



INCINER8



يَم انسينريت  
لاستيراد الآلات والمعدات والمستلزمات الطبية  
Y E M I N C I N E R 8

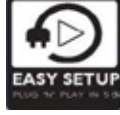
محركة طبية

i8-M15



محركة طبية  
i8-M15

**i8-M15** هو أصغر محارق طبية لدينا ، تعمل بالتوصيل والتشغيل. مطور للاستخدام في العيادات الصحية الأصغر والمختبرات والمستشفيات الإقليمية. انها مناسبة تماما لتستخدم كمحرقة متنقلة نظرًا لصغر حجمها وسهولة إعدادها.



إعداد وتشغيل التوصيلات



العزل الرائد في الصناعة



بناء طويل الأمد



مصممة لتتفوق

يتميز هذا الطراز بأسرع وقت إعداد مقارنة بأي من طرازاتنا. ما عليك سوى إزالته من العبوة وتوصيل الكهرباء وإضافة بعض الوقود إلى الخزان - مما يجعل هذا نموذجًا مثاليًا لتثبيت مقطورة حتى تتمكن من نقل المحرقة إلى المكان الذي تحتاجه فيه أكثر أسبوعًا بعد أسبوع.

Coretex العازل عبارة عن ركيزة مصممة خصيصًا تحتوي على مستويات مختلفة من المواد التي تضمن بقاء كل الحرارة المتولدة داخل المحارق تقريبًا داخلها - مما يزيد من الأداء والكفاءة إلى مستوى آخر.

الإطار الداخلي i8-M15 مصنوع من صفحية فولاذية خفيفة عالية الجودة بريطانية 3 مم. لقد تم لحامها بالكامل للحصول على أقصى قوة من خلال عمال اللحام المشفر الذي يخدمهم الوقت ، وهي الآن مغطاة بالكامل بالفولاذ. بمعنى أنك تحصل على سنوات من التشغيل بدون مشاكل.

تم اختبار كل محارق لدينا وفقًا للمعايير الصارمة لضمان توافيقها مع إرشاداتنا الصارمة.

يمكن أن تصل هذه الآلة إلى ما يزيد عن ٨٥٠ درجة مئوية في الغرفة الثانوية كما تحتفظ بالغازات لمدة اثنتين مطلوبتين.



**مصمم لحرق النفايات المرضية من النوع الأول والرابع و "الكيس الأحمر" المعدية والملوثة والضمادات الجراحية وأجهزة الاختبار البلاستيكية وغيرها من النفايات.**

إذا كنت تدفع رسومًا عالية لنقل هذه النفايات إلى موقع التخلص ، فقد حان الوقت للنظر في بديل الحرق في الموقع. يعتبر الحرق في الموقع طريقة شاملة وسريعة وفعالة من حيث التكلفة للتخلص من النفايات. تم تصميم موديلاتنا المختلفة لتلبية اللوائح الصارمة الخاصة بتبعاات الهواء بدون دخان أو رائحة كريهة.



- مغطى بغطاء للاحتفاظ بالحرارة ولمسة باردة والتحكم في النظافة
- التخلص السريع والكامل والفعال من النفايات الطبية
- مقبض أمان حاصل على براءة اختراع لسهولة الوصول إلى الحجرة
- تبطين وعزل حراري عالي الجودة
- لوحة تحكم CE2 سهلة الاستخدام
- التحكم في درجة الحرارة القابلة للبرمجة للاحتراق الكامل
- الغرفة الثانوية \* بزمان احتجاز لمدة اثنتين
- التسخين المسبق السريع والأداء المستمر في درجات الحرارة العالية
- انخفاض مستويات استهلاك الطاقة



غرف الاحتراق الأولية الخاصة بنا مصنوعة من الفولاذ عالي الجودة وبطانة مقاومة للحرارة متجانسة مع تصميم مقعر فريد لمنع البقع الباردة. يضمن التصميم خاصية حرق ثانوية طبيعية كما هو الحال عندما يتم تشغيل الموقد على ستارة اللهب ، وهذا يضمن الانهيار الحراري للدخان / الانبعاثات ، حيث تخرج الانبعاثات في كثير من الحالات من خلال المكندس إلى الغلاف الجوي في شكل نظيف بخار.

## الأجزاء الرئيسية للمحرقة

model: i8-M15

### 1. قدم المزدوج HT الحراريه

اسمح بالتحكم المستقل في درجات الحرارة الأولية والثانوية عبر لوحة التحكم.

### 2. 3 غرفة الابتدائية

الغرفة مصممة لتوفير أقصى تدفق للهواء والدوران مما يؤدي بدوره إلى تحسين الكفاءة ووقت الاحتراق الكلي.

### 3. 3 شعلات منخفضة أكاسيد النيتروجين

هذه بعض من أنظف الشعلات المتاحة اليوم وأكثرها كفاءة. يمكن توفيرها بالغاز أو الزيت.

### 4. قدم مدخنه ستاك

كومة من الفولاذ المقاوم للصدأ لطول العمر. الحد الأدنى المطلوب لارتفاع المكس 3 أمتار. مزودة بغطاء التشتت بشكل قياسي.

### 5. قدم الغرفة الثانوية

يحتفظ بغازات العادم ويعيد حرقها لمدة ثانيتين على الأقل عند 850 درجة مئوية لتلبية إرشادات الاتحاد الأوروبي.

### 6. الكسوة "Cool Touch"

الكسوة الفولاذية لتقليل مخاطر العدوى وإطالة عمر الجهاز.

### 7. قدم باب الرماد

تتميز جميع الموديلات الآن بتصميم باب من خشب الدردار "عائم" وهو صلب ويمكن فتحه بأمان أثناء التشغيل.



كيف يعمل الحرق :

الحرق هو عملية معالجة النفايات التي تنطوي على احتراق المواد العضوية الموجودة في النفايات.

الترميد وأنظمة معالجة النفايات الأخرى ذات درجة الحرارة العالية هي وصفت بأنها "معالجة حرارية". يحول ترميد النفايات النفايات إلى رماد وغاز مداخل وحرارة.

التطبيقات

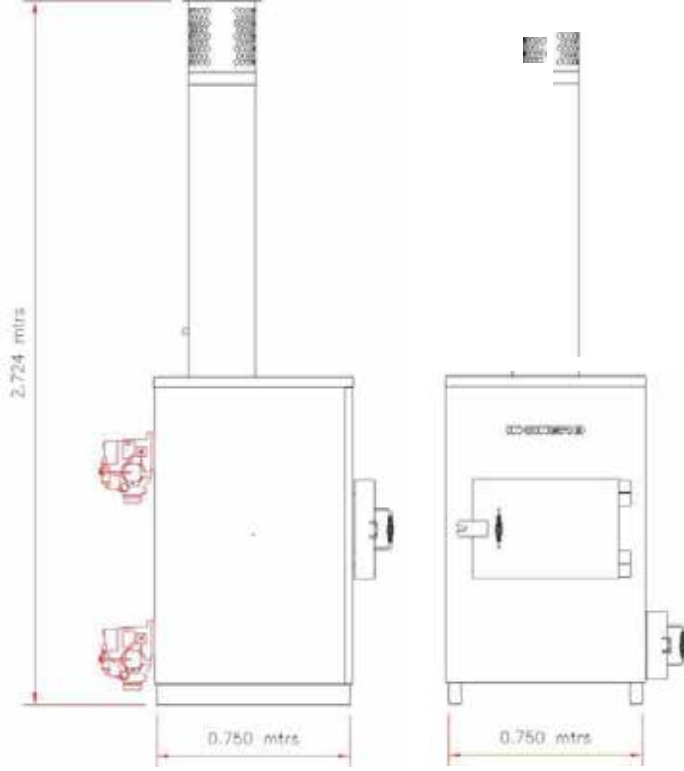
تم تصميم مجموعتنا المتنوعة من المحارق الطبية لمجموعة واسعة من أنواع النفايات. هذا النموذج بالذات يستفيد من تصميم التحميل الأمامي وعملية التشغيل البسيطة للغاية. مثالية كآلة قائمة بذاتها حيثما كانت محدودة الموظفين جاهزون للعمل.

- النوع الأول - الرابع من النفايات المرضية
- "حقبة حمراء" معدية وملوثة
- الضمادات الجراحية
- أجهزة اختبار البلاستيك
- قوارير ومحاقن
- أكياس صفراء
- الضمادات والشاش
- أشكال أخرى من نفايات الأدوية.



متوسط الانبعاثات / معايير الاتحاد الأوروبي \*

\*الأرقام الواردة أعلاه هي إرشادات فقط



Parameter (1/2 hr av)	Limits	Measured
Total dust	30 mg/m <sup>3</sup>	12 mg/m <sup>3</sup>
Sulphur dioxide	200 mg/m <sup>3</sup>	2.4 mg/m <sup>3</sup>
Nitrogen dioxide	400 mg/m <sup>3</sup>	60 mg/m <sup>3</sup>
Carbon monoxide	100 mg/m <sup>3</sup>	78.3 mg/m <sup>3</sup>

جميع غرف المحارق لدينا مبطنة بخرسانة حرارية عالية الجودة مصنفة حتى ١٦٠٠ درجة مئوية. تمنع تقنية الحجرة الثانوية الخاصة بنا من تكسير الديوكسينات إلى جزيئات أصغر ولكنها أكثر تفاعلاً، وهذا ما يُعرف باسم تشكيل دي نوفو.

يمكن أن يكون هذا واضحاً بشكل خاص في وجود المعادن الثقيلة، والتي يمكن أن تعمل كمحفز.

يمكن تفسير طريقة المنع على النحو التالي :

يجبر تصميم النظام الجسيمات الدقيقة على المرور عبر ستارة اللهب، وهذا يحرق الانبعاثات الضارة، ثم يتم الاحتفاظ ببقايا الغاز في الغرفة الثانوية، من خلال التحلل الحراري، وتوزيع الهواء المعقد والمحمول لضمان انبعاث عديم الرائحة نظيف.

❖ مواصفات الموقد :

المواصفات الفنية	
سماعة الفولاذ	3mm (3mm SS)
معدل الاحتراق**	up to 25kg per hour
درجة حرارة التشغيل	850°C
احتباس الغاز	0.5 seconds
متوسط بقاء الرماد (%)	3%
جهاز (أجهزة) ثرموستاتي	yes (x2)
(وزن الشحن (كجم	652kg
الأبعاد (l × w × h)	0.75m x 0.75m x 2.72m
حجم الباب	XXmm
استهلاك الوقود	4 - 5 ltrs per hour
أنواع الوقود	زيت خفيف، ديزل، كيروسين، غاز، غاز البترول المسال، الغاز الحيوي، وقود الديزل الحيوي



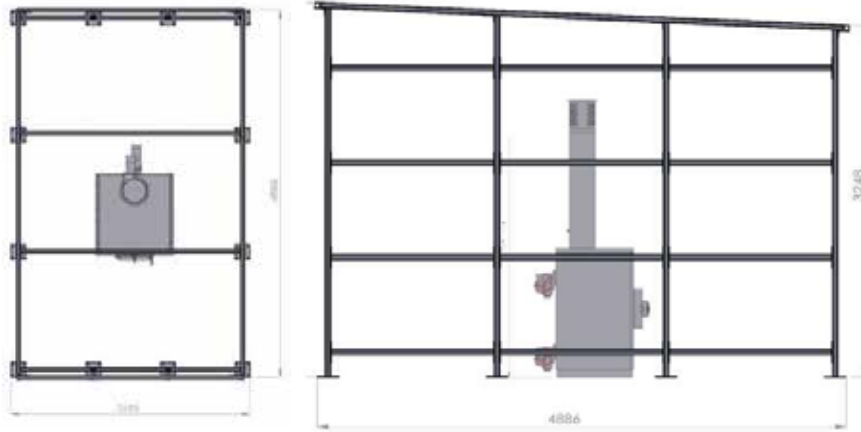
يرجى الملاحظة :

ستعتمد معدلات الاحتراق والانبعاثات الفعلية على عدد من العوامل بما في ذلك نوع النفايات وحجم النفايات ومحتوى الرطوبة والظروف المستخدم والظروف البيئية المحلية.



- الحد الأقصى ١٢-١ له تردد كهربائي ٦٠-٥٠ هرتز
- نظام تهوية عالي الكفاءة (HPV)
- إصدار منخفض أكاسيد النيتروجين فئة ٣ مع لهب أصفر
- مصمم وفقاً للوائح الحالية
- شهادة ISO 9001 و VISION 2000
- تم اختبار جميع الشعلات

### العمل الأساسي المطلوب



#### الخطوة ١

حدد منطقة للقاعدة وعززها بشبكة فولاذية.



#### الخطوة ٢

الخرسانة وتترك ٢٤ - ٤٨ ساعة حتى تجف تمامًا قبل التركيب.



#### الخطوة ٣

قم بتجميع غطاء المحرقة على قاعدة خرسانية بمجرد أن يجف تمامًا.



- يفضل أن تكون الأرضية الخرسانية صلبة ومستوية.
- إذا قمت ببناء قاعدة جديدة ، فيوصى باستخدام لوح خرساني مسلح بسمك ٢٠ سم.
- استبدل المادة بعمق ٥٠ سم على الأقل
- تطبيق الحصى وضغطه على معامل الانضغاط.  $M = 80.0 \text{ MN} / \text{m}^2$
- يجب أن تتم جميع تركيبات الوقود والكهرباء وفقًا للوائح المحلية.
- يلزم وجود مأوى أساسي لحماية المحرقة ولوحة التحكم من الطقس.

### خيارات الموقع



#### مأوى

حماية الطقس المثالية للمعدات والمشغل. تم تصميم الملاجئ الخاصة بنا للتركيب السهل والسريع على بلاطة خرسانية مسلحة قياسية.

تتطلب مناطق معينة نوعًا من المأوى من الظروف الجوية السيئة أو المشاكل المحلية. نستخدم منتجاتنا في مواقع متنوعة من المعسكرات المتجمدة في القارة القطبية الجنوبية إلى درجات الحرارة المرتفعة في سيرايلون.

#### حاويات

النقل بالحاويات هو الخيار الأكثر جدوى والأكثر قابلية للتطبيق على عكس بناء المرافق في الموقع والهياكل السكنية، مما يلغي الطاقة البشرية والتكاليف المتضمنة.

تصل الوحدات كاملة مع مولدات الطاقة الكهربائية وخزان الوقود (يتوفر المزيد من التخصيص لتناسب جميع الاحتياجات). النظام متاح في حاويات ١٠ و ٢٠ و ٤٠ قدمًا، وفقًا للمتطلبات الاختيارية.

#### محمولة على مقطورة

تم تصنيف المقطورة لحمل ما يصل إلى ٢٧٠٠ كجم، وبالتالي هناك الكثير من المساحة الإضافية لحمل عناصر إضافية من المعدات بما في ذلك مجموعات المولدات والوقود وأي معدات أخرى.

يتم جلفنة الهيكل والإطار والألواح لتحقيق أقصى قدر من المتانة.

يتميز نظام محور العارضة بمحامل عجلات متخصصة ومختومة ومكابح عكسية آلية قوية ولا مثيل لها من حيث القوة والمتانة.

إذا كنت تفكر في خيار الهاتف المحمول ، فمن الجدير أن يؤخذ في الاعتبار أنه يمكننا توريد وتركيب جميع الملحقات المطلوبة قبل الإرسال - مثل المولدات والإضاءة ومآخذ الطاقة وخزانات الوقود والأنابيب. يسمح هذا بالنشر السريع لوحدة المتحركة إلى حيث تشتد الحاجة إليها.



## الملحقات وحزم الخدمة

### ◀ خدمات إضافية

#### باقة قطع الغيار السنوية

ستستمر المحرقة الخاصة بك لسنوات إذا تم الاعتناء بها وصيانتها بشكل صحيح. إن أبسط طريقة لمساعدتها على الاستمرار هي صيانة وفحص الماكينة على فترات منتظمة. تختلف حزم الخدمة السنوية من آلة إلى أخرى ، ولكنها تتكون عادةً من: موافد جديدة ، وحبل نار ، ومصطلي مقاوم للحريق ، وأسمنت حراري.



#### إعادة الأسلاك / الإصلاحات الكهربائية

مهندسون مدربون تدريباً كاملاً لإعادة أسلاك أي آلة إلى جانب اكتشاف الأخطاء والاختبارات الكهربائية.

#### معدات الوقاية الشخصية لمشغلي

في معظم البلدان ، يُطلب منك بموجب القانون ارتداء معدات الوقاية الشخصية المناسبة عند تشغيل الآلات و / أو التعامل مع النفايات الخطرة أو الخطرة بيولوجياً.

تحتوي مجموعة المشغلين لدينا على منزل للخدمة الشاقة ومقاوم للحريق وقفازات وواقي للوجه.



#### أعمال العزل والإصلاحات الحرارية

نظرًا لتصميم حرارياتنا، فمن السهل جدًا إصلاحها في الموقع. في معظم الحالات يمكن أن يتم ذلك من قبل عامل مختص. ومع ذلك، يمكننا بسهولة إرسال مهندس إذا كنت لا تشعر بالراحة للقيام بذلك بنفسك.

#### مراقبة الانبعاثات

في حالات معينة سوف تحتاج إلى مراقبة الانبعاثات. نحن نقدم مجموعة من الخيارات لتناسب احتياجاتك. الحل الذي نوصي به محمول بالكامل ويمكنك نظرة ثاقبة فورية على تكوين غازات العادم لديك.



#### خدمات الصيانة والتدريب

لدى Yeminciner8 فريق صيانة ذوي خبرة متخصص في إصلاح معظم أنواع المحارق.

متفرغ لخدمة العملاء ومتابعة كل ما يتعلق بقضايا الصيانة والدعم ما بعد البيع، ويقدم لك فريق الخدمة التابع لنا المشورة المناسبة، أو يوفر الخدمة في الموقع لإجراء الصيانة الوقائية، أو يجري الإصلاحات الطارئة.



#### خدمة مكافحة العدوى والأوبئة

لدى Yeminciner8 فريق مكافحة العدوى والأوبئة يضم أفضل الخبراء والاستشاريين في مجال الوقاية من عدوى المنشآت الصحية والحد من انتشار الأوبئة.

وتتمة وتدريب مهارات الممارسين الصحيين في مجال منع ومكافحة عدوى المنشآت الصحية والحد من انتشار العدوى والأوبئة.

وتقديم الاستشارات والدعم الفني للمنشآت الصحية في مجال منع ومكافحة العدوى والأوبئة.

وتنفيذ تقييم شامل لقياس مدى الالتزام بمعايير ومتطلبات مكافحة العدوى.

#### خزان الوقود ومجموعة الأنابيب

تأتي جميع المحارق لدينا مزودة بشعلات تم تكوينها لنوع الوقود الذي تختاره.

نحن نوفر مجموعة واسعة من خزانات الوقود من ٣٥٠ لترًا إلى ٢٥٠٠ لترًا ، وأنابيب مرنة مضغوطة من الصلب عالية الجودة للسماح بمعظم أنواع التركيب.



#### المأوى الجاهز

يمكننا توفير ملاجئ مسبقة الصنع مبنية من الفولاذ المجلفن. تأتي معبأة بشكل مسطح ولا تتطلب أي مهارات لتجميعها في غضون ساعة واحدة فقط.

يجب أن تكون جميع المحارق على قاعدة خرسانية صلبة.



• تفرض الحلول المفصلة رسومًا إضافية على أعمال التصميم والهندسة، يرجى التحدث إلى وكيل المبيعات الخاص بك.



**i8-M15  
Medical Incinerator**



The i8-M15 is our smallest , plug and play medical incinerator. Developed for use in smaller health clinics, laboratories and regional hospitals. It is well suited for use as a mobile incinerator due to its small footprint and simple setup.



#### Plug 'n' Play Setup & Operation

This model boasts the quickest setup time of any of our models. Simply remove from packaging, connect electricity and add some fuel to the tank - Making this an ideal model to have trailer mounted so you can relocate your incinerator to where it is needed most week by week.



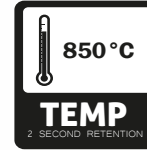
#### Industry Leading Insulation

Coretex© insulation is a specially formulated substrate containing various levels of material that ensure almost all of the heat generated within our incinerators stays inside them - increasing performance and efficiency to another level.



#### Long Lasting Construction

The i8-M15 internal frame is constructed from British made high quality 3mm mild steel plate. They are fully welded for maximum strength by our time-served coded welders and now fully clad in steel. Meaning you get years of trouble-free operation.



#### Designed to excel

Each of our incinerators has been tested to exacting standards ensuring they meet our strict guidelines.

This machine can reach in excess of 850°C in the secondary chamber and also retains the gases for the 2 seconds required.



Designed to burn Type I - IV pathological waste and infectious and contaminated "red bag," surgical dressings, plastic test devices and other wastes.

If you are paying a high fee to haul these waste materials to a disposal site, now is the time to consider the on-site Incineration alternative. On-site incineration is a thorough, fast, and cost effective way to dispose of waste. Our various models are engineered to meet strict air emission regulations without offensive smoke or odour.



- Cladded for heat retention, cool touch & hygiene control
- Rapid, complete and efficient medical waste disposal
- Patented safety handle for easy access to chamber
- High quality refractory lining and insulation
- Easy to use CE2 control panel
- Programmable temperature control for complete combustion
- Secondary chamber\* with 2 second retention time
- Fast pre-heat and continual high temperature performance
- Low energy consumption levels



\* Our primary combustion chambers are constructed from high grade steel and monolithic refractory lining with a unique concave design to prevent cold spots. The design ensures a natural secondary burn characteristic as when the burner is switched on a flame curtain is created, this ensures the thermal breakdown of smoke/emissions, where in many instances emissions will exit through the stack and into the atmosphere in the form of clean vapor.

# Key Parts of our Incinerator

model: i8-M80

## 1 Dual HT Thermocouple

Allow independent control of primary and secondary temperatures via the control panel.

## 2 Primary Chamber

Chamber designed for maximum air flow and circulation which in turn improves efficiency and total burn time.

## 3 Low NOx Burners

These are some of the cleanest, most efficient burners available today. These can be supplied as gas or oil fired.

## 4 Chimney Stack

Stainless steel stack for longevity. Minimum 3m stack height required. Fitted with dispersion cap as standard.

## 5 Secondary Chamber

Retains and re-burns the exhaust gases for minimum of 2 seconds at 850°C to meet EU guidelines.

## 6 'Cool Touch' Cladding

Steel cladding to reduce risk of infection and increase longevity of system.

## 7 Ash door

All models now feature a 'floating' ash door design that is rigid and can be opened safely during operation.



## How incineration works:

Incineration is a waste treatment process that involves the combustion of organic substances contained in waste materials. Incineration and other high-temperature waste treatment systems are described as "thermal treatment". Incineration of waste materials converts the waste into ash, flue gas and heat.

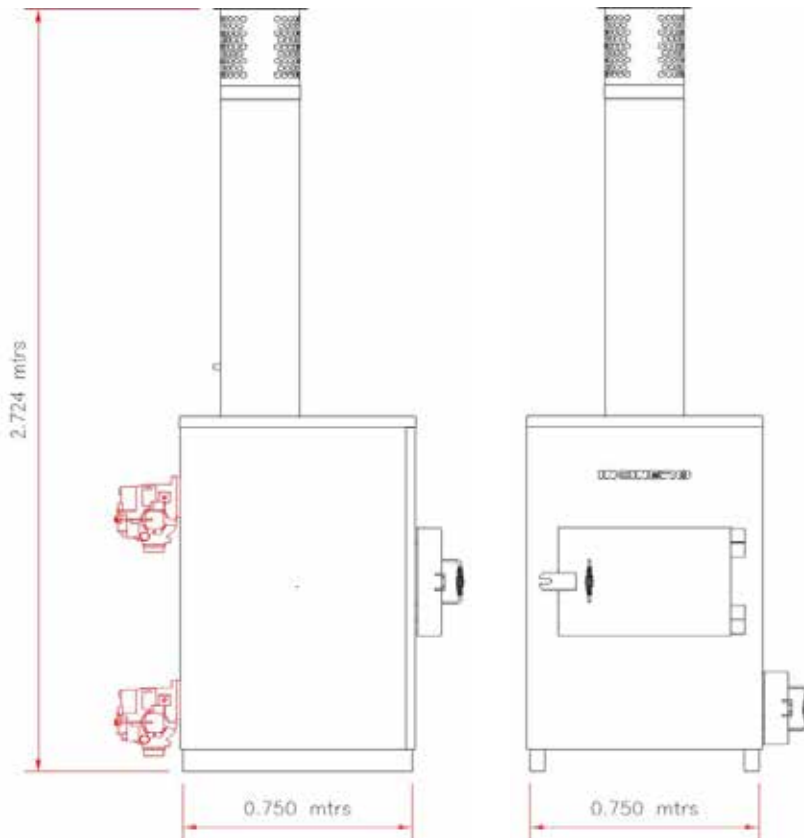
The ash is mostly formed by the inorganic constituents of the waste and may take the form of solid lumps or powder. In some cases, the heat generated by incineration can be used to generate electric power.

## Applications

Our versatile range of medical incinerators are designed for a wide range of waste types. This particular model benefits from a front loading design and very simple operation process. Ideal as a stand-alone machine where limited staff are available to operate.

- Type I - IV pathological waste
- Infectious and contaminated "red bag"
- Surgical dressings
- Plastic test devices
- Vials & syringes
- Yellow bags
- Bandages and gauzes
- Other forms of pharmaceutical waste.





## Average emissions / EU standards\*

\*The above figures are guidelines ONLY.

Parameter (1/2 hr av)	Limits	Measured
Total dust	30 mg/m <sup>3</sup>	12 mg/m <sup>3</sup>
Sulphur dioxide	200 mg/m <sup>3</sup>	2.4 mg/m <sup>3</sup>
Nitrogen dioxide	400 mg/m <sup>3</sup>	60 mg/m <sup>3</sup>
Carbon monoxide	100 mg/m <sup>3</sup>	78.3 mg/m <sup>3</sup>

All our incinerators' chambers are lined with high grade refractory concrete rated to 1600°C. Our secondary chamber technology prevents dioxins from cracking into smaller but more reactive molecules, this is known as de novo formation.

This can be especially apparent in the presence of heavy metals, which can act as a catalyst.

The prevention method can be explained as follows: system design forces the micro particulates to pass through a flame curtain, this burns harmful emissions, gas remnants are then retained in the secondary chamber, through thermal decomposition, and complex, controlled air distribution to ensure a clean odourless emission.

## Burner Specification:

This model is fitted with 2 burners (2 x MAX 15) as standard to ensure a complete and clean burn cycle. Ecoflam products ensure high efficiency and reliable operation combined with functional features that reduce installation time and maintenance and grant a flexible boiler/burner matching.



**Ecoflam**

- MAX 1-12 have electrical frequency 50-60 Hz
- High efficiency fan ventilation system (HPV)
- Low NOx version class 3 with yellow flame
- Designed in compliance with current regulations
- ISO 9001 and VISION 2000 certification
- All burners are fire tested

NB: picture for illustration purposes only

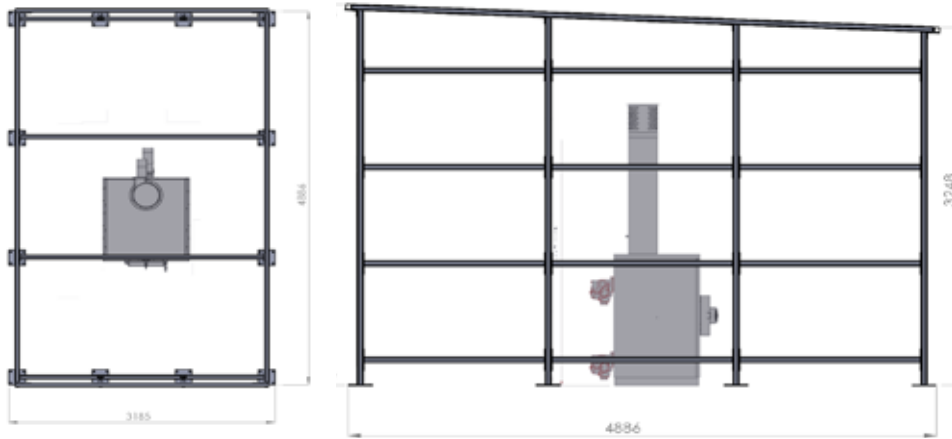
## Incinerator Specification

Combustion Chamber Volume (m3)	0.13m3
Metal Thickness	3mm (3mm SS)
Burn Rate**	up to 25kg per hour
Operational Temperature	850°C
Gas Retention	0.5 seconds
Average Ash Residue (%)	3%
Thermostatic Device(s)	yes (x2)
Shipping Weight (kg)	652kg
Dimensions (l, w, h)	0.75m x 0.75m x 2.72m
Door Size	XXmm
Fuel Consumption	4 - 5 ltrs per hour
Fuel Types	Light Oil, Diesel, Kerosene, Gas, LPG
Max Sound Output (dB)	230V / 110V
Max Electrical Consumption (kW)	0.115kW



### \*\* PLEASE NOTE:

Actual burn rates & emissions will depend on a number of factors including waste type, volume of waste, moisture content, fuel used and local environmental conditions.



- Concrete floor is preferred for installation, this should be solid and levelled.
- If you construct a new base then a reinforced concrete slab 20cm thick is recommended.
- Replace the material at a depth of at least 50cm
- Apply gravel and compact to the compressibility modulus  $M = 80.0 \text{ MN/m}^2$ .
- All fuel and electrical installations should be done according to local regulations.
- A basic shelter is required to protect the incinerator and the control panel from the weather.

## Groundwork required

**Step 1**  
Mark out area for base and reinforce with steel mesh.



**Step 2**  
Concrete and allow 24-48 hours to dry fully before installation.



**Step 3**  
Assemble incinerator shelter on concrete base once fully dried.



## Site Options



### Sheltered

Ideal weather protection for equipment and operator. Our shelters are designed for easy and quick installation on a standard reinforced concrete slab.

Certain regions require some sort of shelter from adverse weather conditions or localised problems. Our products are used in diverse locations from the freezing camps of Antarctica to sweltering temperatures of Sierra Leone.



### Containerised

Containerisation is the most feasible and viable option in contrast to the construction of on-site facilities and housing structures, eliminating the man power and costs involved.

The units arrive complete with electrical power generators and fuel tank (further customization available to suit all needs). The system is available in 10ft, 20ft, and 40ft containers, depending on optional requirements.



### Trailer-mounted

The trailer is rated to carry up to 2700kg, therefore there is plenty of additional space to carry extra items of equipment including generator sets, fuel and any other equipment.

Chassis, framework and panels are galvanized for maximum durability.

The beam axle system features sealed, specialised wheel bearings and powerful auto-reverse brakes and is unequalled for strength and durability.

**If you are considering a mobile option its worth bearing in mind that we can supply and install all the required accessories prior to dispatch - such as generators, lighting, power sockets, fuel tanks and piping. This allows rapid deployment of your mobile unit to where it is needed most.**



All containers supplied are ISO 6346 certified, so they can be used for the shipping and housing of incinerators and any other related equipment.



## Heat Exchanger



Get something back from your waste with our range of heat exchange modules. Inciner8 have found the optimal way to create energy from waste and make it usable whether you need it for washing, disinfection, heating, or for your specific technological process.

## Venturi Scrubber



A venturi scrubber is designed to effectively use the energy from the inlet gas stream to atomize the liquid being used to scrub the gas stream. This type of technology is a part of the group of air pollution controls collectively referred to as wet scrubbers.

## Auto Loaders



These allow continuous operation, improve fuel efficiency and can be used in conjunction with a hopper or conveyor to keep your waste processing running with little human intervention.

## Emissions Monitoring



In certain situations you will require emissions monitoring. We offer a range of options to match your needs. Our recommended solution is totally portable and gives you an instant insight into the composition of your exhaust gases.

## Annual Spare Parts Package



Your incinerator will last for years if properly looked after and maintained. The simplest way to help it last is to maintain and inspect the machine on regular intervals. Annual service packs vary from machine to machine, but typically consist of: new burners, fire rope, fireproof mastic and refractory cement.

## Additional Services



### Rewiring / Electrical Repairs

Our Engineers are fully trained to rewire any machine along with fault finding and electrical testing.



### Insulation & Refractory Repairs

Due to the design of our refractories, it is very easy to repair these on-site. IN most cases this can be done by a competent operator. However we can easily send an engineer if you do not feel comfortable doing this yourself.

We can also supply complete replacement loading doors, de-ashing door fully concreted and insulated.



### Welding, Fabrication & Repairs

Our teams of time-served fabricators can repair or modify your incinerator on-site or back at our factory.

In some regions we offer local fabrication services using local welders and engineers.



### Annual Services & Maintenance

Inciner8 are experienced in servicing and repairing most makes of incinerator.

After a successful service, you will be issued with a servicing certificate that lasts for 12 months from the date of the service.

## Operators PPE Kit



In most countries you are required by law to wear appropriate PPE equipment when operating machinery and/or handling hazardous or bio-hazardous waste.

Our operators kit contains a heavy duty, fire resistant apron, gauntlets and a face visor.

## Bin Tipper - Mega Dumper



The megadumper is available in a number of sizes and is our preferred method for loading industry standard waste bins into our incinerators. Fully automated, just roll the bin into position and let the megadumper do the rest.

## Customised loading options



If you have larger single items to load - for example larger animal carcasses (cows, camels, horses) we can design and build a bespoke solution\*\*\* to meet your needs.

## Fuel Tank & Piping Kit



All our incinerators come supplied with burners that have been configured for your chosen fuel type.

We supply a wide range of fuel tanks from 350 litres to 2500 litres and, quality steel braided flexible pipes to allow most kinds of installation.

## Pollution Control Systems



Pollution control systems capture all the gasses, soot and entrained solids emitted by the incinerators and processes them to meet the European regulations, which are set out in directive 2000/76/EC, dated 4th Dec 2000. Various sizes and capacities are available.

## Pre-Fabricated Shelter



We can provide pre-fabricated shelters constructed from galvanised steel. These come flat packed and require no skills to assemble within just 1 hour.

All incinerators should be on a solid concrete base.

\*bespoke solutions incur additional charges for design and engineering work, please speak to your sales agent.

## Looking after your incinerator

**Our incinerators are built to last, however unless they are protected from the elements they will not last as long.**

Here's 5 simple steps to ensure your INCINER8 incinerator lasts for many years

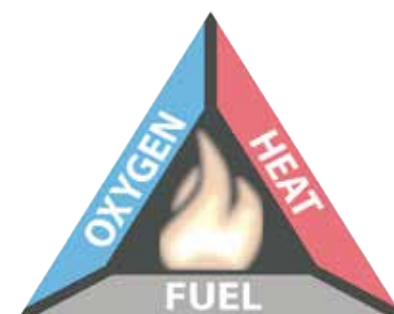
- 1). Put it in a suitable shelter.
- 2). Check for damage before each use
- 3). Service every 1000 hours\*
- 4). Do not overload the chamber
- 5). There's enough fuel for burn cycle.

\*All our products have a 1 year / 1000 hour warranty (Whichever occurs soonest).

## Achieving optimal combustion\*\*

The basic principle of incineration is based on the combustion triangle.

For optimal combustion to occur the perfect mixture of the 3 core elements is required\*



<b>Oxygen</b>	in waste, from burners
<b>Heat</b>	from primary chamber, burners
<b>Fuel</b>	the waste being burnt

If your waste (fuel) has a high calorific value then less heat will be required to ensure good combustion. If your waste is very dense or compact, then you may need to introduce more oxygen.

Getting this balance right will ensure optimum combustion.

\*\*Optimum combustion requires a uniform and regular flow of waste with a good calorific value. Atmospheric conditions and waste composition can effect advertised burn rates.





يَمِ انْسِنَرِيت  
لأستيراد الآلات والمعدات والمستلزمات الطبية  
YEMINCINER 8

صنعاء، حده جوار جمعية كنعان سابقاً  
+967 1 416797  
+447 584 22 1060  
+967 777 29 8720  
+967 772 13 2315

✉ Wagdi.almansoob@yeminciner8.com  
✉ Info@yeminciner8.com  
✉ Sales@yeminciner8.com