



# ACABADO DE ALTO BRILLO ALQUÍDICO AL AGUA PARA INTERIORES/EXTERIORES N794 ADVANCE®

## Características

- Excelente durabilidad
- Excelentes propiedades de flujo y autonivelación
- Mayor tiempo de apertura
- Muy alto brillo
- Resistente a las salpicaduras
- Fácil aplicación.
- Fácil limpieza.
- Resistente para bloques
- Uso interior/exterior

## Se recomienda para

Ideal para puertas interiores, marcos, armarios, paredes y techos. Para paneles para tabiques, yeso, mampostería, madera y metal previamente pintados o imprimados. Recomendada para uso exterior en metal, mampostería y sustratos estables de marcos tales como cedro y secuoya adecuadamente imprimados.

## Descripción general

Esmalte alquídico al agua de primera calidad que brinda las características de flujo y autonivelación deseadas de la pintura alquídica convencional. Brinda una resistente terminación de alto brillo que soporta los lavados repetidos. Fácil de aplicar, resiste las salpicaduras y se limpia con agua y jabón.

## Limitaciones

- Para una adherencia adecuada al esmalte existente, lacas catalizadas o superficies sintéticas se requerirá lijar y colocar un imprimador. Ver Imprimador/sistemas de acabado en la página 2.
- Según el clima y las condiciones de secado, puede tomar hasta 30 días alcanzar la dureza óptima.
- No usar sobre pino exterior.
- Lijar las superficies alquídicas brillantes antes de aplicar Advance.

## Información sobre el producto

### Colores — Estándar:

Blanco (01)

### — Bases de tintura:

Bases Benjamin Moore® Gennex® 1X, 2X, 3X, 4X

### — Colores especiales:

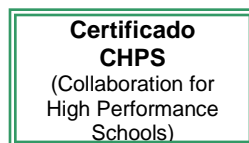
Póngase en contacto con su representante de Benjamin Moore.

### Certificación:

**Cumple con las regulaciones sobre COV en todas las zonas reglamentadas.**

Master Painters Institute MPI # 157 y 157 X-Green.

Clase (0-25) sobre superficies no combustibles cuando se somete a prueba según ASTM E-84



### Asistencia técnica:

Disponibles por medio de su comerciante local independiente autorizado de Benjamin Moore®. Para obtener la ubicación del distribuidor más cercano, llame al 1-800-826-2623, visite [www.benjaminmoore.com](http://www.benjaminmoore.com) o consulte las Páginas Amarillas de su localidad.

### Datos técnicos◇

### Base 1

Tipo de vehículo Alquídico al agua

Tipo de pigmento Dióxido de titanio

Volumen de sólidos 42%

Cubrimiento por galón con espesor de película recomendado 400 – 500 pies cuadrados (37,2 – 46,5 pies cuadrados)

Espesor recomendado para la película – Húmedo 3.6 mils – Seco 1.5 mils

Según la textura y la porosidad de la superficie. Asegúrese de calcular la cantidad adecuada de pintura para el proyecto. Esto garantiza uniformidad en el color y reduce al mínimo el desecho de exceso de pintura. Ver cuadro en página dos.

Tiempo de secado a 77 °F con 50% HR – Al tacto 4 – 6 horas – Para repintar 16 horas

La dureza y adherencia total de Advance se desarrollan con el tiempo. No exponer a abrasión pesada ni volver a poner en servicio estanterías/tableros de mesas durante al menos 3-5 días para evitar tañir el acabado. Ante humedad alta o temperaturas más frías se requerirá más tiempo de secado, repintado y curado.

Se seca por Evaporación, oxidación

Viscosidad 91 ± 3 KU

Punto de inflamación Ninguno

Brillo / Lustre Alto brillo (85 min a 60°)

Temperatura de la superficie al momento de la aplicación – Mín. 50 °F (10 °C) – Máx. 90 °F (32°C)

Diluir con Agua limpia

Disolvente para limpiar Agua limpia

Peso por galón 10.4 lbs (5.22 kg)

Temperatura de almacenaje – Mín. 40 °F (4 °C) – Máx. 90 °F (32°C)

### Compuestos orgánicos volátiles (COV)

44 gramos/litro 37 Lbs/Galón

◇ Los valores indicados son para la Base 1. Comuníquese con Benjamin Moore para obtener los valores de otras bases o colores.

## Acabado de alto brillo alquídico al agua para interiores/exteriores N794 Advance®

### Preparación de la superficie

Las superficies que se pintarán deben estar limpias, secas y libres de suciedad, polvo, grasa, aceite, jabón, cera, pintura en escamas, materiales solubles en agua y moho. Retirar los despellejamientos o la pintura desconchada, y lijar estas superficies para nivelar los bordes con las superficies adyacentes. Las superficies brillantes deben apagarse. Las superficies de tablarroca deben estar libres de polvo de lija.

Las superficies de yeso o mampostería nuevas deben dejarse curar antes de aplicar la capa base. El yeso curado debe estar duro, tener un leve brillo y un pH máximo de 10; si el yeso está blando, poroso o pulverulento el curado no ha sido adecuado. No lijar nunca una superficie de yeso; retirar con cuchilla las protuberancias e imprimir el yeso antes y después de aplicar el compuesto para la reparación. El concreto vaciado o prevaciado con superficie muy suave debe ser atacado o desbastado para promover la adherencia, después de retirar todos los agentes de desmolde y compuestos de curado. Retirar el polvo y las partículas sueltas antes de imprimir. Los sustratos de madera deben secarse bien.

**Sustratos difíciles:** Benjamin Moore® ofrece una serie de imprimadores especializados para usar sobre sustratos difíciles tales como maderas sangrantes, manchas de grasa, marcas de crayones, superficies brillantes duras, metal galvanizado u otros sustratos en donde la adherencia de la pintura o la eliminación de las manchas resulten un problema específico. Su vendedor de Benjamin Moore® puede recomendarle el imprimador adecuado para solucionar sus problemas particulares.

**¡ADVERTENCIA!** Si se raspa, lija o elimina la pintura vieja, puede liberarse polvo de plomo. **EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE OCASIONAR ENFERMEDADES GRAVES, TALES COMO DAÑOS CEREBRALES, ESPECIALMENTE A LOS NIÑOS. ASIMISMO, LAS MUJERES EMBARAZADAS DEBERÍAN EVITAR LA EXPOSICIÓN.** Utilizar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con un aspirador con filtro HEPA y fregona húmeda. Antes de comenzar, infórmese de cómo protegerse a sí mismo y a su familia contactando la línea directa nacional de información sobre el plomo, en el 1-800-424-LEAD o entrando en [www.epa.gov/lead](http://www.epa.gov/lead)

### Sistemas de imprimador/acabado

Las superficies nuevas deben imprimirse por completo, y las superficies previamente pintadas puede imprimirse o imprimarse localmente según sea necesario. Para obtener los mejores resultados de cubrimiento usar el imprimador alquídico al agua Benjamin Moore® Advance® entintado con el color aproximado del acabado final. **Nota especial:** Algunos colores especialmente mezclados requieren un Imprimador base de color profundo entintado según una fórmula especial para lograr el color deseado. Consulte con su vendedor.

Productos de madera y madera tecnológica:

**Imprimador:** Imprimador alquídico para interiores al agua (790) Advance®, Imprimador látex multiuso (N023) Fresh Start® o Imprimador al aceite multiuso (024)

**Acabado:** 1 o 2 capas de acabado de alto brillo alquídico al agua (N794) Advance®  
**Imprimador para tablarroca:** Imprimador alquídico al agua para interiores (790) Advance®

**Acabado:** 1 o 2 capas de acabado de alto brillo alquídico al agua (N794) Advance®  
**Imprimador para yeso:** Imprimador látex multiuso (N023) Fresh Start® o Imprimador multiuso de alta cobertura (046) Fresh Start®

**Acabado:** 1 o 2 capas de acabado de alto brillo alquídico al agua (N794) Advance®  
**Mampostería irregular o picada:** Imprimador: Relleno de alta cobertura para bloques de mampostería de interior o exterior (206) Super Spec®

**Acabado:** 1 o 2 capas de acabado de alto brillo alquídico al agua (N794) Advance®  
**Concreto vaciado o prevaciado suave:**

**Imprimador:** Imprimador látex multiuso (N023) Fresh Start® o Imprimador multiuso de alta cobertura (046) Fresh Start®

**Acabado:** 1 o 2 capas de acabado de alto brillo alquídico al agua (N794) Advance®

**Metal ferroso (acero y hierro):**  
**Imprimador:** Imprimador de metal acrílico Super Spec HP® (P04) o Imprimador de metal alquídico Super Spec HP® (P06)

**Acabado:** 1 o 2 capas de acabado de alto brillo alquídico al agua (N794) Advance®

**Superficies duras alquídicas brillantes**

La abrasión con lija permite obtener una adherencia óptima.

**Metal no ferroso (galvanizado y aluminio)**

Todas las superficies metálicas nuevas deben limpiarse muy bien con un emulsionador de aceite y grasa V600 Corotech® para eliminar los contaminantes. Las superficies metálicas nuevas brillantes no ferrosas que se sometan a abrasión deberán apagarse con lija muy fina o lana de acero sintética para mejorar la adherencia.

**Imprimador:** Imprimador de metal acrílico Super Spec HP® (P04) o bajo lustre acrílico DTM Super Spec HP® (P06)

**Acabado:** 1 o 2 capas de acabado de alto brillo alquídico al agua (N794) Advance®

**Armarios:** Todas las superficies deben ponerse rugosas con lija (220 arenilla o más gruesa) antes de imprimir; pasar una lija suave entre manos permite obtener un acabado más suave; debe limpiarse todo el polvo.

**Imprimador para madera, MDF & Thermofoil :** 1 mano de imprimador alquídico al agua para interiores (790) Advance®

**Acabado:** 1 o más capas de alto brillo alquídico al agua (N794) Advance®

**Imprimador para laminado (Fórmica):** 1 capa de Imprimador multiuso de alta cobertura (046) Fresh Start®

**Acabado:** 1 o más capas de alto brillo alquídico al agua (N794) Advance®

**Revestimiento plástico (vinilo)**

**Imprimador:** 1 mano de imprimador alquídico al agua para interiores (790) Advance® después de retirar el revestimiento plástico mediante lijado (una lijadora eléctrica con papel de lija arenisca 100 funciona bien; el lijado manual quizás deba ser vigoroso)

**Acabado:** 1 o más capas de alto brillo alquídico al agua (N794) Advance®

**Repintar, todos los sustratos:** Imprimir las superficies desnudas con el imprimador recomendado para el sustrato anterior.

### Aplicación

Mezclar bien antes y durante el uso. Aplicar una o dos manos. **Aplicación de pintura:** Para obtener los mejores resultados, usar una brocha de cerdas mezcladas a la medida de nailon/poliéster de Benjamin Moore® o un producto similar. Aplicar pintura generosamente desde la superficie sin pintar hacia la superficie húmeda. Este producto también puede pulverizarse.

**En condiciones de humedad, es necesaria la ventilación extra para acelerar el tiempo de secado de Advance, en especial cuando la pintura se aplica sobre superficies selladas, duras no porosas. El cuadro que aparece a continuación es solo una pauta general.**

Condiciones medias	Condiciones graves	Condiciones muy graves
Secas (HR<50%) y temperatura entre 70 °F y 90 °F	(HR>50%) o temperatura entre 50 °F y 70 °F	RH> 85% y temperatura < 50°F
Advance se secará normalmente. Seco al tacto: 4 – 6 horas Para repintar: 16 horas	Advance se secará más lentamente que lo normal salvo que se ejecute alguna de las siguientes acciones para acelerar el tiempo de secado: <b>Ventilar la habitación con ventilador o encender el acondicionador de aire para reducir la humedad.</b>	No aplicar Advance.

**Aplicación a pistola, sin aire:** Presión del fluido — 1,500 - 2,500 PSI;  
Punta — .011 - .015 Orificio

### Disolución/Limpieza

No es necesario agregar solvente, pero si es necesario para obtener determinadas propiedades de aplicación deseadas, puede agregarse una pequeña cantidad de agua. No agregar nunca otras pinturas ni solventes. Limpiar con agua jabonosa caliente. Las brochas y rodillos deben recibir un lavado final con alcoholes minerales para eliminar los componentes alquídicos residuales. El equipo de pulverización debe recibir un lavado final con alcoholes minerales para evitar la formación de óxido. Cumpla los requerimientos locales para uso de solventes.

**USAR COMPLETAMENTE O DESECHAR DE MANERA APROPIADA.** Los recipientes vacíos y secos pueden ser reciclados en un programa de reciclado de latas. **Los requisitos locales para desechar materiales varían; consulte con su departamento de sanidad o con la agencia estatal designada para asuntos del medio ambiente sobre las opciones para desechar el producto.**

### Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

**Use únicamente con la ventilación adecuada.** No inhale el producto atomizado o el polvo de lijado. Asegure la entrada de aire fresco durante la aplicación y el secado. Evite el contacto con los ojos y el contacto prolongado o repetido con la piel. Evite la exposición al polvo y las emisiones del pulverizado usando un respirador aprobado por NIOSH durante la aplicación, el lijado o limpiado. Siga las instrucciones de uso del fabricante del respirador. Luego de cada uso, cierre el recipiente. Lávese bien después de manipular el producto.

**ADVERTENCIA:** Este producto contiene un químico conocido en California como causante de cáncer y defectos congénitos, u otros tipos de daños al sistema reproductor.

**PRIMEROS AUXILIOS:** En caso de entrar en contacto con los ojos, lávese inmediatamente con agua en abundancia durante al menos 15 minutos; en caso de contacto con la piel, lávese bien con agua y jabón. Si los síntomas persisten, buscar atención médica. Si tuviese dificultades para respirar, abandone el área y vaya a un sitio con aire fresco. Si continuara con dificultad para respirar, obtenga atención médica de inmediato.

**EN CASO DE DERRAME –** Absorba con material inerte y elimínelo como se especifica en "Limpieza".

**MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS  
PROTEGER DEL CONGELAMIENTO**

**Consulte las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales para obtener información adicional sobre salud y seguridad.**