عالية

أسطوانة ضغط تايوانية

R+W ألماني، وصلة FAG محمل

نظام تزييت أوتوماتيكي

ناقل رايش اختياري

هذه الماكينة العمودية للتصنيع مناسبة للمعالجة الميكانيكية وصناعة القوالب. ويمكنها التكيف مع متطلبات المعالجة من التشغيل الخشن إلى التشغيل النهائي. كما يمكنها إنجاز العديد من عمليات التشغيل مثل التفريز والتقيب والقلوطة والتجفيف وما إلى ذلك



الموديل	الوحدة	VMC500
مدى حركة المحور X	mm	500
مدى حركة المحور Y	mm	320
مدى حركة المحور Z	mm	450
أقصى سرعة دوران للمحور	r.p.m	8000
قدرة السبندل	kw	3.7
مخروطية السبندل		BT40
حجم طاولة العمل	mm	800 × 260
المسافة بين محور السبندل ومستوى التوجيه	mm	360
المسافة بين نهاية السبندل و طاولة العمل	mm	510
دقة تحديد الموضع	mm	0.02
دقة تحديد الموضع المتكرر	mm	0.01
مبدل أدوات المخزن (MTC)		12-Oct
نظام التحكم الرقمي الحاسوبي (CNC)		GSK980MDI
الأبعاد الكلية	mm	2600 × 1950 × 2400
وزن الماكينة	kg	2400

## VMC640

### وصف المنتج

محور تايلواني

لوالب بول سكرو مع صامولاتها تايلوانية دقة عالية

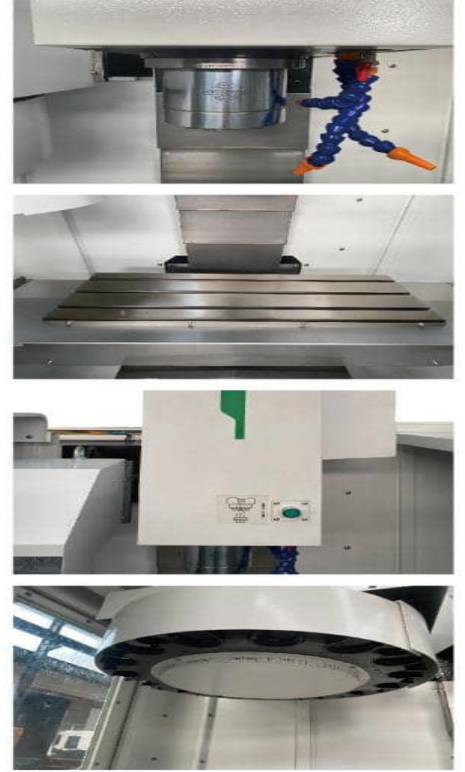
أسطوانة ضغط تايلوانية

R+W ألماني، وصلة FAG محمل

نظام تزييت أوتوماتيكي

ناقل الرايش اختياري

مناسبة للمعالجة الميكانيكية وصناعة القوالب. ويمكنها التكيف مع متطلبات المعالجة من التشغيل الخشن إلى التشغيل VMC هذه الماكينة النهائي. كما يمكنها إنجاز العديد من إجراءات العمل مثل التفريز والتنقيب والقلوطة والتجويف وما إلى ذلك



المواصفات الفنية:

الموديل	الوحدة	VMC640
مدى حركة المحور X	mm	600
مدى حركة المحور Y	mm	400
مدى حركة المحور Z	mm	450
أقصى سرعة دوران للمحور	r.p.m	8000
قدرة السبندل	kw	5.5
مخروطية السبندل		BT40
حجم طاولة العمل	mm	800 x 320
المسافة بين محور السبندل ومستوى التوجيه	mm	350
المسافة بين نهاية السبندل وطاولة العمل	mm	530
دقة تحديد الموضع	mm	0.02
دقة تحديد الموضع المتكرر	mm	0.01
مبدل أدوات المخزن (MTC)		16-Jan
نظام التحكم الرقمي الحاسوبي (CNC)		GSK980MDi
الأبعاد الكلية	mm	2600 x1950 x2400
وزن الماكينة	kg	2800

## VMC650

### وصف المنتج

هيكل فونت عالي الجودة

محور تايواني

لوالب بول سكر و مع صامولاتها تايوانية دقة عالية

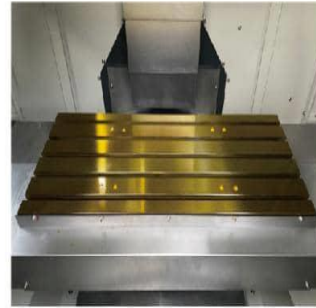
أسطوانة ضغط تايوانية

ألمانية R+W ياباني، وصلة NSK محمل

نظام تزييت أوتوماتيكي

ناقل رابيش اختياري

هذه الماكينة العمودية للتصنيع مناسبة للمعالجة الميكانيكية وصناعة القوالب. ويمكنها التكيف مع متطلبات المعالجة من التشغيل الخشن إلى التشغيل النهائي. كما يمكنها إنجاز العديد من عمليات التشغيل مثل التفريز والتثقيب والقوطة والتجويف، إلخ



المواصفات الفنية:

المواصفات	الوحدة	VMC650
شوط المحور X	mm	650
شوط المحور Y	mm	450
شوط المحور Z	mm	500
أقصى سرعة دوران للمحور	r	8000
قدرة السبندل	kw	5.5/7.5
فتحة مخروط السبندل		BT40
حجم الطاولة	mm	900 × 400
محمل الطاولة	kg	400
سرعة الحركة السريعة (z, y, x)	m/min	24/24/18
معدل تغذية القطع	mm/min	1-10000
دقة تحديد الموضع	mm	±0.008
دقة تحديد الموضع المتكرر	mm	±0.005
Knife library (optional)		Carousel type 16T
The system configuration		GSK
الأبعاد الكلية	mm	2320 × 2280 × 2500
وزن الماكينة (تقريبًا)	kg	4200

### VMC850/VMC1050

#### وصف المنتج

هيكل فونت عالي الجودة

محور تاواني

لوالب بول سكرو مع صامولاتها تاوانية دقة عالية

أسطوانة ضغط تاوانية

ألمانية R+W ياباني، وصلة NSK محمل

نظام تزييت أوتوماتيكي

ناقل رايش اختياري

هذه الماكينة العمودية مناسبة للمعالجة الميكانيكية وصناعة القوالب، ويمكنها التكيف مع متطلبات المعالجة من التشغيل الخشن إلى التشغيل النهائي. كما يمكنها إنجاز العديد من عمليات التشغيل مثل التفريز والتثقيب والفلوطة والتجريف،



المواصفات الفنية:

المواصفات	الوحدة	VMC850	VMC1050
شوط المحور X	mm	800	1000
شوط المحور Y	mm	500	500
شوط المحور Z	mm	500	500
أقصى سرعة دوران للمحور	r	8000	8000
قدرة السبندل	kw	7.5/11	7.5/11
فتحة مخروط السبندل		BT40	BT40
حجم الطاولة	mm	1000 × 500	1000 × 500
محمل الطاولة	kg	600	600
سرعة الحركة السريعة (z, y, x)	m/min	24/24/20	24/24/20
معدل تغذية القطع	mm/min	1-10000	1-10000
دقة تحديد الموضع	mm	±0.005/300	±0.005/300
دقة تحديد الموضع المتكرر	mm	±0.003/300	±0.003/300
Knife library (optional)		Dise type 24T	Carousel type 16T
The system configuration		GSK25i	GSK25i
الأبعاد الكلية	mm	2750 x 2300 × 2550	2850 x 2300 × 2550
وزن الماكينة (تقريبًا)	kg	5200	5400

## VMC855

### وصف المنتج

### الميزات

بالعديد من الملحقات لتنفيذ أعمال مختلفة. في الغالب، يمكن تجهيز الماكينة بطاولة دوارة للمحور الرابع أو VMC855 يمكن تجهيز رأس تقسيم، ويمكننا توفير علامات تجارية صينية وتايوانية، ويمكن تجهيزها بمسبار ضبط الأدوات. يمكنك استخدام مسبار ضبط الأدوات لقياس طول الأداة وقطرها وما إلى ذلك. ويمكنك أيضًا اختيار ناقل رايش من النوع اللولبي أو ناقل من النوع التسلسلي ويمكن تركيب محور رابع عليها. Z و Y و X التايوانية على المحاور الثلاثة Hiwin مزودة بموجهات خطية من شركة VMC855 السبندل هو محور تايواني بسرعة 10000 دورة في الدقيقة، وسيتم ضبط أعلى سرعة على 8000 دورة في الدقيقة عند التسليم. عادةً، تأتي الماكينة مزودة بمخزن أدوات من نوع القرص الدائري بسعة 24 أداة



المواصفات	الوحدة	VMC855
شوط المحور X	mm	800
شوط المحور Y	mm	550
شوط المحور Z	mm	550
أقصى سرعة دوران للمحور	r	8000
قدرة السبندل	kw	7.5/11
فتحة مخروط السبندل		BT40
حجم الطاولة	mm	1000 x 550
محمل الطاولة	kg	500
سرعة الحركة السريعة (x, y, z)	m/min	24/24/20
معدل تغذية القطع	mm/min	1-10000
دقة تحديد الموضع	mm	±0.005/300
دقة تحديد الموضع المتكرر	mm	±0.003/300
Knife library (optional)		Dise type 24T
The system configuration		GSK25i
الأبعاد الكلية	mm	2850x2280 × 2550
وزن الماكينة (تقريبًا)	kg	5600

### VMC1060/VMC1160

#### وصف المنتج

القطع الأساسية مصنوعة من حديد الزهر عالي القوة، وتخضع لمعالجة التقادم لضمان ثبات الدقة مع سرعة تغذية بلوالب بول سكرو مع صامولاتها تايوانية دقة عالية X/Y/Z تغذية ثلاثية الاتجاهات . وعالية الدقة ذات خطوة كبيرة؛ محرك سيرفو يستخدم وصلة مرنة وقيادة لولبية مباشرة لضمان استقرار الماكينة اللولب المستخدم في الشد المسبق للعمود يقلل بشكل كبير من التشوه الحراري لدقة تحديد المواقع



المواصفات الفنية:

المواصفات	الوحدة	VMC1060	VMC1160
شوط المحور X	mm	1000	1100
شوط المحور Y	mm	600	600
شوط المحور Z	mm	600	600
أقصى سرعة دوران للمحور	r	8000	8000
قدرة السبندل	kw	15-Nov	15-Nov
فتحة مخروط السبندل		BT40	BT40
حجم الطاولة	mm	1200 x 600	1200 x 600
محمل الطاولة	kg	800	700
سرعة الحركة السريعة (z, y, x)	m/min	24/24/20	24/24/20
معدل تغذية القطع	mm/min	1-10000	1-10000
دقة تحديد الموضع	mm	±0.005/300	±0.005/300
دقة تحديد الموضع المتكرر	mm	±0.003/300	±0.003/300
Knife library (optional)		Dise type 24T	Dise type 24T
The system configuration		GSK25i	GSK25i
الأبعاد الكلية	mm	3300 x 2280 x 2550	3300 x 2280 x 2550
وزن الماكينة (تقريبًا)	kg	6500	6500

**VMC1370/VMC1270**

وصف المنتج

هذه الماكينة العمودية مناسبة للأعمال الميكانيكية وصناعة القوالب. ويمكنها التكيف مع متطلبات المعالجة بدءًا من التشغيل الخشن. كما يمكنها إنجاز العديد من عمليات التشغيل مثل التفريز والتثقيب والفلوظة والتجريف وما إلى ذلك

هيكل فونت عالي الجودة

ياباني NSK محمل

محور تايواني

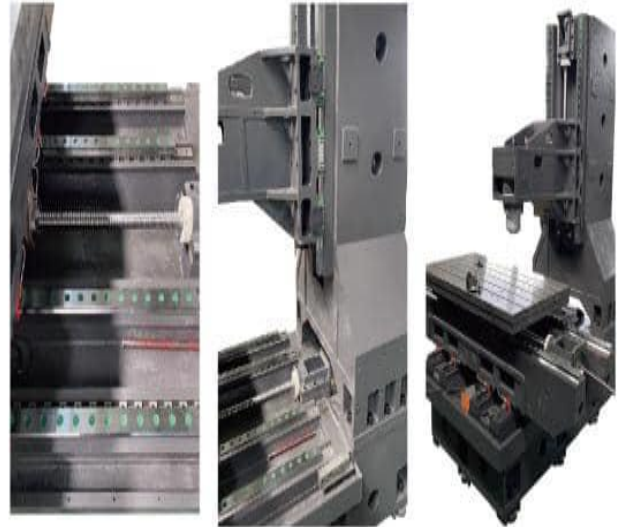
ألمانية R+W وصلة

لوالب بول سكرو مع صامولاتها تايوانية دقة عالية

نظام تزييت أوتوماتيكي

أسطوانة ضغط تايوانية

ناقل رايش اختياري



المواصفات الفنية:

المواصفات	الوحدة	VMC1270	VMC1370
شوط المحور X	mm	1200	1300
شوط المحور Y	mm	700	700
شوط المحور Z	mm	600	700
أقصى سرعة دوران للمحور	r	8000	8000
قدرة السبندل	kw	15-Nov	15-Nov
فتحة مخروط السبندل		BT40	BT40
حجم الطاولة	mm	1300 x 700	1400 x 700
محمل الطاولة	kg	900	1000
سرعة الحركة السريعة (z, y, x)	m/min	20/20/18	20/20/18
معدل تغذية القطع	mm/min	1-10000	1-10000
دقة تحديد الموضع	mm	±0.005/300	±0.005/300
دقة تحديد الموضع المتكرر	mm	±0.003/300	±0.003/300
Knife library (optional)		Dise type 24T	Dise type 24T
The system configuration		GSK25i	GSK25i
الأبعاد الكلية	mm	3700 x 2750 x 2800	3800 x 2750 x 2800
وزن الماكينة (تقريبًا)	kg	7500	8200

## **VMC1580**

### **وصف المنتج**

القطع الأساسية مصنوعة من حديد الزهر عالي القوة، وتخضع لمعالجة التقادم لضمان ثبات الدقة مع سرعة تغذية بلوالب بول سكرو مع صامولاتها تايلوانية دقة عالية X/Y/Z تغذية ثلاثية الاتجاهات وعالية القوة ذات خطوة كبيرة؛ محرك سيرفو يستخدم وصلة مرنة وقيادة لولبية مباشرة لضمان استقرار الماكينة اللولب المستخدم في الشد المسبق للعمود يقلل بشكل كبير من التشوه الحراري لدقة تحديد المواقع الناتجة عن الصدمات



### **المواصفات الفنية:**

المواصفات	الوحدة	VMC1580
شوط المحور X	mm	1500
شوط المحور Y	mm	800
شوط المحور Z	mm	700
أقصى سرعة دوران للمحور	r	8000/6000(optional)
قدرة السبندل	kw	15-Nov
فتحة مخروط السبندل		BT40/BT50 (optional)
حجم الطاولة	mm	1400 x 700
محمل الطاولة	kg	1500
سرعة الحركة السريعة (z ,y ,x)	m/min	20/20/18
معدل تغذية القطع	mm/min	1-10000
دقة تحديد الموضع	mm	±0.005/300
دقة تحديد الموضع المتكرر	mm	0.00001
Knife library (optional)		2. Dise type 24T
The system configuration		GSK25i
الأبعاد الكلية	mm	4200 x 2950 x 3200
وزن الماكينة (تقريبًا)	kg	12000

### **VMC1890**

#### **وصف المنتج**

محور تايلواني

لوالب بول سكرو مع صامولاتها تايلوانية دقة عالية

أسطوانة ضغط تايلوانية

R+W ألماني، وصلة FAG محمل

نظام تزييت أوتوماتيكي

ناقل رايش اختياري

هذه الماكينة العمودية مناسبة للمعالجة الميكانيكية وصناعة القوالب. ويمكنها التكيف مع متطلبات المعالجة من التشغيل الخشن إلى التشغيل الدقيق، كما يمكنها إنجاز العديد من عمليات التشغيل مثل التفريز والتثقيب والقلوطة والتجريف وما إلى ذلك.



المواصفات الفنية:

المواصفات	الوحدة	VMC1890
مدى حركة المحور X	mm	1800
مدى حركة المحور Y	mm	900
مدى حركة المحور Z	mm	800
أقصى سرعة دوران للمحور	rpm	6000
قدرة السبندل	kw	15
مخروطية السبندل		BT50
حجم طاولة العمل	mm	2000×900
المسافة بين محور السبندل ومستوى الدليل	mm	965
المسافة بين نهاية السبندل وطاولة العمل	mm	950
دقة تحديد الموضع	mm	±0.008
دقة تحديد الموضع المتكرر	mm	±0.003/300
مبدل أدوات المخزن (MTC)		24
نظام CNC		GSK25i
الأبعاد الكلية	mm	4300×23650×3200
وزن الماكينة	kg	12000

### **HX7136**

وصف المنتج

محور تايواني

لوالب بول سكرو مع صامولاتها تايوانية دقة عالية

أسطوانة ضغط تايوانية

R+W ألماني، وصلة FAG محمل

نظام تزييت أوتوماتيكي

ناقل رايش اختياري

هذه الماكينة العمودية للتصنيع مناسبة للمعالجة الميكانيكية وصناعة القوالب. ويمكنها التكيف مع متطلبات المعالجة من التشغيل الخشن إلى التشغيل النهائي. كما يمكنها إنجاز العديد من إجراءات العمل مثل التفريز والتقيب والفلوطة والتجريف وما إلى ذلك.



المواصفات الفنية:

المواصفات	الوحدة	XH7136
مدى حركة المحور X	mm	900
مدى حركة المحور Y	mm	360
مدى حركة المحور Z	mm	500
أقصى سرعة دوران للمحور	rpm	8000
قدرة السبندل	kw	5.5
مخروطية السبندل		BT40
حجم طاولة العمل	mm	1250 x 360
المسافة بين محور السبندل ومستوى الدليل	mm	460
المسافة بين نهاية السبندل وطاولة العمل	mm	600
دقة تحديد الموضع	mm	0.02
دقة تحديد الموضع المتكرر	mm	0.01
مبدل أدوات المخزن (MTC)		16
نظام CNC		GSK980MDi
الأبعاد الكلية	mm	3300×2280×2550
وزن الماكينة	kg	3800