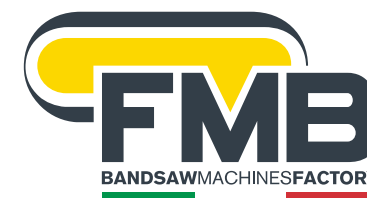


AUTO

MATIC

BANDSAWMACHINES



LEGENDA | LEGEND



 mm	Dimensioni della lama	<i>Blade dimensions</i>
 m/min	Velocità lama metri/minuto	<i>Blade speed meters/minute</i>
 kW	Potenza motore lama	<i>Blade motor power</i>
 kW	Potenza motore pompa acqua	<i>Water pump power</i>
 kW	Potenza motore centralina idraulica	<i>Hydraulic unit motor power</i>
 kW	Potenza motore spazzola	<i>Brush motor power</i>
 mm	SFRIDO: lunghezza del materiale non più lavorabile in ciclo automatico	<i>SCRAP: length of material no longer workable in automatic cycle.</i>
 Kg	Peso della macchina	<i>Machine weight</i>
 axbxc mm	Dimensioni di ingombro	<i>Dimensions</i>
 mm	Altezza del piano di lavoro	<i>Worktop height</i>
 axb mm	Capacità di taglio max con optional taglio a pacco	<i>Max cutting capacity with bundle cut</i>

Le capacità di taglio fanno riferimento alla macchina standard. Alcuni optional possono diminuire la capacità di taglio.

Cutting capacities referred to standard machine. Some optionals may reduce cutting capacity.

INDICE INDEX



BANDSAW MACHINES FACTORY

H27 SEGATRICI A NASTRO

ZEUS+CN
JUPITER+CN

H34 SEGATRICI A NASTRO

ATHENA 34A
PEGASUS+CN
SCORPIO CNC
OPTIONAL
DOTAZIONI ACCESSORIE
TABELLE COMPARATIVE
GUIDA ALL'ACQUISTO
LUBRIFICANTI



BANDSAW MACHINES FACTORY

H27 BANDSAW MACHINES

*ZEUS+CN
JUPITER+CN*

H34 BANDSAW MACHINES

*ATHENA 34A
PEGASUS+CN
SCORPIO CNC
OPTIONAL
ACCESSORY EQUIPMENTS
COMPARATIVE TABLES
PURCHASING GUIDE
LUBRICANTS*

4

6

8

10

12

14

16

18

20

22

24

BANDSAWMACHINESFACTORY

TECNOLOGIA E TRADIZIONE

LA MIGLIORE SOLUZIONE

TECHNOLOGY AND TRADITION

THE BEST SOLUTION



FMB nasce nel 1982. In un mercato dominato da segatrici a disco è **tra le prime a proporre le segatrici a nastro.**

Grazie alla sua **capacità di evolversi, di ricercare prodotti innovativi e di adeguare le caratteristiche delle macchine alle esigenze dell'utilizzatore**, si impone rapidamente sul suo mercato emergendo come leader del settore.

Costruita secondo i criteri più moderni, improntati alla ricerca della massima funzionalità, ha razionalmente suddiviso gli spazi tra le aree preposte alla nascita del prodotto - quali progettazione, produzione e collaudo - e gli uffici commerciali, amministrativi, magazzino e spedizione.

Ad oggi la nostra gamma prevede **35 modelli, con una capacità di taglio da Ø 200 mm a Ø 540 mm.** In tutti questi anni i concetti base dei nostri macchinari sono sempre rimasti gli stessi: **qualità, solidità ed affidabilità.**



*FMB was set up in 1982 and **was one of the very first companies to propose band sawing machines** at a time when the market was dominated by circular saws.*

*Since then, thanks to its **great ability to evolve, to research innovative products and to modify the machine to suit the customer's actual needs**, FMB has become a leading company in this sector. Its buildings represent the best in modern design, concentrating on maximum practicality and with sufficient space for all departments necessary to the creation of a new product: engineering, production and testing. Not to mention the commercial and administration office block, warehouse and dispatch area.*

*Our present range is made of **35 models whose cutting capacity goes from Ø 200 mm up to Ø 540 mm.** In all these years the basic concepts of our machines have always been the same: **quality, solidity and reliability.***

I NOSTRI NUMERI OUR NUMBERS



35+

Anni di esperienza
Years of experience



50.000+

Numero di segatrici
vendute
Number of band saw
machines sold



15.000+

Articoli nel magazzino
automatizzato
Articles in automated
warehouse



35+

Diversi modelli
in produzione
Different models
in production



70

Nazioni nel mondo in cui puoi
trovare segatrici FMB
Nations in the world where you
can find FMB band saw machines



48.000

Kg Co2 annua
non emessa
Kg Annual Co2
not issued



ZEUS+CN

SEGATRICE A NASTRO AUTOMATICA **PER TAGLI A 0°**
 AUTOMATIC BAND SAW MACHINE **FOR CUTTING 0°**



Standard

- CN per tagli di barre in diverse quantità e lunghezze
- Arco, morse e carro movimentati tramite cilindri idraulici
- VHZ - Rotazione lama tramite inverter
- Pistola di lavaggio
- Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- Spazzola puliscilama motorizzata
- SENS - Sensore rotazione lama
- RA - Rulliera 1 gamba lato carico



- CN for cutting bars in different quantities and lengths
- Head, vices and carriage moved by hydraulic cylinders
- VHZ - Blade rotation by inverter
- Cleaning gun
- Helical gearbox (95% of efficiency)
- Motorized cleaning brush
- SENS - Blade rotation sensor
- RA - 1 leg roller table

Optional

LX - MT-A - MV-AV - NB1 BOX - NB2 BOX
 RPM2 - ST - TC

Dotazioni accessorie

Accessory equipments

C2 - CRS - RP1GA - RP2GA - RRS



Ganasce di bloccaggio del pezzo posizionate sia prima che dopo la lama per una migliore finitura di taglio.
Material clamping jaws positioned both before and after the cutting zone in order to ensure a better quality of the finish.

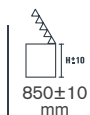
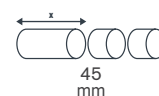
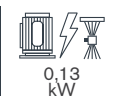
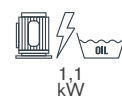
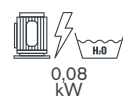
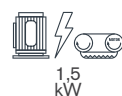


Morsa chiusura materiale in ghisa a posizionamento manuale con chiusura tramite cilindro idraulico.
Clamping vice in cast iron movable by hand with hydraulic locking cylinder.



Pannello di controllo user-friendly e dotato di display da 7".
User-friendly 7" control panel.

mm	Ø	axb	axb
0°	260	260	260x270





JUPITER+CN

SEGATRICE A NASTRO AUTOMATICA PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA
AUTOMATIC BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT



Standard

- CN per tagli di barre in diverse quantità e lunghezze all'interno dello stesso programma
- Arco, morse e carro movimentati tramite cilindri idraulici
- VHZ - Rotazione lama tramite inverter
- Pistola di lavaggio
- Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- Spazzola puliscilama motorizzata
- SENS - Sensore rotazione lama
- RA - Rulliera 1 gamba lato carico



- CN for cutting bars in different quantities and lengths into the same program
- Head, vices and carriage moved by hydraulic cylinders
- VHZ - Blade rotation by inverter
- Cleaning gun
- Helical gearbox (95% of efficiency)
- Motorized cleaning brush
- SENS - Blade rotation sensor
- RA - 1 leg roller table

Optional

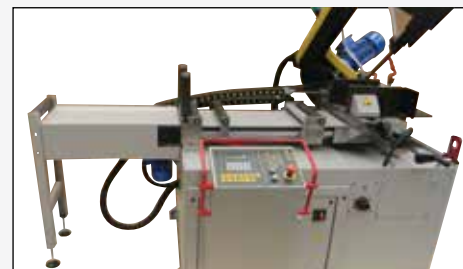
LX - MT-A - MV-AVD - NB1 BOX
NB2 BOX - RPM2 - ST - VAT

Dotazioni accessorie Accessory equipments

C2 - CRS - RP1GA - RP2GA - RRS



Spazzola motorizzata.
Motorized brush.



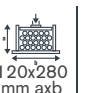
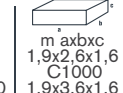
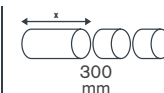
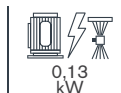
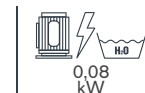
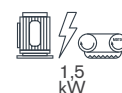
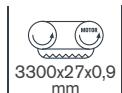
Rulliera RA.
RA roller table.

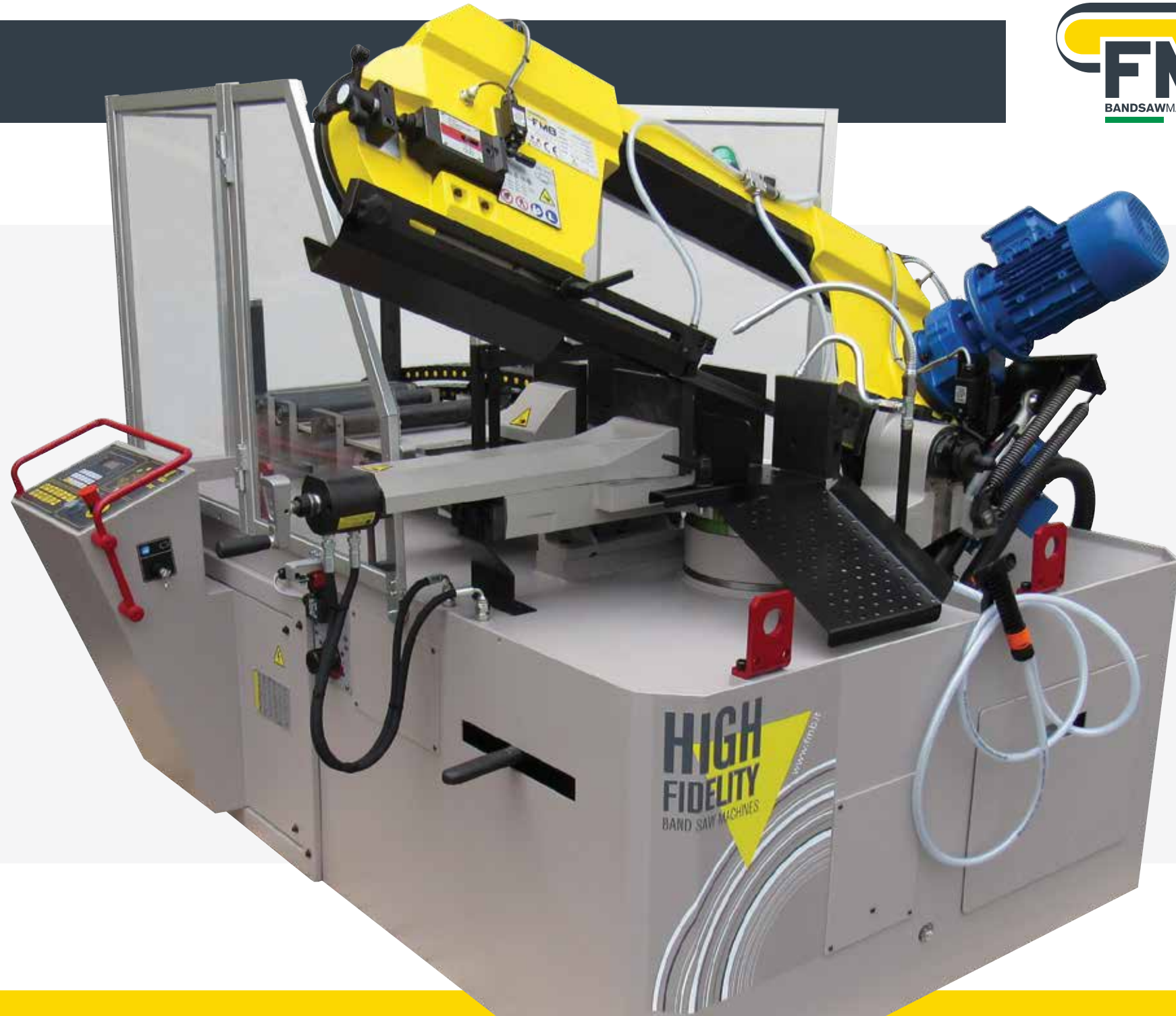


Telaio di contenimento.
Frame for bar cutting.

mm	Ø	axb	axb	axb
0°	260	260	260x310	-
45°→	260	260	120x290	260x260
60°→*	180	180	90x190	-

* = SEMIAUTOMATICO SEMIAUTOMATIC





FMB si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso.
FMB srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice.

ATHENA 34A

SEGATRICE A NASTRO AUTOMATICA **PER TAGLI A 0°**
 AUTOMATIC BAND SAW MACHINE **FOR CUTTING 0°**



mm	Ø	axb	axb
0°	360	360	360x460



Standard

- Braccio guidalama mobile a posizionamento automatico
- ST - Scaricatore trucioli (Posizionamento sia a destra che a sinistra)
- TI - Tensionamento idraulico della lama
- Software intelligente
- Spazzola puliscilama motorizzata
- VHZ - Rotazione lama tramite inverter
- SENS - Sensore rotazione lama
- VDA - Visualizzazione velocità discesa arco



- *Automatic positioning mobile blade guide arm*
- *ST - Swarf extractor (Positioning both on the right and on the left)*
- *TI - Hydraulic blade stretcher*
- *Intelligent software*
- *Motorized cleaning brush*
- *VHZ - Blade rotation by inverter*
- *SENS - Blade rotation sensor*
- *VDA - Visualization head descent*

Optional

LX - RPM2 - NB1 BOX - NB2 BOX -
 MV-A - TC-A - CDL - MT-A

Dotazioni accessorie Accessory equipments

C3 - RFP2 AT



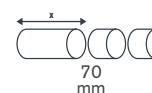
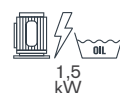
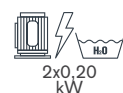
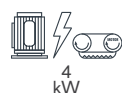
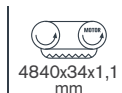
Pannello comandi touch screen da 10".
10" touch screen control panel.



Carro alimentatore con struttura portante controllato da vite a ricircolo ed encoder.
Feeder wagon with supporting structure controlled by recirculating screw and encoder.



Discesa arco su doppia colonna e doppia guida lineare.
Head descent on double column and double linear guide.





FMB si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso.
FMB srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice.

PEGASUS+CN

SEGATRICE A NASTRO AUTOMATICA **PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA**
 AUTOMATIC BAND SAW MACHINE **FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT**



Standard

- Encoder per memorizzazione inizio e ritorno della lama
- BP - Barriere di sicurezza per la protezione dell'operatore
- Arco, morse e carro sono movimentati tramite cilindri idraulici
- Corsa avanzamento utile carro di 1000 mm
- Rulliera per appoggio materiale lunga 1100 mm, collegata al basamento in lato carico
- N1 BOX - Nebulizzatore ad un ugello
- Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- Spazzola puliscilama motorizzata



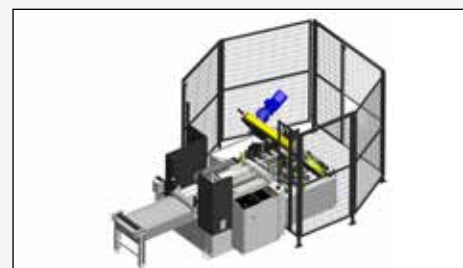
- Encoder to memorize both up and down head limit positions
- BP - Safety barriers for operator's protection
- Head, vices and carriage moved by hydraulic cylinders
- Carriage feeding usable stroke of 1000 mm
- Material supporting roller table 1100 mm long, connected with the basement on loading side
- NB1 BOX - One nozzle sprayer
- Helical gearbox (95% of efficiency)
- Motorized cleaning brush

Optional

ST - MV-PEG - RPM2 - PRP - NB2 BOX - LX - MT-A

Dotazioni accessorie Accessory equipments

C3 - RFP2A



BP - Barriere di sicurezza per la protezione dell'operatore.

BP - Safety barriers for the operator's protection.



Morsa con sistema di scorrimento rapido a cremagliera.

Material vice with fast sliding rack system.



Pannello touch screen da 10".

10" touch screen control panel.

mm	Ø	axb	axb	axb
0°	330	330	330x460*	330x460
45°→	330	330	330x330	190x360
60°→	240	160	160x230	160x230

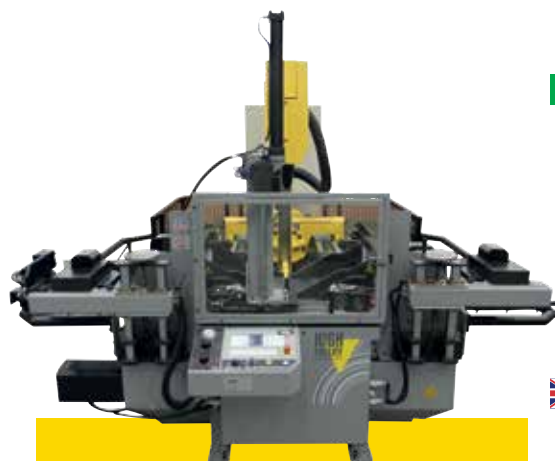
* = Fino a 500 mm per tagli in ciclo semiautomatico
 Up to 500 mm for semi-automatic cuts





SCORPIO CNC

SEGATRICE A NASTRO AUTOMATICA PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA E SINISTRA
 AUTOMATIC BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT AND LEFT



Standard

- Inclinazione della lama di 3° per ottimizzare il taglio di profilati
- Corsa di avanzamento materiale illimitata
- Guidalama con posizionamento automatico
- ST - Scaricatore trucioli
- TI - Tensionamento idraulico della lama
- NB1 BOX - Nebulizzatore ad un ugello
- Spazzola puliscilama motorizzata



- 3° inclined blade for optimisation of profile cutting
- Unlimited material feeding stroke
- Automatic positioning of the blade guides
- ST - Swarf extractor
- TI - Hydraulic blade stretcher
- NB1 BOX - One nozzle sprayer
- Motorized cleaning brush

Optional

PVS

Dotazioni accessorie Accessory equipments

RFP2 S



Pannello operatore con display LCD da 7" a colori.
 Control panel with a 7" LCD colours display.

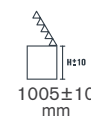
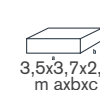


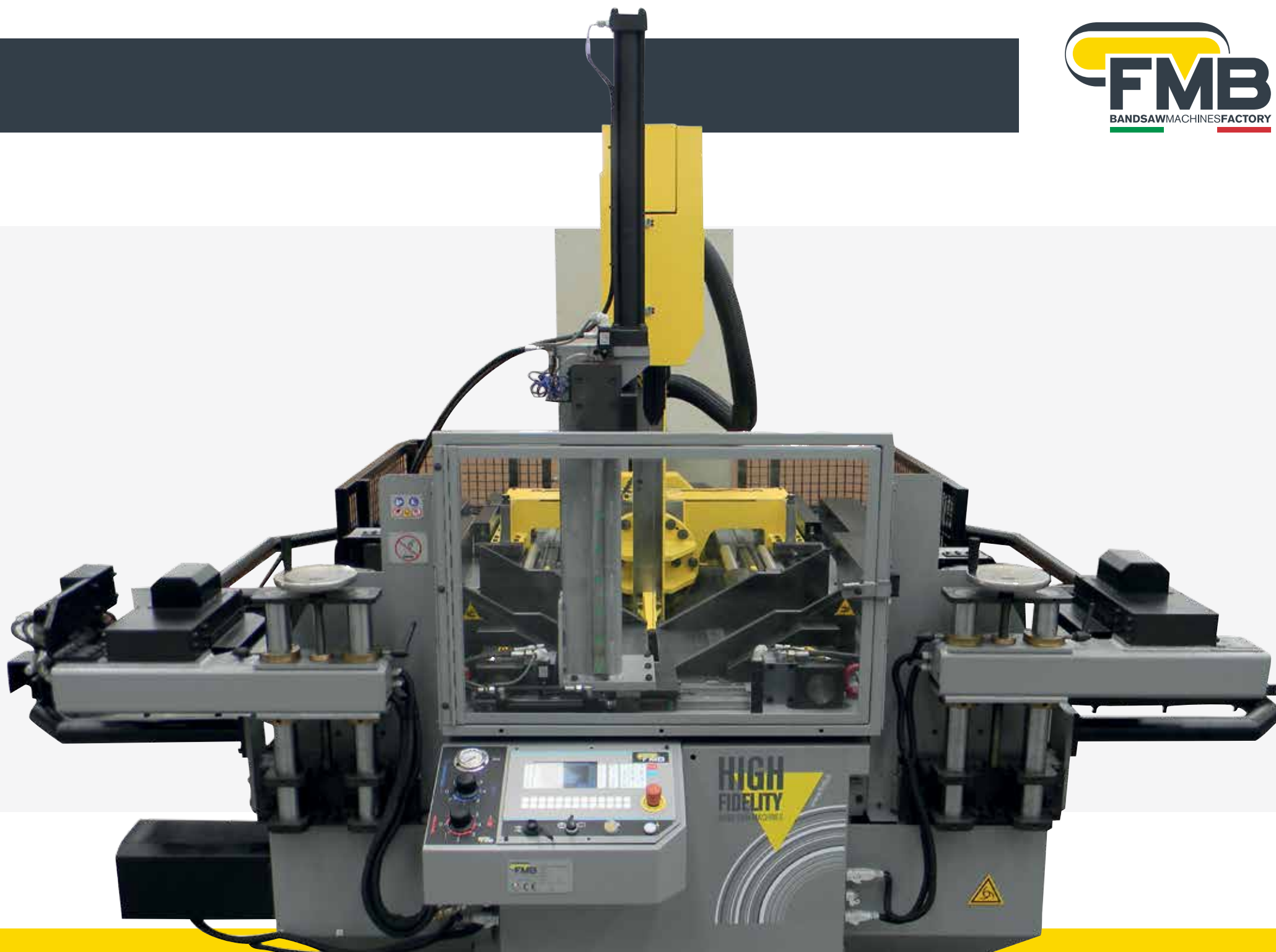
Controllo della misura tramite dischi encoder.
 Measure control with encoder disks.



Avanzamento materiale tramite rulli motorizzati dentati, comandati da motore brushless, corsa illimitata.
 Material feeding realised with motorized toothed rollers managed by brushless engine with unlimited length.

mm	Ø	axb	axb	axb
0°	510	510	-	630x510
45° →	440	440	440x510	-
60° →	305	305	305x510	-
← 45°	440	440	440x510	-
← 60°	305	305	305x510	-





OPTIONAL

	ZEUS+CN	JUPITER+CN	ATHENA 34A	PEGASUS+CN	SCORPIO CNC
CDL			O		
LX	O	O	O	O	
MT-A			O	O	
MV-A			O		
MV-AV	O				
MV-AVD		O			
MV-PEG				O	
NB1 BOX	O	O	O	V	V
NB2 BOX	O	O	O	O	
PRP				O	
PVS					O
RPM2	O	O	O	O	
ST	O	O	V	O	V
TC	O	V			
TC-A			O		
TI			V		V
VAT		O		V	
VDA			V		

LX: Dispositivo di illuminazione della linea di taglio con raggio laser.
Cutting line lighting device by laser beam.



MT-A: Modulo di teleassistenza da remoto.
Remote assistance module.



MV-AV ZEUS: Morse verticali per il taglio a pacco.
Oleodynamic device for bundle cutting.



MV-AVD JUPITER: Morse verticali per il taglio a pacco.
Oleodynamic device for bundle cutting.



MV-PEG: Morse verticali per il taglio a pacco.
Oleodynamic device for bundle cutting.



NB1 BOX: Nebulizzatore ad un ugello.
One-nozzle sprayer.



NB2 BOX: Nebulizzatore a due ugelli.
Two-nozzle sprayer.

PRP: Piano rulli aggiuntivo.
Rollers additional surface.



ST: Scaricatore di trucioli.
Swarf extractor.



VAT-JUPITER: Visualizzatore angolo di taglio.
Cutting angle display.



PVS: Premitore verticale che preme il materiale nella zona di taglio, per aiutare il materiale a raddrizzarsi qualora fosse imbarcato.
Vertical pushing system, pressing the workpiece in the cutting area, to help the material to straighten in case it is bent.



TI: Tensionamento idraulico della lama.
Hydraulic blade stretcher.



VDA: Visualizzazione tramite display della velocità di discesa arco in mm/min.
Display visualization of the head rate of descent in mm/min.



RPM2: Riduttore pressione morse aggiuntivo, adatta per taglio di materiali di spessore sottile.
Additional vice pressure control, suitable for cutting of thin materials.



TC-ZEUS: Telaio di contenimento per il taglio di barre (Sfrido 80 mm).
Containment frame for bar cutting (Scrap 80 mm).



DOTAZIONI ACCESSORIE

	ZEUS+CN	JUPITER+CN	ATHENA 34A	PEGASUS+CN	SCORPIO CNC
C2	C/S	C/S			
C3			C/S	C/S	
CRS	S	S			
RP1GA	C/S	C/S			
RP2GA	C/S	C/S			
RFP2 A				C/S	
RFP2 AT			C/S		
RFP2S					C/S
RRS	S	S			

C = LATO CARICO LOADING SIDE
S = LATO SCARICO UNLOADING SIDE



RP1GA/RP2GA

Max 300 Kg/m
H min = 835 mm
H max = 915 mm
Larghezza rullo *Roller wide* L = 400 mm

ACCESSORY EQUIPMENTS



Max 1000 Kg/m
Larghezza rullo *Roller wide* L = 550 mm

RFP2A

H min = 725 mm
H max = 780 mm

RFP2AT

H min = 875 mm
H max = 930 mm

RFP2S

H min = 910 mm
H max = 1000 mm



CRS-RRS



Max 750 Kg/m
Larghezza rullo *Roller wide* L = 550 mm

C2

H min = 840 mm
H max = 1015 mm

C3

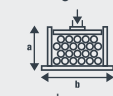
H min = 685 mm
H max = 870 mm

TABELLE COMPARATIVE

**CAPACITÀ
DI TAGLIO**

**CUTTING
CAPACITY**

AUTOMATICHE AUTOMATICS












	0°				45°→				60°→				 0° a b axb mm
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	
ZEUS+CN	260	260	260x270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	MV-AV 110x270
JUPITER+CN	260	260	260x310	260x310	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	-	MV-AVD 120x280
ATHENA 34A	360	360	360x460	-	-	-	-	-	-	-	-	-	MV-A 360x460
PEGASUS+CN	330	330	330x460	-	330	330	330x330	190x360	240	160	160x230	160x230	MV-PEG 200x410
SCORPIO CNC	510	510	-	630x510	440	440	440x510	-	305	305	305x510	-	-
← 45°	-	-	-	-	440	440	440x510	-	-	-	-	-	-
← 60°	-	-	-	-	-	-	-	-	305	305	305x510	-	-

COMPARATIVE TABLES

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL FEATURES

AUTOMATICHE AUTOMATICS

	 mm	 m/min	 kW	 kW	 kW	 kW	 mm	 Kg	 Kg C1000	 m axbxc	 mm
ZEUS+CN	3300x27x0,9	16÷120	1,5	0,08	1,1	0,13	45	950	1050	1,8x2,3x1,7	850
JUPITER+CN	3300x27x0,9	16÷120	1,5	0,08	1,1	0,13	300	1100	1200	1,9x2,6x1,6	850
ATHENA 34A	4840x34x1,1	16÷120	4	2x0,20	1,5	0,13	70	2550	-	2,4x2,8x2,1	900
PEGASUS+CN	4120x34x1,1	16÷120	3	0,20	1,1	0,13	350	-	2170	4,7x2,9x2,1	750
SCORPIO CNC	5334x34x1,1	16÷120	4	-	4	-	-	6800	-	3,5x3,7x2,7	1005

GUIDA ALL'ACQUISTO

COME ACQUISTARE UNA BUONA SEGATRICE A NASTRO

HOW TO CHOOSE A GOOD BAND SAW MACHINE



Durante la scelta della vostra segatrice a nastro, vi suggeriamo di tenere in considerazione alcuni fattori:

ROBUSTEZZA DELLA MACCHINA

Più una macchina è robusta, maggiore è il suo peso, più sarà in grado di smorzare le vibrazioni che si generano durante il processo di taglio: il dente della lama sarà meno sollecitato e perciò durerà maggiormente. Anche la qualità del taglio sarà migliore. **Preferite perciò macchine con strutture massicce.**

SVILUPPO DELLA LAMA

Una lama con sviluppo corto verrà più sollecitata durante il taglio: i denti si romperanno più velocemente. Preferite macchine che possano montare lame con sviluppo maggiore. **Tempi morti e fermi macchina per il cambio lama hanno un costo.**

POTENZA ALLA LAMA

La forza con la quale la lama effettuerà il taglio dipende, oltre che dalla potenza del motore lama, anche dal tipo di riduttore montato sulla segatrice.

Facciamo un esempio: due segatrici hanno lo stesso motore lama, supponiamo da 1,1 kW. Una è dotata di **un riduttore a vite senza fine** mentre l'altra è dotata di **un riduttore ad ingranaggi**.

Il rendimento medio di un riduttore a vite senza fine è del 55% mentre con un riduttore ad ingranaggi si otterrà un rendimento medio del 95%.

La potenza che arriverà alla lama sarà:

▪ Con **riduttore ad ingranaggi:**

$$1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$$

▪ Con **riduttore a vite senza fine:**

$$1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$$

A conti fatti, usando un riduttore a vite senza fine si ha uno spreco di energia - dissipata in calore - che non arriva alla lama.

MATERIALI DA TAGLIARE

Oggi esistono in commercio un'infinità di materiali con strutture fisiche anche molto differenti tra loro.

La parola d'ordine nell'odierno mondo del lavoro è FLESSIBILITÀ: anche ad una macchina utensile si chiede la stessa cosa. Una segatrice dotata di inverter permette all'operatore di scegliere la velocità lama adattandola al tipo di materiale da tagliare. **Una sola macchina potrà così coprire disparate esigenze di taglio.**

AFFIDABILITÀ DEL COSTRUTTORE

Il costruttore della vostra segatrice vanta una lunga esperienza nel settore? La rete di assistenza è capillare ed efficace? **In futuro potreste aver bisogno di pezzi di ricambio o di assistenza tecnica.**

PURCHASING GUIDE



While you are choosing your band saw machine, we suggest you to consider a few factors:

MACHINE SOLIDITY

The more solid a machine is the greater is its weight and it will be able to dampen vibrations generated during the cutting process: the blade tooth will not be so stressed and consequently it will last more. Even the quality of the cut will be better. **Therefore, prefer machines with a massive structure.**

BLADE DEVELOPMENT

A blade with a short development is more stressed during the cut: the teeth will break faster. Prefer machines with a greater blade development. **Downtimes and machine stops for blade replacement have a cost.**

POWER TO THE BLADE

The blade force performed in the cut depends not only on the blade motor power but also on the type of gearbox installed on the machine.

Here is an example: two band saw machines with the same blade motor installed, let's suppose of 1,1 kW. One machine is equipped with **a worm gearbox** while the other machine is equipped with **a helical gearbox**.

The average efficiency of a worm gearbox is 55%, while with a helical gearbox the average efficiency is 95%.

The power arriving to the blade will be:

• With **helical gear box:**

$$1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$$

• With **worm gear box:**

$$1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$$

Overall, using a worm gearbox includes waste of energy - dissipated into heat - not given to the blade.

MATERIALS TO BE CUT

Today, commercially, there are lots of materials with very different physical structures. The password in today's business world is **FLEXIBILITY**: we want the same from machine tool too. A band saw machine equipped with an inverter allows the operator to choose the blade speed adapting it to the type of material to be cut. **One machine for different cutting needs.**

RELIABILITY OF THE MANUFACTURER

Does the manufacturer of your band saw machine boast long experience in the field? Is his service network widespread and effective? **In the future, you will may need spare parts or technical assistance.**



LUBRIFICANTI LUBRICANTS

**ECOLOGICI E
BIODEGRADABILI**

**ECO-FRIENDLY AND
BIODEGRADABLE**




NEBULA OIL


Confezione da 5 Kg
Pack of 5 Kg



BIO CUT

Confezione da 10 Kg
Pack of 10 Kg

 Il fluido NEBULA OIL è un lubrificante ecologico di alta qualità, impiegabile in tutte le lavorazioni meccaniche di asportazione di truciolo su metalli ferrosi e leghe leggere. È consigliato nelle seguenti lavorazioni meccaniche: segatura - tornitura - fresatura - filettatura - brocciatura - imbutitura e molte altre applicazioni.

 *The NEBULA OIL fluid is an eco-friendly high quality lubricant, that can be used for all mechanical working of chips removal on iron metals and light alloys. It is recommended in the following mechanical processing: sawing - turning - milling - thread - broaching - forming and many other applications.*

BIO CUT è un fluido lubrorefrigerante ecologico a base di esteri sintetici da fonti vegetali rinnovabili, esente da boro, cloro, zolfo e donatori di formaldeide.

Può lavorare ogni tipo di materiale, dalla ghisa agli acciai alto legati al titanio, senza macchiare leghe gialle ed alluminio e garantendo altresì un ottimo livello di pulizia sia dei pezzi lavorati che dei macchinari.

BIO CUT is an ecological cooling fluid based on synthetic esters from renewable vegetable resources, boron, chlorine, sulphur and formaldehyde donors free.

It can work any kind of material, from cast iron to titanium high alloy steels, without staining yellow alloys and aluminium while also ensuring an excellent level of cleanliness for both worked pieces and machinery.



ECO OIL 46

Confezione da 25 Kg
Pack of 25 Kg

ECO OIL 46 è un fluido idraulico sintetico di alta qualità ottenuto per sintesi chimica da materie prime di origine non petrolifera provenienti da fonti vegetali rinnovabili.

Altamente performante e resistente al fuoco è biodegradabile oltre il 60% come dimostrato dalla prova OECD 301B.

Risponde alle specifiche DIN 51524 teil 2 e teil 3, ISO HLP-HVLP, DIN 15380, ISO HEES.

ECO OIL 46 is a high-quality synthetic hydraulic fluid, obtained by chemical synthesis from raw materials of non-oil origin extracted from renewable plant sources.

High performing and fire-resistant product, as shown by the OECD 301B test, is for the 60% of its components biodegradable.

It respects the DIN 51524 teil 2 and teil 3, ISO HLP-HVLP, DIN 15380, ISO HEES norms.



RIFRATTOMETRO REFRACTOMETER

Strumento di misura ottico utilizzato per determinare la percentuale di olio presente nel liquido refrigerante.

Modello ATAGO - Master M - Made in Japan.

Optical measuring instrument used to determine the percentage of oil present in the coolant.

Model ATAGO - Master M - Made in Japan.



03/2019



FMB s.r.l.

Via Lodi, 7 - 24044 Dalmine (BG) ITALY

Tel. +39 035.41.57.600 / +39 035.370.555

info@fmb.it - fmb.it



AUTOMATIC
BANDSAWMACHINES