



INCINER8



يـم انـسـنـريـت
لـاـسـتـيـرـاد الـآـلـات والمـعـدات والمـسـلـتـزـمـات الطـبـيـه
Y E M I N C I N E R 8

محرقه طبية

i8-M70



محركة طبية
i8-M70

i8-M70 هي واحدة من أصغر المحارق الطبية في مجموعتنا. يعني تصميم التحميل العلوي احتواء السوائل جيدًا داخل هذا النظام أثناء الحرق. يعتبر الطراز **i8-M70** مثاليًا للعيادات الصغيرة أو ممارسات طب الأسنان أو المرافق الطبية الصغيرة حيث تكون مجاري النفايات منخفضة جدًا.



العزل الرائد في الصناعة

© Coretex العازل عبارة عن ركيزة مُصممة خصيصًا تحتوي على مستويات مختلفة من المواد التي تضمن بقاء كل الحرارة المتولدة داخل المحارق تقريبًا داخلها - مما يزيد من الأداء والكفاءة إلى مستوى آخر.



بناءً طويل الأمد

الإطار الداخلي **i8-M70** مصنوع من صفائح فولاذية خفيفة عالية الجودة بريطانية الصنع ٣ مم.

لقد تم لحامها بالكامل للحصول على أقصى قوة من خلال عمال اللحام المشرف الذي يخدمهم الوقت ، وهي الآن مغطاة بالكامل بالفولاذ. بمعنى أنك تحصل على سنوات من التشغيل بدون مشاكل.



مصممة لتتفوق

تم اختبار كل محارق لدينا وفقًا للمعايير الصارمة لضمان توافيقها مع إرشاداتنا الصارمة.

يمكن أن تصل هذه الآلة إلى ما يزيد عن ٨٥٠ درجة مئوية في الغرفة الثانوية كما تحتفظ بالغازات لمدة ثانيتين مطلوبتين.



مصمم لحرق النفايات المرضية من النوع الأول والرابع و "الكيس الأحمر" المعدية والملوثة والضمادات الجراحية وأجهزة الاختبار البلاستيكية وغيرها من النفايات.

إذا كنت تدفع رسومًا عالية لنقل هذه النفايات إلى موقع التخلص، فقد حان الوقت للنظر في بديل الحرق في الموقع. يعتبر الحرق في الموقع طريقة شاملة وسريعة وفعالة من حيث التكلفة للتخلص من النفايات. تم تصميم موديلاتنا المختلفة لتلبية اللوائح الصارمة الخاصة بانبعاثات الهواء بدون دخان أو رائحة كريهة.



- مغطى للاحتفاظ بالحرارة ولمسة باردة والتحكم في النظافة
- التخلص السريع والفعال من النفايات الطبية
- مقبض أمان حاصل على براءة اختراع لسهولة الوصول إلى الغرفة
- بطانة وعزل حراري عالي الجودة
- لوحة تحكم CE2 سهلة الاستخدام
- تحكم في درجة الحرارة قابل للبرمجة للاحتراق الكامل
- الغرفة الثانوية * بوزن احتجاز ٢ ثانية
- التسخين المسبق السريع والأداء المستمر في درجات الحرارة العالية
- انخفاض مستويات استهلاك الطاقة



تم بناء غرف الاحتراق الأولية والثانوية لدينا من أعلى الفولاذ الصف وأحدث صهر الخرسانة متجانسة مع فريدة من نوعها تصميم مقعر لمنع البقع الباردة وزيادة الاحتفاظ بالحرارة أثناء بدء التشغيل وعمليات الاحتراق.

عندما يتم تنشيط الموقد الثانوي، يتم إنشاء ستارة لهب تضمن ذلك التحلل الحراري للدخان والانبعاثات الضارة لإنتاج نظيف، بخار عديم الرائحة يخرج من كومة المدخنة.

1. الحرارية HT

تحكم مستقل في درجات الحرارة الأولية والثانوية عبر لوحة التحكم.

2. الغرفة الابتدائية

الغرفة مصممة لتوفير أقصى تدفق للهواء والدوران مما يؤدي بدوره إلى تحسين الكفاءة ووقت الاحتراق الكلي

3. أحراق منخفضة أكاسيد النيتروجين

هذه بعض من أنظف الشعلات المتاحة اليوم وأكثرها كفاءة. يمكن توفيرها بالغاز أو الزيت.

4. مدخنة ستاك

كومة من الفولاذ المقاوم للصدأ لطول العمر. مزودة بغطاء التشتت بشكل قياسي.

5. غرفة ثانوية

يحتفظ بغازات العادم ويعيد حرقها لمدة ثانيتين على الأقل عند ٨٥٠ درجة مئوية.

6. الكسوة "Cool Touch"

الكسوة الفولاذية لتقليل مخاطر العدوى وإطالة عمر الجهاز.

7. باب الرماد

تتميز جميع الموديلات الآن بتصميم باب من خشب الدردار "عائم" وهو صلب ويمكن فتحه بأمان أثناء التشغيل.



كيف يعمل الحرق :

الحرق هو عملية معالجة النفايات التي تستخدم احتراق المواد العضوية الموجودة في المواد لتحويل النفايات إلى رماد وحرارة وغاز مداخل. الرماد تتكون المخلفات في الغالب من مكونات غير عضوية للنفايات والتي قد تتخذ شكل كتل صلبة أو مسحوق.

يمكن تغذية الحرارة الناتجة عن عملية الحرق في مبادل حراري لإنتاج الماء الساخن أو الهواء الذي يمكنه ذلك تستخدم لأغراض التنظيف أو التدفئة.

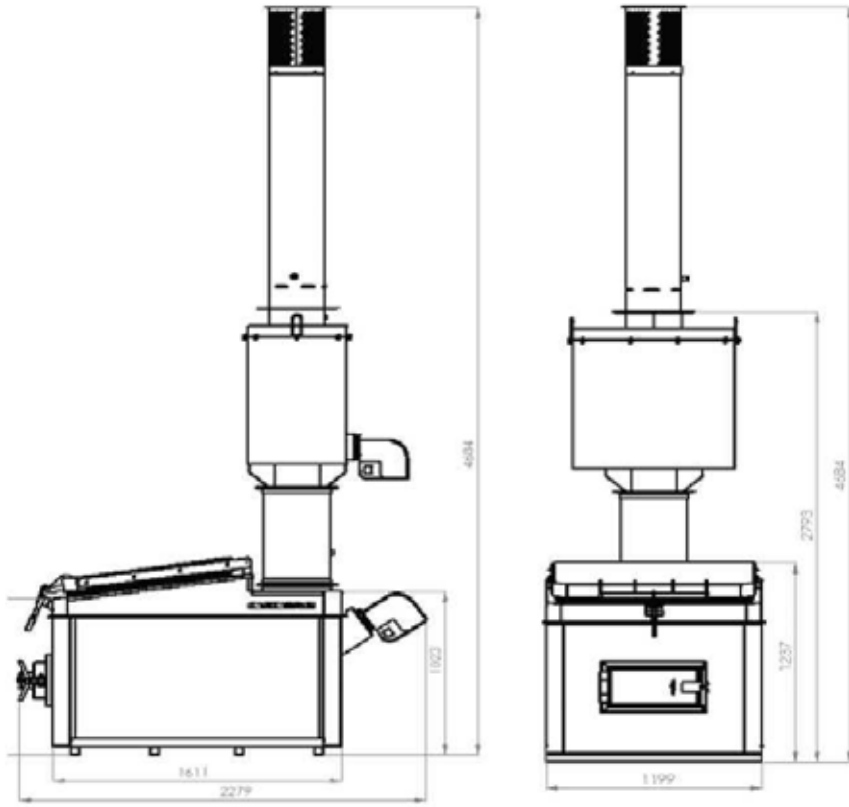
يتم تمرير غازات المداخل المتبقية من خلال أجهزة التحكم في التلوث في شكل غرفة احتراق ثانوية أو ترشيح إضافي (إذا لزم الأمر) ثم طرده إلى الغلاف الجوي.

التطبيقات

تم تصميم مجموعتنا المتنوعة من المحارق الطبية لمجموعة واسعة من أنواع النفايات. هذا النموذج بالذات يستفيد من تصميم التحميل الأمامي وعملية التشغيل البسيطة للغاية. مثالية كآلة قائمة بذاتها حيثما كانت محدودة الموظفين جاهزون للعمل.

- النوع الأول - الرابع من النفايات المرضية
- "حقيقية حمراء" معدية وملوثة
- الضمادات الجراحية
- أجهزة اختبار البلاستيك
- قوارير ومحاقن
- أكياس صفراء
- الضمادات والشاش
- أشكال أخرى من نفايات الأدوية.





متوسط الانبعاثات / معايير الاتحاد الأوروبي *

*الأرقام الواردة أدناه هي إرشادات فقط.

Parameter (1/2 hr av)	Limits	Measured
Total dust	30 mg/m ³	12 mg/m ³
Sulphur dioxide	200 mg/m ³	2.4 mg/m ³
Nitrogen dioxide	400 mg/m ³	60 mg/m ³
Carbon monoxide	100 mg/m ³	78.3 mg/m ³

تم تصميم جميع غرف الاحتراق الثانوية لدينا لتعمل عند درجة حرارة ٨٥٠ - ١٢٠٠ درجة مئوية لإعادة حرق الغازات العادمة مما يمنع الدخان والروائح والانبعاثات الضارة. يتم تدمير الديوكسينات والمكونات الغازية المماثلة من خلال مزيج من درجات الحرارة المرتفعة المتجانسة ومستويات الأكسجين الزائدة ووقت بقاء الغاز الكافي في الغرفة الثانوية التي تحققها أفراننا.

تعتبر الانبعاثات ناتجة إلى حد كبير عن مواد النفايات، لذا يجب توخي الحذر عند اختيار الطريقة الأنسب للتحكم في التلوث لضمان الامتثال لمعايير الانبعاثات المحلية، يرجى مناقشة هذا الأمر مع فريق المبيعات لدينا إذا لم تكن متأكدًا.

◀ مواصفات الموقد :

هذا النموذج مزود بشعلتين (٢ × ١٥ كحد أقصى) كمييار لضمان دورة حرق كاملة ونظيفة. تضمن منتجات Ecoflam كفاءة عالية وتشغيلًا موثوقًا به جنبًا إلى جنب مع الميزات الوظيفية التي تقلل من وقت التركيب والصيانة وتمنح غلاية / موقدًا مرئيًا.



- التردد الكهربائي ٥٠-٦٠ هرتز
- نظام تهوية عالي الكفاءة (HPV)
- إصدار منخفض أكاسيد النيتروجين فئة ٣ مع لهب أصفر
- مصمم وفقًا للوائح الحالية
- شهادة ISO 9001 و VISION 2000
- تم اختبار جميع الشعلات

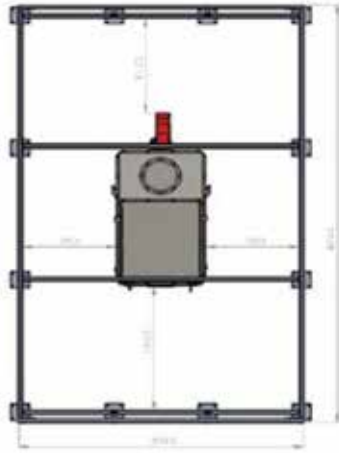
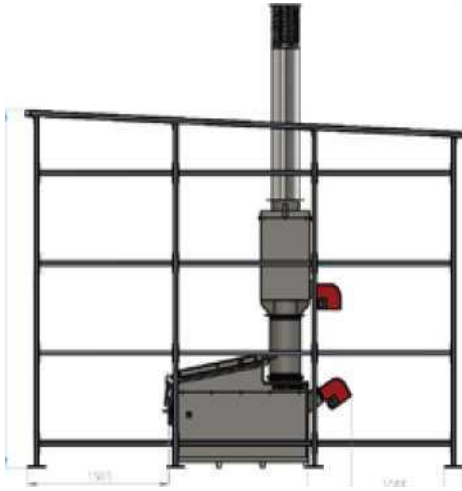
المواصفات الفنية

سماعة الفولاذ	3mm
معدل الاحتراق**	up to 50kg per hour
درجة حرارة التشغيل	850°C
احتباس الغاز	2 seconds
متوسط بقايا الرماد (%)	3%
جهاز (أجهزة) ثرموستاتي	yes (2)
وزن الشحن (كجم)	2450kg
الأبعاد (h . w . l)	1.61m x 1.19m x 4.68m
حجم الباب	0.99m x 0.91m
استهلاك الوقود	11 - 15 ltrs per hour
أنواع الوقود	زيت خفيف ، ديزل ، كيروسين ، غاز ، الغاز البترول المسال ، الغاز الحيوي ، وقود الديزل الحيوي

يرجى الملاحظة:

ستعتمد معدلات الاحتراق والانبعاثات الفعلية على عدد من العوامل بما في ذلك نوع النفايات وحجم النفايات ومحتوى الرطوبة والوقود المستخدم والظروف البيئية المحلية.





الأرضية المطلوبة

الخطوة ١

حدد منطقة للقاعدة وعززها بشبكة من الصلب.



الخطوة ٢

الخرسانة وتترك ٢٤-٤٨ ساعة حتى تجف تمامًا قبل التركيب.



الخطوة ٣

قم بتجميع غطاء المحرقة على قاعدة خرسانية بمجرد أن يجف تمامًا.



- يفضل أن تكون الأرضية الخرسانية صلبة ومستوية.
- إذا قمت ببناء قاعدة جديدة ، فيوصى باستخدام لوح خرساني مسلح بسمك ٢٠ سم.
- استبدل المادة بعمق ٥٠ سم على الأقل
- تطبيق الحصى وضغطه على معامل الانضغاط $M = 80.0 \text{ MN / m}^2$
- يجب أن تتم جميع تركيبات الوقود والكهرباء وفقاً للوائح المحلية.
- يلزم وجود مأوى أساسي لحماية المحرقة ولوحة التحكم من الطقس.

خيارات الموقع



محمي

حماية الطقس المثالية للمعدات والمشغل. تم تصميم الملاجئ الخاصة بنا للتركيب السهل والسريع على بلاطة خرسانية مسلحة قياسية.

تتطلب مناطق معينة نوعاً من المأوى من الظروف الجوية السيئة أو المشاكل المحلية. تُستخدم منتجاتنا في مواقع متنوعة من المعسكرات المتجمدة في القارة القطبية الجنوبية إلى درجات الحرارة المرتفعة في سيراليون.

حاويات

النقل بالحاويات هو الخيار الأكثر جدوى والأكثر قابلية للتطبيق على عكس بناء المرافق في الموقع والهياكل السكنية ، مما يلغي الطاقة البشرية والتكاليف المتضمنة.

تصل الوحدات كاملة مع مولدات الطاقة الكهربائية وخزان الوقود (يتوفر المزيد من التخصيص لتناسب جميع الاحتياجات). النظام متاح في حاويات ١٠ أقدام و ٢٠ قدم و ٤٠ قدماً ، وفقاً للمتطلبات الاختيارية.

مقطورة محمولة

تم تصنيف المقطورة لحمل ما يصل إلى ٢٧٠٠ كجم ، وبالتالي هناك الكثير من المساحة الإضافية لحمل عناصر إضافية من المعدات بما في ذلك مجموعات المولدات والوقود وأي معدات أخرى.

يتم جلفنة الهيكل والإطار والألواح لتحقيق أقصى قدر من المتانة.

يتميز نظام محور العارضة بمحامل عجلات متخصصة ومختومة ومكابح عكسية آلية قوية ولا مثيل لها من حيث القوة والمتانة.

إذا كنت تفكر في خيار الهاتف المحمول ، فمن الجدير أن يؤخذ في الاعتبار أنه يمكننا توريد وتركيب جميع الملحقات المطلوبة قبل الإرسال - مثل المولدات والإضاءة ومآخذ الطاقة وخزانات الوقود والأنابيب. يسمح هذا بالنشر السريع لوحدتك المتنقلة إلى حيث تشتد الحاجة إليها.

الملحقات وحزم الخدمة

◀ خدمات إضافية

باقة قطع الغيار السنوية

ستستمر المحرقة الخاصة بك لسنوات إذا تم الاعتناء بها وصيانتها بشكل صحيح. إن أبسط طريقة لمساعدتها على الاستمرار هي صيانة وفحص الماكينة على فترات منتظمة. تختلف حزم الخدمة السنوية من آلة إلى أخرى ، ولكنها تتكون عادةً من: موافد جديدة ، وحبل نار ، ومصطكي مقاوم للحريق ، وأسمنت حراري.



إعادة الأسلاك / الإصلاحات الكهربائية

مهندسون مدربون تدريباً كاملاً لإعادة أسلاك أي آلة إلى جانب اكتشاف الأخطاء والاختبارات الكهربائية.



أعمال العزل والإصلاحات الحرارية

نظرًا لتصميم حرارياتنا، فمن السهل جدًا إصلاحها في الموقع. في معظم الحالات يمكن أن يتم ذلك من قبل عامل مختص. ومع ذلك، يمكننا بسهولة إرسال مهندس إذا كنت لا تشعر بالراحة للقيام بذلك بنفسك.

معدات الوقاية الشخصية لمشغلي

في معظم البلدان ، يُطلب منك بموجب القانون ارتداء معدات الوقاية الشخصية المناسبة عند تشغيل الآلات و / أو التعامل مع النفايات الخطرة أو الخطرة بيولوجيًا.

تحتوي مجموعة المشغلين لدينا على منزل للخدمة الشاقة ومقاوم للحريق وقفازات وواقي للوجه.



مراقبة الانبعاثات

في حالات معينة سوف تحتاج إلى مراقبة الانبعاثات. نحن نقدم مجموعة من الخيارات لتناسب احتياجاتك. الحل الذي نوصي به محمول بالكامل ويمكنك نظرة ثاقبة فورية على تكوين غازات العادم لديك.



خدمات الصيانة والتدريب

لدى Ymincer8 فريق صيانة ذوي خبرة متخصص في إصلاح معظم أنواع المحارق.

متفرغ لخدمة العملاء ومتابعة كل ما يتعلق بقضايا الصيانة والدعم ما بعد البيع، ويقدم لك فريق الخدمة التابع لنا المشورة المناسبة، أو يوفر الخدمة في الموقع لإجراء الصيانة الوقائية، أو يجري الإصلاحات الطارئة.



خدمة مكافحة العدوى والأوبئة

لدى Yemincer8 فريق مكافحة العدوى والأوبئة يضم أفضل الخبراء والاستشاريين في مجال الوقاية من عدوى المنشآت الصحية والحد من انتشار الأوبئة.

وتنمية وتدريب مهارات الممارسين الصحيين في مجال منع ومكافحة عدوى المنشآت الصحية والحد من انتشار العدوى والأوبئة.

وتقديم الاستشارات والدعم الفني للمنشآت الصحية في مجال منع ومكافحة العدوى والأوبئة.

وتنفيذ تقييم شامل لقياس مدى الالتزام بمعايير ومتطلبات مكافحة العدوى.

خزان الوقود ومجموعة الأنابيب

تأتي جميع المحارق لدينا مزودة بشعلات تم تكوينها لنوع الوقود الذي تختاره.

نحن نوفّر مجموعة واسعة من خزانات الوقود من ٣٥٠ لترًا إلى ٢٥٠٠ لترًا ، وأنابيب مرنة مضغوطة من الصلب عالية الجودة للسماح بمعظم أنواع التركيب.



المأوى الجاهز

يمكننا توفير ملاجئ مسبقة الصنع مبنية من الفولاذ المجلفن. تأتي معبأة بشكل مسطح ولا تتطلب أي مهارات لتجميعها في غضون ساعة واحدة فقط.

يجب أن تكون جميع المحارق على قاعدة خرسانية صلبة.



تفرض الحلول المفصلة رسومًا إضافية على أعمال التصميم والهندسة، يرجى التحدث إلى وكيل المبيعات الخاص بك.



i8-M70
Medical Incinerator

The i8-M70 is one of the smallest medical incinerators in our range. The top loading design means liquids are well contained within this system during incineration. The i8-M70 is perfect for small clinics, dental practices or small medical facilities where waste streams are quite low.



Industry Leading Insulation

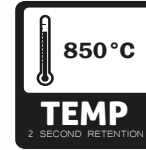
Coretex® insulation is a specially formulated substrate containing various levels of material that ensure almost all of the heat generated within our incinerators stays inside them - increasing performance and efficiency to another level.



Long Lasting Construction

The i8-M70 internal frame is constructed from British made high quality 3mm mild steel plate.

They are fully welded for maximum strength by our time-served coded welders and now fully clad in steel. Meaning you get years of trouble-free operation.



Designed to excel

Each of our incinerators has been tested to exacting standards ensuring they meet our strict guidelines.

This machine can reach in excess of 850°C in the secondary chamber and also retains the gases for the 2 seconds required.



Designed to burn Type I - IV pathological waste and infectious and contaminated "red bag," surgical dressings, plastic test devices and other wastes.

If you are paying a high fee to haul these waste materials to a disposal site, now is the time to consider the on-site Incineration alternative. On-site incineration is a thorough, fast, and cost effective way to dispose of waste. Our various models are engineered to meet strict air emission regulations without offensive smoke or odour.



- Cladded for heat retention, cool touch & hygiene control
- Rapid, complete and efficient medical waste disposal
- Patented safety handle for easy access to chamber
- High quality refractory lining and insulation
- Easy to use CE2 control panel
- Programmable temperature control for complete combustion
- Secondary chamber* with 2 second retention time
- Fast pre-heat and continual high temperature performance
- Low energy consumption levels



* Our primary and secondary combustion chambers are constructed from superior grade steel and state-of-the-art monolithic concrete refractory with a unique concave design to prevent cold spots and maximize heat retention during the start-up and combustion processes.

When the secondary burner is activated a flame curtain is created which ensures the thermal decomposition of smoke and harmful emissions to produce a clean, odourless vapour exiting the chimney stack.

Key Parts of our Incinerator

model: i8-M70

- 1 HT Thermocouples**
Independent control of primary and secondary temperatures via the control panel.
- 2 Primary Chamber**
Chamber designed for maximum air flow and circulation which in turn improves efficiency and total burn time.
- 3 Low NOx Burners**
These are some of the cleanest, most efficient burners available today. These can be supplied as gas or oil fired.
- 4 Chimney Stack**
Stainless steel stack for longevity. Fitted with dispersion cap as standard.
- 5 Secondary Chamber**
Retains and re-burns the exhaust gases for minimum of 2 seconds at 850°C.
- 6 'Cool Touch' Cladding**
Steel cladding to reduce risk of infection and increase longevity of system.
- 7 Ash door**
All models now feature a 'floating' ash door design that is rigid and can be opened safely during operation.



How incineration works:

Incineration is a waste treatment process which utilizes the combustion of organic substances contained within materials to convert waste into ash, heat and flue gas. The ash residue is mostly formed by inorganic constituents of the waste which may take the form of solid lumps or powder.

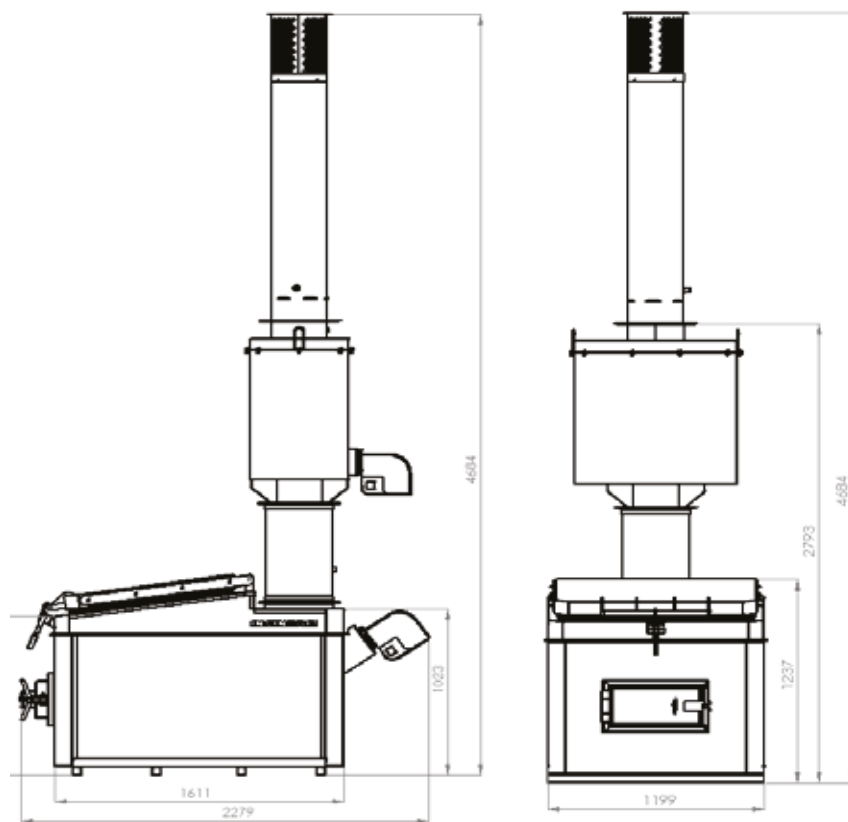
Heat produced by the incineration process can be fed into a heat exchanger to produce hot water or air which can be used for cleaning or heating purposes. The remaining flue gases are passed through pollution control devices in the form of a secondary combustion chamber or additional filtration (if required) and then expelled to atmosphere.

Applications

Our versatile range of medical incinerators are designed for a wide range of waste types. This particular model benefits from a front loading design and very simple operation process. Ideal as a stand-alone machine where limited staff are available to operate.

- Type I - IV pathological waste
- Infectious and contaminated "red bag"
- Surgical dressings
- Plastic test devices
- Vials & syringes
- Yellow bags
- Bandages and gauzes
- Other forms of pharmaceutical waste.





Incinerator Specification

Combustion Chamber Volume (m3)	0.75m ³
Steel Thickness	3mm
Burn Rate**	up to 50kg per hour
Operational Temperature	850°C
Gas Retention	2 seconds
Average Ash Residue (%)	3%
Thermostatic Device(s)	yes (2)
Shipping Weight (kg)	2450kg
Dimensions (l, w, h)	1.61m x 1.19m x 4.68m
Door Size	0.99m x 0.91m
Fuel Consumption	11 - 15 ltrs per hour
Fuel Types	Light Oil, Diesel, Kerosene, Gas, LPG, Biogas, Biodiesel



** PLEASE NOTE:

Actual burn rates & emissions will depend on a number of factors including waste type, volume of waste, moisture content, fuel used and local environmental conditions.

Average emissions / EU standards*

*The below figures are guidelines ONLY.

Parameter (1/2 hr av)	Limits	Measured
Total dust	30 mg/m ³	12 mg/m ³
Sulphur dioxide	200 mg/m ³	2.4 mg/m ³
Nitrogen dioxide	400 mg/m ³	60 mg/m ³
Carbon monoxide	100 mg/m ³	78.3 mg/m ³

All of our secondary combustion chambers are designed to operate at 850 - 1200°C to re-burn waste gases which prevents smoke, odours and harmful emissions. Dioxins and similar gaseous components are destroyed by a combination of homogeneous high temperatures, excess oxygen levels and sufficient gas residence time in the secondary chamber which our incinerators achieve.

Emissions are largely a product of the waste materials therefore care should be taken when selecting the most appropriate method of pollution control to ensure compliance with your local emissions standards, please discuss this with our sales team if you aren't sure.

Burner Specification:

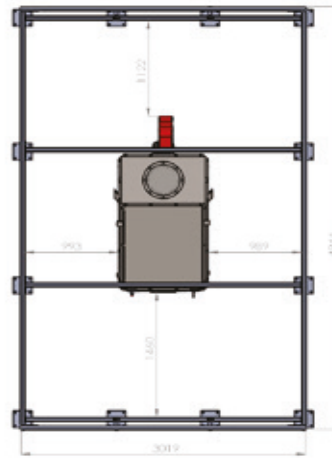
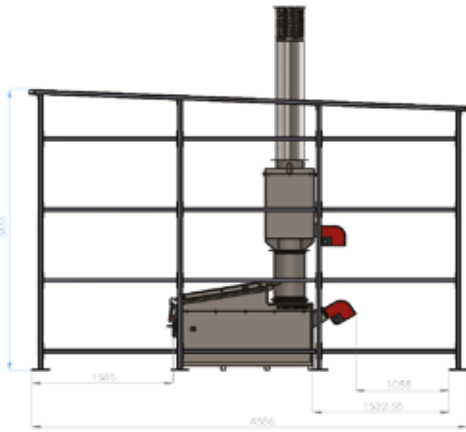
This model is fitted with low NOx burners as standard to ensure a complete and clean burn cycle. Ecoflam products ensure high efficiency and reliable operation combined with functional features that reduce installation time and maintenance.



Ecoflam

- Electrical frequency 50-60 Hz
- High efficiency fan ventilation system (HPV)
- Low NOx version class 3 with yellow flame
- Designed in compliance with current regulations
- ISO 9001 and VISION 2000 certification
- All burners are fire tested

NB: picture for illustration purposes only



- Concrete floor is preferred for installation, this should be solid and levelled.
- If you construct a new base then a reinforced concrete slab 20cm thick is recommended.
- Replace the material at a depth of at least 50cm
- Apply gravel and compact to the compressibility modulus $M = 80.0 \text{ MN/m}^2$.
- All fuel and electrical installations should be done according to local regulations.
- A basic shelter is required to protect the incinerator and the control panel from the weather.

Groundwork required

Step 1
Mark out area for base and reinforce with steel mesh.



Step 2
Concrete and allow 24-48 hours to dry fully before installation.



Step 3
Assemble incinerator shelter on concrete base once fully dried.



Site Options



Sheltered

Ideal weather protection for equipment and operator. Our shelters are designed for easy and quick installation on a standard reinforced concrete slab.

Certain regions require some sort of shelter from adverse weather conditions or localised problems. Our products are used in diverse locations from the freezing camps of Antarctica to sweltering temperatures of Sierra Leone.



Containerised

Containerisation is the most feasible and viable option in contrast to the construction of on-site facilities and housing structures, eliminating the man power and costs involved.

The units arrive complete with electrical power generators and fuel tank (further customization available to suit all needs). The system is available in 10ft, 20ft, and 40ft containers, depending on optional requirements.



Trailer-mounted

The trailer is rated to carry up to 2700kg, therefore there is plenty of additional space to carry extra items of equipment including generator sets, fuel and any other equipment.

Chassis, framework and panels are galvanized for maximum durability.

The beam axle system features sealed, specialised wheel bearings and powerful auto-reverse brakes and is unequalled for strength and durability.

If you are considering a mobile option its worth bearing in mind that we can supply and install all the required accessories prior to dispatch - such as generators, lighting, power sockets, fuel tanks and piping. This allows rapid deployment of your mobile unit to where it is needed most.



All containers supplied are ISO 6346 certified, so they can be used for the shipping and housing of incinerators and any other related equipment.

Annual Spare Parts Package



Your incinerator will last for years if properly looked after and maintained. The simplest way to help it last is to maintain and inspect the machine on regular intervals. Annual service packs vary from machine to machine, but typically consist of: new burners, fire rope, fireproof mastic and refractory cement.

Operators PPE Kit



In most countries you are required by law to wear appropriate PPE equipment when operating machinery and/or handling hazardous or bio-hazardous waste.

Our operators kit contains a heavy duty, fire resistant apron, gauntlets and a face visor.

Emissions Monitoring



In certain situations you will require emissions monitoring. We offer a range of options to match your needs. Our recommended solution is totally portable and gives you an instant insight into the composition of your exhaust gases.

Fuel Tank & Piping Kit



All our incinerators come supplied with burners that have been configured for your chosen fuel type.

We supply a wide range of fuel tanks from 350 litres to 2500 litres and, quality steel braided flexible pipes to allow most kinds of installation.

Pre-Fabricated Shelter



We can provide pre-fabricated shelters constructed from galvanised steel. These come flat packed and require no skills to assemble within just 1 hour.

All incinerators should be on a solid concrete base.

*bespoke solutions incur additional charges for design and engineering work, please speak to your sales agent.

Additional Services



Rewiring / Electrical Repairs

Our Engineers are fully trained to rewire any machine along with fault finding and electrical testing.



Insulation & Refractory Repairs

Due to the design of our refractories, it is very easy to repair these on-site. IN most cases this can be done by a competent operator. However we can easily send an engineer if you do not feel comfortable doing this yourself.

We can also supply complete replacement loading doors, de-ashing door fully concreted and insulated.



Welding, Fabrication & Repairs

Our teams of time-served fabricators can repair or modify your incinerator on-site or back at our factory.

In some regions we offer local fabrication services using local welders and engineers.



Annual Services & Maintenance

Inciner8 are experienced in servicing and repairing most makes of incinerator.

After a successful service, you will be issued with a servicing certificate that lasts for 12 months from the date of the service.

CE DECLARATION.



MACHINE LISTED BELOW HAS BEEN TESTED BY MANUFACTURER IN FACTORY BEFORE DISPATCH

PRODUCTION DATE: T.B.C.
CONFORMS TO ALL SAFETY NORMS WHEN USED ACCORDINGLY
“CE DECLARATION OF CONFORMITY”
“CE DECLARATION DE CONFORMITE”
“CE DECLARACION OF CONFORMIDAD”
“CE ATTESTATO DI CONFORMITA”
“EG- KONFORM IT A TSERKLARUNG”

**INCINER8 LTD, UNIT 2, CANNING ROAD INDUSTRIAL ESTATE, CANNING ROAD,
SOUTHPORT PR9 7SN, UNITED KINGDOM**

Has declared that the machinery described:
Declares que les machines descripts:
Declaramos que la maquinaria descrita:
Dichiara che la macchina di seguito descrito:
Bestatigt daB die hierunter beschreibt Maschine:
Model (Modele; Modelo; Modello; Modell) :

CE INCINERATOR I8-M70 C/W Eco Flam Burners

1.BS EN 746-2:1997

(industrial thermo-processing equipment – part 2. Safety requirements for combustion and handling systems)

2.Low Voltage Directive 73/23/EEC

Directive Basse Tension
Directive Baja Tension
Direttiva Sulla Bassa Tensione
Niedrige Sapnnung – Richtlinie Diretivas

3.EMC Compatibility Regulation 89/336/EEC

Directive CEM
Directiva CEM
Direttiva Compatibilita Elettromagnetica
Elektromanetische Vereinbarkeit – Richtlinie Directive EMC

4.Machinery Directive 2006/42/EC (including amendment)

Directive Securite Machines
Directiva Seguridad Maquinas
Direttiva Macchine
Maschinen – Richtlinie Directiva De Maquinario

5. (EC) No 1005/2009 on substances that deplete the ozone layer



يـمـانـسـنـيـر 8
لـاسـتـيـرـاد الـآلـات والمـعـدات والمـسـتـلـزـمـات الطـبـيـه
Y E M I N C I N E R 8

صنـعـاء. حـده جـوار جـمـعيـة كـنـعـان سـابـقـاً
+967 1 416797
+447 584 22 1060
+967 777 29 8720
+967 772 13 2315

✉ Wagdi.almansoob@yeminciner8.com
✉ Info@yeminciner8.com
✉ Sales@yeminciner8.com