

 INCINER8



يـم انـسـنـريـت  
لـاسـتـيرـاد الـآلـات والمـعـدات والمـسـلـتـزـمات الطـبـيـه  
Y E M I N C I N E R 8

مـحـرقـة طـبـيـة

M120-i8



**i8-M120**

**محرقة طبية**

يعتبر الطراز i8-M120 أحد أكبر النماذج الطبية المخصصة لدينا. إن تصميمها القوي والحجرة الثانوية ذات الحجم الإضافي يعني أنها مناسبة بشكل مثالي لتدفقات النفايات الطبية / تضمن مجموعة العادم الممتدة وجود تدفق جيد للهواء دائماً ويعني أن العملية أكثر كفاءة وفعالية. مناسب للنفايات الطبية والخطرة من النوع I-V.



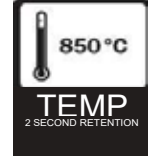
العزل الرائد في الصناعة

Coretex © العازل عبارة عن ركيزة مُصممة خصيصاً تحتوي على مستويات مختلفة من المواد التي تضمن بقاء جميع الحرارة المتولدة داخل المحارق تقريباً داخلها - مما يزيد من الأداء والكفاءة إلى مستوى آخر.



بناء طويل الأمد

الإطار الداخلي i8-M120 مصنوع من لوح فولاذي طري عالي الجودة بريطاني ٣-٦ مم. يتم لحامها بالكامل للحصول على أقصى قدر من القوة بواسطة عمال اللحام المشرف الذي يخدمهم الوقت ومغلي بالكامل بالفولاذ لسنوات من التشغيل الخالي من المتاعب.



مصممة لتتفوق

تم اختبار كل محارق لدينا وفقاً للمعايير الصارمة لضمان توافقها مع إرشاداتنا الصارمة. يمكن أن تصل هذه الآلة إلى ما يزيد عن ٨٥٠ درجة مئوية في الغرفة الثانوية كما تحتفظ بالغازات لمدة ثانيتين مطلوبتين.



**مصمم لحرق النفايات المرضية من النوع الأول والرابع و "الحقيبة الحمراء" المعدية والملوثة والضمامات الجراحية وأجهزة الاختبار البلاستيكية والنفايات الأخرى.**

إذا كنت تدفع رسوماً عالية لنقل هذه النفايات إلى موقع التخلص ، فقد حان الوقت للنظر في بديل الحرق في الموقع. يعتبر الحرق في الموقع طريقة شاملة وسريعة وفعالة من حيث التكلفة للتخلص من النفايات. تم تصميم موديلاتنا المختلفة لتلبية اللوائح الصارمة الخاصة بانبعاثات الهواء بدون دخان أو رائحة كريهة.



- مغلي بغطاء للاحتفاظ بالحرارة ولمسة باردة والتحكم في النظافة
- التخلص السريع والكامل والفعال من النفايات الطبية
- مقبض أمان حاصل على براءة اختراع لسهولة الوصول إلى الغرفة
- تبطين وعزل حراري عالي الجودة
- لوحة تحكم CE2 سهلة الاستخدام
- التحكم في درجة الحرارة القابلة للبرمجة للاحتراق الكامل
- الغرفة الثانوية \* بزمن احتجاز ٢ ثانية
- التسخين المسبق السريع والأداء المستمر لدرجة الحرارة العالية
- انخفاض مستويات استهلاك الطاقة



تم بناء غرف الاحتراق الأولية والثانوية لدينا من فولاذ عالي الجودة وأحدث صهر خرساني متآلف مع تصميم مقعر فريد لمنع البقع الباردة وزيادة الاحتفاظ بالحرارة أثناء عمليات بدء التشغيل والاحتراق. عندما يتم تنشيط الموقد الثانوي ، يتم إنشاء ستارة لهب تضمن التحلل الحراري للدخان والانبعاثات الضارة لإنتاج بخار نظيف عديم الرائحة يخرج من مدخنة المدخنة.

## الأجزاء الرئيسية للمحرقة

### ١. المزدوج HT الحرارية

يسمح بالتحكم المستقل في درجات الحرارة الأولية والثانوية عبر لوحة التحكم.

### ٢. الغرفة الابتدائية

تم تصميم الغرفة لتحقيق أقصى تدفق للهواء والدوران مما يؤدي بدوره إلى تحسين الكفاءة ووقت الاحتراق الكلي.

### ٣. أحرانق منخفضة أكاسيد النيتروجين

هذه بعض من أنظف الشعلات المتاحة اليوم وأكثرها كفاءة، يمكن توفيرها بالغاز أو الزيت.

### ٤. مدخنة ستاك

كومة من الفولاذ المقاوم للصدأ لطول العمر. الحد الأدنى المطلوب لارتفاع المكندس ٣ أمتار. مزودة بغطاء التشتت بشكل قياسي.

### ٥. غرفة ثانوية

يحتفظ بغازات العادم ويعيد حرقها لمدة ثانيتين على الأقل عند ٨٥٠ درجة مئوية لتلبية إرشادات الاتحاد الأوروبي.

### ٦. معرف مروحة

مروحة معرف قابلة للتعديل للتحكم في تدفق الهواء. يكون هذا مفيداً عندما تختلف القيمة الحرارية لنفاياتك حيث يمكنك تعديل معالم الاحتراق.

### ٧. باب رماد

تتميز جميع الطرازات الآن بتصميم باب من خشب الدردار "عائم" وهو صلب ويمكن فتحه بأمان أثناء التشغيل.



## كيف يعمل الحرق :

الحرق هو عملية معالجة النفايات التي تستخدم احتراق المواد العضوية الموجودة في المواد لتحويل النفايات إلى رماد وحرارة وغاز مداخن. الرماد تتكون المخلفات في الغالب من مكونات غير عضوية للنفايات والتي قد تتخذ شكل كتل صلبة أو مسحوق.

يمكن تغذية الحرارة الناتجة عن عملية الحرق في مبادل حراري لإنتاج الماء الساخن أو الهواء الذي يمكنه ذلك تستخدم لأغراض التنظيف أو التدفئة.

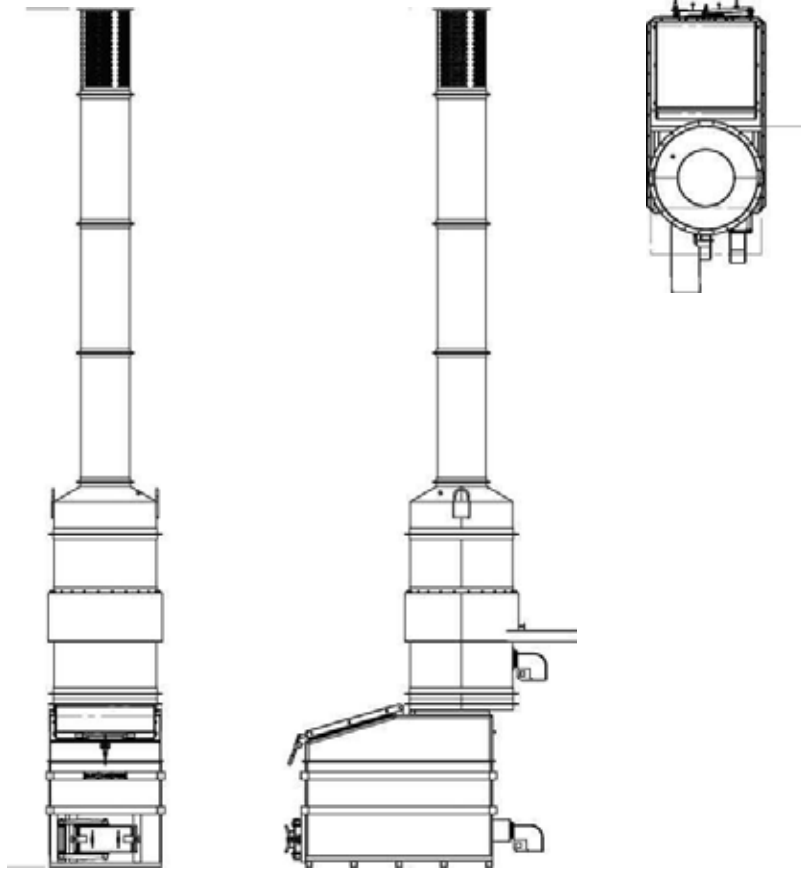
يتم تمرير غازات المداخن المتبقية من خلال أجهزة التحكم في التلوث في شكل غرفة احتراق ثانوية أو ترشيح إضافي (إذا لزم الأمر) ثم طرده إلى الغلاف الجوي

## التطبيقات

تم تصميم مجموعتنا المتنوعة من المحارق الطبية لمجموعة واسعة من أنواع النفايات. يستفيد هذا النموذج الخاص من تصميم التحميل الأمامي وعملية التشغيل البسيطة للغاية. مثالية كآلة قائمة بذاتها حيث يتوفر عدد محدود من الموظفين للعمل.

- النوع الأول - الرابع من النفايات المرضية
- "حقيقية حمراء" معدية وملوثة
- الضمادات الجراحية
- أجهزة اختبار البلاستيك
- قوارير ومحاقن
- أكياس صفراء
- الضمادات والشاش
- أشكال أخرى من نفايات الأدوية.





متوسط الانبعاثات / معايير الاتحاد الأوروبي

\* الأرقام الواردة أدناه هي إرشادات فقط.\*

معامل	حدود	قياس
ساعة (1/2 av)	30 mg/m <sup>3</sup>	12 mg/m <sup>3</sup>
الغبار الكلي	200 mg/m <sup>3</sup>	2.4 mg/m <sup>3</sup>
كبريت	400 mg/m <sup>3</sup>	60 mg/m <sup>3</sup>
ثاني أكسيد	100 mg/m <sup>3</sup>	78.3 mg/m <sup>3</sup>

تم تصميم جميع غرف الاحتراق الثانوية لدينا للعمل عند درجة حرارة ٨٥٠ - ١٢٠٠ درجة مئوية لإعادة حرق غازات العادم مما يمنع الدخان والروائح والانبعاثات الضارة. يتم تدمير الديوكسينات والمكونات الغازية المماثلة من خلال مزيج من درجات حرارة عالية متجانسة ومستويات أكسجين زائدة ووقت مكوث كافٍ للغاز في الغرفة الثانوية التي تحققها أفراننا.

تعتبر الانبعاثات ناتجةً إلى حد كبير عن مواد النفايات ، لذلك يجب توخي الحذر عند اختيار الطريقة الأنسب للتحكم في التلوث لضمان الامتثال لمعايير الانبعاثات المحلية ، يرجى مناقشة هذا الأمر مع فريق المبيعات لدينا إذا لم تكن متأكدًا.

المواصفات الفنية

حجم غرفة الاحتراق (م 3)	1.25m3
سماعة القلواند	3 - 6mm
معدل الاحتراق**	up to 100kg per hour
درجة حرارة التشغيل	850°C
احتباس الغاز	2 seconds
متوسط بقايا الرماد (%)	3%
جهاز (أجهزة) ثرموستاتي	yes (x2)
وزن الشحن (كجم)	6000kg
الأبعاد (h) . w . h	1.85m x 1.11m x 8.10m
حجم الباب	0.64m x 0.54m
استهلاك الوقود	13 - 18 ltrs per hour
أنواع الوقود	زيت خفيف ، ديزل ، كيروسين ، غاز ، غاز البترول المسال ، الغاز الحيوي ، وقود الديزل الحيوي

مواصفات الوقود:

هذا النموذج مزود بحرق منخفضة أكاسيد النيتروجين كمعيار لضمان دورة حرق كاملة ونظيفة. تضمن منتجات Ecoflam كفاءة عالية وتشغيل موثوق مع ميزات وظيفية تقلل من وقت التركيب والصيانة.



- التردد الكهربائي ٥٠-٦٠ هرتز
- نظام تهوية عالي الكفاءة (HPV)
- إصدار منخفض أكاسيد النيتروجين فئة ٣ مع لهب أصفر
- مصمم وفقًا للوائح الحالية
- شهادة ISO 9001 و VISION 2000
- تم اختبار جميع الشعلات

❖ يرجى الملاحظة :

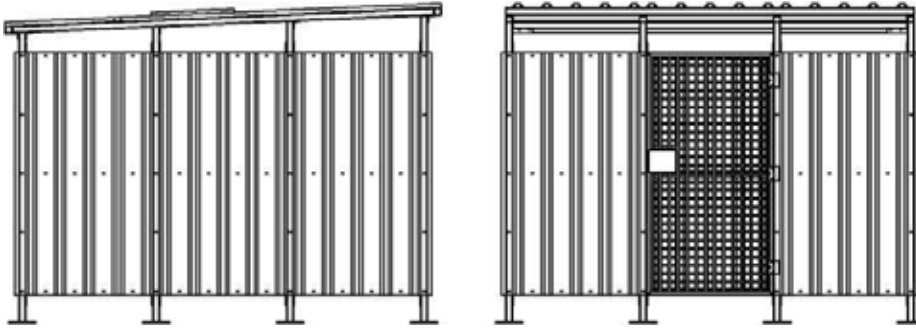
تعتمد معدلات الاحتراق والانبعاثات الفعلية على عدد من العوامل بما في ذلك نوع النفايات وحجم النفايات ومحتوى الرطوبة والوقود المستخدم والظروف البيئية المحلية.



## إعداد الموقع

model: i8-M120

### مطلوب أعمال أساسية



#### الخطوة ١

حدد منطقة للقاعدة وعززها بشبكة فولاذية.



#### الخطوة ٢

الخرسانة وتترك الخرسانة ٢٤-٤٨ ساعة حتى تجف تمامًا قبل التركيب.



#### الخطوة ٣

قم بتجميع غطاء المحرقة على قاعدة خرسانية بمجرد أن يجف تمامًا.



- يفضل أن تكون الأرضية الخرسانية صلبة ومستوية.
- إذا قمت ببناء قاعدة جديدة ، فيوصى باستخدام لوح خرساني مسلح بسمك ٢٠ سم.
- استبدل المادة بعمق لا يقل عن ٥٠ سم
- تطبيق الحصى وضغطه على معامل الانضغاط  $M = 80.0 \text{ MN} / \text{m}^2$ .
- يجب أن تتم جميع تركيبات الوقود والكهرباء وفقاً للوائح المحلية.
- يلزم وجود مأوى أساسي لحماية المحرقة ولوحة التحكم من الطقس.



### مأوى

### سنت زلق

حماية الطقس المثالية للمعدات والمشغل. تم تصميم الملاجئ الخاصة بنا للتركيب السهل والسريع على لوح خرساني مقوى قياسي.

تتطلب مناطق معينة نوعاً من المأوى من الظروف الجوية السيئة أو المشاكل المحلية.

تستخدم منتجاتنا في مواقع متنوعة من المعسكرات المتجمدة في القارة القطبية الجنوبية إلى درجات الحرارة المرتفعة في سيراليون.

يمكن تركيب جميع الموديلات الأكبر حجماً على انزلاق ٢٠ قدماً أو ٤٠ قدماً مع خطافات تحميل / رفع مُجهزة مسبقاً.

يسمح استخدام المنزلق بنقل المكونات الثقيلة بسهولة مثل المحارق الكبيرة وأجهزة التحميل الآلي وأنظمة التحكم في التلوث.

في معظم الحالات ، يقلل أيضاً من الانتصاب في الموقع ووقت التوصيل وبالتالي يقلل من تعطل الموقع ووقت التوقف عن العمل.

## الملحقات وحزم الخدمة

◀ خدمات إضافية

### بأقة قطع الغيار السنوية

ستستمر المحرقة الخاصة بك لسنوات إذا تم الاعتناء بها وصيانتها بشكل صحيح. إن أبسط طريقة لمساعدتها على الاستمرار هي صيانة وفحص الماكينة على فترات منتظمة. تختلف حزم الخدمة السنوية من آلة إلى أخرى ، ولكنها تتكون عادةً من: موافد جديدة ، وحبل نار ، ومصطكي مقاوم للحريق ، وأسمنت حراري.



### إعادة الأسلاك / الإصلاحات الكهربائية

مهندسونا مدربون تدريباً كاملاً لإعادة أسلاك أي آلة إلى جانب اكتشاف الأخطاء والاختبارات الكهربائية.

### معدات الوقاية الشخصية لمشغلي

في معظم البلدان ، يُطلب منك بموجب القانون ارتداء معدات الوقاية الشخصية المناسبة عند تشغيل الآلات و / أو التعامل مع النفايات الخطرة أو الخطرة بيولوجياً.

تحتوي مجموعة المشغلين لدينا على منزر للخدمة الشاقة ومقاوم للحريق وقفازات وواقي للوجه.



### أعمال العزل والإصلاحات الحرارية

نظرًا لتصميم حرارتنا، فمن السهل جدًا إصلاحها في الموقع. في معظم الحالات يمكن أن يتم ذلك من قبل عامل مختص. ومع ذلك، يمكننا بسهولة إرسال مهندس إذا كنت لا تشعر بالراحة للقيام بذلك بنفسك.

### مراقبة الانبعاثات

في حالات معينة سوف تحتاج إلى مراقبة الانبعاثات. نحن نقدم مجموعة من الخيارات لتناسب احتياجاتك. الحل الذي نوصي به محمول بالكامل ويمكنك نظرة ثاقبة فورية على تكوين غازات العادم لديك.



### خدمات الصيانة

#### والتدريب

لدى Yminciner8 فريق صيانة ذوي خبرة متخصص في إصلاح معظم أنواع المحارق.

متفرغ لخدمة العملاء ومتابعة كل ما يتعلق بقضايا الصيانة والدعم ما بعد البيع، ويقدم لك فريق الخدمة التابع لنا المشورة المناسبة، أو يوفر الخدمة في الموقع لإجراء الصيانة الوقائية، أو يجري الإصلاحات الطارئة.



### خدمة مكافحة العدوى والأوبئة

لدى Yeminciner8 فريق مكافحة العدوى والأوبئة يضم أفضل الخبراء والاستشاريين في مجال الوقاية من عدوى المنشآت الصحية والحد من انتشار الأوبئة.

وتنمية وتدريب مهارات الممارسين الصحيين في مجال منع ومكافحة عدوى المنشآت الصحية والحد من انتشار العدوى والأوبئة.

وتقديم الاستشارات والدعم الفني للمنشآت الصحية في مجال منع ومكافحة العدوى والأوبئة.

وتنفيذ تقييم شامل لقياس مدى الالتزام بمعايير ومتطلبات مكافحة العدوى.

### خزان الوقود ومجموعة الأنابيب

تأتي جميع المحارق لدينا مزودة بشعلات تم تكوينها لنوع الوقود الذي تختاره.

نحن نوفر مجموعة واسعة من خزانات الوقود من ٣٥٠ لترًا إلى ٢٥٠٠ لترًا ، وأنابيب مرنة مضفرة من الصلب عالية الجودة للسماح لمعظم أنواع التركيب.



### المأوى الجاهز

يمكننا توفير ملاجئ مسبقة الصنع مبنية من الفولاذ المجلفن. تأتي معبأة بشكل مسطح ولا تتطلب أي مهارات لتجميعها في غضون ساعة واحدة فقط.

يجب أن تكون جميع المحارق على قاعدة خرسانية صلبة.



• تفضل الحلول المفصلة رسومًا إضافية على أعمال التصميم والهندسة، يرجى التحدث إلى وكيل المبيعات الخاص بك.



**i8-M120**  
محرقة طبية



The i8-M120 is one of our largest dedicated medical models. Its robust design and extra sized secondary chamber mean it is ideally suited to medical waste streams/ The extended exhaust stack ensures a good air flow is always present and means the process is more efficient and effective. Suitable for Type I-V medical and hazardous waste.



**Industry Leading Insulation**

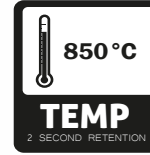
Coretex© insulation is a specially formulated substrate containing various levels of material that ensure almost all of the heat generated within our incinerators stays inside them - increasing performance and efficiency to another level.



**Long Lasting Construction**

The i8-M120 internal frame is constructed from British made high quality 3-6mm mild steel plate.

They are fully welded for maximum strength by our time-served coded welders and fully clad in steel for years of trouble-free operation.



**Designed to excel**

Each of our incinerators has been tested to exacting standards ensuring they meet our strict guidelines.

This machine can reach in excess of 850°C in the secondary chamber and also retains the gases for the 2 seconds required.



Designed to burn Type I - IV pathological waste and infectious and contaminated "red bag," surgical dressings, plastic test devices and other wastes.

If you are paying a high fee to haul these waste materials to a disposal site, now is the time to consider the on-site Incineration alternative. On-site incineration is a thorough, fast, and cost effective way to dispose of waste. Our various models are engineered to meet strict air emission regulations without offensive smoke or odour.



- Cladded for heat retention, cool touch & hygiene control
- Rapid, complete and efficient medical waste disposal
- Patented safety handle for easy access to chamber
- High quality refractory lining and insulation
- Easy to use CE2 control panel
- Programmable temperature control for complete combustion
- Secondary chamber\* with 2 second retention time
- Fast pre-heat and continual high temperature performance
- Low energy consumption levels



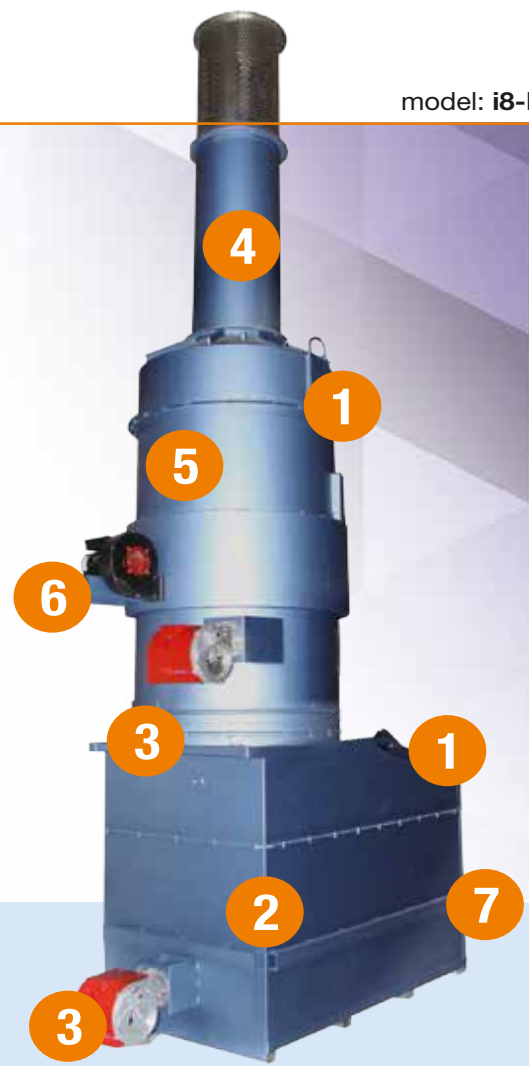
\* Our primary and secondary combustion chambers are constructed from superior grade steel and state-of-the-art monolithic concrete refractory with a unique concave design to prevent cold spots and maximize heat retention during the start-up and combustion processes.

When the secondary burner is activated a flame curtain is created which ensures the thermal decomposition of smoke and harmful emissions to produce a clean, odourless vapour exiting the chimney stack.

# Key Parts of our Incinerator

model: i8-M120

- 1 Dual HT Thermocouple**  
Allow independent control of primary and secondary temperatures via the control panel.
- 2 Primary Chamber**  
Chamber designed for maximum air flow and circulation which in turn improves efficiency and total burn time.
- 3 Low NOx Burners**  
These are some of the cleanest, most efficient burners available today. These can be supplied as gas or oil fired.
- 4 Chimney Stack**  
Stainless steel stack for longevity. Minimum 3m stack height required. Fitted with dispersion cap as standard.
- 5 Secondary Chamber**  
Retains and re-burns the exhaust gases for minimum of 2 seconds at 850°C to meet EU guidelines.
- 6 ID Fan**  
Adjustable ID fan to control air-flow. This is useful when the calorific value of your waste varies as you can tweak combustion parameters.
- 7 Ash door**  
All models now feature a 'floating' ash door design that is rigid and can be opened safely during operation.



## How incineration works:

Incineration is a waste treatment process which utilizes the combustion of organic substances contained within materials to convert waste into ash, heat and flue gas. The ash residue is mostly formed by inorganic constituents of the waste which may take the form of solid lumps or powder.

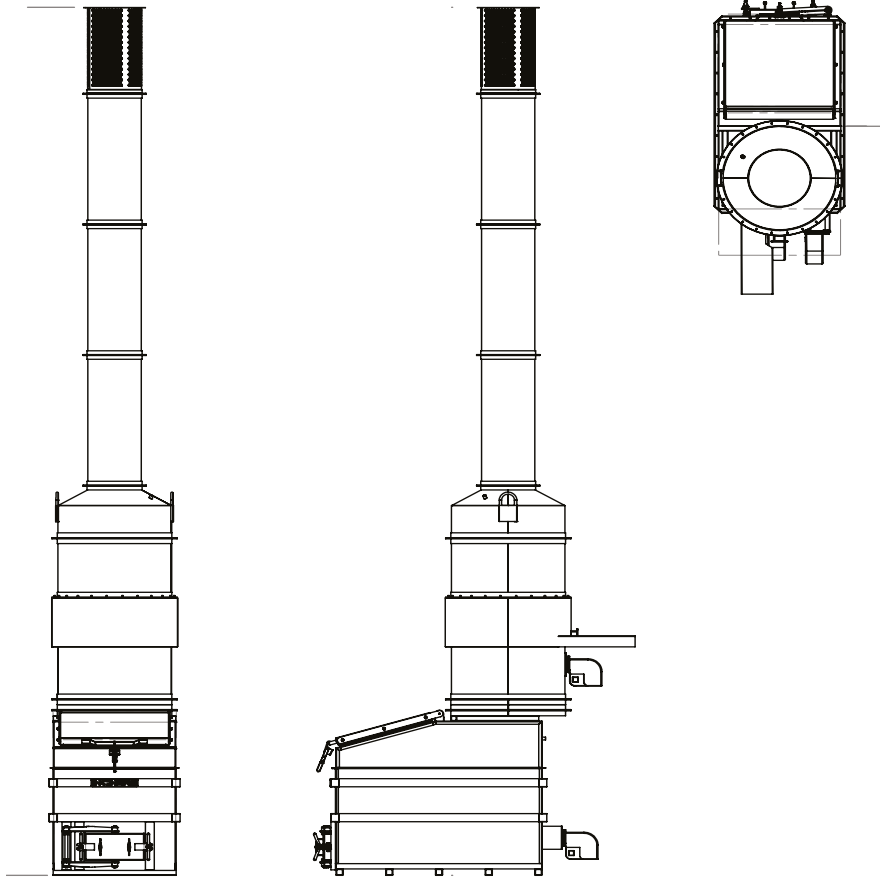
Heat produced by the incineration process can be fed into a heat exchanger to produce hot water or air which can be used for cleaning or heating purposes. The remaining flue gases are passed through pollution control devices in the form of a secondary combustion chamber or additional filtration (if required) and then expelled to atmosphere.

## Applications

Our versatile range of medical incinerators are designed for a wide range of waste types. This particular model benefits from a front loading design and very simple operation process. Ideal as a stand-alone machine where limited staff are available to operate.

- Type I - IV pathological waste
- Infectious and contaminated "red bag"
- Surgical dressings
- Plastic test devices
- Vials & syringes
- Yellow bags
- Bandages and gauzes
- Other forms of pharmaceutical waste.





## Average emissions / EU standards\*

\*The below figures are guidelines ONLY.

Parameter (1/2 hr av)	Limits	Measured
Total dust	30 mg/m <sup>3</sup>	12 mg/m <sup>3</sup>
Sulphur dioxide	200 mg/m <sup>3</sup>	2.4 mg/m <sup>3</sup>
Nitrogen dioxide	400 mg/m <sup>3</sup>	60 mg/m <sup>3</sup>
Carbon monoxide	100 mg/m <sup>3</sup>	78.3 mg/m <sup>3</sup>

All of our secondary combustion chambers are designed to operate at 850 - 1200°C to re-burn waste gases which prevents smoke, odours and harmful emissions. Dioxins and similar gaseous components are destroyed by a combination of homogeneous high temperatures, excess oxygen levels and sufficient gas residence time in the secondary chamber which our incinerators achieve.

Emissions are largely a product of the waste materials therefore care should be taken when selecting the most appropriate method of pollution control to ensure compliance with your local emissions standards, please discuss this with our sales team if you aren't sure.

## Incinerator Specification

Combustion Chamber Volume (m3)	1.25m3
Steel Thickness	3 - 6mm
Burn Rate**	up to 100kg per hour
Operational Temperature	850°C
Gas Retention	2 seconds
Average Ash Residue (%)	3%
Thermostatic Device(s)	yes (x2)
Shipping Weight (kg)	6000kg
Dimensions (l, w, h)	1.85m x 1.11m x 8.10m
Door Size	0.64m x 0.54m
Fuel Consumption	13 - 18 ltrs per hour
Fuel Types	Light Oil, Diesel, Kerosene, Gas, LPG , Biogas, Biodiesel



### \*\* PLEASE NOTE:

Actual burn rates & emissions will depend on a number of factors including waste type, volume of waste, moisture content, fuel used and local environmental conditions.

## Burner Specification:

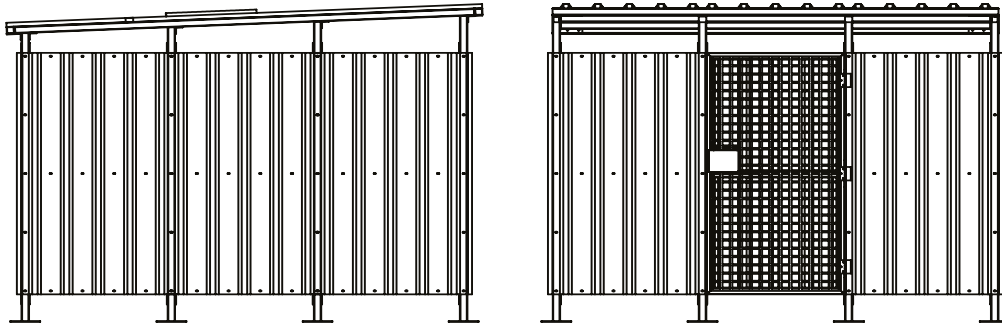
This model is fitted with low NOx burners as standard to ensure a complete and clean burn cycle. Ecoflam products ensure high efficiency and reliable operation combined with functional features that reduce installation time and maintenance.



**Ecoflam**

- Electrical frequency 50-60 Hz
- High efficiency fan ventilation system (HPV)
- Low NOx version class 3 with yellow flame
- Designed in compliance with current regulations
- ISO 9001 and VISION 2000 certification
- All burners are fire tested

NB: picture for illustration purposes only



- Concrete floor is preferred for installation, this should be solid and levelled.
- If you construct a new base then a reinforced concrete slab 20cm thick is recommended.
- Replace the material at a depth of at least 50cm
- Apply gravel and compact to the compressibility modulus  $M = 80.0 \text{ MN/m}^2$ .
- All fuel and electrical installations should be done according to local regulations.
- A basic shelter is required to protect the incinerator and the control panel from the weather.

## Groundwork required

**Step 1**  
Mark out area for base and reinforce with steel mesh.



**Step 2**  
Concrete and allow 24-48 hours to dry fully before installation.



**Step 3**  
Assemble incinerator shelter on concrete base once fully dried.



## Site Options



### Sheltered

Ideal weather protection for equipment and operator. Our shelters are designed for easy and quick installation on a standard reinforced concrete slab.

Certain regions require some sort of shelter from adverse weather conditions or localised problems.

Our products are used in diverse locations from the freezing camps of Antarctica to sweltering temperatures of Sierra Leone.



### Skid mounted

All larger models can be fitted to a 20ft or 40ft skid with loading/lifting hooks pre-fitted.

Using a skid allows for easier transportation of heavy components such as our larger incinerators, auto-loaders and pollution control systems.

In most cases it also reduces on-site erection and hook-up time and thus minimises site disruption and downtime.



All containers supplied are ISO 6346 certified, so they can be used for the shipping and housing of incinerators and any other related equipment.

## Annual Spare Parts Package



Your incinerator will last for years if properly looked after and maintained. The simplest way to help it last is to maintain and inspect the machine on regular intervals. Annual service packs vary from machine to machine, but typically consist of: new burners, fire rope, fireproof mastic and refractory cement.

## Operators PPE Kit



In most countries you are required by law to wear appropriate PPE equipment when operating machinery and/or handling hazardous or bio-hazardous waste.

Our operators kit contains a heavy duty, fire resistant apron, gauntlets and a face visor.

## Emissions Monitoring



In certain situations you will require emissions monitoring. We offer a range of options to match your needs. Our recommended solution is totally portable and gives you an instant insight into the composition of your exhaust gases.

## Fuel Tank & Piping Kit



All our incinerators come supplied with burners that have been configured for your chosen fuel type.

We supply a wide range of fuel tanks from 350 litres to 2500 litres and, quality steel braided flexible pipes to allow most kinds of installation.

## Pre-Fabricated Shelter



We can provide pre-fabricated shelters constructed from galvanised steel. These come flat packed and require no skills to assemble within just 1 hour.

All incinerators should be on a solid concrete base.

\*bespoke solutions incur additional charges for design and engineering work, please speak to your sales agent.

## Additional Services



### Rewiring / Electrical Repairs

Our Engineers are fully trained to rewire any machine along with fault finding and electrical testing.



### Insulation & Refractory Repairs

Due to the design of our refractories, it is very easy to repair these on-site. IN most cases this can be done by a competent operator. However we can easily send an engineer if you do not feel comfortable doing this yourself.

We can also supply complete replacement loading doors, de-ashing door fully concreted and insulated.



### Welding, Fabrication & Repairs

Our teams of time-served fabricators can repair or modify your incinerator on-site or back at our factory.

In some regions we offer local fabrication services using local welders and engineers.



### Annual Services & Maintenance

Inciner8 are experienced in servicing and repairing most makes of incinerator.

After a successful service, you will be issued with a servicing certificate that lasts for 12 months from the date of the service.

## Heat Exchanger



Get something back from your waste with our range of heat exchange modules. Inciner8 have found the optimal way to create energy from waste and make it usable whether you need it for washing, disinfection, heating, or for your specific technological process.

## Venturi Scrubber



A venturi scrubber is designed to effectively use the energy from the inlet gas stream to atomize the liquid being used to scrub the gas stream. This type of technology is a part of the group of air pollution controls collectively referred to as wet scrubbers.

## Auto Loaders



These allow continuous operation, improve fuel efficiency and can be used in conjunction with a hopper or conveyor to keep your waste processing running with little human intervention.

## Customised loading options



If you have larger single items to load - for example larger animal carcasses (cows, camels, horses) we can design and build a bespoke solution\*\*\* to meet your needs.

## Pollution Control Systems



Pollution control systems capture all the gasses, soot and entrained solids emitted by the incinerators and processes them to meet the European regulations, which are set out in directive 2000/76/EC, dated 4th Dec 2000. Various sizes and capacities are available.

## Looking after your incinerator

**Our incinerators are built to last, however unless they are protected from the elements they will not last as long.**

Here's 5 simple steps to ensure your INCINER8 incinerator lasts for many years

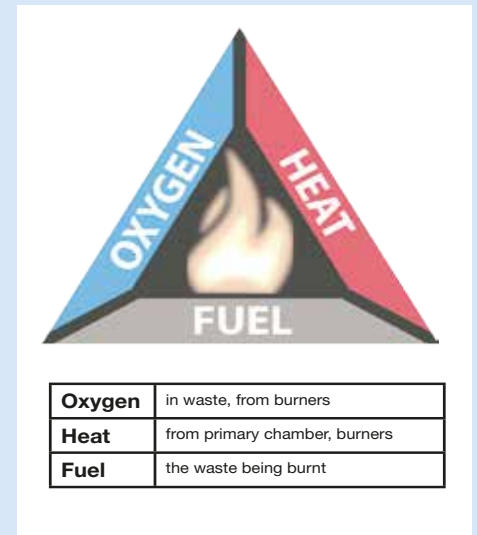
- 1). Put it in a suitable shelter.
- 2). Check for damage before each use
- 3). Service every 1000 hours\*
- 4). Do not overload the chamber
- 5). There's enough fuel for burn cycle.

\*All our products have a 1 year / 1000 hour warranty (Whichever occurs soonest).

## Achieving optimal combustion\*\*

The basic principle of incineration is based on the combustion triangle.

For optimal combustion to occur the perfect mixture of the 3 core elements is required\*



If your waste (fuel) has a high calorific value then less heat will be required to ensure good combustion. If your waste is very dense or compact, then you may need to introduce more oxygen.

Getting this balance right will ensure optimum combustion.

\*\*Optimum combustion requires a uniform and regular flow of waste with a good calorific value. Atmospheric conditions and waste composition can effect advertised burn rates.

\*bespoke solutions incur additional charges for design and engineering work, please speak to your sales agent.



يـم انـسـنـرـيـت  
لـاسـتـيـرـاد الـآلـات والمـعـدات والمـسـلـتـزـمات الطـيـه  
Y E M I N C I N E R 8

صنعاء. حده جوار جمعية كنعان سابقاً  
+967 1 416797  
+447 584 22 1060  
+967 777 29 8720  
+967 772 13 2315

✉ [Wagdi.almansoob@yeminciner8.com](mailto:Wagdi.almansoob@yeminciner8.com)  
✉ [Info@yeminciner8.com](mailto:Info@yeminciner8.com)  
✉ [Sales@yeminciner8.com](mailto:Sales@yeminciner8.com)