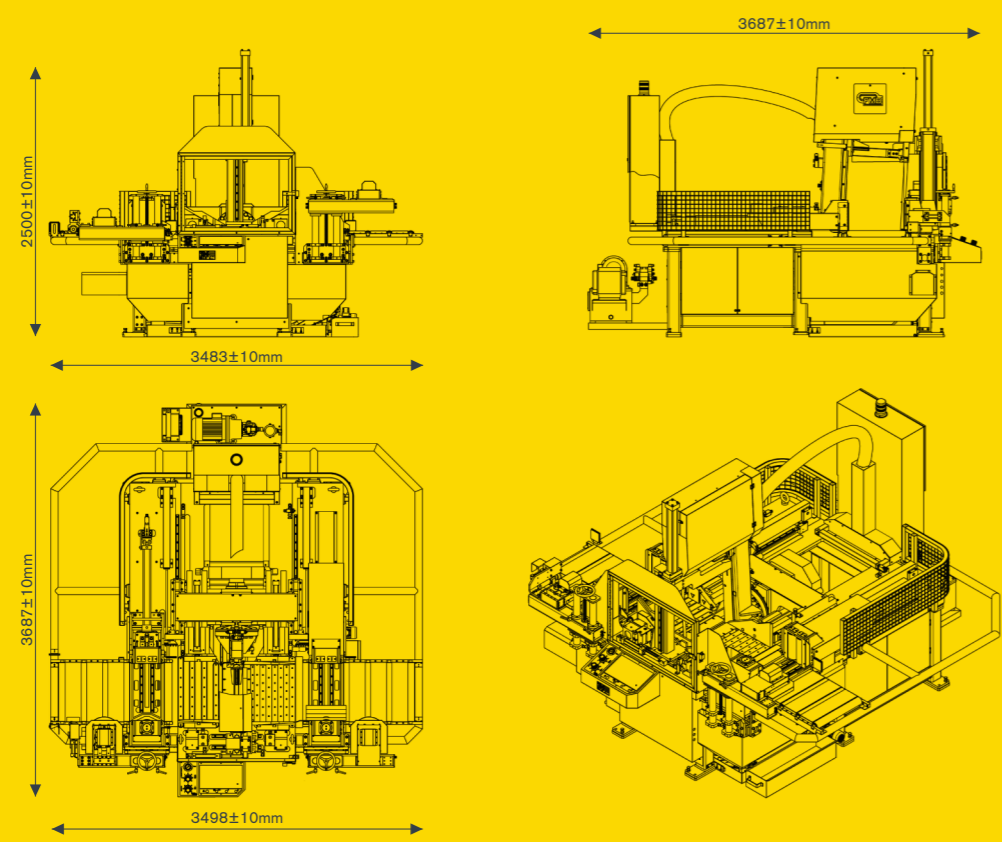


# SCORPIOCNC

CAPACITÀ DI TAGLIO				
	 Ø mm	 mm (axb)	 mm (axb)	 mm (axb)
0°	510	510	-	630x510
45°→	440	440	440x510	-
60°→	305	305	305x510	-
←45°	440	440	440x510	-
←60°	305	305	305x510	-

CARATTERISTICHE TECNICHE						
						
mm	m/1'	kW	kW	Kg	m axbxc	mm
5334x34x1,1	16+120	4,0	4,0	6800	3,5x3,7x2,7	1005

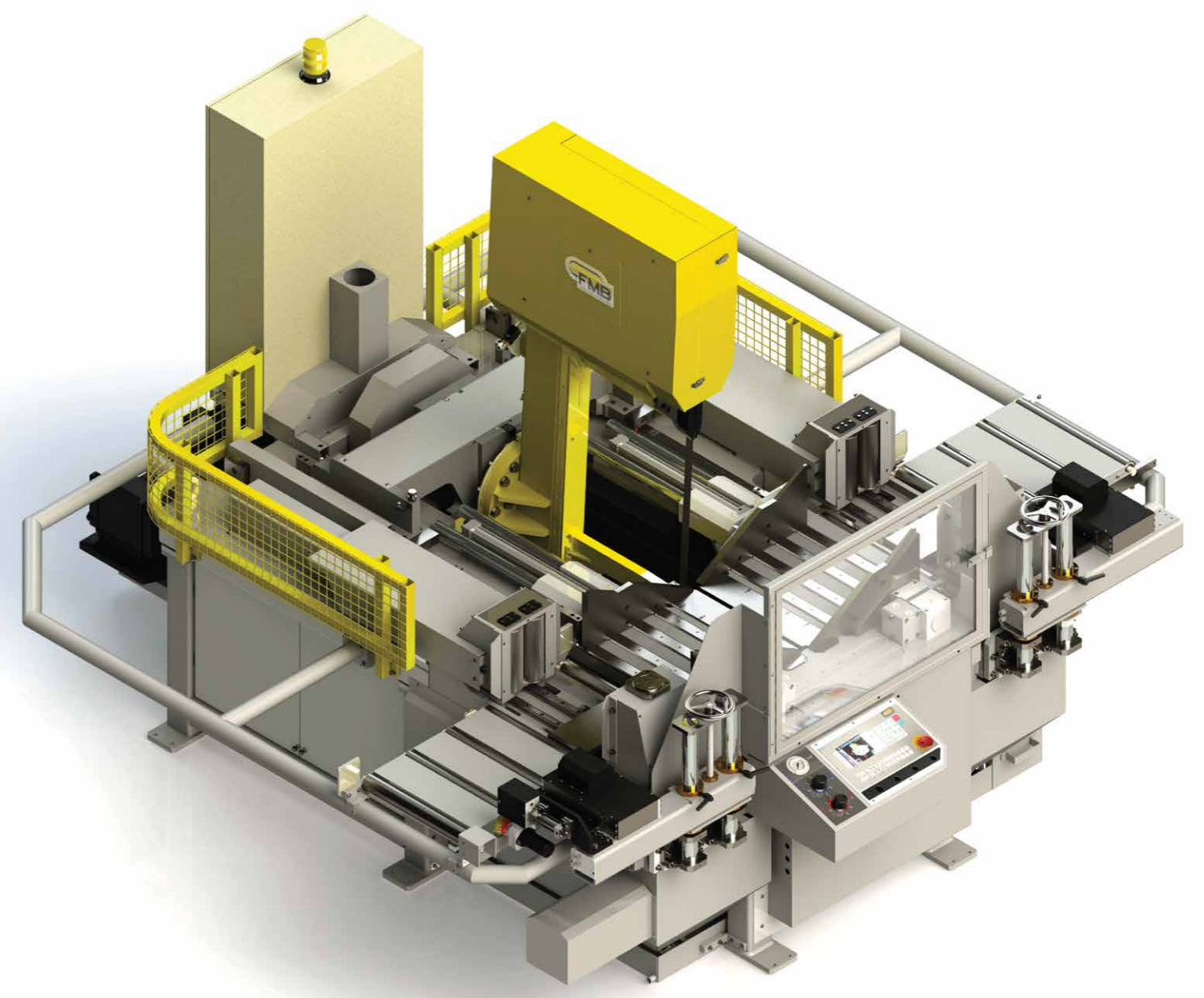


# FMB.IT

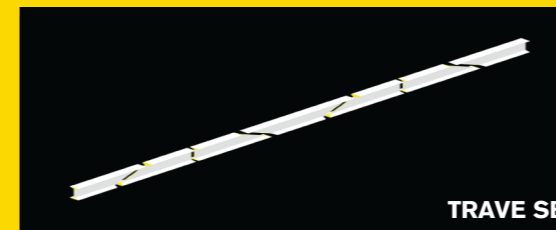
**FMB s.r.l.**  
 Via Lodi, 7 - 24044 Dalmine (BG) ITALY  
 Tel. +39 035.41.57.600 / +39 035.370.555  
 Fax +39 035.370.668  
 info@fmb.it - fmb.it



# SCORPIOCNC



**SEGATRICE A NASTRO AUTOMATICA VERTICALE**  
 Per tagli da 0° a 60° destra e 60° sinistra



TRAVE SB



TUBO RETTANGOLARE

- Robusto corpo macchina in struttura elettrosaldata per carichi di lavoro gravosi.
- Protezione frontale operatore trasparente per la massima visibilità e sicurezza.
- Piano in ingresso ed uscita con rulli folli; lunghezza totale del piano di lavoro dal primo rullo in ingresso all'ultimo rullo in uscita pari a 3260 mm.
- Vasca raccogli trucioli integrata nella parte inferiore del basamento.
- Scaricatore di trucioli motorizzato a palette.
- Inclinazione di 3° per ottimizzare il taglio di profilati.
- Avanzamento tramite cilindri idraulici con scorrimento su guide lineari.
- Valvola di regolazione avanzamento e valvola di regolazione pressione.
- Bloccaggio idraulico rotazione.
- Lettura e posizionamento gradi tramite banda magnetica.
- Motore lama da 4 kW comandato da inverter.
- Riduttore SUMITOMO di tipo planetario ad alto rendimento ed a gioco zero per carichi elevati e bassissima rumorosità.
- Sistema di lubrificazione minimale della lama con n°1 ugello e con sensore di livello minimo.

## OPTIONAL

**PVS** Premitore verticale che preme il materiale nella zona di taglio, per aiutare il materiale a raddrizzarsi qualora fosse imbarcato.  
**RFP2S** Rulliere pesanti da 2 metri (1200 Kg/m).

- Controllo che la velocità effettiva corrisponda a quella impostata.
- Spazzola puliscilama motorizzata.
- Tensionamento idraulico della lama.
- Sensore rottura lama: arresta automaticamente il ciclo in caso di rottura lama.
- Corsa avanzamento illimitata.
- Piano scorrimento materiale in acciaio temprato sostituibile.
- Avanzamento tramite rulli dentati comandati da motore brushless per ottenere una coppia uniforme a tutti i regimi.
- Doppio controllo misura tramite dischi encoder folli per evitare di perdere la misura qualora il materiale slitti sui rulli di avanzamento; questo consente di avere una tolleranza di posizionamento di  $\pm 0,5$  mm.
- Spazzola motorizzata per la pulizia del materiale prima della lettura del disco encoder.
- Scambio automatico dalla parte sinistra alla parte destra della macchina per potere tagliare anche le code di materiale andando ad ottenere, potenzialmente, uno scarto di zero.
- Pannello operatore con display LCD da 7" a colori.
- Riduzione scarti di materiale e riduzione tempo di lavoro tramite il ribaltamento del pezzo eseguito in maniera automatica dal software.

**PSA** Pacchetto software avanzato. Possibilità di avere su PC le schermate del pannello operatore e quindi di programmare tramite PC i vari programmi e poi trasferirli al pannello tramite chiave USB.

- Funzione autodiagnostica con allarmi visualizzati.
- Possibilità di inserire fino a 100 programmi differenti, con 100 passi per ogni programma.
- Possibilità di aggiornamenti e salvataggio parametri e programmi tramite USB.
- Guidalama con posizionamento automatico in funzione della dimensione del pezzo e dell'angolo di taglio.
- Doppia morsa a comando indipendente, sia in ingresso che in uscita.
- Partenza arco memorizzabile con apertura morse temporizzata.
- Possibilità di fermare il ciclo temporaneamente.

- Possibilità di fare tagli singoli in modalità semiautomatico.
- Possibilità di scambiare le ganasce taglio per un miglior bloccaggio per tagli a 0°.
- Centralina idraulica con pompa a portata variabile da 4 kW.
- Movimentazione idraulica delle ganasce "fisse" dal lato operatore per facilitare l'avanzamento di barre storte.

