



AMINO EPOXI AL AGUA V440

Características

- Amino epoxi al agua
- Limpieza con agua y rápido secado
- Fácil aplicación con excelente adhesión
- Muy buena resistencia al agua y químicos
- Excelente para usar en pisos de sótanos
- Apropiado para usar en instalaciones inspeccionadas por la USDA

Se recomienda para

Acero, hierro, concreto, metales no ferrosos, madera y tablarroca preparados y/o imprimados adecuadamente. V440 está diseñado para usarlo en plantas de procesamiento de alimentos y bebidas, almacenes, renovación industrial, dependencias de salud, escuelas, pisos industriales y comerciales y otras áreas donde se requiera el rendimiento de un epoxi, pero donde el uso de un epoxi a base de disolvente sea una preocupación.

Descripción general

Amino epoxi al agua está formulado para proporcionar buena resistencia química, a la abrasión y a los impactos, en una variedad de superficies comerciales e industriales, incluyendo acero, hierro, concreto, metales no ferrosos, madera y tablarroca. Particularmente adecuado para ser usado en pisos de concreto. Este producto al agua es fácil de aplicar, y por eso se puede aplicar en áreas ocupadas. **Este es un producto de dos componentes que necesita 3 partes del componente "A" mezcladas con 1 parte del catalizador "B". Los componentes están pre-medidos a la razón correcta. No es necesario medir. No mezclar kits parciales.**

Limitaciones

- No aplicar si las temperaturas del material, sustrato o ambiente son menores de 50°F (10°C).
- La humedad relativa debe ser menor de 90%. No aplicar si se está a 5 grados del punto de rocío o si se espera lluvia en las siguientes 12 horas de la aplicación.
- Toma un color ámbar y se calea si es expuesto a la luz UV.

Información sobre el producto

Colores — Estándar:

Claro (00), Blanco (01), Terracota (22), Arenisca (52), Gris Plateado (70), Gris Acorazado (75)

— Base de tintura:

Base pastel (85), Base de tintura (86), Base profunda (87), Base clara (88)

Tintar solo con colorantes Universal

TINTAR SOLO EL COMPONENTE "A"

— Colores especiales:

Comuníquese con su comerciante minorista.

Certificaciones y cualificaciones:

Los productos que esta hoja de datos respalda contienen un máximo de 250 gramos por litro de COV/SOV (2.09 lbs/gal.) excluyendo el agua y los solventes exentos.

Adecuado para usar en instalaciones inspeccionadas por la USDA

Certificado por emisiones CDPH v1

REGION COV	CUMPLE
FEDERAL	SÍ
OTC	SÍ
OTCII	SÍ
CARB	SÍ
CARB07	SÍ
UTAH	SÍ
AZMC	SÍ
SCAQMD	NO

Asistencia técnica:

Disponible a través de su proveedor local independiente autorizado de Benjamin Moore®. Para saber la ubicación del comerciante más cercano a usted, llame al 1-866-708-9180 o visite www.benjaminmoore.com

Datos técnicos

Blanco

Tipo genérico	Amino aducto epoxi	
Tipo de pigmento	Dióxido de titanio	
Volumen de sólidos (mezclado como se recomienda)	43 ± 2.0%	
Cobertura por galón al espesor de película recomendado	375 – 475 pies cuadrados	
Espesor de película recomendado	– Húmedo	3.4 – 4.3 mils
	– Seco	1.5 – 1.9 mils
La cobertura se ve afectada por la textura y porosidad de la superficie. Asegúrese de estimar la cantidad correcta de pintura para el trabajo. Esto asegura la uniformidad del color y minimiza el desecho del exceso de pintura.		
Tiempo de secado a 77°F (25°C) a 50 HR	– Al tacto	12 horas
	– Repintado	8 horas
	– Curado total	3 - 5 días
*Si se no se aplica capa superior en 72 horas, desgastar superficie para asegurar la adhesión adecuada entre capas. Se logra máxima resistencia a desgaste y químicos con curado total; cuidar de evitar daño al revestimiento durante proceso de curado. Alta humedad y baja temperatura amplían tiempo de secado, repintado y curado.		
Seca por	Curado químico	
Resistencia al calor seco	250°F	
Viscosidad a 77 °F (mezclado como se recomienda)	80 – 85 KU	
Punto de inflamación	200 °F (TT-P-141, Método 4293)	
Brillo	Brillante (85+ a 60°)	
Temperatura de la superficie al momento de la aplicación	– Mín.	50 °F
	– Máx.	100 °F
La superficie debe estar al menos 5° sobre el punto de rocío		
Diluir con	No diluir	
Disolvente de limpieza	Agua tibia	
Razón de mezcla (por volumen)	3 : 1	
Tiempo de inducción a 77 °F (25 °C)	30 minutos	
Vida en la lata a 77 °F (25 °C)	3 horas	
Peso por galón (mezclado como se recomienda)	11.1 lbs.	
Temperatura de almacenamiento	– Mín.	45 °F
	– Máx.	95 °F
Compuestos orgánicos volátiles (COV)		
206 gramos/Litro*		1.72 lbs./galón*
*Catalizado		

◊ Los valores reportados son para Blanco. Comunicarse con Benjamin Moore para saber los valores de otras bases o colores.

Amino epoxi al agua V440

Preparación de la superficie:

Todas las superficies deben estar firmes, secas, limpias y sin aceite, grasa, suciedad, moho, escamas de óxido del hierro de fábrica, agentes de desprendimiento, compuestos de curado, pintura suelta o en escamas y otros contaminantes de la superficie.

SUPERFICIES NUEVAS: Concreto y mampostería: Se debe dejar curar todas las superficies de mampostería por un mínimo de 30 días antes de pintar. Grabas con ácido o con desgaste abrasivo el concreto resbaloso, vidriado o concreto con lechada. Para grabar con ácido, seguir las instrucciones e instrucciones de seguridad del fabricante. Enjuagar completamente y dejar secar. Imprimir el concreto con una capa de V155 Preimprimador epoxi con 100% de sólidos o con V156 Sellador epoxi de fraguado rápido, tolerante a la humedad. El concreto sin imprimir puede necesitar dos capas de V440 para lograr el acabado deseado.

ACERO Y METALES FERROSOS: Se recomienda el uso de Corotech® V110 Imprimador acrílico para metales o V175 Imprimador adhesivo al agua. Todos los imprimadores ofrecen un máximo rendimiento sobre superficies de metal casi blanco limpiadas a presión (SSPC-SP 10). Sin embargo, hay situaciones y consideraciones de costo que pueden prevenir que se realice este tipo de preparación de la superficie. Corotech® Revestimientos industriales han sido diseñados para proporcionar protección sobre superficies menos que ideales. El estándar recomendado es la limpieza a presión comercial (SSPC-SP 6). El perfil del acero después de la limpieza a presión debe ser de 1-2 mils y de naturaleza dentada. Las superficies deben estar libres de polvillo. Se debe aplicar la capa lo antes posible luego de limpiar a presión, para evitar la oxidación espontánea o la contaminación de la superficie. Se puede realizar limpieza con herramienta manual (SSPC-SP 2) o con herramienta mecánica (SSPC-SP 3) si la limpieza a presión no es posible. En las áreas en las que la preparación adecuada de la superficie no sea posible, se recomienda el uso de V155 Preimprimador epoxi con 100% de sólidos. En las superficies altamente corrosivas donde se necesiten cualidades inhibitorias de la corrosión adicionales, imprimir con una capa de V170 Imprimador orgánico rico en cinc, antes de aplicarlas capas de epoxi.

METALES GALVANIZADOS Y NO FERROSOS: Limpiar con disolvente todas las superficies [SSPC-SP-1]. Aplicar una capa de Corotech® V110 Imprimador acrílico para metales o V175 Imprimador adhesivo al agua.

TABLARROCA: Asegúrese de que la tablarroca no tenga polvo ni tiza. Imprimir con imprimador acrílico para tablarroca.

SUPERFICIES PINTADAS: Se puede aplicar sobre la mayoría de los acabados industriales existentes que estén en buenas condiciones.

¡ADVERTENCIA! Si se raspa, lija o quita pintura vieja, es posible que se produzca polvo con plomo. **EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO CON PLOMO PUEDE CAUSAR ENFERMEDADES GRAVES COMO DAÑO CEREBRAL, ESPECIALMENTE EN LOS NIÑOS. LAS MUJERES EMBARAZADAS TAMBIÉN DEBEN EVITAR LA EXPOSICIÓN A ESTE AGENTE.** Usar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con una aspiradora HEPA y con un trapeador húmedo. Antes de comenzar, averiguar cómo protegerse a sí mismo y a su familia comunicándose con la Línea Abierta Nacional de Información sobre el Plomo, 1-800-424-LEAD, o visitar www.epa.gov/lead.

Aplicación

Instrucciones de mezclado:

Este es un kit de dos componentes y está pre-proporcionado para evitar errores al mezclarlos. NO variar de estas instrucciones. Mezclar "A" y "B" por separado

1. Vaciar con cuidado todo el contenido del activador V440-90 en la lata del componente de resina V440-Parte A; raspar los lados del cubo de la Parte B para asegurarse que se agregue todo el líquido. El envase de la Parte A es más grande para aceptar todo el material de la Parte B.
2. Con un revolvedor mecánico a baja velocidad, mezclar por tres a cinco minutos hasta que esté bien mezclado. Mantener girando a baja velocidad la hoja de mezcla para evitar introducir aire al material. Raspar los lados del cubo durante el mezclado.
3. Se debe tener cuidado de que ambos componentes estén completamente mezclados para evitar áreas parcialmente curadas en el revestimiento.
4. Dejar inducir por 30 minutos.

Es extremadamente importante recordar que los revestimientos de epoxi tienen una vida limitada en el envase, por lo tanto, se aconseja asegurarse de contar con la mano de obra necesaria y las herramientas de aplicación correctas antes de comenzar la secuencia de mezclado. Vida útil estimada: 3-4 horas a 77°F (25°C).

Aplicación:

Pulverizado sin aire (método preferido): Rango de punta entre .015 y .019. Presión total de salida de líquido en la punta no debe ser menor de 2100 psi.

Pulverizado con aire (envase de presión): DeVilbiss MBC o pistola JGA, con tapa de aire de 704 o 765 y punta de líquido E.

Brocha: Solo de cerdas sintéticas. **Rodillo:** Cubierta industrial con centro fenólico. Lanilla de ¼" - ½".

NOTA: No dejar el material en las mangueras, pistola o equipo de pulverizado. Enjuagar completamente todo el equipo con agua tibia. No es necesario reducir.

TIEMPO DE SECADO: Tiempo pegajosa de 2 horas. Se puede repintar en 8 horas. Este tiempo de secado se basa en 77 °F y 50% de humedad relativa. La baja temperatura y/o la alta humedad prolongan los tiempos de secado.

NOTA: Si pasan más de 72 horas entre aplicación de capas (a 77 °F), lijar la película para producir un perfil suficiente.

Notas adicionales: Todo revestimiento brillante puede ser resbaladizo. Donde se requieran características antideslizantes, ponga a mano el agregado antideslizante adecuado a la película húmeda y luego repase con el rodillo para encapsular. El agregado antideslizante Corotech® V630 de Benjamin Moore funciona bien para capas que no sean claras. Todos los revestimientos epoxi se calean y descolorean si se aplican en superficies exteriores expuestas a la luz solar directa. Todos los epoxis tienden a ponerse amarillos. Donde sea importante mantener el brillo y el color, es necesario aplicar una capa superior. Se mancha ante la exposición prolongada a algunos disolventes y químicos o en guarderías de animales, si se ve expuesto a desechos animales. Este tinte no afecta la durabilidad o cualidades protectoras del revestimiento. No se curar con temperaturas de la superficie menores de 50 °F.

DATOS DE PRUEBAS	
Flexibilidad (ASTM D1737)	Pasa mandril de 1/8"
Resistencia al combado	Pasa 8+ mils
Resistencia al vapor	Sí
Resistencia al calor seco	250 °F
Resistencia al calor húmedo	180 °F
Adhesión (ASTM D3359)	Pasa 5B
Dureza de lápiz (1 semana de curado)	HB
Impacto directo / Impacto reverso	160 pulg/lbs
Erosión acelerada (ASTM G53)	500 horas, sin cambio
Resistencia a la abrasión (ASTM D4060) CS-10 Rueda, 1000 g de carga	90 mg de pérdida después de 1000 ciclos
Humedad (ASTM D4585) (2 capas sobre V150 - 1000 horas)	Corrosión de la cara: Ninguna Ampollado de la cara: Ninguno Cualificación: 10, óxido: 0.00%
Rocío salino (ASTM B117) (2 capas sobre V110 (1000 horas)	Corrosión de la cara: Ninguna Ampollado de la cara: Ninguno Cualificación: 9, óxido: 0.05%
GUÍA DE RESISTENCIA QUÍMICA (SIN INMERSIÓN)	
Agua fresca	Excelente
Agua salada	Excelente
Aguas servidas	Excelente
Ácidos	Buena-Excelente
Alcalinos	Buena
Disolventes	Excelente
Gasolina	Buena
Soluciones de ácidos salinos	Excelente
Soluciones de alcalinos salinos	Buena
Soluciones neutras salinas	Excelente

RECOMENDACIONES DE SISTEMAS	
IMPRIMADORES	
Metal ferroso (limpiado a presión)	Línea V110, Línea V150, Línea V155-00 o Línea V160
Metal ferroso (mala preparación)	Línea V155 o Línea V160
Metal no ferroso	Línea V110 o Línea V175-00
Concreto	Usar directo o usar Línea V110, V114-01 o V155-00, Línea V160, V163-01 o V400-00 Claro
Tablarroca	Usar imprimador acrílico de buena calidad para tablarroca
Capas viejas	Usar directo o usar Línea V110
INTERMEDIOS COMPATIBLES	
Línea V160, V163-01	
Para sustratos diferentes de los listados arriba, o para usar en condiciones ambientales severas, por favor consultar con el Servicio Técnico de Corotech®.	

Limpieza

Limpiar con agua tibia.

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

¡Peligro!

Peligro si es ingerido

Causa irritación en la piel

Causa serios daños en los ojos

Puede causar cáncer

Se sospecha que daña la fertilidad o el bebé no nato

Causa daño a los órganos

Causa daño a los órganos por la exposición prolongada o repetida

Prevención: Obtener las instrucciones especiales antes de usar. No manipular hasta haber leído y entendido todas las precauciones de seguridad. Usar equipo protector según se requiera. Lavar completamente después de usar la cara, manos y cualquier piel expuesta. No comer, beber o fumar cuando se usa este producto. No respirar el polvo / gases / el producto atomizado / vapores / pulverizado.

Respuesta: Si una persona se ve expuesta, llamar al CENTRO DE ENVENENAMIENTO o a un médico. Si cae en los ojos, enjuagar con cuidado con agua durante varios minutos. Quitar los lentes de contacto, si están presentes y es fácil hacerlo. Seguir enjuagando. Inmediatamente llamar a un CENTRO DE ENVENENAMIENTO o a un médico. Si cae a la piel lavar inmediatamente con jabón y agua. Si ocurre irritación de la piel, buscar atención médica. Quitar la ropa contaminada y lavar antes de volver a usar. Si es ingerido, llamar a un CENTRO DE ENVENENAMIENTO o al médico si la persona no se siente bien. Enjuagar la boca.

Almacenamiento: Almacenar bajo llave.

Desecho: Desechar el contenido / envase en una planta de desechos aprobada.

IMPORTANTE: Diseñado para ser mezclado con otros componentes. Todos los componentes de la mezcla son peligrosos. Antes de abrir los paquetes, lea todas las etiquetas de advertencia. Siga todas las precauciones.

PRECAUCIÓN: Todos los revestimientos de pisos pueden ponerse resbalosos cuando están mojados. Donde se deseen características antideslizantes, use el agregado antideslizante adecuado.



ADVERTENCIA Peligro de cáncer y al aparato reproductor - www.P65warnings.ca.gov

Este documento representa los peligros del producto al que se hace referencia anteriormente. Refiérase a la hoja de Datos de Seguridad para ver los peligros del producto específico que va a usar.

**MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS
PROTEJA DE LA CONGELACIÓN
PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE**

**Vea más información de seguridad y de manejo en
la Ficha De Datos De Seguridad.**