



# ULTRA SPEC<sup>®</sup> MAMPOSTERÍA

## REVESTIMIENTO ELASTOMÉRICO

### IMPERMEABILIZANTE

#### LISO SIN BRILLO 0359

#### Características

- Elongación del 200%
- Cubre grietas de hasta 1/32"
- Acabado que respira permite que la humedad interior salga sin dañar la película de pintura.
- Proporciona un acabado a prueba de agua que protege las estructuras del daño de la humedad
- Resistente a la formación de moho
- Acabado liso sin brillo ayuda a encubrir imperfecciones menores de la superficie

#### Se recomienda para

Usar en mampostería sin recubrir o nueva en exteriores y superficies pintadas como estuco liso, bloques de concreto/cemento ligero, revestimientos de fibrocemento, concreto prefundido, vaciado en el lugar y construcción tipo tilt-up.

#### Descripción general

Revestimiento de alto espesor, flexible, 100% acrílico. Cuando se aplica según las instrucciones, con espesor de hasta 20 mils de película húmeda, este producto cubre imperfecciones menores de la superficie, ofrece durabilidad superior y ofrece protección de larga duración.

#### Limitaciones

- No aplicar si las temperaturas del aire y la superficie son menores de 50 °F (10 °C) o mayores de 100 °F (37.7 °C)
- No aplicar si se espera lluvia o hay tiempo amenazante en las siguientes 24 horas.

### Información sobre el producto

<p><b>Colores — Estándar:</b> Blanco (01) (Se puede tinter con hasta 2.0 oz. líq. De colorantes Gennex<sup>®</sup> de Benjamin Moore<sup>®</sup> por galón).</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="938 764 1409 814">Datos técnicos ◇</th> <th data-bbox="1409 764 1520 814">Blanco</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="938 814 1409 846">Tipo de vehículo</td> <td data-bbox="1409 814 1520 846">Látex 100% acrílico</td> </tr> <tr> <td data-bbox="938 846 1409 877">Tipo de pigmento</td> <td data-bbox="1409 846 1520 877">Dióxido de titanio</td> </tr> <tr> <td data-bbox="938 877 1409 909">Volumen de sólidos</td> <td data-bbox="1409 877 1520 909">38.6%</td> </tr> <tr> <td data-bbox="938 909 1409 972">Cobertura por galón al espesor de película recomendado</td> <td data-bbox="1409 909 1520 972">80 – 100 pies cuadrados</td> </tr> <tr> <td data-bbox="938 972 1409 1035">Espesor recomendado de la película</td> <td data-bbox="1409 972 1520 1035">           – Húmeda 80 pies cuadrados a 20 mils            – Seca 80 pies cuadrados a 7.7 mils         </td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="938 1035 1520 1140">           Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie. Asegúrese de estimar la cantidad correcta de pintura para el trabajo. Esto asegura la uniformidad del color y minimiza el desecho del exceso de pintura.         </td> </tr> <tr> <td data-bbox="938 1140 1409 1203">Tiempo de secado a 77°F (25 °C) a 50% HR</td> <td data-bbox="1409 1140 1520 1203">           – Al tacto 2 horas            – Repintado Toda la noche         </td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="938 1203 1520 1350">           La alta humedad y la baja temperatura aumentan los tiempos de repintado y vuelta al servicio. Por el alto espesor de la película, este producto se mantiene sensible a la lluvia y la condensación por más tiempo que revestimientos convencionales. Asegúrese de dejar suficiente tiempo de secado entre la aplicación de la capa y la exposición a la humedad.         </td> </tr> <tr> <td data-bbox="938 1350 1409 1381">Seca por</td> <td data-bbox="1409 1350 1520 1381">Evaporación, coalescencia</td> </tr> <tr> <td data-bbox="938 1381 1409 1413">Viscosidad</td> <td data-bbox="1409 1381 1520 1413">117 ± 3 KU</td> </tr> <tr> <td data-bbox="938 1413 1409 1444">Punto de inflamación</td> <td data-bbox="1409 1413 1520 1444">Ninguno</td> </tr> <tr> <td data-bbox="938 1444 1409 1476">Brillo</td> <td data-bbox="1409 1444 1520 1476">Liso sin brillo</td> </tr> <tr> <td data-bbox="938 1476 1409 1539">Temperatura de la superficie al momento de la aplicación</td> <td data-bbox="1409 1476 1520 1539">           – Mín. 50 °F            – Máx 100 °F         </td> </tr> <tr> <td data-bbox="938 1539 1409 1570">Diluir con</td> <td data-bbox="1409 1539 1520 1570">No es necesario</td> </tr> <tr> <td data-bbox="938 1570 1409 1602">Disolvente de limpieza</td> <td data-bbox="1409 1570 1520 1602">Agua limpia</td> </tr> <tr> <td data-bbox="938 1602 1409 1633">Peso por galón</td> <td data-bbox="1409 1602 1520 1633">10.8 lbs</td> </tr> <tr> <td data-bbox="938 1633 1409 1696">Temperatura de almacenamiento</td> <td data-bbox="1409 1633 1520 1696">           – Mín. 40 °F            – Máx 90 °F         </td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="938 1696 1520 1728"> <p align="center"><b>Compuestos orgánicos volátiles (COV)</b></p> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="938 1728 1409 1759">93 gramos/litro</td> <td data-bbox="1409 1728 1520 1759">.78 lbs./galón</td> </tr> </tbody> </table>	Datos técnicos ◇	Blanco	Tipo de vehículo	Látex 100% acrílico	Tipo de pigmento	Dióxido de titanio	Volumen de sólidos	38.6%	Cobertura por galón al espesor de película recomendado	80 – 100 pies cuadrados	Espesor recomendado de la película	– Húmeda 80 pies cuadrados a 20 mils – Seca 80 pies cuadrados a 7.7 mils	Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie. Asegúrese de estimar la cantidad correcta de pintura para el trabajo. Esto asegura la uniformidad del color y minimiza el desecho del exceso de pintura.		Tiempo de secado a 77°F (25 °C) a 50% HR	– Al tacto 2 horas – Repintado Toda la noche	La alta humedad y la baja temperatura aumentan los tiempos de repintado y vuelta al servicio. Por el alto espesor de la película, este producto se mantiene sensible a la lluvia y la condensación por más tiempo que revestimientos convencionales. Asegúrese de dejar suficiente tiempo de secado entre la aplicación de la capa y la exposición a la humedad.		Seca por	Evaporación, coalescencia	Viscosidad	117 ± 3 KU	Punto de inflamación	Ninguno	Brillo	Liso sin brillo	Temperatura de la superficie al momento de la aplicación	– Mín. 50 °F – Máx 100 °F	Diluir con	No es necesario	Disolvente de limpieza	Agua limpia	Peso por galón	10.8 lbs	Temperatura de almacenamiento	– Mín. 40 °F – Máx 90 °F	<p align="center"><b>Compuestos orgánicos volátiles (COV)</b></p>		93 gramos/litro	.78 lbs./galón
Datos técnicos ◇	Blanco																																								
Tipo de vehículo	Látex 100% acrílico																																								
Tipo de pigmento	Dióxido de titanio																																								
Volumen de sólidos	38.6%																																								
Cobertura por galón al espesor de película recomendado	80 – 100 pies cuadrados																																								
Espesor recomendado de la película	– Húmeda 80 pies cuadrados a 20 mils – Seca 80 pies cuadrados a 7.7 mils																																								
Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie. Asegúrese de estimar la cantidad correcta de pintura para el trabajo. Esto asegura la uniformidad del color y minimiza el desecho del exceso de pintura.																																									
Tiempo de secado a 77°F (25 °C) a 50% HR	– Al tacto 2 horas – Repintado Toda la noche																																								
La alta humedad y la baja temperatura aumentan los tiempos de repintado y vuelta al servicio. Por el alto espesor de la película, este producto se mantiene sensible a la lluvia y la condensación por más tiempo que revestimientos convencionales. Asegúrese de dejar suficiente tiempo de secado entre la aplicación de la capa y la exposición a la humedad.																																									
Seca por	Evaporación, coalescencia																																								
Viscosidad	117 ± 3 KU																																								
Punto de inflamación	Ninguno																																								
Brillo	Liso sin brillo																																								
Temperatura de la superficie al momento de la aplicación	– Mín. 50 °F – Máx 100 °F																																								
Diluir con	No es necesario																																								
Disolvente de limpieza	Agua limpia																																								
Peso por galón	10.8 lbs																																								
Temperatura de almacenamiento	– Mín. 40 °F – Máx 90 °F																																								
<p align="center"><b>Compuestos orgánicos volátiles (COV)</b></p>																																									
93 gramos/litro	.78 lbs./galón																																								
<p align="center"><b>— Base de tintura:</b> Benjamin Moore<sup>®</sup> Gennex<sup>®</sup> bases 1X, 2X, 3X y 4X</p>																																									
<p align="center"><b>— Colores especiales:</b> Comuníquese con su representante de Benjamin Moore.</p>																																									
<p><b>Certificación</b></p> <p><b>Cumple con los requisitos de COV en todas las áreas reguladas.</b></p> <p><b>Los siguientes resultados se basan en pruebas de laboratorios independientes de terceros:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ASTM D3273/D3274: Resistencia al moho: No crece</li> <li>ASTM D2370: 200% de elongación, resistencia de tensión de 520 psi, recuperación del 95% en 4 hrs, 97% en 24 hrs</li> <li>D6904 (TT C 555B) Lluvia empujada por el viento: Pasó             <ul style="list-style-type: none"> <li>2 capas (20 mils espesor de película húmeda por capa) sobre CMU (unidades de concreto de mampostería)</li> </ul> </li> <li>ASTM D1653: 32 de permeabilidad</li> </ul>																																									
<p><b>Asistencia técnica:</b> Disponible a través de su proveedor local independiente autorizado de Benjamin Moore<sup>®</sup>. Para saber la ubicación del comerciante más cercano a usted, llame al 1-866-708-9180, visite <a href="http://www.benjaminmoore.com">www.benjaminmoore.com</a></p>																																									

◇ Los valores reportados son para Blanco. Comunicarse con Benjamin Moore para saber los valores de otras bases o colores.

## Preparación de la superficie

La superficie debe estar limpia, sólida, sin tiza, mampostería suelta, pintura descascarillada, aceites de forma, moho y manchas sangrantes. Las áreas brillantes se deben deslustrar. Las áreas no desgastadas se deben lavar a presión o restregar con una solución con detergente y enjuagar para eliminar las sales de la superficie que puedan interferir con la adhesión.

Las superficies con múltiples capas de pintura en avanzado estado de deterioro o con capas anteriores a base de cemento deben ser eliminadas hasta lograr un sustrato sólido.

Para lograr un rendimiento óptimo del sistema, la mampostería nueva se debe curar por 30 días antes de la aplicación del sistema de sellado/revestimiento y debe tener un pH de 10 o menor. Si el tiempo de entrega del proyecto es corto y se necesita un sistema expedito, la mampostería que se ha dejado curar por siete días bajo condiciones normales de secado y tiene un pH de 13 o menor, se puede sellar con Ultra Spec® Mampostería para interiores/exteriores Sellador 100% acrílico para mampostería (608) o Ultra Spec® Imprimador de alto espesor para mampostería 100% acrílico para interiores/exteriores (609) antes de aplicar el acabado.

Ultra Spec® Mampostería Revestimiento elastomérico recubre grietas de hasta 1/32". Las grietas de entre 1/32 y 1/16 de pulgada de ancho se deben rellenar con masilla y se les debe aplicar un parche elastomérico para aplicación con brocha o espátula para permitir el movimiento necesario de la unión. Las grietas mayores de 1/16 de pulgada se deben limpiar hasta quedar de ¼ por ¼" y repararlas como se indica con los productos de masilla o emparche, antes de aplicar acabado.

**¡ADVERTENCIA!** Si se raspa, lija o quita pintura vieja, es posible que se produzca polvo con plomo. **EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO CON PLOMO PUEDE CAUSAR ENFERMEDADES GRAVES COMO DAÑO CEREBRAL, ESPECIALMENTE EN LOS NIÑOS. LAS MUJERES EMBARAZADAS TAMBIÉN DEBEN EVITAR LA EXPOSICIÓN A ESTE AGENTE.** Usar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con una aspiradora HEPA y con un trapeador húmedo. Antes de comenzar, averiguar cómo protegerse a sí mismo y a su familia comunicándose con la Línea Abierta Nacional de Información sobre el Plomo, 1-800-424-LEAD, o visitar [www.epa.gov/lead](http://www.epa.gov/lead).

## Sistemas de imprimador/acabado

### Mampostería áspera o picada y bloques de concreto:

**Imprimador:** Ultra Spec® Mampostería Sellador 100% acrílico para mampostería para interiores/exteriores (608), Ultra Spec® Imprimador 100% acrílico de alto espesor para interiores/exteriores (609) o Ultra Spec® Mampostería Rellenos de bloques, de alto espesor, para interiores/exteriores (571)

**Acabado:** Un mínimo de 2 capas de Ultra Spec® Revestimiento elastomérico para mampostería

### Concreto liso colado o prefundido, revestimientos de fibrocemento y estuco:

**Imprimador:** Ultra Spec® Mampostería Sellador 100% acrílico para mampostería para interiores/exteriores (608) o Ultra Spec® Imprimador 100% acrílico de alto espesor para interiores/exteriores (609)

**Acabado:** 1 o 2 capas de Ultra Spec® Revestimiento elastomérico para mampostería

### Madera y productos de madera fabricada:

**Imprimador:** Fresh Start® Imprimador de látex multiuso (N023) o Fresh Start® Imprimador superior 100% acrílico (046)

**Acabado:** 1 o 2 capas de Ultra Spec® Revestimiento elastomérico para mampostería

### Maderas sangrantes, (secoya y cedro):

**Imprimador:** Fresh Start® Imprimador para madera en exteriores (094); para situaciones de sangrado ligero de taninos se pueden usar 1 o 2 capas de Fresh Start® Imprimador multiuso de alto encubrimiento (046)

**Acabado:** 1 o 2 capas de Ultra Spec® Revestimiento elastomérico para mampostería

### Metal ferrosol (acero y hierro):

**Imprimador:** Ultra Spec® Imprimador acrílico de alto rendimiento para metales (HP04) o Super Spec HP® Imprimador alquídico para metales (P06)

**Acabado:** 1 o 2 capas de Ultra Spec® Revestimiento elastomérico para mampostería.

**Metal no ferroso (galvanizado y aluminio):** Todas las superficies metálicas nuevas se deben limpiar completamente con Corotech® Emulsionante de aceite y grasa (V600) para eliminar los contaminantes. Las superficies de metal no ferroso nuevo, brillante, que estén sujetas a desgaste, se deben deslustrar con lija muy fina o lana de acero sintética o una almohadilla de lana sintética de acero para promover la adhesión.

**Imprimador:** Ultra Spec® Imprimador acrílico de alto rendimiento para metales (HP04)

**Acabado:** 1 o 2 capas de Super Spec® Revestimiento elastomérico para mampostería.

**Lograr un Sistema impermeable requiere que el sistema de acabado rellene todos los huecos de la mampostería y cree una superficie sin poros y que todas las transiciones entre los materiales del edificio estén selladas adecuadamente para evitar que entre la humedad. Como los factores de los materiales de los edificios y el diseño de la construcción varían ampliamente, puede ser necesario ajustar la tasa de esparcimiento, el número de capas o los métodos de aplicación para lograr un sistema impermeable en su proyecto.**

## Aplicación

Aplicar con brocha, rodillo o rodillo mecánico y repasar con rodillo, trabajando el material en la superficie para rellenar las grietas y hendiduras. Pasar el rodillo hacia abajo para asegurar la uniformidad del acabado. Aplicar una o dos capas, según se requiera para encapsular adecuadamente el sustrato. Revisar la tasa de esparcimiento o el espesor de la película húmeda continuamente durante la aplicación para asegurar que se logra el espesor adecuado de la película húmeda y seca.

Como se aplican capas gruesas, Ultra Spec® Mampostería Revestimiento elastomérico impermeabilizante se mantiene sensible a la lluvia y la condensación de la humedad por más tiempo que los revestimientos convencionales. Asegúrese de dejar suficiente tiempo de secado entre la aplicación de la capa y la exposición a la humedad.

Pulverizado, sin aire: Presión del líquido — 2,500 a 3,000 PSI;  
Punta — orificio de .021-.031; Filtro — ninguno.

## Dilución/limpieza

No es necesario diluir, pero si fuera necesario para obtener las propiedades de aplicación necesarias, se puede agregar una pequeña cantidad de agua limpia. Nunca agregar otras pinturas ni disolventes. Lavar las herramientas de pintura con agua tibia y jabonosa inmediatamente después del uso. Se debe dar al equipo de pulverizado un enjuague final con aguarrás para evitar la oxidación, si está permitido por las reglas locales.

USE COMPLETAMENTE O DESECHE DE MANERA APROPIADA. Los recipientes vacíos y secos pueden ser reciclados en un programa de reciclado de latas. Los requisitos locales para desechar materiales varían; consulte con su departamento de sanidad o con la agencia estatal designada para asuntos del medio ambiente sobre las opciones para desechar el producto.

## Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

**Riesgo de Cáncer.** Contiene Crystalline Silica que puede provocar cáncer cuando se encuentra en su forma respirable (el producto atomizado o el polvo de lijado).

**Use únicamente con la ventilación adecuada.** No inhale el producto atomizado o el polvo de lijado. Asegure la entrada de aire fresco durante la aplicación y el secado. Evite el contacto con los ojos y el contacto prolongado o repetido con la piel. Evite la exposición al polvo y las emisiones del pulverizado usando un respirador aprobado por NIOSH durante la aplicación, el lijado o limpiado. Siga las instrucciones de uso del fabricante del respirador. Luego de cada uso, cierre el recipiente. Lávese bien después de manipular el producto.



**ADVERTENCIA** Peligro de cáncer y al aparato reproductor - [www.P65warnings.ca.gov](http://www.P65warnings.ca.gov)

**PRIMEROS AUXILIOS:** En caso de entrar en contacto con los ojos, lávese inmediatamente con agua en abundancia durante al menos 15 minutos; en caso de contacto con la piel, lávese bien con agua y jabón. Si los síntomas persisten, buscar atención médica. Si tuviese dificultades para respirar, abandone el área y vaya a un sitio con aire fresco. Si continuara con dificultad para respirar, obtenga atención médica de inmediato.

**EN CASO DE DERRAME** – Absorba con material inerte y elimínelo como se especifica en "Limpieza".

## MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS PROTEJA DE LA CONGELACIÓN

**Consulte información adicional sobre salud y seguridad en la Ficha de Datos de Seguridad.**