



ULTRA SPEC® 500

ACABADO SATINADO/PERLADO PARA INTERIORES T545

Características

- Cero COV
- Poco olor
- Excelente cubrimiento
- Excelente capacidad de retoque
- Resistente a las salpicaduras
- Acabado decorativo y uniforme satinado/perlado
- Secado rápido
- Fácil aplicación
- Se limpia con agua y jabón
- Aprobado por MPI
- Lavable
- Cualifica para crédito LEED v4

Se recomienda para

Superficies de puertas, marcos, gabinetes, paredes y techos en interiores, en ambientes comerciales e institucionales, donde se desee un acabado satinado/perlado lavable. Para usar en superficies de tablarroca, yeso, madera, metal y papel pintado imprimadas o pintadas.


Descripción general

Acabado semi-mate, al agua, para interiores, de calidad profesional, basado en una resina acrílica reticulada, patentada, que se puede tintar con el sistema de colorantes con cero COV, Gennex®. Este acabado ofrece excelente disolución de manchas de modo que se lava fácilmente. El producto cualifica para el crédito LEED® v4 y pasa los estándares ambientales más exigentes en cualquier color. Como se puede tintar con nuestro sistema de colorantes al agua Gennex®, todos los acabados de Ultra Spec® 500 están disponibles en cualquier color, sin que aumente el nivel de COV.

Limitaciones

- No aplicar cuando las temperaturas del aire y la superficie estén por debajo de los 50° F (10° C).

Información sobre el producto

Colores — Estándar:		Datos técnicos		Base 1								
Blanco (01)		Tipo de vehículo		Copolímero acrílico								
— Bases de tintura:		Tipo de pigmento		Dióxido de titanio								
Benjamin Moore® Gennex® bases 1X – 4X		Volumen de sólidos		39.6 ± 2%								
— Colores especiales:		Cobertura por galón al espesor de película recomendado		350 – 400 pies cuadrados								
Comuníquese con su representante de Benjamin Moore.		Espesor de película recomendado		<table border="0"> <tr> <td>– Húmeda</td> <td>3.9 – 4.3 mils</td> </tr> <tr> <td>– Seca</td> <td>1.6 – 1.8 mils</td> </tr> </table>	– Húmeda	3.9 – 4.3 mils	– Seca	1.6 – 1.8 mils				
– Húmeda	3.9 – 4.3 mils											
– Seca	1.6 – 1.8 mils											
Certificaciones y cualificaciones:		Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie, asegúrese de calcular la cantidad adecuada de pintura para el proyecto. Esto garantiza uniformidad en el color y minimiza el desecho de exceso de pintura.										
<p>Cumple con las regulaciones sobre COV en todas las zonas reglamentadas</p> <p>Cero COV</p> <p>Clase A (0-25) sobre superficies no combustibles cuando se somete a prueba según ASTM E-84</p> <p>Master Painters Institute MPI # 43, 43 X-Green™, 140, 140 X-Green™, 146, 146 X-Green™</p> <p>Antimicrobiano – Este producto contiene aditivos antimicrobianos que inhiben el crecimiento de moho y hongos en la superficie de la película de pintura.</p>		<table border="0"> <tr> <td>Tiempo de secado a 77 °F (25 °C) a 50% HR</td> <td>– Al tacto</td> <td>2 horas</td> </tr> <tr> <td></td> <td>– Repintado</td> <td>4 horas</td> </tr> </table> <p>Las superficies pintadas pueden lavarse después de dos semanas. La alta humedad o las bajas temperaturas pueden necesitar más tiempo para secado, repintado y vuelta al servicio.</p>		Tiempo de secado a 77 °F (25 °C) a 50% HR	– Al tacto	2 horas		– Repintado	4 horas			
Tiempo de secado a 77 °F (25 °C) a 50% HR	– Al tacto	2 horas										
	– Repintado	4 horas										
 <p>La designación Promesa verde® de Benjamin Moore es la garantía de nuestra compañía de que este producto cumple, y a menudo sobrepasa, rigurosos criterios ambientales y de rendimiento relacionados con COV, emisiones, aplicación, capacidad de lavado, capacidad de restregado y empaquetado, a la vez que proporciona los niveles de primera calidad de rendimiento que usted espera de Benjamin Moore.</p>		Se seca por		Coalescencia								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Cualifica para crédito LEED® v4</th> <th>Certificado de emisiones CDPH v1</th> <th>Cualifica para crédito CHPS por bajas emisiones (Collaborative for High Performance Schools)</th> <th>COV (cualquier color)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>< 50 g/L</td> </tr> </tbody> </table> <p>Este producto de Benjamin Moore ha sido probado por terceros independientes y cumple o sobrepasa los criterios de restricciones químicas y de rendimiento del estándar Green Seal™ GS-11 2015 standard</p>		Cualifica para crédito LEED® v4	Certificado de emisiones CDPH v1	Cualifica para crédito CHPS por bajas emisiones (Collaborative for High Performance Schools)	COV (cualquier color)	SI	SI	SI	< 50 g/L	Viscosidad		93 ± 3 KU
Cualifica para crédito LEED® v4	Certificado de emisiones CDPH v1	Cualifica para crédito CHPS por bajas emisiones (Collaborative for High Performance Schools)	COV (cualquier color)									
SI	SI	SI	< 50 g/L									
		Punto de inflamación		N/A								
		Brillo / acabado		Satinado/perlado (20 – 35 a 60°)								
		Temperatura de la superficie al momento de la aplicación		<table border="0"> <tr> <td>– Mín.</td> <td>50 °F</td> </tr> <tr> <td>– Máx.</td> <td>90 °F</td> </tr> </table>	– Mín.	50 °F	– Máx.	90 °F				
– Mín.	50 °F											
– Máx.	90 °F											
		Diluir con		Ver tabla								
		Disolvente de limpieza		Agua limpia								
		Peso por galón		11.2 lbs								
		Temperatura de almacenamiento		<table border="0"> <tr> <td>– Mín.</td> <td>40 °F</td> </tr> <tr> <td>– Máx.</td> <td>90 °F</td> </tr> </table>	– Mín.	40 °F	– Máx.	90 °F				
– Mín.	40 °F											
– Máx.	90 °F											
		Compuestos orgánicos volátiles (COV)										
		0 gramos/litro		0 lbs./galón								
		Cero COV después de tintar (cualquier color o base)										
Asistencia técnica		Disponibles a través de su comerciante independiente autorizado de Benjamin Moore. Para obtener la ubicación de distribuidor más cercano, llame al 1-866-708-9180 o visite www.benjaminmoore.com										

Ultra Spec® 500 Acabado satinado/perlado para interiores T545

Preparación de la superficie

Las superficies a ser pintadas deben estar limpias, secas y libres de suciedad, polvo, grasa, aceite, jabón, cera, pintura en escamas, materiales solubles en agua y moho. Retirar la pintura desconchada o en escamas y lijar estas superficies para nivelar los bordes con las superficies adyacentes. Las superficies brillantes deben deslustrarse. Las superficies de tablarroca deben estar libres de polvo de lijado.

Las superficies de yeso o mampostería nuevas se deben curar por 30 días antes de aplicar la capa base. El yeso curado debe estar duro, tener un leve brillo y un pH máximo de 10; si el yeso está blando, poroso o pulverulento el curado no ha sido adecuado. Nunca lijar una superficie de yeso; retirar con cuchilla las protuberancias e imprimir el yeso antes y después de aplicar el compuesto para la reparación. El concreto colado o profundido con superficie muy suave debe ser grabado o desgastado para promover la adherencia, después de retirar todos los agentes de desmolde y compuestos de curado. Retirar el polvo y las partículas sueltas antes de imprimir. Los sustratos de madera deben estar completamente secos.

Sustratos difíciles: Benjamin Moore ofrece una serie de imprimadores especializados para usar sobre sustratos difíciles tales como maderas sangrantes, manchas de grasa, marcas de crayones, superficies brillantes duras, metal galvanizado u otros sustratos en donde la adherencia de la pintura o la eliminación de las manchas resulten un problema específico. Su vendedor de Benjamin Moore® puede recomendarle el imprimador adecuado para solucionar sus problemas particulares.

¡ADVERTENCIA! Si se raspa, lija o elimina la pintura vieja, puede liberarse polvo de plomo. **EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE OCASIONAR ENFERMEDADES GRAVES, TALES COMO DAÑOS CEREBRALES, ESPECIALMENTE A LOS NIÑOS. ASIMISMO, LAS MUJERES GESTANTES DEBERÍAN EVITAR LA EXPOSICIÓN.**

Utilizar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con un aspirador con filtro HEPA y fregona húmeda. Antes de comenzar, infórmese de cómo protegerse a sí mismo y a su familia contactando la línea directa nacional de información sobre el plomo, en el 1-800-424-LEAD o entrando en www.epa.gov/lead.

Sistemas de imprimador/acabado

Las superficies nuevas deben estar completamente imprimadas y las superficies pintadas puede imprimirse o imprimarse localmente según sea necesario. Para obtener los mejores resultados, tinte el imprimador al tono aproximado del acabado, en especial cuando se desea un cambio de color importante. **Nota especial:** Algunos colores especialmente mezclados requieren de un Imprimador base de color profundo tintado según una fórmula especial para lograr el color deseado. Consulte con su vendedor.

Madera y productos de madera fabricada:

Imprimador: Ultra Spec® 500 Imprimador de látex para interiores (N534) o Fresh Start® Imprimador multiuso al aceite (024)

Acabado: 1 o 2 capas de Ultra Spec® 500 acabado satinado/perlado para interiores (T545).

Tablarroca:

Imprimador: Ultra Spec® 500 Imprimador de látex para interiores (N534) o Fresh Start® Imprimador multiuso de látex (023)

Acabado: 1 o 2 capas de Ultra Spec® 500 acabado satinado/perlado para interiores (T545).

Yeso (curado):

Imprimador: Ultra Spec® 500 Imprimador de látex para interiores (N534) o Fresh Start® Imprimador multiuso de látex (N023)

Acabado: 1 o 2 capas de Ultra Spec® 500 acabado satinado/perlado para interiores (T545).

Mampostería áspera o picada:

Imprimador: Ultra Spec® Relleno de alto espesor para mampostería en interiores/exteriores (571)

Acabado: 1 o 2 capas de Ultra Spec® 500 acabado satinado/perlado para interiores (T545).

Concreto colado o profundido:

Imprimador: Ultra Spec® Sellador para mampostería 100% acrílico para interiores/exteriores (608)

Acabado: 1 o 2 capas de Ultra Spec® 500 acabado satinado/perlado para interiores (T545).

Metal ferroso (acero y hierro):

Imprimador: Ultra Spec® HP Imprimador acrílico para metales (HP04) o Super Spec HP® Imprimador alquídico para metales (P06)

Acabado: 1 o 2 capas de Ultra Spec® 500 acabado satinado/perlado para interiores (T545).

Metal no ferroso (galvanizado y aluminio): Todas las superficies metálicas nuevas deben limpiarse completamente con Emulsionante de aceite y grasa Corotech® V600 para eliminar los contaminantes. Las superficies metálicas no ferrosas brillantes que serán sometidas a abrasión deben lijarse con una lija muy fina o una almohadilla de lana de acero sintética para promover la adhesión.

Imprimador: Ultra Spec® HP Imprimador acrílico para metales (HP04)

Acabado: 1 o 2 capas de Ultra Spec® 500 acabado satinado/perlado para interiores (T545).

Repintado, todos los sustratos: Imprimir las áreas sin imprimir con el imprimador recomendado para el sustrato indicado anteriormente.

Aplicación

Revolver completamente antes de usar. Aplicar una o dos capas. Para lograr los mejores resultados. Usar una brocha profesional de mezcla a la medida de nilón/poliéster Benjamin Moore®, Benjamin Moore® un rodillo profesional o un producto similar. Este producto también se puede aplicar pulverizado.

Puede ser necesario acondicionar con Extensor 518 Benjamin Moore® bajo ciertas condiciones para ajustar el tiempo de apertura o las características de la aplicación pulverizado. La tabla que aparece a continuación es solo una pauta general.		
	Condición moderadas	Condiciones severas
	Humedad (HR >50%) sin luz solar directa y con poco o nada de viento	Seco (HR <50%), bajo luz solar directa o condiciones de viento
Brocha: Nilón / poliéster	No es necesario diluir	Agregar 518 Extensor o agua: Máx. de 8 oz. líq. a un galón de pintura Nunca agregar otras pinturas o disolventes.
Rodillo: Calidad superior Cubierta de rodillo de 3/8"		
Pulverizado: Sin aire presión: 1500 -2500 psi Punta: 0.013-0.017		

Dilución/Limpieza

No es necesario diluir, pero si fuera necesario para lograr las propiedades de aplicación deseadas, se puede agregar una pequeña cantidad de agua limpia. Nunca agregar otras pinturas o disolventes.

Limpieza: Usar agua y jabón. Se debe dar al equipo de pulverizado un lavado final con aguarrás para evitar la corrosión.

USE COMPLETAMENTE O DESECHE DE MANERA APROPIADA. Los recipientes secos y vacíos pueden reciclarse en un programa de reciclaje de latas. Los requisitos locales para desechar materiales varían; consulte con su departamento de sanidad o con la agencia estatal designada para asuntos del medio ambiente sobre las opciones para desechar el producto.

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

Use únicamente con la ventilación adecuada. No inhale los vapores o el polvo de lijado. Asegure la entrada de aire fresco durante la aplicación y el secado. Evite el contacto con los ojos y el contacto prolongado o repetido con la piel. Evite la exposición al polvo y la niebla por pulverización usando un respirador (aprobado por NIOSH) durante la aplicación, lijado y limpieza. Siga las instrucciones de uso del fabricante del respirador. Cierre el contenedor después de cada uso. Lávese bien después de manipularlo.



ADVERTENCIA: Cáncer y Daño Reproductivo - www.P65Warnings.ca.gov.

ADVERTENCIA: Este producto contiene compuestos de isotiazolinana a niveles de <0,1%. Estas sustancias son biocidas que se encuentran comúnmente en la mayoría de las pinturas y una variedad de productos de cuidado personal como conservante. Ciertas personas pueden ser sensibles o alérgicas a estas sustancias, incluso en niveles bajos.

PRIMEROS AUXILIOS: En caso de producirse contacto con los ojos, lávese inmediatamente con agua en abundancia durante al menos 15 minutos; en caso de contacto con la piel, lávese bien con agua y jabón. Si los síntomas persisten, buscar atención médica. Si tiene dificultad para respirar, abandone la zona para obtener aire fresco. Si se experimenta dificultad continua, obtenga atención médica de inmediato.

EN CASO DE DERRAME – Absorber con material inerte y desechar como se especifica en "Limpieza".

MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS PROTEJA DE LA CONGELACIÓN

Vea más información de seguridad y de manejo en la
Ficha De Datos De Seguridad.