



# SUPRESOR DE ÓXIDO V180

## Características

- Convierte químicamente el óxido para inhibir la corrosión
- Forma un fuerte vínculo químico a las superficies oxidadas
- Penetra en áreas muy adheridas
- Adecuado para usar en instalaciones inspeccionadas por la USDA
- Se puede recubrir con acabados de látex, alquídico, uretano o epoxi

## Se recomienda para

Acero y hierro. Corotech® Supresor de óxido se debe aplicar en superficies de acero oxidado muy adheridas, como acero estructural, hierro angular, transportadores, tuberías, válvulas, accesorios, trabajo de conductos, cercas, barandas de protección, hierro forjado, rejilla, equipos, soportes de letreros al aire libre y trabajo de marco, tanques, etc.

## Descripción general

Supresor de óxido es un imprimador al agua, que forma una película que transforma químicamente el óxido, deteniendo el proceso de corrosión y permitiendo que la superficie acepte un recubrimiento. Cuando se aplica sobre óxido muy adherido, forma una película protectora negra.

## Limitaciones

- Aplicar cuando las temperaturas del aire y la superficie estén entre 50 °F y 90 °F.
- No aplicar si hay amenaza de lluvia.
- No se recomienda para servicio de inmersión.

## Información sobre el producto

<b>Colores - Estándar:</b> Fundido Verdoso/Marrón (00)	<b>Datos técnicos</b> ◊ <b>Fundido Verdoso/Marrón</b>						
<b>— Bases de tintura:</b> N/A No tintar	Tipo de vehículo <span style="float: right;">Látex</span>						
<b>— Colores especiales:</b> Comuníquese con su minorista.	Tipo de pigmento <span style="float: right;">N/A</span>						
<b>Certificaciones y cualificaciones:</b> <b>Cumple con los requisitos de COV en todas las áreas reguladas</b>  Los productos respaldados por esta hoja de datos contienen un máximo de 100 gramos por litro de COV / VOS (0.83 lbs. /gal.) excluyendo el agua y los disolventes exentos.  Adecuado para usar en instalaciones inspeccionadas por la USDA.	Volumen de sólidos <span style="float: right;">23.0 ± 1.0%</span>						
<b>Asistencia técnica:</b> Está disponible a través de su distribuidor independiente local autorizado de Benjamin Moore. Para hallar la tienda minorista más próxima, llame al 1-866-708-9180 o visite <a href="http://www.benjaminmoore.com">www.benjaminmoore.com</a>	Cobertura por galón al espesor de película recomendado <span style="float: right;">300 – 400 pies cuadrados</span>						
	Espesor de película recomendado <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">– Húmeda</td> <td style="width: 50%; text-align: right;">4.0 - 5.3 mils</td> </tr> <tr> <td>– Seca</td> <td style="text-align: right;">0.9 - 1.2 mils</td> </tr> </table>	– Húmeda	4.0 - 5.3 mils	– Seca	0.9 - 1.2 mils		
– Húmeda	4.0 - 5.3 mils						
– Seca	0.9 - 1.2 mils						
	Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie. <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">– Pegajosa</td> <td style="width: 50%; text-align: right;">3 horas</td> </tr> <tr> <td>– Repintado</td> <td style="text-align: right;">4 – 6 horas</td> </tr> <tr> <td>– Curado total</td> <td style="text-align: right;">7 – 10 días</td> </tr> </table>	– Pegajosa	3 horas	– Repintado	4 – 6 horas	– Curado total	7 – 10 días
– Pegajosa	3 horas						
– Repintado	4 – 6 horas						
– Curado total	7 – 10 días						
	La alta humedad y las bajas temperaturas aumentarán el tiempo de secado, repintado y vuelta al servicio.						
	Se seca por <span style="float: right;">Reacción química</span>						
	Viscosidad <span style="float: right;">58 – 62 KU</span>						
	Punto de inflamación <span style="float: right;">Mayor de 200 °F (TT-P-141, Método 4293)</span>						
	Brillo <span style="float: right;">5 – 10 a 60 °</span>						
	Temperatura de la superficie durante la aplicación <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">– Mín.</td> <td style="width: 50%; text-align: right;">50 °F</td> </tr> <tr> <td>– Máx.</td> <td style="text-align: right;">90 °F</td> </tr> </table>	– Mín.	50 °F	– Máx.	90 °F		
– Mín.	50 °F						
– Máx.	90 °F						
	Diluir con <span style="float: right;">No se recomienda</span>						
	Disolvente de limpieza <span style="float: right;">Agua</span>						
	Peso por galón <span style="float: right;">9.5 lbs.</span>						
	Temperatura de almacenamiento <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">– Mín.</td> <td style="width: 50%; text-align: right;">45 °F</td> </tr> <tr> <td>– Máx.</td> <td style="text-align: right;">95 °F</td> </tr> </table>	– Mín.	45 °F	– Máx.	95 °F		
– Mín.	45 °F						
– Máx.	95 °F						
	<b>Compuestos orgánicos volátiles (COV)</b>  98 gramos / litro      0.82 libras / galón						

◊ los valores reportados son para Fundido Verdoso/marrón. Comunicarse con el minorista para ver los valores de otras bases o colores.

## Supresor de óxido V180

### Preparación de la superficie

Eliminar óxido suelto, escamas de óxido del hierro de fábrica, pintura en malas condiciones, polvo, suciedad y cualquier otro contaminante de la superficie raspando o cepillo de alambre. Si hay aceite o grasa en la superficie, eliminar estos contaminantes lavando la superficie con Corotech® Emulsionante de aceite y grasa V600. Enjuagar bien con agua limpia y dejar secar.

**IMPORTANTE:** Debe haber óxido firmemente adherido en la superficie para ser imprimado o el proceso de conversión de óxido no se producirá. Si Corotech® Supresor de óxido se pone negro (normalmente dentro de 30 minutos) el proceso de conversión fue exitoso y se puede aplicar una capa superior en 4 a 6 horas. Si Corotech® Supresor de óxido no se pone negro, espere un mínimo de 24 horas de secado antes de recubrir o puede ocurrir "sangrado".

**¡ADVERTENCIA!** Si se raspa, lija o elimina la pintura vieja, puede liberarse polvo de plomo. **EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE OCASIONAR ENFERMEDADES GRAVES, TALES COMO DAÑOS CEREBRALES, ESPECIALMENTE A LOS NIÑOS. ASIMISMO, LAS MUJERES GESTANTES DEBERÍAN EVITAR LA EXPOSICIÓN.** Utilizar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con un aspirador con filtro HEPA y fregona húmeda. Antes de comenzar, infórmese de cómo protegerse a sí mismo y a su familia contactando la línea directa nacional de información sobre el plomo, en el 1-800-424-LEAD o entrando en [www.epa.gov/lead](http://www.epa.gov/lead).

### Aplicación

Agite bien este producto antes de comenzar la aplicación. Corotech® Supresor de óxido se puede aplicar con brocha, rodillo o pulverizado. Para la aplicación de brocha o rodillo, vierta Corotech® Supresor de óxido en un recipiente no metálico y aplique el producto uniformemente sobre la superficie con óxido firmemente adherido. El producto producirá una película negra al secarse en unos treinta minutos. **No** devuelva ningún material de trabajo sin usar al contenedor original o se producirá contaminación del convertidor y el material será inutilizable.

Corotech® Supresor de óxido se puede aplicar sin aire, HVLP o pulverizado convencional. Aplique el producto rápidamente y limpie el equipo inmediatamente después de la finalización. Enjuague el equipo con agua limpia, particularmente todas las piezas metálicas que entran en contacto con el convertidor.

Aplicar cuando las temperaturas del aire y la superficie estén entre 50 °F y 90 °F. No aplicar si hay amenaza de lluvia.

DATOS DE PRUEBAS	
Resistencia al calor seco	200 °F (93 °C)
Resistencia al calor húmedo	140 °F (60 °C)
GUÍA DE RESISTENCIA QUÍMICA (DE NO INMERSIÓN)	
Agua dulce	Ver la información de resistencia en las Fichas de Datos de la capa de acabado.
Agua salada	
Ácidos	
Alcalinos	
Disolventes	
Combustible	
Soluciones acídicas salinas	
Soluciones alcalinas salinas	
Soluciones salinas neutras	

RECOMENDACIONES DEL SISTEMA
ACABADOS COMPATIBLES
Línea V200, V201, Línea V230, Línea V231, Línea V220, Línea V300, Línea V330, Línea V331, Línea V400, V410, línea V440, Línea V500, Línea V510, Línea V520, Línea 540 y otros acrílicos y alquídicos

### Limpieza

Limpiar con agua.

### Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

#### Advertencia

**Se sospecha que puede dañar la fertilidad o al feto**

**Prevención:** Obtener instrucciones especiales antes de su uso. No manipular hasta que todas las precauciones de seguridad hayan sido leídas y entendidas. Usar el equipo de protección personal según sea necesario.

#### Respuesta:

Si estuviera expuesto o preocupado: Obtenga consejos / atención médica.

**Almacenamiento:** Almacene bajo llave.

**Desecho:** Deseche los contenidos/envases en una planta de desecho de desperdicios aprobada.



**ADVERTENCIA:** Cáncer y Daño Reproductivo - [www.P65warnings.ca.gov](http://www.P65warnings.ca.gov)

Este documento representa los peligros del producto mencionado anteriormente. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad individual para conocer los peligros del producto específico que va a utilizar.

**MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS  
PROTEJA DEL CONGELAMIENTO  
PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE**

**Vea más información de seguridad y de manejo en la Ficha De Datos De Seguridad.**