



SUPER SPEC HP®

ESMALTE DE URETANO ALQUÍDICO BRILLANTE P22

Características

- Buena retención del color y el brillo
- Buena resistencia a la abrasión
- Proporciona una capa resistente al moho
- Línea estándar de colores
- Colores a la medida ilimitados
- Uso en interiores o exteriores
- Capa preventiva del óxido

Se recomienda para

- Para aplicaciones residenciales y comerciales
- Equipos de metal, maquinarias, puertas y gabinetes de metal, tanques de almacenamiento, pisos, edificios de metal, cercas, superficies expuestas al aire marino (sobre el agua) y pintura de mantenimiento general.

Descripción general

Este esmalte alquídico de uretano proporciona un brillo exterior y retención del color superiores en comparación con los alquídicos normales y ésteres epoxi. Para uso en superficies metálicas en interiores y exteriores debidamente preparadas, como edificios metálicos, cercas, puertas Bilco®, maquinaria, tuberías, gabinetes, tanques de almacenamiento y equipos. Este recubrimiento preventivo del óxido se puede aplicar directamente sobre metal ferroso o usarse en combinación con un imprimador para metales Benjamin Moore®.

Limitaciones

- SOLO PARA SUSTRATOS DE METAL, EXCEPTO PARA P22-78**
- No aplicar directamente sobre metal galvanizado
- No usar en servicio de inmersión
- No exponer a ácidos o químicos fuertes

Información sobre el producto

Beneficios que ahorran trabajo

- Buena retención de color y brillo que alarga la vida útil del recubrimiento
- Buena resistencia a la abrasión que permite aplicación más amplia y una vida útil más larga del recubrimiento
- Línea de colores premezclados listos para usar elimina la necesidad de tintar todos los colores a la medida
- Disponible en colores a la medida ilimitados que satisfacen las necesidades de color más estrictas
- Aplicación con brocha, rodillo y diversos métodos de pulverización

Colores - Estándar:

Blanco de Seguridad (08)	Tono Bronce (64)
Amarillo de Seguridad (15)	Naranja de Seguridad (65)
Rojo de Seguridad (21)	Gris Platino (73)
Azul de Seguridad (35)	Gris de Acorazado (75)
Marrón (60)	Negro de Seguridad (82)
Aluminio (78)	

— Bases de tintura:

Benjamin Moore Color Preview® bases 1B, 2B, 3B y 4B

— Colores especiales:

Comuníquese con su representante de Benjamin Moore representative.

Certificaciones y cualificaciones:

Clase A (0-25) sobre superficies no combustibles cuando se probó de acuerdo con ASTM E-84
Master Painters Institute MPI # 9, 48

REGIÓN COV	CUMPLE
FEDERAL	SÍ
OTC	SÍ
OTCII	NO
CARB	SÍ
CARB07	NO
UTAH	NO
AZMC	SÍ
SCAQMD	NO

Asistencia técnica:

Está disponible a través de su distribuidor independiente local autorizado de Benjamin Moore. Para ubicar a su tienda minorista más próxima, llame al 1-866-708-9180 o visite www.benjaminmoore.com

Datos técnicos

Dato		Base Pastel
Vehicle Type		Uretano alquídico
Tipo de pigmento		Dióxido de titanio
Volumen de sólidos		49%
Cobertura por galón al espesor de película recomendado		375 – 425 pies cuadrados
Espesor de película recomendado	– Húmeda	3.8 – 4.3 mils
	– Seca	1.8 – 2.1 mils

Según la textura y porosidad de la superficie, asegúrese de calcular la cantidad adecuada de pintura para el proyecto. Esto garantiza uniformidad del color y minimiza el desecho de exceso de pintura.

Condición	Tiempo de secado
– Al tacto	2 horas
– Repintado (25 °C con 50% HR)	8 horas

Las superficies pintadas se pueden lavar después de dos semanas. La alta humedad y las bajas temperaturas producirán mayores tiempos de secado, recubrimiento y curado.

Se seca por	Oxidación	
Resistencia al calor seco	300°F	
Viscosidad	75 ± 5 KU	
Punto de inflamación	103°F	
Brillo / Acabado	Brillo (85+ a 60°)	
Temperatura de la superficie al momento de la aplicación	– Mín.	50 °F
	– Máx.	100 °F
Diluir con	No diluir	
Disolvente de limpieza	Aguarrás	
Peso por galón	8.9 lbs	
Temperatura de almacenamiento	– Mín.	40 °F
	– Máx.	90 °F

Compuestos orgánicos volátiles (COV)

394 gramos / litro 3.29 libras / galón

⚠ Los valores reportados son para Base Pastel. Comuníquese con su representante de Benjamin Moore para ver valores de otras bases o colores.

Super Spec HP® Esmalte de uretano alquídico brillante P22

Preparación de la superficie

Las superficies a ser pintadas deben estar limpias y sin cera, aceite, grasa, polvo, óxido, pintura suelta ni materiales solubles en agua. Debe eliminarse todo óxido suelto o pintura descascarillada y las superficies brillantes deben deslustrarse antes de volver a recubrir.

Moho: Las manchas de moho deben eliminarse limpiando con Benjamin Moore® Clean (N318) antes de recubrir la superficie.

Precaución: Vea las instrucciones de uso y manejo adecuadas en la Ficha de Datos Técnicos y en las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales de Clean (N318).

¡ADVERTENCIA! Si se raspa, lija o elimina la pintura vieja, puede liberarse polvo de plomo. **EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE OCASIONAR ENFERMEDADES GRAVES, TALES COMO DAÑOS CEREBRALES, ESPECIALMENTE A LOS NIÑOS. ASIMISMO, LAS MUJERES GESTANTES DEBERÍAN EVITAR LA EXPOSICIÓN.** Utilizar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con un aspirador con filtro HEPA y fregona húmeda. Antes de comenzar, infórmese de cómo protegerse a sí mismo y a su familia contactando la línea directa nacional de información sobre el plomo, en el 1-800-424-LEAD o entrando en www.epa.gov/lead.

Sistemas de imprimador/acabado

Las superficies nuevas deben estar completamente imprimadas, y las superficies previamente pintadas pueden estar imprimadas o imprimadas localmente según sea necesario.

Metal ferroso (acero y hierro):

Super Spec HP® Esmalte alquídico de uretano brillante (P22) inhibe la oxidación al encapsular superficies de metales ferrosos debidamente preparadas. Se requiere un mínimo de dos capas en superficies metálicas sin imprimir. La combinación de Super Spec HP Esmalte alquídico de uretano brillante (P22) con Super Spec HP® Imprimador alquídico para metales (P06) mejorará la inhibición de la oxidación.

Metal ferrosol, repintado:

Acabado: 1 o 2 capas de Super Spec HP® Esmalte de uretano alquídico brillante (P22)

Metal no ferroso (galvanizado y aluminio): Todas las superficies metálicas nuevas deben limpiarse a fondo con el emulsionante de aceite y grasa Corotech® (V600) para eliminar los contaminantes. Las superficies metálicas no ferrosas nuevas, brillantes que estarán sujetas a abrasión deben opacarse con lija muy fina o una almohadilla de lana de acero sintético para promover la adherencia.

Imprimador: Ultra Spec® HP Imprimador acrílico para metales (HP04)

Acabado: 1 o 2 capas de Super Spec HP® Esmalte de uretano alquídico brillante (P22)

Repintado, todos los sustratos: Imprimir las áreas sin imprimir con el imprimador recomendado más arriba para el sustrato.

Aplicación

Revuelva bien antes y durante el uso. Aplicar una o dos capas. Para obtener los mejores resultados, use una brocha de nilón/poliéster premezclado a la medida Benjamin Moore®, de primera calidad o una brocha de cerdas chinas, un rodillo Benjamin Moore® de primera calidad o un producto similar. Este producto también se puede pulverizar.

Pulverizado, sin aire: Presión de líquido: 1500 – 3,000 PSI

Punta: .011 - .015 de orificio

Dilución/limpieza

NO DILUIR.

El equipo debe limpiarse inmediatamente después del uso con aguarrás si cumple con los requisitos locales.

PELIGRO - Los trapos, lana de acero o los residuos empapados con este producto pueden incendiarse espontáneamente si se desechan incorrectamente. Coloque trapos, lana de acero o residuos en un recipiente de metal sellado lleno de agua.

USE COMPLETAMENTE O DESECHE DE MANERA APROPIADA. Este producto contiene disolventes orgánicos que pueden causar efectos adversos al medio ambiente si se manipulan incorrectamente. Los recipientes vacíos pueden contener residuos del producto. Siga las precauciones de la etiqueta incluso después de que el envase esté vacío. Los gases residuales pueden explotar ante una ignición.

Está prohibido el desecho de materiales que contengan disolventes orgánicos o líquidos libres en vertederos. **Los requisitos locales para desechar materiales varían; consulte con su departamento de sanidad o con la agencia estatal designada para asuntos del medio ambiente sobre las opciones para desechar el producto.**

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

¡PELIGRO!

LÍQUIDO Y VAPOR COMBUSTIBLES
VAPOR NOCIVO

Contiene: Petroleum Distillates y Methyl Ethyl Ketoxime DAÑINO O FATAL SI SE INGIERE. CAUSA IRRITACIÓN EN LOS OJOS, LA PIEL Y LAS VÍAS RESPIRATORIAS.

AVISO: La exposición repetida o prolongada a disolventes orgánicos puede conducir a daños permanentes en el cerebro y el sistema nervioso. El mal uso intencional al concentrar e inhalar vapores deliberadamente puede ser dañino o fatal.

Mantener alejado del calor y las llamas. **Usar sólo con ventilación adecuada.** No respirar vapores, las emisiones del pulverizado, ni el polvo del lijado. Evite el contacto con los ojos, la piel y la ropa. Para evitar respirar las emisiones del pulverizado o el polvo del lijado, abra ventanas y puertas o utilice otros medios para garantizar la entrada de aire fresco durante la aplicación y el secado. Si experimenta lagrimeo, dolores de cabeza o mareos, o si el monitoreo del aire indica valores superiores a los límites aplicables, use un respirador (aprobado por NIOSH) correctamente instalado durante y después de la aplicación. Siga las instrucciones del fabricante del respirador para el uso del respirador. Peligro de aspiración. La aspiración de pequeñas cantidades del producto al sistema respiratorio puede causar daños pulmonares de leves a severos. Cierre el contenedor después de cada uso. Lavar bien después de la manipulación.



ADVERTENCIA: Cáncer y Daño Reproductivo - www.P65Warnings.ca.gov.

PRIMEROS AUXILIOS: Si se ve afectado por la inhalación del vapor o las emisiones del pulverizado, llevar a la persona al aire libre. En caso de entrar en contacto con los ojos, lávese inmediatamente con agua en abundancia durante al menos 15 minutos; en caso de contacto con la piel, lávese bien con agua y jabón. Si los síntomas persisten, buscar atención médica. Si tuviese dificultades para respirar, abandone el área y vaya a un sitio con aire fresco. Si continuara con dificultad para respirar, obtenga atención médica de inmediato.

EN CASO DE INCENDIO – Usar espuma de CO₂, químico seco o neblina de agua.

EN CASO DE DERRAME – Absorba con material inerte y elimínelo como se especifica en "Limpieza."

MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

SOLO PARA SUSTRATOS DE METAL

Vea más información de seguridad y de manejo en la Ficha De Datos De Seguridad.