



SATINADO ALQUÍDICO AL AGUA PARA INTERIORES 792 ADVANCE®

Características

- Excelente durabilidad
- Excelentes propiedades de flujo y autonivelación
- Mayor tiempo de apertura
- Resistente a las salpicaduras
- Fácil aplicación
- Fácil limpieza
- Resistente para bloques

Se recomienda para

Ideal para puertas interiores, marcos, armarios, paredes y techos.
Para paneles para tabiques, yeso, mampostería, madera y metal previamente pintados o imprimados.

Descripción general

Esmalte alquídico al agua de primera calidad que brinda las características de flujo y autonivelación deseadas de la pintura alquídica convencional. Brinda una terminación satinada resistente que soporta los lavados repetidos. Fácil de aplicar, resiste las salpicaduras y se limpia con agua y jabón.

Limitaciones

- Para una adherencia adecuada al esmalte existente, lacas catalizadas o superficies sintéticas se requerirá lijar y un imprimador especializado. Ver Imprimador/sistemas de acabado en la página 2.
- Según el clima y las condiciones de secado, puede tomar hasta 30 días alcanzar la dureza óptima y el brillo final.
- Lijar las superficies alquídicas brillantes antes de aplicar Advance.

Información sobre el producto

Colores — Estándar: Blanco (01)	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="922 793 1323 829">Datos técnicos◇</th> <th data-bbox="1323 793 1529 829">Base 1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="922 829 1323 865">Tipo de vehículo</td> <td data-bbox="1323 829 1529 865">Alquídico al agua</td> </tr> <tr> <td data-bbox="922 865 1323 900">Tipo de pigmento</td> <td data-bbox="1323 865 1529 900">Dióxido de titanio</td> </tr> <tr> <td data-bbox="922 900 1323 936">Volumen de sólidos</td> <td data-bbox="1323 900 1529 936">39%</td> </tr> <tr> <td data-bbox="922 936 1323 1003">Cubrimiento por galón con espesor de película recomendado</td> <td data-bbox="1323 936 1529 1003">400 – 500 pies cuadrados</td> </tr> <tr> <td data-bbox="922 1003 1323 1060">Espesor recomendado— Húmedo</td> <td data-bbox="1323 1003 1529 1060">3.6 mils</td> </tr> <tr> <td data-bbox="922 1060 1323 1071">— Seco</td> <td data-bbox="1323 1060 1529 1071">1.35 mils</td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="922 1071 1529 1192">Según la textura y la porosidad de la superficie. Asegúrese de calcular la cantidad adecuada de pintura para el proyecto. Esto garantiza uniformidad en el color y reduce al mínimo el desecho de exceso de pintura. Ver cuadro en página dos.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="922 1192 1323 1249">Tiempo de secado a 77 °F con 50% HR</td> <td data-bbox="1323 1192 1529 1249"> — Al tacto 4 – 6 horas — Para repintar 16 horas </td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="922 1249 1529 1417">La dureza y adherencia total de Advance se desarrollan con el tiempo. No exponer a abrasión pesada ni volver a poner en servicio estanterías/tableros de mesas durante al menos 3-5 días para evitar tañar el acabado. Ante humedad alta o temperaturas más frías se requerirá más tiempo de secado, repintado y curado.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="922 1417 1323 1453">Se seca por</td> <td data-bbox="1323 1417 1529 1453">Evaporación, oxidación</td> </tr> <tr> <td data-bbox="922 1453 1323 1488">Viscosidad</td> <td data-bbox="1323 1453 1529 1488">95 ± 5 KU</td> </tr> <tr> <td data-bbox="922 1488 1323 1524">Punto de inflamación</td> <td data-bbox="1323 1488 1529 1524">Ninguno</td> </tr> <tr> <td data-bbox="922 1524 1323 1560">Brillo / Lustre</td> <td data-bbox="1323 1524 1529 1560">Satinado (25-35 a 60°)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="922 1560 1323 1648">Temperatura de la superficie al momento de la aplicación</td> <td data-bbox="1323 1560 1529 1648"> — Mín. 50 °F — Máx. 90 °F </td> </tr> <tr> <td data-bbox="922 1648 1323 1684">Diluir con</td> <td data-bbox="1323 1648 1529 1684">Agua limpia</td> </tr> <tr> <td data-bbox="922 1684 1323 1719">Disolvente para limpiar</td> <td data-bbox="1323 1684 1529 1719">Agua limpia</td> </tr> <tr> <td data-bbox="922 1719 1323 1755">Peso por galón</td> <td data-bbox="1323 1719 1529 1755">10.9 lbs (5.22 kg)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="922 1755 1323 1822">Temperatura de almacenaje</td> <td data-bbox="1323 1755 1529 1822"> — Mín. 40 °F — Máx. 90 °F </td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="922 1822 1529 1911"> Compuestos orgánicos volátiles (COV) 48 gramos/litro 40 Lbs/Galón </td> </tr> </tbody> </table>	Datos técnicos◇	Base 1	Tipo de vehículo	Alquídico al agua	Tipo de pigmento	Dióxido de titanio	Volumen de sólidos	39%	Cubrimiento por galón con espesor de película recomendado	400 – 500 pies cuadrados	Espesor recomendado— Húmedo	3.6 mils	— Seco	1.35 mils	Según la textura y la porosidad de la superficie. Asegúrese de calcular la cantidad adecuada de pintura para el proyecto. Esto garantiza uniformidad en el color y reduce al mínimo el desecho de exceso de pintura. Ver cuadro en página dos.		Tiempo de secado a 77 °F con 50% HR	— Al tacto 4 – 6 horas — Para repintar 16 horas	La dureza y adherencia total de Advance se desarrollan con el tiempo. No exponer a abrasión pesada ni volver a poner en servicio estanterías/tableros de mesas durante al menos 3-5 días para evitar tañar el acabado. Ante humedad alta o temperaturas más frías se requerirá más tiempo de secado, repintado y curado.		Se seca por	Evaporación, oxidación	Viscosidad	95 ± 5 KU	Punto de inflamación	Ninguno	Brillo / Lustre	Satinado (25-35 a 60°)	Temperatura de la superficie al momento de la aplicación	— Mín. 50 °F — Máx. 90 °F	Diluir con	Agua limpia	Disolvente para limpiar	Agua limpia	Peso por galón	10.9 lbs (5.22 kg)	Temperatura de almacenaje	— Mín. 40 °F — Máx. 90 °F	Compuestos orgánicos volátiles (COV) 48 gramos/litro 40 Lbs/Galón	
Datos técnicos◇	Base 1																																								
Tipo de vehículo	Alquídico al agua																																								
Tipo de pigmento	Dióxido de titanio																																								
Volumen de sólidos	39%																																								
Cubrimiento por galón con espesor de película recomendado	400 – 500 pies cuadrados																																								
Espesor recomendado— Húmedo	3.6 mils																																								
— Seco	1.35 mils																																								
Según la textura y la porosidad de la superficie. Asegúrese de calcular la cantidad adecuada de pintura para el proyecto. Esto garantiza uniformidad en el color y reduce al mínimo el desecho de exceso de pintura. Ver cuadro en página dos.																																									
Tiempo de secado a 77 °F con 50% HR	— Al tacto 4 – 6 horas — Para repintar 16 horas																																								
La dureza y adherencia total de Advance se desarrollan con el tiempo. No exponer a abrasión pesada ni volver a poner en servicio estanterías/tableros de mesas durante al menos 3-5 días para evitar tañar el acabado. Ante humedad alta o temperaturas más frías se requerirá más tiempo de secado, repintado y curado.																																									
Se seca por	Evaporación, oxidación																																								
Viscosidad	95 ± 5 KU																																								
Punto de inflamación	Ninguno																																								
Brillo / Lustre	Satinado (25-35 a 60°)																																								
Temperatura de la superficie al momento de la aplicación	— Mín. 50 °F — Máx. 90 °F																																								
Diluir con	Agua limpia																																								
Disolvente para limpiar	Agua limpia																																								
Peso por galón	10.9 lbs (5.22 kg)																																								
Temperatura de almacenaje	— Mín. 40 °F — Máx. 90 °F																																								
Compuestos orgánicos volátiles (COV) 48 gramos/litro 40 Lbs/Galón																																									
— Bases para tintura: Benjamin Moore® Gennex® Bases 1X, 2X, 3X, 4X																																									
— Colores especiales: Póngase en contacto con su representante de Benjamin Moore.																																									
Certificación: Cumple con las regulaciones sobre COV en todas las zonas reglamentadas. Clase (0-25) sobre superficies no combustibles cuando se somete a prueba según ASTM E-84	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="418 1283 641 1417"> Certificado CHPS (Collaboration for High Performance Schools) </td> <td data-bbox="657 1283 896 1417"> Califica para Crédito LEED® (INTERIOR NO LISO) </td> </tr> </table>	Certificado CHPS (Collaboration for High Performance Schools)	Califica para Crédito LEED® (INTERIOR NO LISO)																																						
Certificado CHPS (Collaboration for High Performance Schools)	Califica para Crédito LEED® (INTERIOR NO LISO)																																								
Asistencia técnica: Disponible por medio de su comerciante local independiente autorizado de Benjamin Moore®. Para obtener la ubicación del distribuidor más cercano, llame al 1-800-826-2623, visite www.benjaminmoore.com o consulte las Páginas Amarillas de su localidad.																																									

◇ Los valores indicados son para la Base 1. Comuníquese con Benjamin Moore para obtener los valores de otras bases o colores.

Satinado alquídico al agua para interiores 792 Advance®

Preparación de la superficie

Las superficies que se pintarán deben estar limpias, secas y libres de suciedad, polvo, grasa, aceite, jabón, cera, pintura en escamas, materiales solubles en agua y moho. Retirar los despellejamientos o la pintura desconchada, y lijar estas superficies para nivelar los bordes con las superficies adyacentes. Las superficies brillantes deben apagarse. Las superficies de tablarroca deben estar libres de polvo de lija.

Las superficies de yeso o mampostería nuevas deben dejarse curar antes de aplicar la capa base. El yeso curado debe estar duro, tener un leve brillo y un pH máximo de 10; si el yeso está blando, poroso o pulverulento el curado no ha sido adecuado. No lijar nunca una superficie de yeso; retirar con cuchilla las protuberancias e imprimir el yeso antes y después de aplicar el compuesto para la reparación. El concreto vaciado o prevaciado con superficie muy suave debe ser atacado o desbastado para promover la adherencia, después de retirar todos los agentes de desmolde y compuestos de curado. Retirar el polvo y las partículas sueltas antes de imprimir. Los sustratos de madera deben secarse bien.

Sustratos difíciles: Benjamin Moore® ofrece una serie de imprimadores especializados para usar sobre sustratos difíciles tales como maderas sangrantes, manchas de grasa, marcas de crayones, superficies brillantes duras, metal galvanizado u otros sustratos en donde la adherencia de la pintura o la eliminación de las manchas resulten un problema específico. Su vendedor de Benjamin Moore® puede recomendarle el imprimador adecuado para solucionar sus problemas particulares.

¡ADVERTENCIA! Al raspar, lijar o eliminar la pintura vieja, puede liberarse polvo de plomo. **EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE OCASIONAR ENFERMEDADES GRAVES, TALES COMO DAÑOS CEREBRALES, ESPECIALMENTE A LOS NIÑOS. ASIMISMO, LAS MUJERES EMBARAZADAS DEBERÍAN EVITAR LA EXPOSICIÓN.** Utilizar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con un aspirador con filtro HEPA y fregona húmeda. Antes de comenzar, infórmese de cómo protegerse a sí mismo y a su familia contactando la línea directa nacional de información sobre el plomo, en el 1-800-424-LEAD o entrando en www.epa.gov/lead.

Sistemas de imprimador/acabado

Las superficies nuevas deben imprimirse por completo, y las superficies previamente pintadas puede imprimirse o imprimarse localmente según sea necesario. Para obtener los mejores resultados de cubrimiento usar el imprimador alquídico al agua Benjamin Moore® Advance® entintado con el color aproximado del acabado final. **Nota especial:** Algunos colores especialmente mezclados requieren un Imprimador base de color profundo entintado según una fórmula especial para lograr el color deseado. Consulte con su vendedor.

Productos de madera y madera tecnológica:

Imprimador: Imprimador alquídico al agua para interiores (790) Advance®, Imprimador látex multiuso (N023) Fresh Start®, Imprimador multiuso de alta cobertura (046) Fresh Start® o Imprimador a base de aceite multiuso (N024) Fresh Start®

Acabado: 1 o 2 capas de satinado alquídico al agua para interiores (792) Advance®

Armaríos - Todas las superficies deben ponerse rugosas con lija (220 arenilla o más gruesa) antes de imprimir; pasar una lija suave entre manos permite obtener un acabado más suave; debe limpiarse todo el polvo.

Imprimador para madera, MDF & Thermofoil: 1 mano de imprimador alquídico al agua para interiores (790) Advance®

Acabado: 1 o más capas de satinado alquídico al agua para interiores (792) Advance®

Imprimador para laminado (Fórmica):

: 1 capa de Imprimador multiuso de alta cobertura (046) Fresh Start®

Acabado: 1 o más capas de satinado alquídico al agua para interiores (792) Advance®

Imprimador para revestimiento plástico (vinilo): 1 mano de imprimador alquídico al agua para interiores (790) Advance® después de retirar el revestimiento plástico mediante lijado (una lijadora eléctrica con papel de lija arenisca 100 funciona bien; el lijado manual quizás deba ser vigoroso)

Acabado: 1 o más capas de satinado alquídico al agua para interiores (792) Advance®

Tablarroca

Imprimador: Imprimador alquídico al agua para interiores 790 Advance®

Acabado: 1 o 2 capas de satinado alquídico al agua para interiores (792) Advance®

Yeso:

Imprimador: Imprimador látex multiuso (N023) Fresh Start® o Imprimador multiuso de alta cobertura (046) Fresh Start®

Acabado: 1 o 2 capas de satinado alquídico al agua para interiores (792) Advance®

Mampostería irregular o picada:

Imprimador: Relleno de alta cobertura para bloques de mampostería de interior o exterior (206) Super Spec®

Acabado: 1 o 2 capas de satinado alquídico al agua para interiores (792) Advance®

Concreto vaciado o prevaciado suave:

Imprimador: Imprimador látex multiuso (N023) Fresh Start® o el Imprimador multiuso de alta cobertura (046) Fresh Start®

Acabado: 1 o 2 capas de satinado alquídico al agua para interiores (792) Advance®

Metal ferroso (acero y hierro):

Imprimador: Imprimador de metal acrílico Super Spec HP® (P04) o Imprimador de metal alquídico Super Spec HP® (P06)

Acabado: 1 o 2 capas de satinado alquídico al agua para interiores (792) Advance®

Superficies alquídicas duras brillantes:

La abrasión con lija brinda una óptima adherencia.

Metal no ferroso (galvanizado y aluminio):

Todas las superficies metálicas nuevas deben limpiarse muy bien con un emulsionador de aceite y grasa Corotech® V600 para eliminar los contaminantes. Las superficies metálicas nuevas brillantes no ferrosas que se sometan a abrasión deberán apagarse con lija muy fina o lana de acero sintética para mejorar la adherencia.

Imprimador: Imprimador de metal acrílico Super Spec HP® (P04) o bajo brillo acrílico DTM Super Spec HP® (P06)

Acabado: 1 o 2 capas de satinado alquídico al agua (792) Advance®

Repintar, todos los sustratos: Imprimir las superficies desnudas con el imprimador recomendado para el sustrato anterior.

Aplicación

Mezclar bien antes y durante el uso. Aplicar una o dos manos. **Aplicación de pintura:** Para obtener los mejores resultados, usar una brocha de cerdas mezcladas a la medida de nailon/poliéster, rodillo de microfibra de primera calidad de Benjamin Moore® o un producto similar. Aplicar pintura generosamente desde la superficie sin pintar hacia la superficie húmeda. Este producto también puede aplicarse con pistola.

En condiciones de humedad, es necesaria la ventilación extra para acelerar el tiempo de secado de Advance, en especial cuando la pintura se aplica sobre superficies selladas, duras no porosas. El cuadro que aparece a continuación es solo una pauta general.

Condiciones medias	Condiciones graves	Condiciones muy graves
Secas (HR<50%) y temperatura entre 70 °F y 90 °F	(HR>50%) o temperatura entre 50 °F y 70 °F	RH> 85% o temperatura < 50 °F
Advance se secará normalmente. Seco al tacto: 4 – 6 horas Para repintar: 16 horas	Advance se secará más lentamente que lo normal salvo que se ejecute alguna de las siguientes acciones para acelerar el tiempo de secado: Ventilar la habitación o encender el acondicionador de aire para reducir la humedad.	No aplicar Advance.

Aplicación a pistola, sin aire: Presión del fluido — 1,500 - 2,500 PSI; Punta — Orificio de .011 - .015

Disolución/Limpieza

No es necesario agregar solvente, pero si es necesario para obtener determinadas propiedades de aplicación deseadas, puede agregarse una pequeña cantidad de agua. No agregar nunca otras pinturas ni solventes. Limpiar con agua jabonosa caliente. Las brochas y rodillos deben recibir un lavado final con alcoholes minerales para eliminar los componentes alquídicos residuales. El equipo de pulverización debe recibir un lavado final con alcoholes minerales para evitar la formación de óxido. Seguir las pautas estatales/locales sobre el uso de solventes.

USAR COMPLETAMENTE O DESECHE DE MANERA APROPIADA. Los recipientes vacíos y secos pueden ser reciclados en un programa de reciclado de latas. **Los requisitos locales para desechar materiales varían; consulte con su departamento de sanidad o con la agencia estatal designada para asuntos del medio ambiente sobre las opciones para desechar el producto.**

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

Use únicamente con la ventilación adecuada. No inhale el producto atomizado o el polvo de lijado. Asegure la entrada de aire fresco durante la aplicación y el secado. Evite el contacto con los ojos y el contacto prolongado o repetido con la piel. Evite la exposición al polvo y las emisiones del pulverizado usando un respirador aprobado por NIOSH durante la aplicación, el lijado o limpiado. Siga las instrucciones de uso del fabricante del respirador. Luego de cada uso, cierre el recipiente. Lávese bien después de manipular el producto.

ADVERTENCIA: Este producto contiene un químico conocido en California como causante de cáncer y defectos congénitos, u otros tipos de daños al sistema reproductor.

PRIMEROS AUXILIOS: En caso de entrar en contacto con los ojos, lávese inmediatamente con agua en abundancia durante al menos 15 minutos; en caso de contacto con la piel, lávese bien con agua y jabón. Si los síntomas persisten, buscar atención médica. Si tuviese dificultades para respirar, abandone el área y vaya a un sitio con aire fresco. Si continuara con dificultad para respirar, obtenga atención médica de inmediato.

EN CASO DE DERRAME – Absorba con material inerte y elimínelo como se especifica en "Limpieza".

MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

PROTEGER DEL CONGELAMIENTO

Consulte las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales para obtener información adicional sobre salud y seguridad.

Benjamin Moore & Co., 101 Paragon Drive, Montvale, NJ 07645 Tel: (201) 573-9600 Fax: (201) 573-9046 www.benjaminmoore.com M72 792 SPA 021914

Advance, Benjamin Moore, Fresh Start, Genxex, Super Spec, Super Spec HP y el símbolo de la "M" en el triángulo son marcas registradas otorgadas bajo

licencia a Benjamin Moore & Co

© 2010, 2014 Benjamin Moore & Co.

Todos los derechos reservados

Todas las otras marcas registradas son propiedad de sus respectivos propietarios.