

Características

- Fórmula resistente a los rayones, innovadora y de propiedad
- **Durabilidad superior**
- Lavable
- Rápido secado
- Excelente para retoques
- · Fácil aplicación
- Poco olor
- Resistente a las salpicaduras
- Cualifica para el crédito LEED®

ULTRA SPEC® SCUFF-X® ACABADO MATE PARA **INTERIORES 484**

Descripción general

Revestimiento de látex de un componente, de alto rendimiento, fabricado especialmente para ofrecer rendimiento y protección superiores a las áreas de alto tráfico más difíciles en espacios comerciales. Este producto innovador ofrece propiedades de durabilidad, capacidad de lavado y resistencia a los rallones, superiores, a los revestimientos tradicionales de 2 componentes, sin el fuerte olor, el pre-mezclado, corta vida en la lata y dificultades de aplicación relacionadas con productos similares. Resiste limpiezas y lavados repetidos sin causar daño permanente a la pintura. El acabado mate es excelente para encubrir imperfecciones de la superficie, mientras da a las paredes una hermosa y sofisticada apariencia.

Se recomienda para Limitaciones

Ideal para áreas de alto tráfico en espacios comerciales como pasillos de escuelas, salas de espera de hospitales, recepciones de hoteles, camarines y baños de gimnasios, probadores de tiendas, cafeterías, baños y escaleras. Para usar en superficies de tablarroca, yeso, madera o metal imprimados o pintados y con papel pintado.

- No aplicar cuando las temperaturas del aire y la superficie sean menores de 50 °F (10 °C)
- No se recomienda para pisos
- Para uso interior solamente

Información sobre el p	roducto	
Colores — Estándar:	Datos técnicos◊ Base Pastel	
Blanco (01)	Tipo de vehículo Copolímero acrílico de propiedad	
— Bases de tintura:	Tipo de pigmento Dióxido de titanio	
Benjamin Moore® Gennex® bases 1X, 2X, 3X & 4X	Volumen de sólidos 39 ± 2%	
201,a.m. 110010 Comion Sacos 11, 21, 01, 4 11.	Cobertura por galón al espesor de película recomendado 350 – 400 pies cuadrados	
Colores especiales:	Húmeda 4.3 mils	
Comuníquese con su representante de Benjamin Moore®.	Espesor de película recomendado — Húmeda 4.3 mils — Seca 1.7 mils	
Certificaciones y cualificaciones: Cumple con los niveles de COV en todas las áreas reglamentadas excepto en el	Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie. Asegúrese de estimar la cantidad correcta de pintura para el trabajo. Esto asegura la uniformidad del color y minimiza el desecho del exceso de pintura.	
Distrito de la Costa Sur de Administración de la Calidad del Aire (South Coast Air Quality Management District, SCAQMD).	Tiempo de secado a 77°F — Al tacto 1 hora	
	(25 °C)a 50% HR — Repintado 2-3 horas	
Cualifica para el crédito LEED [®] v4 Cualifica para el crédito CHPS por bajas emisiones (Collaborative for High Performance Schools)	Las superficies pintadas se pueden lavar después de dos semanas. La alta humedad y las bajas temperaturas aumentan los tiempos de secado, repintado y puesta en servicio.	
Certificado de emisiones CDPH v1	Seca por Coalescencia	
Clase A (0-25) sobre superficies no combustibles cuando se prueba de acuerdo con ASTM E-84 Antimicrobios – Este producto contiene agentes que inhiben el crecimiento de microbios en la superficie de la película de esta pintura. Este producto contiene aditivos que inhiben el crecimiento de moho en la superficie de la película de esta pintura.	Viscosidad 97 ± 3 KU	
	Punto de inflamación N/A	
	Brillo Mate (8-13 a 85°) (9.5 a 60°)	
	Temperatura de la superficie al – Mín. 50 °F	
Asistencia técnica:	momento de la aplicación — Máx 90 °F	
Disponible a través de su comerciante local autorizado independiente de Benjamin Moore [®] . Para ver la ubicación del comerciante más cercano a usted, llame al 1-866-708-	Diluir con Ver tabla	
9180, visite <u>www.benjaminmoore.com</u> o consulte las Página Amarillas locales.	Disolvente de limpieza Agua limpia	
	Peso por galón 10.73 lbs.	
	Temperatura de almacenamiento — Mín. 40	
	— Max. 90 F	
	Compuestos orgánico volátiles (COV)	
	82 gramos / litro 0.68 lbs / galón	

♦ Los valores indicados son para Base Pastel. Comuníquese con el comerciante para obtener los valores de otras bases o colores.

Preparación de la superficie

La superficie a ser pintada debe estar limpia, seca y libre de suciedad, polvo, grasa, aceite, jabón, cera, pintura en escamas, materiales solubles en agua y moho. Eliminar la pintura suelta o descascarillada y lijar estas áreas para igualar los bordes a las áreas adyacentes. Las áreas brillantes deben ser deslustradas. Las superficies de tablarroca no deben tener polvo de lijado.

Se deben dejar secar las superficies de mampostería nueva por 30 días antes de aplicar la capa base. El yeso curado debe estar duro, tener un leve brillo y un pH máximo de 10; el yeso blando, poroso o pulverulento indica un curado inadecuado. Nunca lije una superficie de yeso; quite con cuchilla las prominencias e imprime el yeso antes y después de aplicar el compuesto de emparchado. El concreto colado o prefundido con superficie lisa debe ser grabado o desgastado para promover la adhesión, luego de eliminar todos los agentes de desprendimiento y compuestos de curado. Eliminar las partículas pulverulentas o sueltas antes de imprimar. Los sustratos de madera deben estar completamente

Sustratos difíciles: Benjamin Moore® ofrece una variedad de imprimadores especializados para usar en sustratos difíciles, como madera sangrante, manchas de grasa, marcas de creyones, superficies duras y brillantes, metal galvanizado u otros sustratos donde la adhesión de la pintura o la supresión de manchas pueda ser un problema. Su comerciante de Benjamin Moore® le puede recomendar el imprimador adecuado para resolver un problema puntual o para sus necesidades especiales.

¡ADVERTENCIA! Si se raspa, lija o elimina la pintura vieja, puede liberarse polvo de plomo. EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE OCASIONAR ENFERMEDADES GRAVES, TALES COMO DAÑOS CEREBRALES, ESPECIALMENTE A LOS NIÑOS. ASIMISMO, LAS MUJERES GESTANTES DEBERÍAN EVITAR LA EXPOSICIÓN. Utilizar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con un aspirador con filtro HEPA y fregona húmeda. Antes de comenzar, infórmese de cómo protegerse a sí mismo y a su familia contactando la línea directa nacional de información sobre el plomo, en el 1-800-424-LEAD o entrando en www.epa.gov/lead

Sistemas de imprimador/acabado

Las superficies nuevas deben ser imprimadas totalmente v las superficies pintadas pueden ser imprimadas o imprimadas localmente si es necesario. Para obtener los mejores resultados de encubrimiento, tintar el imprimador al tono aproximado del acabado; especialmente cuando se desea un cambio de color importante. Nota especial: Ciertos colores a la medida requieren un imprimador base de color profundo, tintado según una fórmula especial para lograr el color deseado. Consulte con su comerciante.

Madera y productos de madera fabricados:

Imprimador: Ultra Spec® 500 Imprimador de látex para interiores (N534) o Fresh Start® Imprimador de látex multiuso (N023)

Acabado: 1 o 2 capas de Ultra Spec® SCÚFF-X® Acabado mate para interiores (484)

Maderas sangrantes, (secuoya y cedro):

Imprimador: Fresh Start® Imprimador multiuso al aceite (024) o se puede usar 1 o 2 capas de Fresh Start® Imprimador multiuso de alto

encubrimiento (046)

Acabado: 1 o 2 capas de Ultra Spec® SCUFF-X® Acabado mate para interiores

Imprimador: Ultra Spec® 500 Imprimador de látex para interiores (N534) Acabado: 1 o 2 capas de Ultra Spec® SCUFF-X® Acabado mate para interiores (484)

Yeso:

Imprimador: Fresh Start® Imprimador multiuso de alto encubrimiento (046) o

Fresh Start® Imprimador de látex multiuso (N023)

Acabado: 1 o 2 capas de Ultra Spec® SCUFF-X® Acabado mate para interiores

Mampostería áspera o picada: Imprimador: Ultra Spec[®] Relleno de alto espesor para bloques de mampostería, para interiores/exteriores (571)

Acabado: 1 o 2 capas de Ultra Spec® SCUFF-X® Acabado mate para interiores (484)

Concreto colado o prefundido: Imprimador: Ultra Spec[®] Sellador 100% acrílico para mampostería para

interiores/exteriores (608)

Acabado: 1 o 2 capas de Ultra Spec® SCUFF-X® Acabado mate para interiores (484)

Metal ferroso(acero y hierro):

Imprimador: Ultra Spec® Imprimador acrílico de alto rendimiento para metales (HP04) o Super Spec HP® Imprimador alquídico para metales (P06) Acabado: 1 o 2 capas de Ultra Spec® SCUFF-X® Acabado mate para interiores (484)

Metal no ferroso (galvanizado y aluminio): Todas las superficies de metal Nuevo se deben limpiar completamente con Corotech® Emulsionante de aceite y grasa (V600) para eliminar contaminantes. Las superficies de metal no ferroso nuevas que estarán sujetas a desgaste, deben ser deslustradas con papel lija muy fino o con una almohadilla de lana de acero sintética para aumentar la adhesión.

Imprimador: Ultra Spec® Imprimador acrílico de alto rendimiento para metales (HP04) Acabado: 1 o 2 capas de Ultra Spec® SCUFF-X® Acabado mate para interiores (484)

Superficie con papel pintado: Quitar el papel pintado cuando sea posible, seguido de una limpieza completa de los residuos de goma de la superficie. Una vez que la superficie que se vaya a pintar se haya secado completamente, lijarla con papel lija de grano 150-180. Las superficies con papel pintado firmemente adherido se pueden imprimar con Fresh Start® Imprimador multiuso de alto encubrimiento (046) antes de rellenar las uniones y recubrir con Ultra Spec® SCUFF-X®.

Repintado, todos los sustratos: Imprimar las áreas sin imprimar con el imprimador recomendado más arriba para el sustrato.

Aplicación

Revolver completamente antes de usar. Aplicar una o dos capas. Para obtener los mejores resultados, usar una brocha de nilón/poliéster profesional Benjamin Moore® un rodillo profesional Benjamin Moore® o un producto similar. Este producto también se puede aplicar con pulverizador.

Puede ser necesario acondicionar con Benjamin Moore® 518 Extendedor, bajo ciertas condiciones para ajustar el tiempo de apertura o las características del pulverizado. La siguiente tabla ofrece una guía general:		
	Condiciones leves	Condiciones severas
	Húmedo (HR> 50%), sin luz solar directa y con poco o nada de viento	Seco (RH<50%), bajo luz solar directa o en condiciones de viento
Brocha: Nilón / poliéster	No es necesario diluir	Agregar 518 Extendedor o agua:
Rodillo: Cubierta de rodillo de primera calidad de 3/8"		Máx. de 8 oz. líq. a un galón de pintura.
Pulverizado: Presión sin aire: 1500 - 2500 psi Punta: 0.013-0.015		Nunca agregue otras pinturas o disolventes.

Dilución/Limpieza

No es necesario diluir, pero si es necesario para lograr las propiedades de aplicación deseadas, se puede agregar una pequeña cantidad de agua limpia. Nunca agregue otras pinturas o disolventes.

Limpieza: Use agua con jabón. Se debe dar a los equipos de pulverizado un enjuague final de aguarrás para evitar la corrosión.

Mantenimiento: SCUFF-X® se debe curar completamente durante dos semanas antes de aplicar y aplicar químicos y líquidos de limpieza. Manchas y rallones pequeños se pueden quitar con jabón y agua. Para manchas más difíciles, se puede usar un limpiador más fuerte, con una esponja o un trapo. Antes de usar un limpiador nuevo por primera vez, pruebe los efectos en el acabado aplicándolo a un área escondida para asegurarse de que no dañe la película de pintura.

USE COMPLETAMENTE O DESECHE DE MANERA APROPIADA. Los recipientes vacíos y secos pueden ser reciclados en un programa de reciclado de latas. Los requisitos locales para desechar materiales varían; consulte con su departamento de sanidad o con la agencia estatal designada para asuntos del medio ambiente sobre las opciones para desechar el producto.

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

Use únicamente con la ventilación adecuada. No inhale el producto atomizado o el polvo de lijado. Asegure la entrada de aire fresco durante la aplicación y el secado. Evite el contacto con los ojos y el contacto prolongado o repetido con la piel. Evite la exposición al polvo y las emisiones del pulverizado usando un respirador aprobado por NIOSH durante la aplicación, el lijado o limpiado. Siga las instrucciones de uso del fabricante del respirador. Luego de cada uso, cierre el recipiente. Lávese bien después de manipular el producto.

ADVERTENCIA: Este producto contiene un químico conocido en California como causante de cáncer y defectos congénitos, u otros tipos de daños al sistema reproductor.

PRIMEROS AUXILIOS: En caso de entrar en contacto con los ojos, lávese inmediatamente con agua en abundancia durante al menos 15 minutos; en caso de contacto con la piel, lávese bien con agua y jabón. Si los síntomas persisten, buscar atención médica. Si tuviese dificultades para respirar, abandone el área y vaya a un sitio con aire fresco. Si continuara con dificultad para respirar, obtenga atención médica de inmediato

EN CASO DE DERRAME - Absorba con material inerte y elimínelo como se especifica en "Limpieza"

MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS PROTEJA DE LA CONGELACIÓN

Consulte las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales para obtener información adicional sobre salud y seguridad.

Benjamin Moore & Co., 101 Paragon Drive, Montvale, NJ 07645 Tel: (201) 573-9600 Fax: (201)573-9046 www.benjaminmoore.com M72 484 SP 101217 Benjamin Moore, Fresh Start, Gennex, Scuff-X, Super Spec HP, Ultra Spec y el símbolo de la "M" en el triángulo son marcas registradas, licenciadas a Benjamin Moore & Co. Este producto no está patrocinado CHPS ni por una división de la misma. Este producto es proporcionado por Benjamin Moore, no por CHPS. Todas las otras marcas son propiedad de sus respectivos dueños. ©2016, 2017 Benjamin Moore & Co.