



# ULTRA SPEC® HP ESMALTE ACRÍLICO DIRECTO A METAL, BAJO BRILLO HP25

## Características

- Aplicación directo a metal
- Autoimprimante
- Excelente adhesión
- Brillo y retención del color mejorados
- Acabado de bajo brillo
- Rápido tiempo de secado y repintado
- Resistente a la corrosión
- Fácil aplicación
- Sin peligro de incendio

## Se recomienda para

Metal ferroso o no ferroso, puertas Bilco®, barandillas, acero estructural o de soporte, madera, superficies de mampostería, vigas, equipos, ventilaciones de techos, cercas, casetas de almacenamiento de metal y pintura de mantenimiento general en superficies interiores o exteriores.

## Descripción general

Este producto está diseñado con dos objetivos, como imprimador directo a metal y acabado. Ambas capas proporcionan inhibición del óxido ofrecer mejor control de la corrosión. La fórmula acrílica proporciona excelente retención del brillo y el color. La película seca rápido lo que permite un rápido repintado. Este producto también es un excelente acabado para mampostería, yeso, paneles para tabiques y superficies interiores de madera.

## Limitaciones

- No aplicar cuando las temperaturas del aire y la superficie sean menores de 50°F (10°C).
- No es adecuado para aplicaciones en pisos.
- No debe ser expuesto a químicos fuertes.

## Información sobre el producto

### Colores — Estándar:

Blanco de Seguridad (08), Amarillo de Seguridad (15), Rojo de Seguridad (21), Tono Bronce (64) y Negro de Seguridad (82)

### — Base de tintura:

Bases Benjamin Moore® Gennex® 1X, 2X, 3X y 4X

### — Colores especiales:

Comunicarse con su representante de Benjamin Moore®.

### Certificaciones y cualificaciones:

Cualifica para crédito LEED® v4

Cualifica para crédito CHPS por bajas emisiones (Collaborative for High Performance Schools)

CDPH v1 Certificado de emisiones

Master Painters Institute MPI # 153 MPI Alto rendimiento # 141

Clase A (0-25) en superficies no combustibles cuando se prueba de acuerdo con ASTM E-84

REGIÓN COV	CUMPLE
FEDERAL	SÍ
OTC	SÍ
OTCII	SÍ
CARB	SÍ
CARB07	SÍ
UTAH	SÍ
AZMC	SÍ
SCAQMD	NO

### Asistencia técnica:

Disponible a través de su comerciante local autorizado independiente de Benjamin Moore. Para ver la ubicación del comerciante más cercano a usted, llame al 1-800-708-9180 o visite [www.benjaminmoore.com](http://www.benjaminmoore.com)

### Datos técnicos

### Base Pastel

Tipo de vehículo	Látex 100% acrílico	
Tipo de pigmento	Dióxido de titanio e inhibidores de la corrosión	
Volumen de sólidos	46%	
Cobertura por galón al espesor de película recomendado	320 pies cuadrados	
Espesor de película recomendado	– Húmeda	5.0 mils
	– Seca	2.3 mils
Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie. Asegúrese de estimar la cantidad correcta de pintura para el trabajo. Esto asegura la uniformidad del color y minimiza el desecho del exceso de pintura.		
Tiempo de secado a 77°F (25°C) a 50% HR	– Al tacto	1 hora
	– Repintado	4 horas
Las superficies pintadas se pueden lavar después de dos semanas. La alta humedad y las bajas temperaturas aumentan los tiempos de secado, repintado y puesta en servicio.		
Seca por	Evaporación, coalescencia	
Viscosidad	77 ± 4 KU	
Resistencia al calor seco	250°F	
Punto de inflamación	Ninguno	
Brillo / acabado	Bajo brillo (35–45 a 60°)	
Temperatura de la superficie al momento de la aplicación	– Mín.	50°F
	– Máx	100°F
Diluir con	Agua limpia	
Disolvente de limpieza	Agua limpia	
Peso por galón	10.2 lbs	
Temperatura de almacenamiento	– Mín.	40°F
	– Máx	90°F

### Compuestos orgánico volátiles (COV)

145 gramos / litro    1.21 lbs / galón

♦ Los valores indicados son para Base Pastel. Comuníquese con el comerciante para obtener los valores de otras bases o colores.

## Ultra Spec® HP Esmalte acrílico directo a metal, de bajo brillo HP25

### Preparación de la superficie

La superficie a ser pintada debe estar limpia, seca y libre de aceite, grasa, polvo, óxido en escamas, escamas de óxido del hierro de fábrica, pintura suelta, tiza y otros materiales extraños que puedan interferir con la adhesión. Las superficies brillantes deben ser deslustradas erosionándolas.

**Metal:** Eliminar el óxido suelto y en escamas raspándolo, con un cepillo de alambres o con lija. Eliminar el aceite del metal sin imprimir con Emulsionante de aceite y grasa Corotech® V600.

**Madera:** Imprimir localmente las áreas emparchadas y enmasilladas con este producto o con cualquier imprimador Benjamin Moore® recomendado antes y después de reparar. Las áreas exteriores protegidas, como aleros, techos y salientes deben ser lavadas con una solución con detergente y enjuagadas con un chorro fuerte de agua de una manguera de jardín para eliminar las sales de la superficie que puedan interferir con la adhesión adecuada.

**Moho:** Se deben eliminar las manchas de moho limpiando con Benjamin Moore® Clean (318) antes de recubrir la superficie. **Precaución:** Refiérase a las Hojas de datos y seguridad de Clean (318) para ver las instrucciones sobre el uso y manejo adecuados.

**Sustratos difíciles:** Benjamin Moore® ofrece una variedad de imprimadores especializados para usar en sustratos difíciles, como madera sangrante, manchas de grasa, marcas de creyones, superficies duras y brillantes, metal galvanizado u otros sustratos donde la adhesión de la pintura o la supresión de manchas pueda ser un problema. Su comerciante de Benjamin Moore® le puede recomendar el imprimador adecuado para el problema que quiera resolver.

**¡ADVERTENCIA!** Si se raspa, lija o quita pintura vieja, es posible que se produzca polvo con plomo. **EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO CON PLOMO PUEDE CAUSAR ENFERMEDADES GRAVES COMO DAÑO CEREBRAL, ESPECIALMENTE EN LOS NIÑOS. LAS MUJERES EMBARAZADAS TAMBIÉN DEBEN EVITAR LA EXPOSICIÓN A ESTE AGENTE.** Usar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con una aspiradora HEPA y con un trapeador húmedo. Antes de comenzar, averiguar cómo protegerse a sí mismo y a su familia comunicándose con la Línea Abierta Nacional de Información sobre el Plomo, 1-800-424-LEAD, o visitar [www.epa.gov/lead](http://www.epa.gov/lead).

### Sistemas de imprimador/acabado

Ultra Spec® HP Acrílico de bajo brillo directo a metal (HP25) es autoimprimante en sustratos de metal ferroso o no ferroso preparados adecuadamente. Las superficies nuevas deben ser imprimadas totalmente y las superficies pintadas pueden ser imprimadas o imprimadas localmente si es necesario. Para obtener los mejores resultados de encubrimiento, tinte el imprimador al tono aproximado del acabado; especialmente cuando se desea un cambio de color importante. **Nota especial:** Ciertos colores a la medida requieren un imprimador base de color profundo, tintado según una fórmula especial para lograr el color deseado. Consulte con su comerciante de Benjamin Moore®.

#### Superficies de metal ferroso (hierro y acero):

**Acabado:** 2 capas de Ultra Spec® HP Acrílico directo a metal de bajo brillo (HP25)

#### Metal no ferroso (galvanizado y aluminio):

Todas las superficies nuevas de metal no ferroso deben ser limpiadas completamente con Emulsionante de aceite y grasa Corotech® V600 para eliminar los contaminantes.

**Acabado:** 1 o 2 capas de Ultra Spec® HP Acrílico directo a metal de bajo brillo (HP25)

#### Mampostería, concreto colado liso o profundido:

**Imprimador:** Ultra Spec® Sellador 100% acrílico para mampostería para interiores/exteriores (608)

**Acabado:** 1 o 2 capas de Ultra Spec® HP Acrílico directo a metal de bajo brillo (HP25)

#### Mampostería áspera o picada:

**Imprimador:** Ultra Spec® Relleno de alto espesor para bloques de mampostería en interiores/exteriores (571)

**Acabado:** 1 o 2 capas de Ultra Spec® HP Esmalte acrílico directo a metal de bajo brillo (HP25)

#### Yeso o paneles para tabiques:

Todas las superficies de yeso deben estar completamente curadas por al menos 30 días. Las superficies de tablarroca deben estar libres de polvo de lijado.

**Imprimador:** Fresh Start® Imprimador de látex multiuso (N023)

**Acabado:** 1 o 2 capas de Ultra Spec® HP Esmalte acrílico directo a metal de bajo brillo (HP25)

#### Madera y productos fabricados de madera:

**Imprimador:** Fresh Start® Imprimador multiuso de látex (N023)

**Acabado:** 1 o 2 capas de Ultra Spec® HP Esmalte acrílico directo a metal de bajo brillo (HP25)

#### Maderas sangrantes, (secoya y cedro):

**Imprimador:** Fresh Start® Imprimador multiuso al aceite (024) o se pueden aplicar 1-2 capas de Fresh Start® Imprimador multiuso de alto encubrimiento (046)

**Acabado:** 1 o 2 capas de Ultra Spec® HP Esmalte acrílico directo a metal de bajo brillo (HP25)

**Repintado, todos los sustratos:** Imprimir las áreas sin imprimir con el imprimador recomendado más arriba para el sustrato.

### Aplicación

**Mezclado de la pintura:** revolver completamente antes y ocasionalmente durante la aplicación. Para obtener los mejores resultados, aplicar generosamente desde las áreas sin pintar a las pintadas. La aplicación de una capa protege y conserva; dos capas ofrecen una mayor durabilidad. Aplicar con una brocha sintética para todo uso, con rodillo de lana corta o con pulverizador.

**Pulverizador, sin aire:** Presión del líquido — 1,500 a 2,500 PSI;  
Punta — orificio de 0.13 - .017

### Dilución/Limpieza

**Dilución:** No es necesario diluir, pero si es necesario para lograr las propiedades deseadas de aplicación, se puede agregar una pequeña cantidad de agua limpia. Nunca agregue otras pinturas o disolventes.

**Limpieza:** Limpiar todos los equipos inmediatamente después del uso con agua con jabón. Se debe dar un enjuague final al equipo de pulverizado con aguarrás para evitar la oxidación o siga las normas estatales/locales para el uso de disolventes.

### Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

#### Advertencia

#### Se sospecha que causa daños a la fertilidad del bebé nonato

**Prevención:** Obtener instrucciones especiales antes de usar. No manipular hasta que se hayan leído y entendido todas las precauciones de seguridad. Usar equipo de protección personal según se requiera.

**Respuesta:** Si se ve expuesto o tienen alguna preocupación: obtenga atención médica.

**Almacenamiento:** Almacenar bajo llave.

**Desecho:** Desechar el contenido/envase en una planta de desechos aprobada.



**ADVERTENCIA:** Cáncer y Daño Reproductivo -  
[www.P65warnings.ca.gov](http://www.P65warnings.ca.gov)

Este documento representa los peligros del producto al que se hace referencia más arriba. Refiérase a las Hojas de Datos de Seguridad individuales para ver los peligros del producto específico que va a usar.

## PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE PROTEJA DE LA CONGELACIÓN

**Vea más información de seguridad y de  
manejo en la Ficha De Datos De Seguridad.**