



ULTRA SPEC[®] HP IMPRIMADOR ACRÍLICO PARA METALES HP04

Características

- Disuelto en agua
- Inhibidor del óxido
- Rápido secado y rápido curado total
- Excelente adhesión
- Se puede aplicar al metal galvanizado

Se recomienda para

Para aplicaciones residenciales o comerciales. Metal ferroso, metal galvanizado, equipos, construcciones de metal, cercas, mampostería y pintura de sustratos de mantenimiento general.

Descripción general

Este imprimador al gua único, imprimador acrílico minimiza la oxidación espontánea y protege el acero de la corrosión. Su fórmula que inhibe la oxidación es ideal para usar en metal galvanizado y ferroso en interiores y exteriores. Este imprimador se puede aplicar a superficies ligeramente húmedas y se adhiere bien a la mayoría de las superficies difíciles de pintar. También se puede usar para imprimir sustratos de mampostería.

Limitaciones

- No apto para servicio de inmersión
- No adecuado para exponer a químicos fuertes
- No adecuado para ser expuesto a ácidos o alcalinos
- No aplicar si la humedad relativa es superior a 90%

Información sobre el producto

Beneficios de ahorro de mano de obra	Datos técnicos [◇]	Blanco				
<ul style="list-style-type: none"> • Este imprimador se diluye con agua, lo que elimina la necesidad de caros disolventes. • Excelente como inhibidor del óxido para ampliar la vida de la capa. • Rápido secado y tiempo de curado, lo que elimina el costo de tiempo de espera. • Excelente adhesión a sustratos difíciles de recubrir, como superficies recubiertas de cinc. 	Tipo de vehículo	Acrílico				
	Tipo de pigmento	Dióxido de titanio e inhibidores de la corrosión				
	Volumen de sólidos	43%				
	Cobertura por galón al espesor de película recomendado	300 – 400 pies cuadrados				
	Espesor recomendado de la película	<table border="0"> <tr> <td>– Húmeda</td> <td>4.0 – 5.5 mils</td> </tr> <tr> <td>– Seca</td> <td>1.7 – 2.3 mils</td> </tr> </table>	– Húmeda	4.0 – 5.5 mils	– Seca	1.7 – 2.3 mils
– Húmeda	4.0 – 5.5 mils					
– Seca	1.7 – 2.3 mils					
	Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie. Asegúrese de estimar la cantidad correcta de pintura para el trabajo. Esto asegura la uniformidad del color y minimiza el desecho del exceso de pintura.					
	Tiempo de secado a 77°F (25 °C) a 50% HR	<table border="0"> <tr> <td>– Al tacto</td> <td>30 minutos</td> </tr> <tr> <td>– Repintado</td> <td>2 horas</td> </tr> </table>	– Al tacto	30 minutos	– Repintado	2 horas
– Al tacto	30 minutos					
– Repintado	2 horas					
	La alta humedad y la baja temperatura aumentan los tiempos de repintado y vuelta al servicio.					
	Seca por	Coalescencia				
	Resistencia al calor seco	260°F				
	Viscosidad	85 ± 3 KU				
	Punto de inflamación	Ninguno				
	Brillo / Acabado	Mate (10% máx. a 60°)				
	Temperatura de la superficie al momento de la aplicación	<table border="0"> <tr> <td>– Mín.</td> <td>50°F</td> </tr> <tr> <td>– Máx.</td> <td>95°F</td> </tr> </table>	– Mín.	50°F	– Máx.	95°F
– Mín.	50°F					
– Máx.	95°F					
	Diluir con	Agua limpia				
	Disolvente de limpieza	Agua limpia				
	Peso por galón	10.9 lbs				
	Temperatura de almacenamiento	<table border="0"> <tr> <td>– Mín.</td> <td>40°F</td> </tr> <tr> <td>– Máx.</td> <td>90°F</td> </tr> </table>	– Mín.	40°F	– Máx.	90°F
– Mín.	40°F					
– Máx.	90°F					
	Compuestos orgánicos volátiles (COV)					
	48 gramos/litro	.40 lbs./galón				
Colores — Estándar: Blanco (01) (Se puede tinter con hasta 2 oz. líq. De colorantes Gennex [®] de Benjamin Moore [®] por galón)						
— Colores especiales: Comuníquese con su representante comerciante minorista de Benjamin Moore						
Certificaciones y cualificaciones: Cumple con los requisitos de COV en todas las áreas reguladas. Cualifica para el crédito LEED [®] v4 Cualifica para el crédito CHPS por bajas emisiones (Collaborative for High Performance Schools) Certificación de emisiones CDPH v1 Master Painters Institute MPI # 107, 107 X-Green [™] , 134 Clase A (0-25) en superficies no combustibles, cuando se prueba de acuerdo con ASTM E-84						
Asistencia técnica Disponible a través de su proveedor local independiente autorizado de Benjamin Moore [®] . Para saber la ubicación del comerciante más cercano a usted, llame al 1-866-708-9180 o visite www.benjaminmoore.com						

[◇] Los valores reportados son para Blanco. Comunicarse con Benjamin Moore para saber los valores de otras bases o colores.

Preparación de la superficie

Las superficies a ser revestidas deben estar limpias, secas y libres de aceite, grasa, polvo, óxido suelto, escamas de óxido del hierro de fábrica, pintura suelta, tiza, moho y cualquier sustancia externa que pueda interferir con la adhesión. Las superficies brillantes deben ser deslustradas.

Metal: Eliminar el óxido suelto y las escamas con un raspador, cepillo de metal o lija. Limpiar el metal sin imprimir con Emulsionante de aceite y grasa o con aguarrás.

Moho: Si hay moho, debe ser eliminado raspando con un lavado comercial contra moho. Si el moho está expandido, se sugiere lavar a presión. **Precaución:** Use guantes de goma, gafas y ropa protectoras cuando aplique el lavado contra moho. Siga las instrucciones del fabricante.

¡ADVERTENCIA! Si se raspa, lija o quita pintura vieja, es posible que se produzca polvo con plomo. **EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO CON PLOMO PUEDE CAUSAR ENFERMEDADES GRAVES COMO DAÑO CEREBRAL, ESPECIALMENTE EN LOS NIÑOS. LAS MUJERES EMBARAZADAS TAMBIÉN DEBEN EVITAR LA EXPOSICIÓN A ESTE AGENTE.** Usar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con una aspiradora HEPA y con un trapeador húmedo. Antes de comenzar, averiguar cómo protegerse a sí mismo y a su familia comunicándose con la Línea Abierta Nacional de Información sobre el Plomo, 1-800-424-LEAD, o visitar www.epa.gov/lead.

Sistemas de imprimador/acabado

Las superficies nuevas se deben imprimir completamente y las superficies pintadas se pueden imprimir o imprimir localmente según sea necesario. Para obtener los mejores resultados de encubrimiento, tintar el imprimador al tono de acabado aproximado, especialmente cuando que quiere un cambio de color significativo. **Nota especial:** Ciertos colores a la medida requieren un Imprimador base de color profundo tintado según una fórmula especial para lograr el color deseado. Consulte con su comerciante minorista.

Metal ferroso:

Imprimador: Ultra Spec® HP Imprimador acrílico para metales (HP04)

Acabado: Benjamin Moore® Capa de acabado alquídica o de látex adecuada.

Metal galvanizado: Todas las superficies de metal galvanizado deben ser limpiadas completamente con Emulsionante de aceite y grasa para eliminar los contaminantes.

Imprimador: Ultra Spec® HP Imprimador acrílico para metales (HP04)

Acabado: Benjamin Moore® Capa de acabado alquídica o de látex adecuada.

Mampostería; concreto liso colado o prefundido:

Imprimador: Ultra Spec® HP Imprimador acrílico para metales (HP04)

Acabado: Benjamin Moore® Capa de acabado alquídica o de látex adecuada

Repintado, todos los sustratos: Imprimir las áreas sin imprimir con el imprimador recomendado para los sustratos anteriores.

Aplicación

Mezclado de la pintura: Revolver completamente antes de aplicar y durante el uso. **No diluir.**

Aplicar una o dos capas. Para obtener los mejores resultados, usar una brocha Benjamin Moore® profesional de mezcla a la medida de nilón/poliéster o de cerdas chinas, Benjamin Moore® Rodillo profesional o un producto similar. Este producto también se puede aplicar pulverizado.

Pulverizado, sin aire: presión de líquido — 2,000 a 2,500 PSI;

Punta— Orificio de .013 - .017

Dilución/limpieza

Limpieza: Limpiar todos los equipos inmediatamente después del uso, con agua con jabón. Se debe dar al equipo de pulverizado un enjuague final con aguarrás para prevenir la oxidación.

USE COMPLETAMENTE O DESECHE DE MANERA APROPIADA. Los recipientes vacíos y secos pueden ser reciclados en un programa de reciclado de latas. **Los requisitos locales para desechar materiales varían; consulte con su departamento de sanidad o con la agencia estatal designada para asuntos del medioambiente sobre las opciones para desechar el producto.**

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

Use únicamente con la ventilación adecuada. No inhale el producto atomizado o el polvo de lijado. Asegure la entrada de aire fresco durante la aplicación y el secado. Evite el contacto con los ojos y el contacto prolongado o repetido con la piel. Evite la exposición al polvo y las emisiones del pulverizado usando un respirador aprobado por NIOSH durante la aplicación, el lijado y la limpieza. Siga las instrucciones de uso del fabricante del respirador. Luego de cada uso, cierre el recipiente. Lávese bien después de manipular el producto.



ADVERTENCIA Peligro de cáncer y al aparato reproductor
- www.P65warnings.ca.gov

PRIMEROS AUXILIOS: En caso de entrar en contacto con los ojos, lávese con agua durante 15 minutos; en caso de contacto con la piel, lávese con agua y jabón. Si tuviese dificultades para respirar, abandone el área y vaya a un sitio con aire fresco. Si continuara con dificultad para respirar, obtenga atención médica de inmediato.

EN CASO DE DERRAME – Absorba con material inerte y elimínelo como se especifica en “Limpieza”.

**MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS
PROTEJA DE LA CONGELACIÓN
PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE**

**Consulte información adicional sobre salud y seguridad en la
Ficha de Datos de Seguridad.**