



ULTRA SPEC HP[®]

ESMALTE ACRÍLICO DIRECTO A METAL BRILLANTE HP28

Características

- Aplicación directo a metal
- Autoimprimante
- Excelente adhesión
- Brillo y retención del color mejorados
- Poco olor
- Rápido tiempo de secado y repintado
- Resistente a la corrosión
- Fácil aplicación
- Sin peligro de incendio
- Acabado brillante

Descripción general

Este producto está diseñado con dos objetivos, como imprimador directo a metal y acabado. Ambas capas proporcionan inhibición del óxido ofrecer mejor control de la corrosión. La fórmula acrílica proporciona excelente retención del brillo y el color. La película seca rápido lo que permite un rápido repintado. Este producto también es un excelente acabado para mampostería, yeso, paneles para tabiques y superficies interiores de madera.

Se recomienda para

Metal ferroso o no ferroso, puertas Bilco[®], barandillas, acero estructural o de soporte, madera, terrazas de techo, superficies de mampostería, vigas, equipos, ventilaciones de techos, cercas, casetas de almacenamiento de metal y pintura de mantenimiento general en superficies interiores o exteriores.

Limitaciones

- No aplicar cuando las temperaturas del aire y la superficie sean menores de 50°F (10°C).
- No es adecuado para aplicaciones en pisos.
- No debe ser expuesto a químicos fuertes.

Información sobre el producto

Colores — Estándar:

08 Blanco de Seguridad, 15 Amarillo de Seguridad, 21 Rojo de Seguridad, 64 Tono Bronce y 82 Negro de Seguridad

— Base de tintura:

Benjamin Moore[®] Gennex[®] Colorants bases 1X, 2X, 3X & 4X

— Colores especiales:

Comunicarse con su representante de Benjamin Moore[®].

Certificación:

Cumple con los niveles de COV en todas las áreas reglamentadas

Master Painters Institute MPI #114 (látex brillante para interiores), #154 (brillo suave para interiores industriales), #164 (brillo suave para exteriores industriales)

MPI 114, 114 X-Green, 154, 154 X-Green, 164

LEED[®] / LEED[®] V4
Para interiores, no liso sin brillo
LEED[®]
para escuelas
CHPS (Collaborative for High Performance Schools)
COV (cualquier color)
.38 g/l o menos

Asistencia técnica:

Disponibles a través de su comerciante local autorizado independiente de Benjamin Moore[®]. Para ver la ubicación del comerciante más cercano a usted, llame al 1-800-826-2623, visite www.benjaminmoore.com o consulte las Páginas Amarillas locales.

Datos técnicos

Base Pastel

Tipo de vehículo	Acrílico	
Tipo de pigmento	Dióxido de titanio e inhibidores de la corrosión	
Volumen de sólidos	46%	
Cobertura por galón al espesor de película recomendado	320 pies cuadrados	
Espesor de película recomendado	– Húmeda	5.0 mils
	– Seca	2.3 mils
Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie. Asegúrese de estimar la cantidad correcta de pintura para el trabajo. Esto asegura la uniformidad del color y minimiza el desecho del exceso de pintura.		
Tiempo de secado a 77°F (25°C) a 50% HR	– Al tacto	1 hora
	– Repintado	4 horas
Las superficies pintadas se pueden lavar después de dos semanas. La alta humedad y las bajas temperaturas aumentan los tiempos de secado, repintado y puesta en servicio.		
Seca por	Coalescencia	
Resistencia al calor seco	250°F	
Viscosidad	77 ± 4 KU	
Punto de inflamación	Ninguno	
Brillo	Brillo (70 a 60°)	
Temperatura de la superficie al momento de la aplicación	– Mín.	50°F
	– Máx	95°F
Diluir con	Agua limpia	
Disolvente de limpieza	Agua limpia	
Peso por galón	9.9 lbs	
Temperatura de almacenamiento	– Mín.	40°F
	– Máx	90°F

Compuestos orgánico volátiles (COV)

45 gramos / litro .38 lbs / galón

◊ Los valores indicados son para Base pastel. Comuníquese con el comerciante para obtener los valores de otras bases o colores.

Preparación de la superficie

La superficie a ser pintada debe estar limpia, seca y libre de aceite, grasa, polvo, óxido en escamas, escamas de óxido del hierro de fábrica, pintura suelta, tiza y otros materiales extraños que puedan interferir con la adhesión. Las superficies brillantes deben ser deslustradas erosionándolas.

Metal: Eliminar el óxido suelto y en escamas raspándolo, con un cepillo de alambres o con lija. Eliminar el aceite del metal sin imprimir con Emulsionador para aceite y grasa Corotech® V600.

Madera: Imprimir localmente las áreas emparchadas y enmasilladas con este producto o con cualquier imprimador Benjamin Moore® recomendado antes y después de reparar. Las áreas exteriores protegidas, como aleros, techos y salientes deben ser lavadas con una solución con detergente y enjuagadas con un chorro fuerte de agua de una manguera de jardín para eliminar los contaminantes que puedan interferir con la adhesión adecuada.

Moho: Se deben eliminar las manchas de moho limpiando con Benjamin Moore® Clean (318) antes de revestir la superficie. **Precaución:** Refiérase a las Hojas de datos y seguridad de (318) Clean para ver las instrucciones sobre el uso y manejo adecuados.

Sustratos difíciles: Benjamin Moore® ofrece una variedad de imprimadores especializados para usar en sustratos difíciles, como madera sangrante, manchas de grasa, marcas de creyones, superficies duras y brillantes, metal galvanizado u otros sustratos donde la adhesión de la pintura o la supresión de manchas pueda ser un problema. Su comerciante de Benjamin Moore® le puede recomendar el imprimador adecuado para el problema que quiera resolver.

¡ADVERTENCIA! Si se raspa, lija o quita pintura vieja, es posible que se produzca polvo con plomo. **EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO CON PLOMO PUEDE CAUSAR ENFERMEDADES GRAVES COMO DAÑO CEREBRAL, ESPECIALMENTE EN LOS NIÑOS. LAS MUJERES EMBARAZADAS TAMBIÉN DEBEN EVITAR LA EXPOSICIÓN A ESTE AGENTE.** Usar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con una aspiradora HEPA y con un trapeador húmedo. Antes de comenzar, averiguar cómo protegerse a sí mismo y a su familia comunicándose con la Línea Abierta Nacional de Información sobre el Plomo, 1-800-424-LEAD, o visitar www.epa.gov/lead.

Sistemas de imprimador/acabado

Ultra Spec HP® Acrílico semi-brillante directo a metal (HP29) es autoimprimante en sustratos ferrosos o no ferrosos preparados adecuadamente. Las superficies nuevas deben ser imprimadas totalmente y las superficies pintadas pueden ser imprimadas o imprimadas localmente si es necesario. Para obtener los mejores resultados de encubrimiento, tinte el imprimador al tono aproximado del acabado; especialmente cuando se desea un cambio de color importante. **Nota especial:** Ciertos colores a la medida requieren un imprimador base de color profundo, tintado según una fórmula especial para lograr el color deseado. Consulte con su comerciante de Benjamin Moore®.

Superficies de metal ferroso (hierro y acero):

Acabado: 2 capas de Ultra Spec HP® Acrílico directo a metal brillante (HP28)

Metal no ferroso (galvanizado y aluminio):

Todas las superficies nuevas de metal no ferroso deben ser limpiadas completamente con Emulsionador de aceite y grasa Corotech® V600 para eliminar los contaminantes.

Acabado: 1 o 2 capas de Ultra Spec HP® Acrílico directo a metal brillante (HP28)

Mampostería, concreto colado liso o profundo:

Imprimador: Super Spec® Sellador acrílico para mampostería para interiores/exteriores (N066) o Fresh Start® Imprimador de látex multiuso (N023)

Acabado: 1 o 2 capas de Ultra Spec HP® Acrílico directo a metal brillante (HP28)

Mampostería áspera o picada:

Imprimador: Super Spec® Relleno de alto espesor para mampostería en interiores/exteriores (206)

Acabado: 1 o 2 capas de Ultra Spec HP® Acrílico directo a metal brillante (HP28)

Yeso o paneles para tabiques:

Todas las superficies de yeso deben estar completamente curadas por al menos 30 días. Las superficies de tablaroca deben estar libres de polvo de lijado.

Imprimador: Fresh Start® Imprimador de látex multiuso (N023)

Acabado: 1 o 2 capas de Ultra Spec HP® Acrílico directo a metal brillante (HP28)

Repintado, todos los sustratos: Imprimir las áreas sin imprimir con el imprimador recomendado más arriba para el sustrato.

Aplicación

Mezclado de la pintura: Revolver completamente antes y ocasionalmente durante la aplicación. Para obtener los mejores resultados, aplicar generosamente desde las áreas sin pintar a las pintadas. La aplicación de una capa protege y conserva; dos capas ofrecen una mayor durabilidad. Aplicar con una brocha sintética para todo uso, con rodillo de lana corta o con pulverizador.

Pulverizador, sin aire: Presión del líquido — 1,500 a 2,500 PSI;
Punta — orificio de .013 - .017

Dilución/Limpieza

Dilución: No es necesario diluir, pero si es necesario para lograr las propiedades deseadas de aplicación, se puede agregar una pequeña cantidad de agua limpia. Nunca agregue otras pinturas o disolventes. Lavar las herramientas de pintura en agua tibia con jabón inmediatamente después del uso. Se debe dar un enjuague final al equipo de pulverizado con alcoholes minerales para evitar la oxidación.

Limpieza: Limpiar todos los equipos inmediatamente después del uso con agua con jabón. Se debe dar un enjuague final al equipo de pulverizado con alcoholes minerales para evitar la oxidación o siga las normas estatales/locales para el uso de disolventes.

USE COMPLETAMENTE O DESECHE DE MANERA APROPIADA. Los envases vacíos se pueden reciclar en un programa de reciclado de latas. **Los requisitos locales para desechar materiales varían; consulte con su departamento de sanidad o con la agencia estatal designada para asuntos del medioambiente sobre las opciones para desechar el producto.**

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

Use únicamente con la ventilación adecuada. No inhale el producto atomizado o el polvo de lijado. Asegure la entrada de aire fresco durante la aplicación y el secado. Evite el contacto con los ojos y el contacto prolongado o repetido con la piel. Evite la exposición al polvo y las emisiones del pulverizado usando un respirador aprobado por NIOSH durante la aplicación, el lijado y la limpieza. Siga las instrucciones de uso del fabricante del respirador. Luego de cada uso, cierre el recipiente. Lávese bien después de manipular el producto.

ADVERTENCIA: Este producto contiene un químico conocido en California como causante de cáncer y defectos congénitos, u otros tipos de daños al sistema reproductor.

PRIMEROS AUXILIOS: En caso de entrar en contacto con los ojos, lávese con agua durante al menos 15 minutos; en caso de contacto con la piel, lávese con agua y jabón. Si los síntomas persisten, busque atención médica. Si tuviese dificultades para respirar, abandone el área y vaya a un sitio con aire fresco. Si continuara con dificultad para respirar, obtenga atención médica de inmediato.

EN CASO DE DERRAME – Absorba con material inerte y elimínelo como se especifica en “Limpieza”.

MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS PROTEJA DE LA CONGELACIÓN

Vea más información de seguridad y de manejo en la Ficha De Datos De Seguridad.