



## Reducción de costos operativos en la preparación de superficies para la industria de recubrimientos: Astilleros

### Resumen

La preparación de superficies es uno de los principales impulsores de costos en los proyectos de recubrimiento y pintura en astilleros. Los abrasivos Duramax ofrecen una solución comprobada que mejora la eficiencia, refuerza la seguridad, reduce la emisión de polvo y disminuye los costos. Fabricados con silicato de calcio y hierro de alta durabilidad, los abrasivos Duramax cumplen con las normas SSPC ABI, CARB, ISO 11126 y 11127, además de otros equivalentes internacionales.

Duramax también presenta baja toxicidad acuática, con con cero mortalidad de peces en pruebas LC50 en agua salada y dulce. Aptos para el arenado en seco y húmedo, los abrasivos Duramax superan las escorias de carbón, cobre y níquel gracias a su mayor durabilidad, mayor velocidad de limpieza y menor generación de polvo. Esto reduce el consumo de material y mejora la seguridad en el entorno laboral. Con entre 2 y 5 ciclos de reutilización<sup>1</sup> - representa un importante ahorro en costos.

Datos de campo desde un astillero en Canadá<sup>2</sup> muestran:

- ✓ Reducción promedio del 38 % en el consumo de abrasivo
- ✓ Ahorros del 29 % al 42 % en los costos operativos totales

Estos ahorros provienen de la reutilización del abrasivo y de la rápida finalización del proyecto.

### En resumen

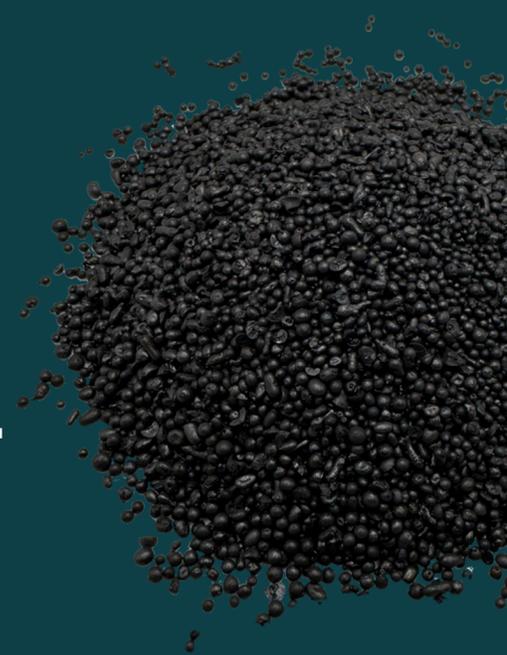
Duramax ofrece una solución de alto rendimiento y rentable para la preparación de superficies en astilleros, reduciendo los costos de materiales, mejorando la seguridad y minimizando el impacto ambiental. Con resultados comprobados en proyectos en Canadá, Duramax permite mejoras de eficiencia medibles.

**¡Permítanos ayudarlo! Conozca más escribiendo a: [ventas@ecomaterials.net](mailto:ventas@ecomaterials.net)**

<sup>1</sup> La reutilización está basada en comentarios de clientes y varía entre 2 y 5 ciclos, dependiendo del proceso de arenado, presión de aire y condición del sustrato.

<sup>2</sup> Los porcentajes de reducción se basan en operaciones reales en un astillero Canadiense.

<sup>3</sup> Los valores exactos pueden variar según el material, el sustrato y los parámetros de arenado del cliente.



### Preparación de superficie en 70 m<sup>2</sup> en el interior de un buque<sup>3</sup>

#### Conozca a Sam. Sam usa Duramax.

- $20 \text{ kg/m}^2 \times 70 \text{ m}^2 = 1,400 \text{ kg}$
- $70 \text{ m}^2 \div (13-17 \text{ m}^2/\text{h}) \approx 4.7 \text{ horas}$

Sam compra 1,400 kg de Duramax y completa el arenado en aproximadamente 4.7 horas, con casi nada de polvo—¡por lo que no necesita esperar! A la mañana siguiente, Sam limpia y recicla el 74 % (1,036 kg) del abrasivo con la solución de reciclaje de Ecomaterials. ¡Esa misma tarde, comienza su segundo trabajo!



#### Conozca a Eli. Eli usa otro abrasivo.

- $24 \text{ kg/m}^2 \times 70 \text{ m}^2 = 1,680 \text{ kg}$
- $70 \text{ m}^2 \div (9-12 \text{ m}^2/\text{h}) \approx 6.8 \text{ horas}$

Eli compra 1,680 kg de otro abrasivo, tarda alrededor de 6.8 horas en arenar—y luego necesita otras 3.5 horas para esperar a que se asiente el polvo. ¡Eso le lleva dos días! Después, debe desechar los 1,680 kg como residuo. Dos días después, Eli regresa a comprar otros 1,680 kg para comenzar su siguiente trabajo.



Ecomaterials Inc.



[www.duramaxabrasives.com](http://www.duramaxabrasives.com)



700 Third Line, Oakville, ON L6L 4B1, Canada



+1 877 589 0694



[ventas@ecomaterials.net](mailto:ventas@ecomaterials.net)