INCINER8

يـــم انـــســـنـــريـــت
لاستيراد الآلات والمعدات والمسلتزمات الطبيه
YEMINCINER8

محرقة طبية
i8-M100

INCINER8

i8-M100
محرقة طبية

يعتبر الطراز i8-M100 أحد النماذج المتوسطة الحجم التي يمكن استخدامها في مجموعة متنوعة من التطبيقات الطبية. كبيرة بما يكفي لتقديم معدلات حرق رائعة وأحجام دفعات مذهلة ، بينما لا تزال صغيرة بما يكفي لتناسب جميع خيارات الأجهزة المحمولة لدينا. يتميز i8-M100 بتصميم تحميل علوي مع فتحة كبيرة للنفايات كبيرة الحجم.

العزل الرائد في الصناعة

© Coretexالعازل عبارة عن ركيزة مُصممة خصيصًا تحتوي على مستويات مختلفة من المواد التي تضمن بقاء كل الحرارة المتولدة داخل المحارق تقريبًا داخلها - مما يزيد من الأداء والكفاءة إلى مستوى آخر.

هيكل صلب وطويل الأمد

هذا النموذج مصنوع من صفيحة فولاذية خفيفة عالية الجودة بريطانية الصنع. إنها ملحومة بالكامل للحصول على أقصى قوة بواسطة عمال اللحام المشفر الذي يخدمهم الوقت. بمعنى أنك تحصل على سنوات من التشغيل بدون مشاكل. مكسو بالفولاذ المقاوم للصدأ للنظافة واحتجاز أفضل للحرارة.

نطاق متوافق تمامًا

تم اختبار كل محارق لدينا وفقًا للمعايير الصارمة لضمان استيفائها لجميع الإرشادات المطلوبة. تم إعلانها من CE إلى BS E7N4 6-2: 1997 (معدات المعالجة الحرارية الصناعية - الجزء ٢). يمكن أن تصل هذه الماكينة إلى ما يزيد عن ٨٥٠ درجة مئوية في الغرفة الثانوية وتحتفظ أيضًا بالغازات لمدة ثانيتين مطلوبتين.

مصمم للتخلص من النفايات المرضية من النوع الرابع و "الحقيبة الحمراء" المعدية والملوثة والضمادات الجراحية وأجهزة الاختبار البلاستيكية وغيرها من النفايات.

إذا كنت تدفع رسومًا عالية لنقل هذه النفايات إلى موقع التخلص، فقد حان الوقت الآن للنظر في بديل الحرق في الموقع. يعتبر الحرق في الموقع طريقة شاملة وسريعة وفعالة من حيث التكلفة للتخلص من النفايات. تم تصميم موديلاتنا المختلفة لتلبية اللوائح الصارمة الخاصة بانبعاث الهواء بدون دخان أو رائحة كريهة.

- كسوة من الفولاذ المقاوم للصدأ لأقصى قدر من الاحتفاظ بالحرارة ولمسة باردة والتحكم في النظافة
- التخلص السريع والكامل والفعال من النفايات الطبية
- مقبض آمن للاستخدام
- بطانة وعزل حراري عالي الجودة
- مروحة ID لتحسين التحكم في الاحتراق وكفاءة استهلاك الوقود
- شاشة تعمل باللمس PLC ، تحكم مزدوج بالموقد ، أوقات حرق محددة مسبقًا
- مراقبة درجة الحرارة وتسجيلها
- تعديل التحكم في الهواء - يحسن الأداء البيئي
- ضوابط درجة الحرارة الرقمية القابلة للبرمجة للاحتراق الكامل
- تنشيط التحكم في تعديل درجة حرارة الموقد الثانوي
- التسخين المسبق السريع والأداء المستمر في درجات الحرارة العالية
- انخفاض مستويات استهلاك الطاقة
- مقياس الضغط

الأجزاء الرئيسية للمحرقة

Chimney Stack

كومة من الفولاذ المقاوم للصدأ لطول العمر.
الحد الأدنى المطلوب لارتفاع المكدس ٣ أمتار.
مزودة بغطاء التشتت بشكل قياسي.

Dual HT Thermocouple

Allow independent control of primary and secondary temperatures via the control panel.

الغرفة الثانوية

يحتفظ بغازات العادم ويعيد حرقها لمدة ثانيتين على الأقل عند ٨٥٠ درجة منوية لتلبية إرشادات الاتحاد الأوروبي.

ID Fan

Allows modulated air control to improve efficiency and performance. Can be adjusted for specific waste streams.

الكسوة "اللمسة الرائعة"

كسوة من الفولاذ المقاوم للصدأ صحية وسهلة التنظيف لتقليل مخاطر العدوى وزيادة طول عمر النظام.

Low NOx Burners

هذه بعض من أنظف الشعلات المتاحة اليوم وأكثرها كفاءة. يمكن توفيرها بالغاز أو الزيت.

باب الرماد

تتميز جميع الطرازات الآن بتصميم باب من خشب الدردار "عائم" وهو صلب ويمكن فتحه بأمان.

الغرفة الابتدائية

الغرفة مصممة لتوفير أقصى تدفق للهواء والدوران مما يؤدي بدوره إلى تحسين الكفاءة ووقت الاحتراق الكلي.

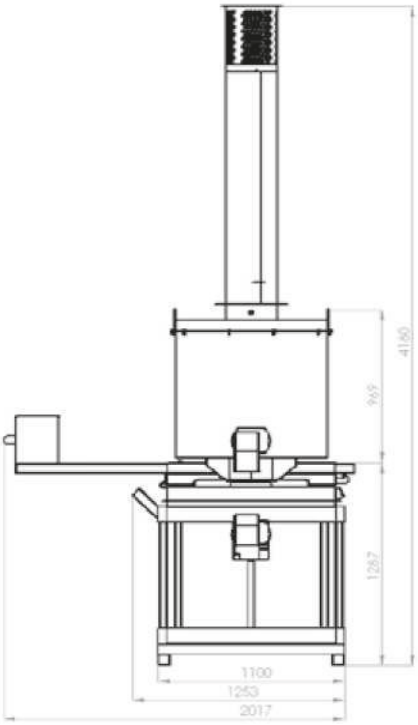
كيف يعمل الحرق:

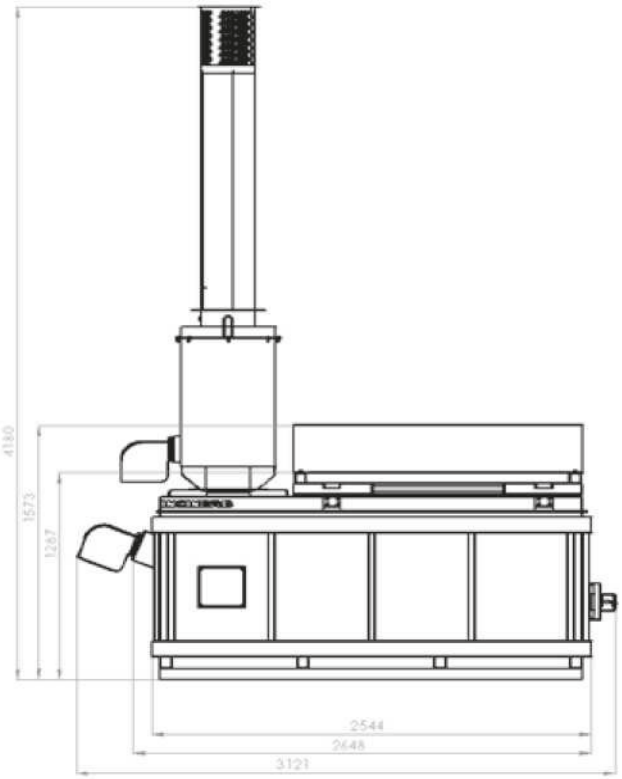
الحرق هو عملية معالجة النفايات التي تنطوي على احتراق المواد العضوية الموجودة في النفايات. يوصف الترميد وأنظمة معالجة النفايات الأخرى ذات درجة الحرارة العالية بأنها "معالجة حرارية". يحول حرق النفايات النفايات إلى رماد وغاز مداخن وحرارة. يتكون الرماد في الغالب من المكونات غير العضوية للنفايات وقد يتخذ شكل كتل صلبة أو مسحوق. في بعض الحالات ، يمكن استخدام الحرارة الناتجة عن الحرق لتوليد الطاقة الكهربائية.

التطبيقات

تم تصميم مجموعتنا المتنوعة من المحارق الطبية لمجموعة واسعة من أنواع النفايات. هذه يستفيد طراز معين من تصميم تحميل علوي عريض إضافي وعملية تشغيل بسيطة للغاية، مثالية كآلة قائمة بذاتها.

- قوارير
- أكياس صفراء
- الضمادات والشاش
- أشكال أخرى من نفايات الأدوية
- النوع الرابع من النفايات المرضية
- "حقيبة حمراء" معدية وملوثة
- الضمادات الجراحية
- أجهزة اختبار البلاستيك





** تعتمد على القيمة الحرارية للنفايات والظروف المحلية.		المواصفات الفنية	
3%	متوسط بقايا الرماد (٪)	$1.35m^3$	حجم غرفة الاحتراق (م ٣)
yes	جهاز ثرموستاتي	4mm	سمك المعدن
3100kg	وزن الشحن (كجم)	up to 80kg per hour	معدل الاحتراق*
2.54m x 1.10m x 4.18m	الأبعاد (l،w ، h)	850°C	درجة حرارة التشغيل
1.45m x 0.75m	حجم الباب (م)	2 seconds	احتباس الغاز
		14 - 19 ltrs per hour	استهلاك الوقود

جميع غرف المحارق لدينا مبطنة بخرسانة حرارية عالية الجودة مصنفة حتى ١٦٠٠ درجة منوية. تمنع تقنية الحجرة الثانوية الخاصة بنا من تكسير الديوكسينات إلى جزيئات أصغر ولكنها أكثر تفاعلًا ، وهذا ما يُعرف باسم تشكيل دي نوفو

يمكن أن يكون هذا واضحًا بشكل خاص في وجود المعادن الثقيلة ، والتي يمكن أن تعمل كمحفز.

يمكن تفسير طريقة المنع على النحو التالي: يجبر تصميم النظام الجسيمات الدقيقة على المرور عبر ستارة اللهب ، وهذا يحرق الانبعاثات الضارة ، ثم يتم الاحتفاظ ببقايا الغاز في الغرفة الثانوية ، من خلال التحلل الحراري ، وتوزيع الهواء المعقد والمحكوم لضمان انبعاث عديم الرائحة نظيف.

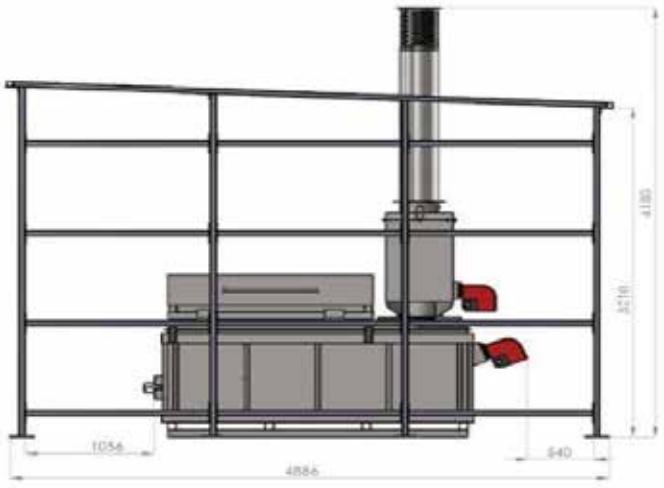
متوسط الانبعاثات / معايير الاتحاد الأوروبي *
(في المحارق الأساسية ذات الغرفة الثانوية)

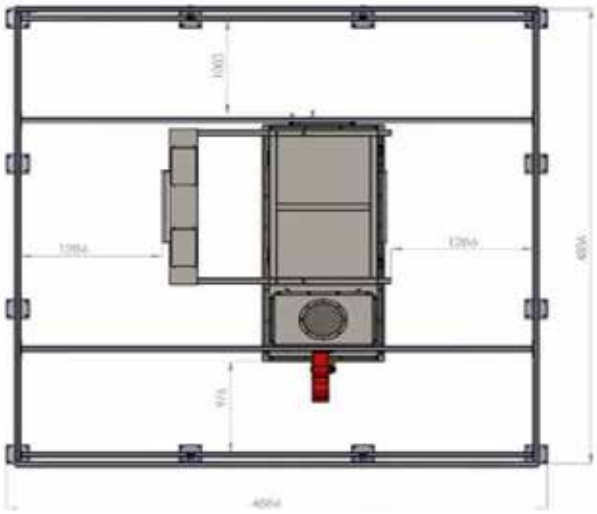
المعلمة (av ساعة ١/٢)	حدود	تقاس
Total dust	30 mg/m3	12 mg/m3
Sulphur dioxide	200 mg/m3	2,4 mg/m3
Nitrogen dioxide	400 mg/m3	60 mg/m3
Carbon monoxide	100 mg/m3	78,3 mg/m3

* الأرقام الواردة أعلاه هي إرشادات فقط.

ستعتمد الانبعاثات الفعلية على عدد من العوامل بما في ذلك نوع النفايات وحجم النفايات ومحتوى الرطوبة والوقود المستخدم والظروف البيئية المحلية.

Site Preparation





مأوى

النقل بالحاويات هو الأكثر جدوى وقابلية للتطبيق الخيار على عكس البناء في الموقع

المرافق والهياكل السكنية ، والقضاء على

القوة البشرية والتكاليف المتضمنة.

وصول الوحدات كاملة بالكهرباء مولدات الطاقة وخزان الوقود مع مزيد التخصيص متاح ليناسب جميع الاحتياجات، بغض النظر عن الموارد المحلية المتاحة. الالنظام متاح في ١٠ أقدام و ٢٠ قدمًا و ٤٠ قدمًا

الحاويات ، حسب السعة والاختيارية المتطلبات.

حاويات

النقل بالحاويات هو الأكثر جدوى وقابلية للتطبيق الخيار على عكس البناء في الموقع المرافق والهياكل السكنية ، والقضاء على القوة البشرية والتكاليف المتضمنة.

وصول الوحدات كاملة بالكهرباء مولدات الطاقة وخزان الوقود مع مزيد التخصيص متاح ليناسب جميع الاحتياجات، بغض النظر عن الموارد المحلية المتاحة. ال النظام متاح في ١٠ أقدام و ٢٠ قدمًا و ٤٠ قدمًا

الحاويات ، حسب السعة والاختيارية المتطلبات.

مأوى

حماية مثالية من الطقس للمعدات والمشغل.
تم تصميم الملاجئ الخاصة بنا للتركيب السهل والسريع على بلاطة خرسانية مسلحة قياسية.
تتطلب مناطق معينة نوعًا من المأوى من الظروف الجوية السيئة أو المشاكل المحلية. منتجاتنا تستخدم في مختلف مواقع من معسكرات التجميد في أنتاركتيكاتو درجات الحرارة الشديدة في سيراليون.

INCINER8

i8-M100
Medical Incinerator

The i8-M100 is one of our mid-sized models that can be used for a variety of medical applications. Large enough to offer impressive burn rates and batch sizes, while still small enough to fit all our mobile options. The i8-M100 features top loading design with a large opening for bulky waste.

CORETEX INSULATION

Industry Leading Insulation

Coretex© insulation is a specially formulated substrate containing various levels of material that ensure almost all of the heat generated within our incinerators stays inside them - increasing performance and efficiency to another level.

4mm STEEL GAUGE AS STANDARD

Rigid, Long Lasting Construction

This model is constructed from British made high quality 4mm mild steel plate. They are fully welded for maximum strength by our time-served coded welders. Meaning you get years of trouble-free operation. Clad in stainless steel for hygiene and better heat retention.

850°C TEMP 2 SECOND RETENTION

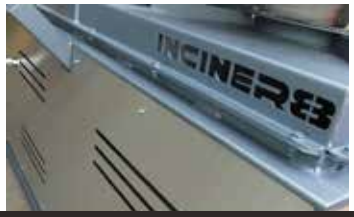
Fully Compliant Range

Each of our incinerators has been tested to exacting standards ensuring they meet all required guidelines. They are CE declared to BS E7N4 6-2:1997 (industrial thermo processing equipment – part 2). This machine can reach in excess of 850ºC in the secondary chamber and also retains the gases for the 2 seconds required.

Our entire medical range has been re-engineered for 2018

Designed to burn Type IV pathological waste and infectious and contaminated "red bag," surgical dressings, plastic test devices and other wastes.

If you are paying a high fee to haul these waste materials to a disposal site, now is the time to consider the on-site Incineration alternative. On-site incineration is a thorough, fast, and cost effective way to dispose of waste. Our various models are engineered to meet strict air emission regulations without offensive smoke or odour.



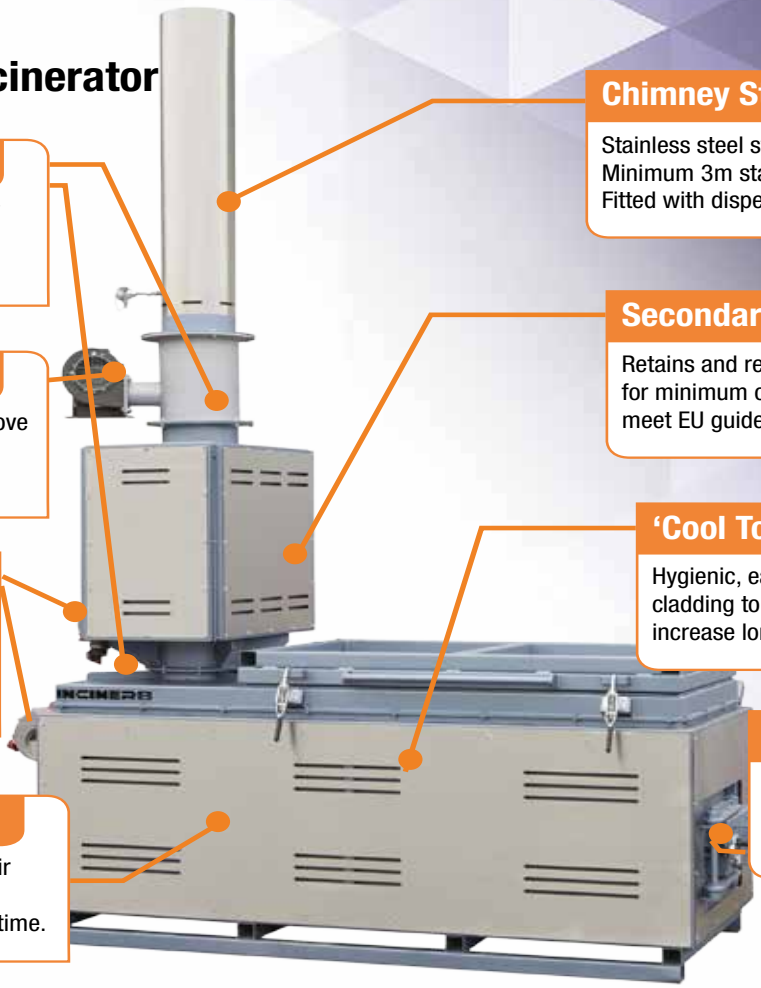
- Stainless steel cladding for maximum heat retention, cool touch and hygiene control
- Rapid, complete and efficient medical waste disposal
- Safe use handle
- High quality refractory lining and insulation
- ID fan for improved combustion control and fuel efficiency
- PLC touch screen, dual burner control, preset burn times
- Temperature monitoring and recording
- Modulating air control - improves environmental performance
- Programmable digital temperature controls for complete combustion
- Secondary burner temperature activated modulating control
- Fast pre-heat and continual high temperature performance
- Low energy consumption levels
- Pressure sensor

يـــم انـــســـنـــريـــت
لاستيراد الآلات والمعدات والمستلزمات الطبيه
YEMINCINER8

Info@yeminciner8.com
+967 777 70 9221

INCINER8
www.inciner8.com

Key Parts of our Incinerator



Dual HT Thermocouple

Allow independent control of primary and secondary temperatures via the control panel.

ID Fan

Allows modulated air control to improve efficiency and performance. Can be adjusted for specific waste streams.

Low NOx Burners

These are some of the cleanest, most efficient burners available today. These can be supplied as gas or oil fired.

Primary chamber

Chamber designed for maximum air flow and circulation which in turn improves efficiency and total burn time.

Chimney Stack

Stainless steel stack for longevity. Minimum 3m stack height required. Fitted with dispersion cap as standard.

Secondary Chamber

Retains and re-burns the exhaust gases for minimum of 2 seconds at 850°C to meet EU guidelines.

'Cool Touch' Cladding

Hygienic, easy to clean stainless steel cladding to reduce risk of infection and increase longevity of system.

Ash door

All models now feature a 'floating' ash door design that is rigid and can be opened safely.

How incineration works:

Incineration is a waste treatment process that involves the combustion of organic substances contained in waste materials. Incineration and other high-temperature waste treatment systems are described as "thermal treatment". Incineration of waste materials converts the waste into ash, flue gas and heat. The ash is mostly formed by the inorganic constituents of the waste and may take the form of solid lumps or powder. In some cases, the heat generated by incineration can be used to generate electric power.

Applications

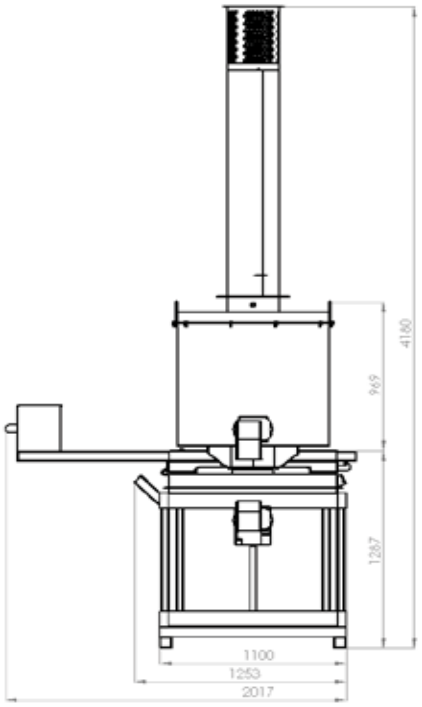
Our versatile range of medical incinerators are designed for a wide range of waste types. This particular model benefits from a extra wide top loading design and very simple operation process. Ideal as a stand-alone machine.

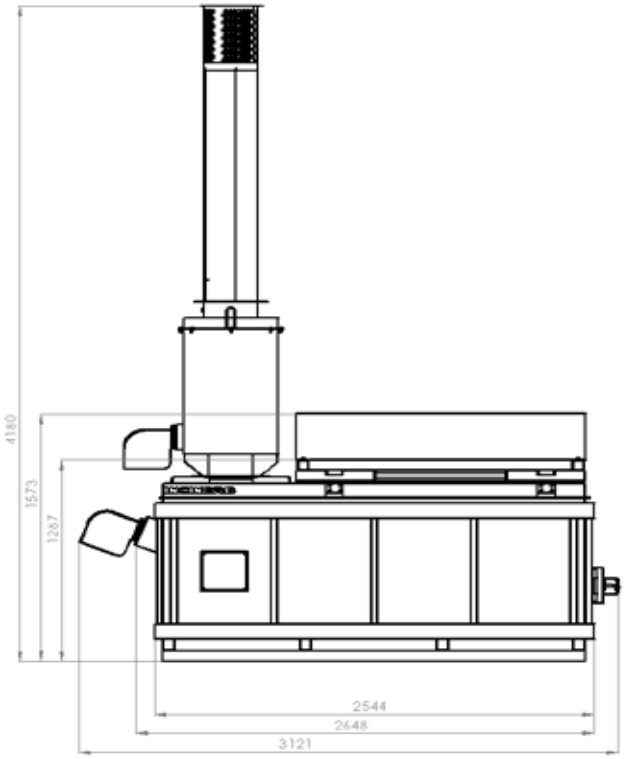
- Type IV pathological waste
- Infectious and contaminated "red bag"
- Surgical dressings
- Plastic test devices
- Vials
- Yellow bags
- Bandages and gauzes
- Other forms of pharmaceutical waste.

يـــم انـــســـنـــريـــت
لاستيراد الآلات والمعدات والمستلزمات الطبيه
YEMINCINER8

Info@yeminciner8.com
+967 777 70 9221

INCINER8
www.inciner8.com





Technical Specification

** Dependent on calorific value of waste and local conditions.

Combustion Chamber Volume (m^3)	1.35m^3	Average Ash Residue (%)	3%
Metal Thickness	4mm	Thermostatic Device	yes
Burn Rate*	up to 80kg per hour	Shipping Weight (kg)	3100kg
Operational Temperature	850°C	Dimensions (l, w, h)	2.54m x 1.10m x 4.18m
Gas Retention	2 seconds	Door Size (m)	1.45m x 0.75m
Fuel Consumption	14 - 19 ltrs per hour		

Average emissions / EU standards*(On basic incinerators with secondary chamber)

Parameter (1/2 hr av)	Limits	Measured
Total dust	30 mg/m3	12 mg/m3
Sulphur dioxide	200 mg/m3	2,4 mg/m3
Nitrogen dioxide	400 mg/m3	60 mg/m3
Carbon monoxide	100 mg/m3	78,3 mg/m3

*The above figures are guidelines ONLY.

Actual emissions will depend on a number of factors including waste type, volume of waste, moisture content, fuel used and local environmental conditions.

All our incinerators' chambers are lined with high grade refractory concrete rated to 1600°C. Our secondary chamber technology prevents dioxins from cracking into smaller but more reactive molecules, this is known as de novo formation.

This can be especially apparent in the presence of heavy metals, which can act as a catalyst.

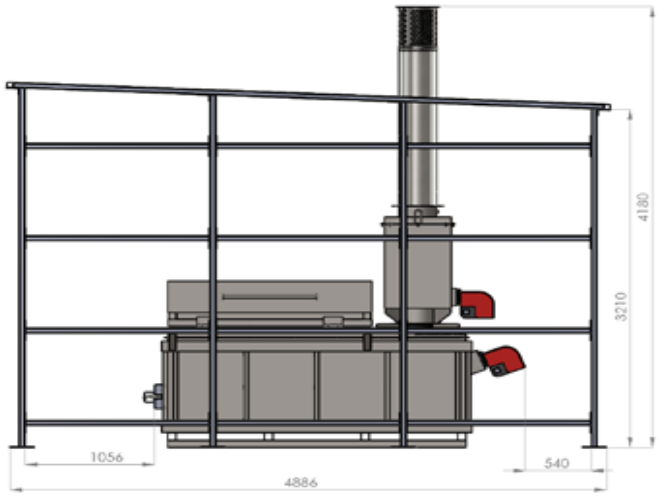
The prevention method can be explained as follows: system design forces the micro particulates to pass through a flame curtain, this burns harmful emissions, gas remnants are then retained in the secondary chamber, through thermal decomposition, and complex, controlled air distribution to ensure a clean odourless emission.

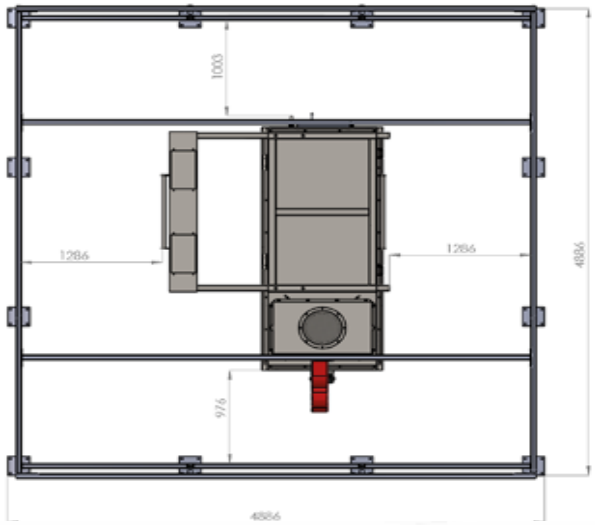
يـــم انـــســـنـــريـــت
لاستيراد الآلات والمعدات والمستلزمات الطبيه
YEMINCINER8

Info@yeminciner8.com
+967 777 70 9221

INCINER8
www.inciner8.com

Site Preparation





Sheltered

Ideal weather protection for equipment and operator. Our shelters are designed for easy and quick installation on a standard reinforced concrete slab.

Certain regions require some sort of shelter from adverse weather conditions or localised problems. Our products are used in diverse locations from the freezing camps of Antarctica to sweltering temperatures of Sierra Leone.

Containerised

Containerisation is the most feasible and viable option in contrast to the construction of on-site facilities and housing structures, eliminating the man power and costs involved.

The units arrive complete with electrical power generators and fuel tank with further customization available to suit all needs, regardless of local resources available. The system is available in 10ft, 20ft, and 40ft containers, depending on capacity and optional requirements.

Trailer-mounted

The trailer is rated to carry up to 7500kg , therefore there is plenty of additional space to carry extra items of equipment including generator sets, fuel and any other equipment. Chassis, framework and panels are galvanized for maximum durability.

These trailers have been built to withstand the rigours of the construction industry. The beam axle system features sealed, specialised wheel bearings and powerful auto-reverse brakes and is unequalled for strength and durability.

ISO

All containers supplied are ISO 6346 certified, so they can be used for the shipping and housing of incinerators and any other related equipment.

يـــم انـــســـنـــريـــت
لاستيراد الآلات والمعدات والمسلترفات الطبيه
YEMINCINER8

Info@yeminciner8.com
+967 777 70 9221

INCINER8
www.inciner8.com

CE DECLARATION.

MACHINE LISTED BELOW HAS BEEN TESTED BY MANUFACTURER IN FACTORY BEFORE DISPATCH

PRODUCTION DATE: 2018
CONFORMS TO ALL SAFETY NORMS WHEN USED ACCORDINGLY
“CE DECLARATION OF CONFORMITY”
“CE DECLARATION DE CONFORMITE”
“CE DECLARACION OF CONFORMIDAD”
“CE ATTESTATO DI CONFORMITA”
“EG- KONFORM IT A TSERKLARUNG”

INCINER8 LTD, UNIT 2, CANNING ROAD INDUSTRIAL ESTATE, CANNING ROAD, SOUTHPORT PR9 7SN, UNITED KINGDOM

Has declared that the machinery described:
Declares que les machines descrits:
Declaramos que la maquinaria descrita:
Dichiara che la macchina di seguito descrito:
Bestatigt daB die hierunter beschreibt Maschine:
Model (Modele; Modelo; Modello; Modell) :

CE INCINERATOR I8-M100 C/W Eco Flam Burners

1.BS EN 746-2:1997
(industrial thermo-processing equipment – part 2. Safety requirements for combustion and handling systems)

2.Low Voltage Directive 73/23/EEC
Directive Basse Tension
Directive Baja Tension
Direttiva Sulla Bassa Tensione
Niedrige Sapnnung – Richtlinie Diretivas

3.EMC Compatibility Regulation 89/336/EEC
Directive CEM
Directiva CEM
Direttiva Compatibilita Elettromagnetica
Elektromanetische Vereinbarkeit – Richtlinie Directive EMC

4.Machinery Directive 2006/42/EC (including amendment)
Directive Securite Machines
Directiva Seguridad Maquinas
Direttiva Macchine
Maschinen – Richtlinie Directiva De Maquinario

5. (EC) No 1005/2009 on substances that deplete the ozone layer

يـــم انـــســـنـــريـــت

لاستيراد الآلات والمعدات والمسلتزمات الطبيه

YEMINCINER8

صنعاء. حده جوار جمعية كنعان سابقاً

+967 1 416797

+447 584 22 1060

+967 777 29 8720

+967 772 13 2315

Wagdi.almansoob@yeminciner8.com

Info@yeminciner8.com

Sales@yeminciner8.com