



# SEMI AUTO MATIC

BANDSAWMACHINES  
H41



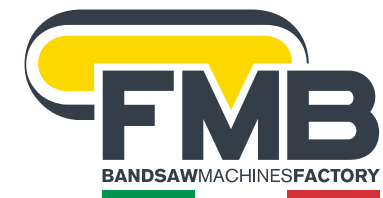
35 YEARS EXPERIENCE  
**PLUS**





**35** YEARS EXPERIENCE  
**PLUS**

**SEGATRICIA NASTRO E FORATRICI**  
***BANDSAW AND DRILLING MACHINES***



# LEGENDA LEGEND



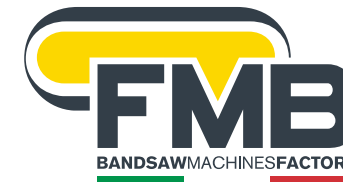
 mm	Dimensioni della lama	<i>Blade dimensions</i>
 m/min	Velocità lama metri/minuto	<i>Blade speed meters/minute</i>
 kW	Potenza motore lama	<i>Blade motor power</i>
 kW	Potenza motore pompa acqua	<i>Water pump power</i>
 kW	Potenza motore centralina idraulica	<i>Hydraulic unit motor power</i>
 kW	Potenza motore morsa elettrica	<i>Electric vice motor power</i>
 kW	Potenza motore spazzola	<i>Brush motor power</i>
 Kg	Peso della macchina	<i>Machine weight</i>
 axbxc mm	Dimensioni di ingombro	<i>Dimensions</i>
 mm	Altezza del piano di lavoro	<i>Worktop height</i>
 axb mm	Capacità di taglio max con optional taglio a pacco	<i>Max cutting capacity with bundle cut</i>

Le capacità di taglio fanno riferimento alla macchina standard. Alcuni optional possono diminuire la capacità di taglio.

*Cutting capacities referred to standard machine. Some optionals may reduce cutting capacity.*

35 YEARS EXPERIENCE  
**PLUS**

# INDICE INDEX



<b>BANDSAW MACHINES FACTORY</b>	<b>BANDSAW MACHINES FACTORY</b>	<b>4</b>
<b>H41 SEGATRICI A NASTRO</b>	<b>H41 BANDSAW MACHINES</b>	<b>6</b>
ATALANTA	ATALANTA	8
OLIMPUS 1	OLIMPUS 1	10
OLIMPUS 2	OLIMPUS 2	12
OLIMPUS 3	OLIMPUS 3	14
OLIMPUS 1 XL	OLIMPUS 1 XL	16
OLIMPUS 2 XL	OLIMPUS 2 XL	18
OPTIONAL H41	OPTIONAL H41	20
DOTAZIONI ACCESSORIE	ACCESSORY EQUIPMENTS	24
TABELLE COMPARATIVE	COMPARATIVE TABLES	26
GUIDA ALL'ACQUISTO	PURCHASING GUIDE	28
LUBRIFICANTI	LUBRICANTS	30
<b>MACCHINE SPECIALI</b>	<b>SPECIAL MACHINES</b>	<b>31</b>

35 YEARS EXPERIENCE  
**PLUS**

# BANDSAWMACHINESFACTORY

## TECNOLOGIA E TRADIZIONE

LA MIGLIORE SOLUZIONE

## TECHNOLOGY AND TRADITION

THE BEST SOLUTION



FMB nasce nel 1982. In un mercato dominato da segatrici a disco è **tra le prime a proporre le segatrici a nastro**.

Grazie alla sua **capacità di evolversi, di ricercare prodotti innovativi e di adeguare le caratteristiche delle macchine alle esigenze dell'utilizzatore**, si impone rapidamente sul suo mercato emergendo come leader del settore.

Costruita secondo i criteri più moderni, improntati alla ricerca della massima funzionalità, ha razionalmente suddiviso gli spazi tra le aree preposte alla nascita del prodotto - quali progettazione, produzione e collaudo - e gli uffici commerciali, amministrativi, magazzino e spedizione.

Ad oggi la nostra gamma prevede **30 modelli, con una capacità di taglio da Ø 220 mm a Ø 540 mm**. In tutti questi anni i concetti base dei nostri macchinari sono sempre rimasti gli stessi: **qualità, solidità ed affidabilità**.



*FMB was set up in 1982 and **was one of the very first companies to propose band sawing machines** at a time when the market was dominated by circular saws.*

*Since then, thanks to its **great ability to evolve, to research innovative products and to modify the machine to suit the customer's actual needs**, FMB has become a leading company in this sector. Its buildings represent the best in modern design, concentrating on maximum practicality and with sufficient space for all departments necessary to the creation of a new product: engineering, production and testing. Not to mention the commercial and administration office block, warehouse and dispatch area.*

*Our present range is made of **30 models whose cutting capacity goes from Ø 220 mm up to Ø 540 mm**. In all these years the basic concepts of our machines have always been the same: **quality, solidity and reliability**.*

35 YEARS EXPERIENCE  
**PLUS**

# I NOSTRI NUMERI OUR NUMBERS



**35**

Anni di esperienza  
Years of experience



**50.000+**

Numero di segatrici  
vendute  
Number of band saw  
machines sold



**15.000+**

Articoli nel magazzino  
automatizzato  
Articles in automated  
warehouse



**30+**

Diversi modelli  
in produzione  
Different models  
in production



**70**

Nazioni nel mondo in cui puoi  
trovare segatrici FMB  
Nations in the world where you  
can find FMB band saw machines

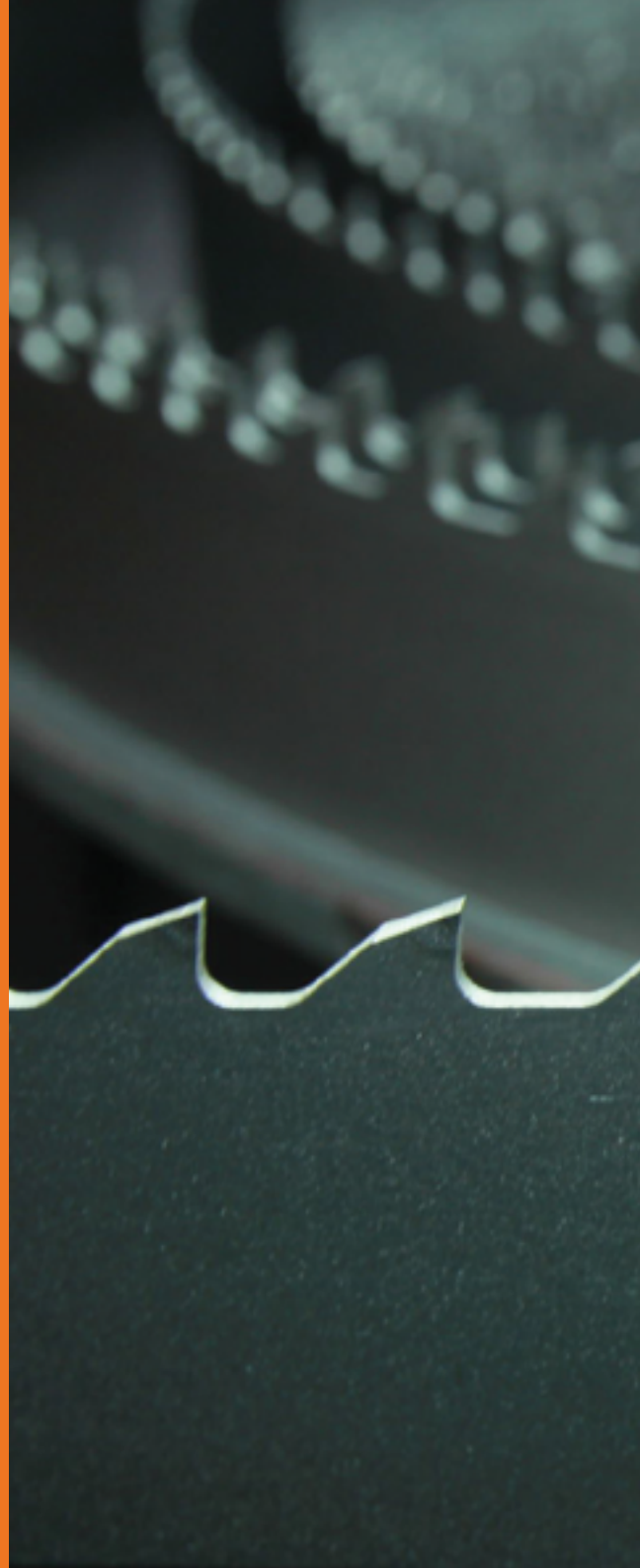


**48.000**

Kg Co2 annua  
non emessa  
Kg Annual Co2  
not issued



35<sup>YEARS</sup> EXPERIENCE  
**PLUS**

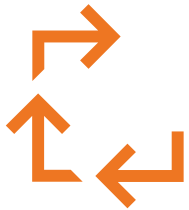


**SEMIAUTOMATIC**

**BANDSAWMACHINESH41**







# H41

**BANDSAWMACHINES**



# ATALANTA

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA **PER TAGLI A 0°**  
SEMI-AUTOMATIC BAND SAW MACHINE **FOR CUTTING 0°**



mm	Ø	axb	axb
0°	410	410	410x420



## Standard

- Rotazione lama tramite inverter
- Spazzola motorizzata
- Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- ST - Scaricatore di trucioli
- TM - Tastatore meccanico



- Blade rotation by inverter
- Blade cleaning motorized brush
- Gear box (efficiency 95%)
- ST - Swarf extractor
- TM - Mechanical fast approach

## Optional

SENS - DOTM - RPM1 - TI - LX - SD -  
NB 1 BOX - NB 2 BOX - QEL - VDA

## Dotazioni accessorie Accessory equipments

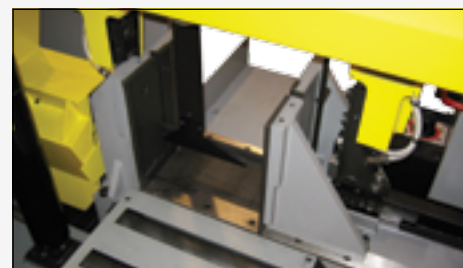
C3 - RFP2A - FM2 RSP



Rulliera in lato carico con 8 rulli per un appoggio complessivo di 1200 mm.  
*Loading side roller table with 8 rollers for a total support surface of 1200 mm.*

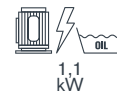


Discesa arco su colonna quadrata e doppia guida lineare.  
*Head approach on square column and double linear guide.*



Ganasce con bloccaggio del pezzo da entrambi i lati della lama.  
*Jaws with workpiece locking on both sides of the blade.*

35 YEARS EXPERIENCE  
**PLUS**





# OLIMPUS 1

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA **PER TAGLI A 0°**  
SEMI-AUTOMATIC BAND SAW MACHINE **FOR CUTTING 0°**



## Standard

- Rotazione lama tramite inverter
- Spazzola motorizzata
- Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- Morsa di chiusura materiale motorizzata
- Lama inclinata di 5° per favorire il taglio di profilati



- *Blade rotation by inverter*
- *Blade cleaning motorized brush*
- *Gear box (efficiency 95%)*
- *Motorized workpiece clamping vice*
- *Blade inclined 5° to facilitate profiles cutting*

## Optional

SENS - TI - ST - LX - RTR - RRTR - TP -  
GTP OL1 - M2 - SHO - SD - NB1 BOX -  
NB 2 BOX - PUSO - QEL - VDA - TO -  
PISO

## Dotazioni accessorie Accessory equipments

C3 - RFOL1 - CN OL



Dispositivo antivibrazione nastro per ridurre la rumorosità durante il taglio.  
*Blade anti-vibration device to reduce noise during the cut.*



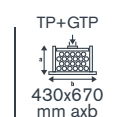
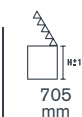
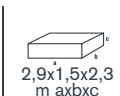
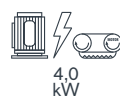
Faretto per illuminazione della zona di taglio.  
*Cutting area lighting.*



Rullo in ingresso.  
*Roller on loading side.*

mm	Ø	axb	axb	axb
0°	510	460	450x750	460x600
SHO 0°	540	500	450x750	500x700

35 YEARS EXPERIENCE  
**PLUS**







# OLIMPUS 2

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA PER TAGLI DA 0° A 45° A DESTRA  
SEMI-AUTOMATIC BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 45° RIGHT



## Standard

- Rotazione lama tramite inverter
- Spazzola motorizzata
- Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- Morsa di chiusura materiale motorizzata
- Lama inclinata di 5° per favorire il taglio di profilati
- VAT - Visualizzazione angolo di taglio con autocentraggio sul pezzo alla chiusura della morsa



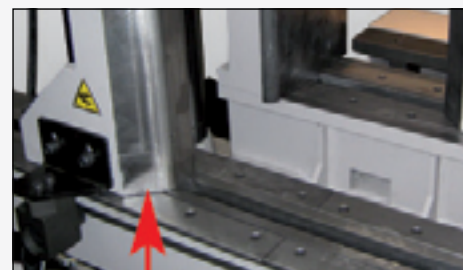
- Blade rotation by inverter
- Blade cleaning motorized brush
- Gear box (efficiency 95%)
- Motorized workpiece clamping vice
- Blade inclined 5° to facilitate profiles cutting
- VAT - Cutting angle display with workpiece self-centring during vice closing

## Optional

SENS - TI - ST - LX - RTR - RRTR - TP - GTP OL2/3 - M2G - MAO2 - SHO - SD - NB1 BOX - NB2 BOX - PUSO - QEL - VDA - TO

## Dotazioni accessorie Accessory equipments

C3 - RFOL2/3 - CN OL



Riscontro per impostazione dell'angolo di taglio in lato carico (45° a sinistra).  
Stop for the set up of the cutting angle on the loading side (45° left).



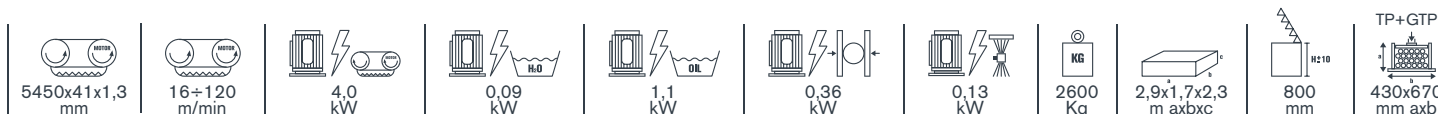
Visualizzatore angolo di taglio.  
Cutting angle display.



Riduttore ad ingranaggi.  
Reduction gear box.

mm	Ø	axb	axb	axb
0°	510	460	450x750	460x600
45°→	440	430	-	450x430
SHO 0°	540	500	450x750	500x750
SHO→45°	440	430	-	450x430

35 YEARS EXPERIENCE  
**PLUS**







# OLIMPUS 3

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA PER TAGLI DA 0° A 45° A DESTRA E SINISTRA  
SEMI-AUTOMATIC BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 45° RIGHT AND LEFT



## Standard

- Rotazione lama tramite inverter
- Spazzola motorizzata
- Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- Morsa di chiusura materiale motorizzata
- Lama inclinata di 5° per favorire il taglio di profilati
- VAT - Visualizzazione angolo di taglio con autocentraggio sul pezzo alla chiusura della morsa



- Blade rotation by inverter
- Blade cleaning motorized brush
- Gear box (efficiency 95%)
- Motorized workpiece clamping vice
- Blade inclined 5° to facilitate profiles cutting
- VAT - Cutting angle display with workpiece self-centring during vice closing

## Optional

SENS - TI - ST - LX -RTR - RRTR - TP - GTP OL2/3 - MAO3 - SHO - SD - NB1 BOX - NB2 BOX - QEL - VDA - TO

## Dotazioni accessorie Accessory equipments

C3 - RFOL2/3 - CN OL



Riscontro per impostazione dell'angolo di taglio in lato carico (45° a sinistra) e scarico (45° a destra).  
Stop for the set up of the cutting angle on the loading side (45° left) and unloading side (45° right).



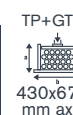
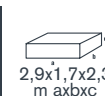
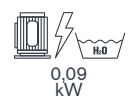
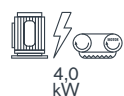
Visualizzatore angolo di taglio.  
Cutting angle display.



Spazzola motorizzata.  
Blade cleaning motorized brush.

mm	Ø	axb	axb	axb
0°	510	460	440x750	460x600
45°→	440	430	-	450x430
←45°	300	300	-	-
SHO 0°	540	500	450x750	500x700
SHO→45°	440	430	-	450x430
SHO←45°	300	300	-	-

35 YEARS EXPERIENCE  
**PLUS**



TP+GTP





# OLIMPUS 1 XL

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA **PER TAGLI A 0°**  
SEMI-AUTOMATIC BAND SAW MACHINE **FOR CUTTING 0°**



mm	Ø	axb	axb	axb
0°	510	460	450x1030	460x600
SHO 0°	540	500	450x1030	-

## Standard

- Rotazione lama tramite inverter
- Spazzola motorizzata
- Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- Morsa di chiusura materiale motorizzata
- Lama inclinata di 5° per favorire il taglio di profilati
- Valvola proporzionale per la discesa dell'arco durante il taglio
- QEL - Quadro elettrico leggibile
- SD - Stress detector
- TI - Tenditore idraulico
- VDA - Visualizzazione velocità discesa arco
- SENS - Sensore rotazione lama
- Blade rotation by inverter
- Blade cleaning motorized brush
- Gear box (efficiency 95%)
- Motorized workpiece clamping vice
- Blade inclined 5° to facilitate profiles cutting
- Solenoid control valve for head descent during cut
- QEL - Console control panel
- SD - Stress detector
- TI - Hydraulic stretcher
- VDA - Head drop speed visualization
- SENS - Blade rotation sensor

## Optional

- ST - LX - RTR - RTR XL - RRTR - RRTR XL
- TP - GTP OL1 - M2 XL - SHO - NB1 BOX - NB 2 BOX - PUSO XL - TO - PISO XL

## Dotazioni accessorie

### Accessory equipments

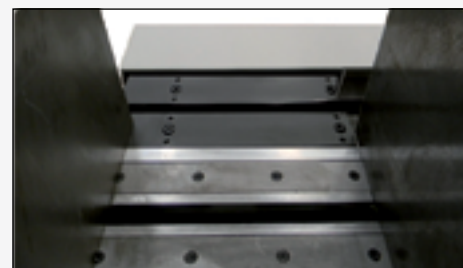
RFOL1 XL



Dispositivo antivibrazione nastro per ridurre la rumorosità durante il taglio.  
*Blade anti-vibration device to reduce noise during the cut.*



Quadro comandi con pannello touch screen.  
*Control panel with touch screen.*



Ampi piatti temprati e sostituibili.  
*Large replaceable tempered plates.*





# OLIMPUS 2 XL

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA PER TAGLI DA 0° A 45° A DESTRA  
SEMI-AUTOMATIC BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 45° RIGHT



## Standard

- Rotazione lama tramite inverter
- Spazzola motorizzata
- Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- Morsa di chiusura materiale motorizzata
- Lama inclinata di 5° per favorire il taglio di profilati
- Visualizzazione angolo di taglio con autocentraggio sul pezzo alla chiusura morsa
- QEL - Quadro elettrico leggibile
- SD - Stress detector
- TI - Tenditore idraulico
- VDA - Visualizzazione velocità discesa arco
- SENS - Sensore rotazione lama
- Piano aggiuntivo in lato carico
- Posizionatore angolo di taglio semiautomatico

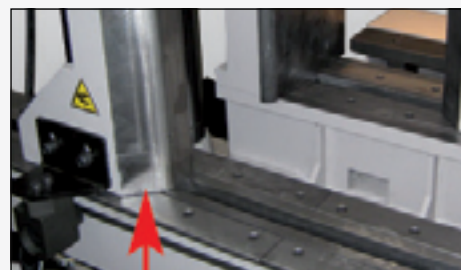


- Blade rotation by inverter
- Blade cleaning motorized brush
- Gear box (efficiency 95%)
- Motorized workpiece clamping vice
- Blade inclined 5° to facilitate profiles cutting
- Cutting angle display with workpiece self-centring during vice closing
- QEL - Console control panel
- SD - Stress detector
- TI - Hydraulic stretcher
- VDA - Head drop speed visualization
- SENS - Blade rotation sensor
- Loading side additional support
- Semi-automatic cutting angle positioner

## Optional

- ST - LX - RTR - RTR XL - RRTR - RRTR XL
- TP - GTP OL2/3 - M2G XL - SHO - NB1 BOX - NB2 BOX - TO - PUSO XL

## Dotazioni accessorie Accessory equipments RFOL2 XL



Riscontro per impostazione dell'angolo di taglio in lato carico (45° a sinistra).  
Stop for the set up of the cutting angle on the loading side (45° left).



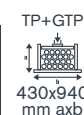
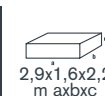
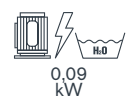
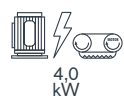
Quadro comandi con pannello touch screen.  
Control panel with touch screen.



Tenditore idraulico e sensore rotazione lama.  
Hydraulic stretcher and blade rotation sensor.

mm	Ø	axb	axb	axb
0°	510	460	450x1030	460x600
45°→	440	430	-	450x430
SHO 0°	540	500	450x1030	-
SHO→45°	530	480	-	450x430

35 YEARS EXPERIENCE  
**PLUS**





# OPTIONAL H41

	ATALANTA	OLIMPUS 1	OLIMPUS 2	OLIMPUS 3	OLIMPUS 1 XL	OLIMPUS 2 XL
DOTM	○					
GTP OLI 1		○			○	
GTP OL2/3			○	○	○	○
LX	○	○	○	○	○	○
M2		○				
M2XL					○	
M2G			○			
M2G XL						○
MAO2			○			
MAO3				○		
NB1 BOX	○	○	○	○	○	○
NB2 BOX	○	○	○	○	○	○
PISO		○				
PISO XL					○	
PUSO		○	○			
PUSO XL					○	○
QEL	○	○	○	○	V	V
RPM1	○					
RTR		○	○	○		
RTR XL					○	○
RRTR		○	○	○		
RRTR XL					○	○
SD	○	○	○	○	V	V
SENS	○	○	○	○	V	V
SHO		○	○	○		
SHO XL					○	○
ST	V	○	○	○	○	○
TI	○	○	○	○	V	V
TM	V					
TP		○	○	○	○	○
TO		○	○	○	○	○
VAT			V	V		
VDA	○	○	○	○	V	V

○ = OPTIONAL  
V = DOTAZIONE DI SERIE SERIES EQUIPMENT

**DOTM:** Morsa verticale taglio a pacco. *Vertical vice for bundle cut.*



**GTP:** Ganasce speciali per taglio a pacco. *Special jaws for bundle cutting.*



**LX:** Dispositivo di illuminazione della linea di taglio con raggio laser. *Cutting line lighting device by laser beam.*



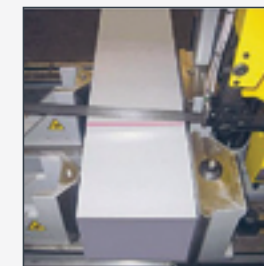
**M2:** Morsa aggiuntiva per il bloccaggio del materiale in lato scarico. *Additional workpiece locking vice on unloading side.*

**M2 XL:** M2 per Olympus 1XL. *M2 for Olympus 1XL.*



**M2G:** Morsa aggiuntiva per il bloccaggio del materiale in lato scarico per tagli da 0° a 45°. *Additional workpiece locking vice on unloading side for cutting from 0° to 45°.*

**M2G XL:** M2G per Olympus 2XL. *M2G for Olympus 2XL.*



**MAO2:** Motorizzazione elettrica del riscontro per tagli da 0° a 45°. *Stop electric motorization for cutting from 0° to 45°.*



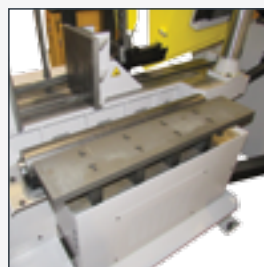
**MAO3:** Motorizzazione elettrica del riscontro per tagli da  $-45^{\circ}$  a  $45^{\circ}$ . *Stop electric motorization for cutting from  $-45^{\circ}$  to  $45^{\circ}$ .*



**NB1 BOX:** Nebulizzatore ad un ugello. *One-nozzle sprayer.*



**NB2 BOX:** Nebulizzatore a due ugelli. *Two-nozzle sprayer.*



**PISO** Piano ingresso speciale Olympus. *Special Olympus loading side support.*

**PISO XL:** PISO per Olympus XL. *PISO for Olympus XL.*

**PUSO:** Piano uscita speciale Olympus. *Special Olympus unloading side support.*

**PUSO XL:** PUSO per Olympus XL. *PUSO for Olympus XL.*



**QEL:** Quadro elettrico a leggio adatto ad essere posizionato a seconda delle necessità. *Pulpit control panel easy to move according to the needs.*



**RPM1:** Riduttrice pressione morsa, adatta per taglio di materiali di spessore sottile. *Vice pressure control, suitable for cutting of thin materials.*



**RTR:** Rullo movimentazione materiale azionato manualmente tramite volantino; mediante una leva si alza al di sopra del piano di scorrimento. *Material drive roller manually controlled by hand wheel; by a lever it can be raised above the material support.*

**RTR XL:** RTR per Olympus XL. *RTR for Olympus XL.*





# OPTIONAL H41

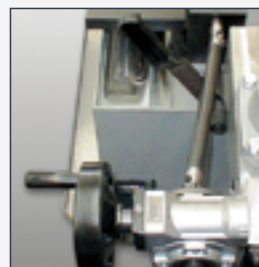
	ATALANTA	OLIMPUS 1	OLIMPUS 2	OLIMPUS 3	OLIMPUS 1 XL	OLIMPUS 2 XL
DOTM	O					
GTP OLI 1		O			O	
GTP OL2/3			O	O		O
LX	O	O	O	O	O	O
M2		O				
M2XL					O	
M2G			O			
M2G XL						O
MAO2			O			
MAO3				O		
NB1 BOX	O	O	O	O	O	O
NB2 BOX	O	O	O	O	O	O
PISO		O				
PISO XL					O	
PUSO		O	O			
PUSO XL					O	O
QEL	O	O	O	O	V	V
RPM1	O					
RTR		O	O	O		
RTR XL					O	O
RRTR		O	O	O		
RRTR XL					O	O
SD	O	O	O	O	V	V
SENS	O	O	O	O	V	V
SHO		O	O	O		
SHO XL					O	O
ST	V	O	O	O	O	O
TI	O	O	O	O	V	V
TM	V					
TP		O	O	O	O	O
TO		O	O	O	O	O
VAT			V	V		
VDA	O	O	O	O	V	V

O = OPTIONAL  
V = DOTAZIONE DI SERIE SERIES EQUIPMENT

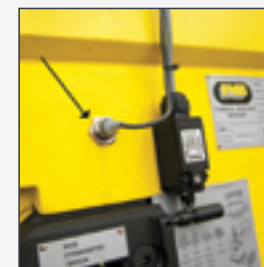
**RRTR:** RTR con riduttore per aumentare la precisione di avanzamento del pezzo (4 giri del volantino = 1 giro del rullo). *RTR with gear box to increase the accuracy of feeding (4 hand wheel turns = 1 roller turn).*

**RRTR XL:** RRTR per Olympus XL. *RRTR for Olympus XL.*

**SD:** Accessorio elettronico che permette di controllare lo "stress" durante il taglio tramite rilevazione dell'assorbimento di corrente del motore. *Electronic tool which controls the "stress" during cutting by detecting the motor current absorption.*



**SENS:** Blocca il ciclo di lavoro quando la lama è poco tesa o si blocca nel materiale. *It stops the work cycle when the blade is too loose or is stuck in the workpiece.*

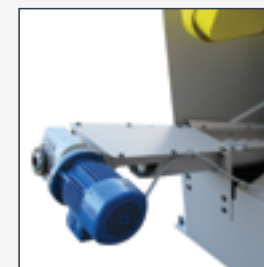


**SHO:** Aumento della capacità di taglio sino ad un diametro di 540 mm. *Cutting capacity increase up to a diameter of 540 mm.*

**SHO XL:** SHO per Olympus XL. *SHO for Olympus XL.*



**ST:** Scaricatore di trucioli. *Swarf extractor.*





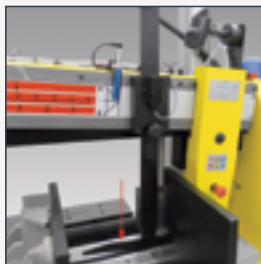
**TI:** Tenditore idraulico.  
*Hydraulic stretcher.*



**VDA:** Visualizzazione tramite display della velocità di discesa arco in mm/min.  
*Display visualization of the head rate of descent in mm/min.*



**TO:** Tastatore meccanico di avvicinamento rapido al materiale.  
*Mechanical fast approach switch.*



**TP:** Cilindro verticale per la chiusura a pacco.  
*Vertical cylinder for bundle cutting.*

**TP XL:** TP per Olympus XL.  
*TP for Olympus XL.*

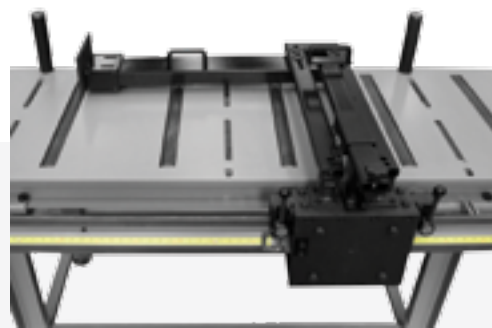


# DOTAZIONI ACCESSORIE

	ATALANTA	OLIMPUS 1	OLIMPUS 2	OLIMPUS 3	OLIMPUS 1 XL	OLIMPUS 2 XL
C3	C/S	C/S	C/S	C/S		
FM2 RSP	S					
RFOL 1		C/S				
RFOL 1XL					C/S	
RFOL 2XL						C/S
RFOL 2/3			C/S	C/S		
RFP2A	C/S					
CN OL		S	S	S		
RM	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S

C = LATO CARICO LOADING SIDE  
S = LATO SCARICO UNLOADING SIDE

FM2 - RSP



RFP2A

Max 1000 Kg/m  
H min = 725 mm  
H max = 780 mm  
Larghezza rullo *Roller wide* L = 550 mm



**RFOL 1 (OLIMPUS 1)**  
**RFOL 1XL (OLIMPUS 1XL)**

Max 1200 Kg/m  
H min = 655 mm, H max = 710 mm  
Larghezza rullo *Roller wide* L = 870 mm

**RFOL 2/3 (OLIMPUS 2 / 3)**  
**RFOL 2XL (OLIMPUS 2XL)**

Max 1200 Kg/m  
H min = 775 mm, H max = 830 mm  
Larghezza rullo *Roller wide* L = 870 mm

# ACCESSORY EQUIPMENTS



**C3**

Max 750 Kg  
H min = 685 mm  
H max = 870 mm  
Larghezza rullo *Roller wide* L = 550 mm

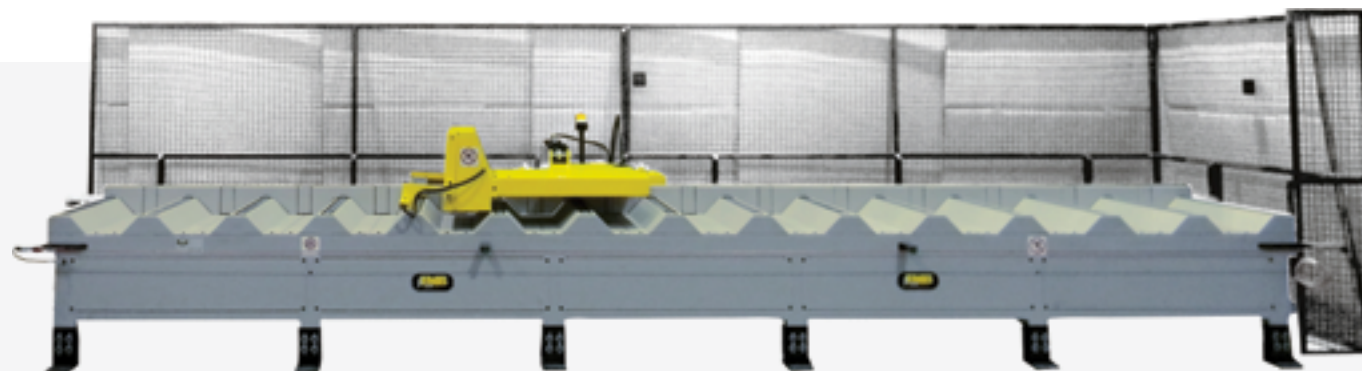


**RM**

Max 1500 Kg  
**A** H min = 740 mm, H max = 840 mm  
**B** H min = 900 mm, H max = 1000 mm  
Larghezza rullo *Roller wide* L = 780 mm

## **CN OL (OLIMPUS 1 / 2 / 3)**

Sistema di lettura misura digitale con posizionamento riscontro automatico.  
Riscontro misura con ribaltamento idraulico.  
*Digital measuring reading system with automatic striker positioning.*  
*Measuring striker with pneumatic hydraulic.*




















H min = 690 mm  
H max = 820 mm

## **CN OL 1M 6**

Rulliera *Roller Table* 6 m  
Portata *Max load* 2000 Kg/m  
Larghezza rullo *Roller wide* L = 870 mm

# TABELLE COMPARATIVE

**CAPACITÀ  
DI TAGLIO**  
**CUTTING  
CAPACITY**

SEMIAUTOMATICHE SEMIAUTOMATICS																	
	0°				45°→				60°→				←45°				TP+GTP
																	
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	mm axb
<b>ATALANTA</b>	410	410	410x420	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	250x420
<b>OLIMPUS 1 SHO 0°</b>	510 540	460 500	440x750 450x750	460x600 500x700	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	430x670 -
<b>OLIMPUS 2 SHO 0°</b>	510 540	460 500	440x750 450x750	460x600 500x700	440	430	-	450x430	-	-	-	-	-	-	-	-	430x670 -
<b>OLIMPUS 3 SHO 0°</b>	510 540	460 500	440x750 450x750	460x600 500x700	440	430	-	450x430	-	-	-	-	300 300	300 300	-	-	430x670 -
<b>OLIMPUS 1 XL SHO 0°</b>	510 540	460 500	450x1030 450x1030	460x600 -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	430x940 -
<b>OLIMPUS 2 XL SHO 0°</b>	510 540	460 500	450x1030 450x1030	460x600 -	440	430	-	450x430	-	-	-	-	-	-	-	-	430x940 -
<b>SHO 0°→45°</b>	-	-	-	-	530	480	-	450x430	-	-	-	-	-	-	-	-	-











35 YEARS EXPERIENCE  
**PLUS**

# COMPARATIVE TABLES

## CARATTERISTICHE TECNICHE

## TECHNICAL FEATURES

### SEMIAUTOMATICHE SEMIAUTOMATICS

	 mm	 m/min	 kW	 kW	 kW	 kW	 kW	 Kg	 m axbxc	 mm
<b>ATALANTA</b>	4900x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	-	0,13	2000	2,7x2,0x2,1	750
<b>OLIMPUS 1</b>	5450x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	0,36	0,13	2120	2,9x1,5x2,3	705
<b>OLIMPUS 2</b>	5450x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	0,36	0,13	2600	2,9x1,7x2,3	800
<b>OLIMPUS 3</b>	5450x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	0,36	0,13	2800	2,9x1,7x2,3	800
<b>OLIMPUS 1 XL</b>	6030x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	0,36	0,13	2250	2,9x1,3x2,1	705
<b>OLIMPUS 2 XL</b>	6030x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	0,36	0,13	2750	2,9x1,6x2,2	800

# GUIDA ALL'ACQUISTO

## COME ACQUISTARE UNA BUONA SEGATRICE A NASTRO

### HOW TO CHOOSE A GOOD BAND SAW MACHINE

35 YEARS EXPERIENCE  
**35 PLUS**



Durante la scelta della vostra segatrice a nastro, vi suggeriamo di tenere in considerazione alcuni fattori:

#### ROBUSTEZZA DELLA MACCHINA

Più una macchina è robusta, maggiore è il suo peso, più sarà in grado di smorzare le vibrazioni che si generano durante il processo di taglio: il dente della lama sarà meno sollecitato e perciò durerà maggiormente. Anche la qualità del taglio sarà migliore. **Preferite perciò macchine con strutture massicce.**

#### SVILUPPO DELLA LAMA

Una lama con sviluppo corto verrà più sollecitata durante il taglio: i denti si romperanno più velocemente. Preferite macchine che possano montare lame con sviluppo maggiore. **Tempi morti e fermi macchina per il cambio lama hanno un costo.**

#### POTENZA ALLA LAMA

La forza con la quale la lama effettuerà il taglio dipende, oltre che dalla potenza del motore lama, anche dal tipo di riduttore montato sulla segatrice.

Facciamo un esempio: due segatrici hanno lo stesso motore lama, supponiamo da 1,1 kW. Una è dotata di **un riduttore a vite senza fine** mentre l'altra è dotata di **un riduttore ad ingranaggi**.

Il rendimento medio di un riduttore a vite senza fine è del 55% mentre con un riduttore ad ingranaggi si otterrà un rendimento medio del 95%.

La potenza che arriverà alla lama sarà:

▪ Con **riduttore ad ingranaggi:**

$$1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$$

▪ Con **riduttore a vite senza fine:**

$$1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$$

A conti fatti, usando un riduttore a vite senza fine si ha uno spreco di energia - dissipata in calore - che non arriva alla lama.

#### MATERIALI DA TAGLIARE

Oggi esistono in commercio un'infinità di materiali con strutture fisiche anche molto differenti tra loro.

La parola d'ordine nell'odierno mondo del lavoro è FLESSIBILITÀ: anche ad una macchina utensile si chiede la stessa cosa. Una segatrice dotata di inverter permette all'operatore di scegliere la velocità lama adattandola al tipo di materiale da tagliare. **Una sola macchina potrà così coprire disparate esigenze di taglio.**

#### AFFIDABILITÀ DEL COSTRUTTORE

Il costruttore della vostra segatrice vanta una lunga esperienza nel settore? La rete di assistenza è capillare ed efficace? **In futuro potrete aver bisogno di pezzi di ricambio o di assistenza tecnica.**

# PURCHASING GUIDE



While you are choosing your band saw machine, we suggest you to consider a few factors:

## MACHINE SOLIDITY

The more solid a machine is the greater is its weight and it will be able to dampen vibrations generated during the cutting process: the blade tooth will not be so stressed and consequently it will last more. Even the quality of the cut will be better. **Therefore, prefer machines with a massive structure.**

## BLADE DEVELOPMENT

A blade with a short development is more stressed during the cut: the teeth will break faster. Prefer machines with a greater blade development. **Downtimes and machine stops for blade replacement have a cost.**

## POWER TO THE BLADE

The blade force performed in the cut depends not only on the blade motor power but also on the type of gearbox installed on the machine.

Here is an example: two band saw machines with the same blade motor installed, let's suppose of 1,1 kW. One machine is equipped with **a worm gearbox** while the other machine is equipped with **a helical gearbox**.

The average efficiency of a worm gearbox is 55%, while with a helical gearbox the average efficiency is 95%.

The power arriving to the blade will be:

• With **helical gear box:**

$$1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$$

• With **worm gear box:**

$$1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$$

Overall, using a worm gearbox includes waste of energy - dissipated into heat - not given to the blade.

## MATERIALS TO BE CUT

Today, commercially, there are lots of materials with very different physical structures. The password in today's business world is **FLEXIBILITY**: we want the same from machine tool too. A band saw machine equipped with an inverter allows the operator to choose the blade speed adapting it to the type of material to be cut. **One machine for different cutting needs.**

## RELIABILITY OF THE MANUFACTURER

Does the manufacturer of your band saw machine boast long experience in the field? Is his service network widespread and effective? **In the future, you will may need spare parts or technical assistance.**



# LUBRIFICANTI LUBRICANTS

**ECOLOGICI E  
BIODEGRADABILI**


**ECO-FRIENDLY AND  
BIODEGRADABLE**




**NEBULA OIL**



**BIO CUT**

 Il fluido NEBULA OIL è un lubrificante ecologico di alta qualità, impiegabile in tutte le lavorazioni meccaniche di asportazione di truciolo su metalli ferrosi e leghe leggere. È consigliato nelle seguenti lavorazioni meccaniche: segatura - tornitura - fresatura - filettatura - brocciatura - imbutitura e molte altre applicazioni.

 *The NEBULA OIL fluid is an eco-friendly high quality lubricant, that can be used for all mechanical working of chips removal on iron metals and light alloys. It is recommended in the following mechanical processing: sawing - turning - milling - thread - broaching - forming and many other applications.*

BIO CUT è un fluido lubrorefrigerante ecologico a base di esteri sintetici da fonti vegetali rinnovabili, esente da boro, cloro, zolfo e donatori di formaldeide.

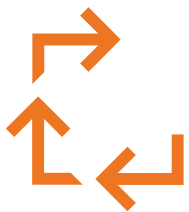
Può lavorare ogni tipo di materiale, dalla ghisa agli acciai alto legati al titanio, senza macchiare leghe gialle ed alluminio e garantendo altresì un ottimo livello di pulizia sia dei pezzi lavorati che dei macchinari.

*BIO CUT is an ecological cooling fluid based on synthetic esters from renewable vegetable resources, boron, chlorine, sulphur and formaldehyde donors free.*

*It can work any kind of material, from cast iron to titanium high alloy steels, without staining yellow alloys and aluminium while also ensuring an excellent level of cleanliness for both worked pieces and machinery.*

**35** YEARS EXPERIENCE  
**PLUS**





# SPECIAL

## BANDSAWMACHINES

FMB è disponibile a valutare la costruzione di segatrici speciali secondo le esigenze del cliente.

Ecco un paio di applicazioni che abbiamo sviluppato.

*FMB is available to evaluate the build of special bandsaws following the customer's necessities.*

*Here you can find some applications we developed.*



# MACCHINE SPECIALI

**OLIMPUS  
CON MORSE  
AUTOCENTRANTI**

**OLIMPUS  
WITH SELF-CENTERING  
VICES**

**OLIMPUS  
CON BARRIERE  
IN USCITA**

**OLIMPUS  
WITH BARRIERS  
ON UNLOADING SIDE**



Segatrice semiautomatica per taglio tubi con morse orizzontali autocentranti con forza regolabile, riscontro ribaltabile idraulicamente in uscita.



*Semiautomatic band saw for pipes cutting with adjustable force selfcentering horizontal vices, unloading side hydraulic scissor striker.*



Segatrice semiautomatica con piano aggiuntivo di appoggio in lato scarico con barriere di sicurezza.



*Semiautomatic bandsaw machine with an additional supporting surface on the unloading side with protection barriers.*



35 YEARS EXPERIENCE  
**PLUS**

# SPECIAL MACHINES

**ATALANTA  
PER TAGLIO TUBI**

**ATALANTA  
PIPES CUTTING**



Segatrice semiautomatica con morsa a V e chiusura verticale con forza regolabile, per taglio tubi di dimensioni massime  $\varnothing$  406 mm.



*Semiautomatic band saw with V-shaped vice and adjustable force vertical locking, for pipes cutting max dimension  $\varnothing$  406 mm.*



01/2018

35<sup>YEARS</sup> EXPERIENCE  
**PLUS**



**FMB s.r.l.**

Via Lodi, 7 - 24044 Dalmine (BG) ITALY  
Tel. +39 035.370.555 / +39 035.41.57.600  
info@fmb.it - **fmb.it**



FMB-Segatricianastro



FMBsaws



**SEMIAUTOMATIC**  
BANDSAWMACHINESH41