



# SELLADOR EPOXI DE CURADO RÁPIDO, TOLERANTE DE LA HUMEDAD V156

## Características

- Fraguado rápido – repintado en 5 horas
- Puede tolerar mampostería ligeramente húmeda
- Limpieza con agua
- Adecuado para ser usado en instalaciones inspeccionadas por la USDA
- Se puede usar como capa única clara semi-brillante (2 capas)

## Se recomienda para

Pisos de concreto en interiores. Corotech® Sellador epoxi de curado rápido, tolerante de la humedad está diseñado principalmente para pisos de concreto sin imprimir o revestidos. Usar en pasillos con mucho tránsito, instalaciones de procesamiento de alimentos, laboratorios, duchas, fabricas, instalaciones institucionales y edificios comerciales.

## Descripción general

Sellador de curado rápido, tolerante de la humedad es un sellador híbrido de poliamida al agua, de dos componentes y rápido secado, para pisos de mampostería. Es una excelente capa base/imprimador para sistemas de pisos de epoxi de alto rendimiento, con rápido secado. Este producto también se puede usar como acabado claro único en pisos de mampostería (2 capas). **Este es un producto de dos componentes que necesita 4.3 partes del componente adecuado "A" mezclado con 1 parte del catalizador parte "B". Los componentes ya están medidos a la razón correcta. No es necesario medir. No mezclar kits parciales.**

## Limitaciones

- No aplicar si las temperaturas del material, sustrato o ambiente son menores de 45 °F (7.2 °C) o mayores de 90 °F (32 °C). La humedad relativa debe ser menor de 90%.
- No aplicar si se está a 5 grados del punto de rocío o si se espera lluvia en las siguientes 12 horas de la aplicación.

## Información sobre el producto

Colores — Estándar:	Datos técnicos◇	Claro
Claro (00)	Tipo genérico	Epoxi al agua de 2 componentes
	Tipo de pigmento	N/A
— Base de tintura:	Volumen de sólidos (mezclado como se recomienda)	31% mezclado
No tintar.	Cobertura por galón al espesor de película recomendado	300 – 350 pies cuadrados
— Colores especiales:	Espesor de película recomendado	– Húmeda 4.5 – 5.3 mils – Seca 1.4 – 1.6 mils
Contactar con el comerciante minorista.	Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie.	– Al tacto 2 horas
<b>Certificaciones y cualificaciones:</b>	Tiempo de secado a 77°F a 50% HR	– Para repintar 5 horas – máx: 72 horas – Para curar* *ver Aplicación
<b>Cumple con los niveles de COV en todas las áreas reguladas</b>	*Si la capa superior no es aplicada dentro de 72 horas, erosionar la superficie para asegurar la adhesión adecuada entre capas. Se logra la máxima adhesión y resistencia a químicos con el curado total; se debe tener cuidado de evitar daño al revestimiento durante el proceso de curado. La alta humedad y la baja temperatura aumentan los tiempos de secado, repintado y curado.	
Los productos respaldados por esta hoja de datos contienen un máximo de 100 gramos por litro de COV / SOV (0.82 lbs/gal) sin incluir el agua y disolventes exentos	Seca por	Curado químico
Apropiado para ser usado en instalaciones inspeccionadas por la USDA.	Resistencia al calor seco	240 °F
	Viscosidad a 77°F (mezclado como se recomienda)	85 – 90 KU
	Punto de inflamación	Mezclado: Mayor de 200 °F (TT-P-141, Método 4293)
	Brillo	Semi-brillante (45 – 55 a 60°)
<b>Asistencia técnica:</b>	Temperatura de la superficie al momento de la aplicación	– Mín. 45 °F – Máx. 90 °F
Disponible a través de su proveedor local independiente autorizado. Para saber la ubicación del comerciante más cercano a usted, llame al 1-866-708-9180 o visite <a href="http://www.benjaminmoore.com">www.benjaminmoore.com</a>	Diluir con	No diluir
	Disolvente de limpieza	Agua tibia, jabonosa, seguido de Corotech® V704 Disolvente epoxi
	Razón de mezcla (por volumen)	Premeditado 4.3 : 1
	Tiempo de inducción a 77 °F	No es necesario
	Vida en el envase a 77 °F	1 hora
	Peso por galón (mezclados como se recomienda)	8.5 lbs.
	Temperatura de almacenamiento	– Mín. 45 °F – Máx. 95 °F
	<b>Compuestos orgánicos volátiles (COV)</b> 94 gramos / litro* 0.78 Lbs / galón* * Catalizado	

◇ Los valores indicados son para Claro. Comuníquese con el comerciante para obtener los valores de otras bases o colores.

## Sellador epoxi de curado rápido, tolerante de la humedad V156

### Preparación de la superficie

Todas las superficies a ser revestidas deben estar limpias, sólidas, secar y sin aceite, grasa, suciedad, moho, escamas de óxido del hierro de fábrica, agentes liberadores, compuestos de curado, pintura suelta o en escamas y otros contaminantes de la superficie. Limpiar todas las superficies con Corotech® V600 Emulsionante de aceite y grasa o V610 limpiador cítrico. Enjuagar completamente con agua limpia según las instrucciones de la etiqueta. Compuestos de curado, endurecedores de concreto y acabados previos se pueden quitar con métodos químicos o mecánicos. Usar el método mecánico, erosionar o limpiar con chorro a presión la superficie hasta eliminar completamente el compuesto de curado, endurecedor o la pintura. Para eliminar la lechada y para asegurar un nivel de pH de entre 7 y 9, grabar el concreto sin imprimir con Corotech® V620 Grabado de concreto. Cuando se prepara adecuadamente, la superficie del concreto sin imprimir debe asemejar la textura de lija de grano medio. Cuando se usen métodos de preparación de la superficie de grabado con ácido y/o de chorro a presión, es importante dejar el concreto con un perfil de textura uniforme. Desgastar en exceso la superficie de concreto puede dañar la integridad del concreto y provocar menores tasas de cobertura del Sellador epoxi de curado rápido, tolerante de la humedad.

**SUPERFICIES NUEVAS: Concreto y mampostería:** Todas las superficies de mampostería se deben dejar curar por un mínimo de 30 días antes de pintarlas. Grabar con ácido o erosionar mecánicamente como se describe más arriba. Enjuagar completamente y dejar secar.

**Superficies pintadas:** Asegurarse que la capa existente tiene excelente adhesión al sustrato. Limpiar y erosionar como se describe más arriba. ¡No grabar con ácido las superficies pintadas!

**¡ADVERTENCIA!** Si se raspa, lija o quita pintura vieja, es posible que se produzca polvo con plomo. EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO CON PLOMO PUEDE CAUSAR ENFERMEDADES GRAVES COMO DAÑO CEREBRAL, ESPECIALMENTE EN LOS NIÑOS. LAS MUJERES EMBARAZADAS TAMBIÉN DEBEN EVITAR LA EXPOSICIÓN A ESTE AGENTE. Usar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con una aspiradora HEPA y con un trapeador húmedo. Antes de comenzar, averiguar cómo protegerse a sí mismo y a su familia comunicándose con la Línea Abierta Nacional de Información sobre el Plomo, 1-800-424-LEAD, o visitar [www.epa.gov/lead](http://www.epa.gov/lead).

### Aplicación

Este es un kit de dos componentes y está proporcionado para mezclar sin errores. NO variar de estas instrucciones. Mezclar "A" y "B" por separado.

1. Vaciar con cuidado todo el contenido de V156-90 activador en la lata del componente de resina V156-Parte A; raspar los lados del cubo de Parte B para asegurarse que se use todo el líquido. El envase de Parte A tiene un mayor tamaño para que quepa todo el contenido, incluyendo la Parte B.
2. Con un mezclador mecánico a baja velocidad, mezclar de tres a cinco minutos, hasta que esté bien mezclado. Mantenga la hoja de mezclador girando a baja velocidad para evitar incorporar aire a la mezcla. Raspe los lados del cubo durante el proceso de mezclado.
3. Tener cuidado de mezclar bien los dos componentes para evitar lugares curados parcialmente en el revestimiento.
4. No dejar inducir – usar inmediatamente después de mezclar.

**No diluir este producto – ya está listo para usar una vez que ambos componentes estén bien mezclados.**

Es extremadamente importante recordar que los revestimientos de epoxi tienen una vida en la lata limitada, por eso se recomienda tener la suficiente mano de obra y las herramientas de aplicación correcta antes de comenzar la mezcla. Vida estimada en la lata: 1 hora a 77° F (25°C)

#### Aplicación:

Todas las superficies nuevas o sin revestir deben ser recubiertas con una capa de V156 aplicada con una espátula de goma con muescas y luego se debe repasar con rodillo o brocha a una tasa de esparcimiento de aproximadamente 300-350 pies cuadrados por galón. Si el piso se limpia con chorro a presión, usar una espátula de goma lisa y repasar con rodillo. No dejar que se formen posas con el producto. Vuelva a pasar el rodillo para eliminar las posas.

**Brocha:** Solo de cerdas sintéticas. / **Rodillo:** cubierta industrial con centro fenólico. Lanilla de ¼" – ½".

**Pulverizado:** No se recomienda.

**NOTA:** No aplicar si las temperaturas del material, sustrato o ambiente son menores de 45 °F (7.2 °C) o mayores de 90 °F (32 °C). La humedad relativa debe ser menor de 90%. No aplicar si se está a 5 grados del punto de rocío o si se espera lluvia dentro de las siguientes 12 horas de aplicación. No aplicar a superficies húmedas. Se debe eliminar todo exceso de agua.

**NOTAS ADICIONALES:** Todas las superficies pintadas pueden ser resbalosas. Cuando se necesiten características antideslizantes, use el agregado antideslizante adecuado. Todos los revestimientos epoxi se calean y descoloran si se aplican en superficies exteriores expuestas a la luz solar directa. Todos los epoxis tienden a ponerse amarillos. Este producto se manchará con la exposición prolongada a algunos disolventes y químicos o en perreras si es expuesto a desperdicios de los animales. El manchado no afecta la durabilidad o las características de protección del revestimiento. Este producto no se cura con temperaturas de la superficie menores de 45 °F.

**TIEMPO DE CURADO: Uso industrial ligero:** 72 horas **Uso industrial de moderado a pesado:** 5-7 días **Curado total:** Aprox. 7 días

DATOS DE PRUEBAS	
Resistencia al calor seco	240 °F (116 °C)
GUIA DE RESISTENCIA QUIMICA (SIN INMERSION)	
Agua dulce	Ver las características de rendimiento de la capa superior usada
Agua salada	
Ácidos	
Alcalinos	
Disolventes	
Combustible	
Soluciones salinas ácidas	
Soluciones salinas alcalinas	
Soluciones salinas neutras	

RECOMENDACIONES DE SISTEMAS	
ACABADOS COMPATIBLES	
Línea V200, V201, Línea V230, Línea V231, Línea V220, Línea V300, Línea V330, Línea V340, Línea V400, V410, Línea V430, Línea V440, Línea V500, Línea V510, Línea V520, Línea 540 y otros alquídicos, acrílicos y uretanos curados en húmedo	
Para sustratos diferentes de los listados arriba, o para uso en condiciones ambientales severas, por favor consultar con el Servicio Técnico de Corotech®.	

### Limpeza

Limpiar con agua tibia, jabonosa, seguido de Corotech® V703 xileno.

### Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

#### ¡PELIGRO!

**Causa irritación de la piel**

**Causa irritación seria de los ojos**

**Puede causar una reacción alérgica en la piel**

**Prevención:** Lavar completamente la cara, manos y cualquier piel expuesta después de manipular. Usar guantes protectores/ropa protectora/protección ocular/protección de la cara. Evite respirar polvo/gases/neblina/vapores/pulverizado. No debe sacar del lugar de trabajo la ropa de trabajo contaminada.

**Respuesta:** Si el producto entró en los ojos, enjuagar con cuidado con agua por varios minutos. Quitar los lentes de contacto si se usan y es fácil de hacer. Seguir enjuagando. Si la irritación a los ojos persiste, obtener atención médica. Si el producto cayó en la piel, lavar con abundante agua y jabón. Quitar la ropa contaminada y lavarla antes de volver a usarla. Si se produce irritación de la piel o sarpullido, busque atención médica.

**Desecho:** Elimine el contenido/envase en una planta de desechos de desperdicios aprobada.

**IMPORTANTE:** Está diseñado para ser mezclado con otros componentes. La mezcla contiene peligros en todos sus componentes. Antes de abrir los paquetes, lea todas las etiquetas de advertencia. Siga todas las precauciones.

**PRECAUCIÓN:** Todos los revestimientos para pisos pueden ponerse resbalosos cuando están húmedos. Donde se deseen características antideslizantes, use el agregado antideslizante adecuado.



**ADVERTENCIA** Peligro de cáncer y al aparato reproductor - [www.P65warnings.ca.gov](http://www.P65warnings.ca.gov)

Este documento representa los peligros del producto al que se hace referencia anteriormente. Refiérase a la hoja de Datos de Seguridad para ver los peligros del producto específico que va a usar.

## MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS EVITAR EL CONGLAMIENTO PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE

Consulte las Hojas de Datos de Seguridad de los  
Materiales para obtener información adicional sobre  
salud y seguridad.