



URETANO ACRÍLICO ALIFÁTICO BRILLANTE V500

Características

- Resistente al líquido hidráulico
- Protección superior contra los rayos UV
- Alta resistencia a químicos y a la erosión
- Adecuado para ser usado en instalaciones inspeccionadas por la USDA
- Excelente revestimiento anti grafiti

Se recomienda para

Acero, hierro, metal no ferroso, concreto y fibra de vidrio preparados e imprimados adecuadamente. Ideal para plantas de procesamiento de alimento y bebidas, mantenimiento industrial, procesamiento de papel y pulpa, transporte, pisos industriales, acabado general/fabricación de metal, procesamiento de químicos, estructuras comerciales, exteriores de tanques y otras áreas que requieran un uretano de rendimiento y larga duración.

Descripción general

Uretano acrílico alifático es un poliuretano acrílico alifático multiuso, de dos componentes, adecuado para usar en metal y mampostería. Ofrece excelente retención de color y brillo cuando se usa en superficies en exteriores expuestas a la luz solar y lluvia, y la fórmula altamente entremezclada ofrece resistencia superior a la erosión, químicos y disolventes. Debido a estas características superiores, los uretanos por lo general son usados como capa final en sistemas de múltiples capas sobre acero o mampostería. **Este es un producto de dos componentes que requiere que 4.2 partes del componente adecuado "A" se mezclen con 1 parte del catalizador "B". Los componentes ya están medidos para la proporción correcta de mezclado, No es necesario medir. No mezclar parte de los kits.**

Limitaciones

- No aplicar si las temperaturas del aire o la superficie son menores de 50°F (10°C) o mayores de 90°F (32°C).
- Este producto no es apto para servicio de inmersión.
- Las superficies revestidas se pueden descolorar bajo las ruedas debido a la migración de plastificadores.

Información sobre el producto

Colores — Estándar:	Datos técnicos◇	Blanco
Claro (00), Blanco (01), Negro (80)	Tipo genérico	Uretano acrílico alifático
	Tipo de pigmento	Dióxido de titanio
— Base de tintura:	Volumen de sólidos (mezclado como se recomienda)	72% ± 1.0%
Blanco tintable (86), Base profunda (87), Base clara (88)	Cobertura por galón al espesor de película recomendado	350 - 500 pies cuadrados
Tintar solo con colorantes industriales (tipo 844).	Espesor de película recomendado	— Húmeda 3.2 - 4.6 mils — Seca 2.3 - 3.3 mils
— Colores especiales:	Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie. Asegúrese de estimar la cantidad correcta de pintura para el trabajo. Esto asegura la uniformidad del color y minimiza el desecho del exceso de pintura.	
Comuníquese con su comerciante minorista.	Tiempo de secado a 77°F	— Al tacto 2 horas — Para repintar 8 a 72 días — Curado total 24 a 48 horas
Certificación:	*Si la capa superior no es aplicada dentro de 72 horas, erosionar la superficie para asegurar la adhesión adecuada entre capas. Se logra la máxima adhesión y resistencia a químicos con el curado complete; se debe tener cuidado de evitar daño al revestimiento durante el proceso de curado. La alta humedad y la baja temperatura aumentan los tiempos de secado, repintado y curado.	
Los productos respaldados por esta ficha de datos, contienen un máximo de 250 gramos por litro de COV / SOV (2.09 lbs/gal.) excluyendo agua y disolventes exentos.	Seca por	Curado químico
Este producto cumple con las reglas de la Comisión para el transporte de ozono como Revestimiento de mantenimiento industrial.	Resistencia al calor seco	300°F
Masters Painters Institute MPI # 72, 78, 83, 105 y 205.	Viscosidad a 77°F (mezclado como se recomienda)	65 - 75 KU
Adecuado para usar en instalaciones inspeccionadas por la USDA	Punto de inflamación	98° F (TT-P-141, Método 4293)
Cumple los requisitos de rendimiento de Mil-C-85285/85286/83445	Brillo	85+ (Unidades a 60°)
	Temperatura de la superficie al momento de la aplicación	— Mín. 50°F — Máx. 90°F
	La superficie debe estar seca y al menos a 5° sobre el punto de rocío	
	Diluir con	No diluir
	Disolvente de limpieza	Corotech® V700 Reductor de uretano
Asistencia técnica:	Razón de mezcla (por volumen)	4.2 : 1
Disponible a través de su proveedor local independiente autorizado. Para saber la ubicación del comerciante más cercano a usted, llame al 1-800-225-5554 o visite www.benjaminmoore.com	Tiempo de inducción a 70°F (21 °C)	15 minutos
	Vida útil en el envase a 77°F (25°C)	3 horas
	Peso por galón (mezclado como se recomienda)	11.0 lbs
	Temperatura de almacenamiento	— Mín. 40°F — Máx. 90°F
	Compuestos orgánicos volátiles (COV)	
	228 gramos/litro* 1.90 lbs./galón*	
	* Catalizado	

◇ Los valores indicados son para Blanco. Comuníquese con el comerciante para obtener los valores de otras bases o colores.

Uretano acrílico alifático, brillante V500

Preparación de la superficie

El rendimiento de este producto depende directamente del grado de preparación de la superficie. Los contaminantes deben ser eliminados completamente de acuerdo con SSPC-SP 1, usando Corotech V600 Emulsionante de aceite y grasa, seguido de métodos de preparación específicos, como se indica en las fichas de datos de imprimadores. Se debe eliminar de sustratos de acero hierro el óxido y escamas de óxido del hierro de fábrica como se indica en a fichas de datos específicas de imprimadores. La superficie a ser revestida debe estar limpia, sólida y seca. El concreto fresco debe curar al menos treinta días antes de revestir. Se deben eliminar aceite, grasa, agentes de desprendimiento, compuestos de curado, endurecedores de concreto, lechada y otros contaminantes, antes de revestir.

SUPERFICIES NUEVAS

Acero: Elección de limpiar a presión y del imprimador dependerá de la severidad de la exposición y del grado de protección necesario. Se logra máxima protección con SSPC- SP 10 Limpieza de metal a presión a casi blanco, seguida de una capa de Corotech® V150 Imprimador epoxi o V160 Masilla epoxi y 1 o 2 capas de Corotech® V500 Uretano acrílico alifático. Por favor comuníquese con su representante de Corotech® o con el servicio técnico para consultar sobre recomendaciones en aplicaciones menos severas.

Concreto: Todas las superficies de mampostería se deben dejar curar un mínimo de 30 días antes de pintarlas. Grabar con ácido o limpiado abrasivo a presión el concreto resbaloso, vidriado o con lechada. Siga las instrucciones e instrucciones de seguridad del fabricante del grabado con ácido. Se recomienda Corotech® V620 Grabado para concreto. Enjuagar y neutralizar completamente y dejar secar. Imprimir el concreto con 1 capa de Corotech® V155 Pre-imprimador de epoxi, seguido de 1 capa de Corotech® V400 epoxi poliamida y una capa superior de Corotech® V500 uretano acrílico alifático.

Metales galvanizados y no ferrosos: Limpiar con disolvente todas las superficies. Aplicar 1 capa de Corotech® V110 Imprimador acrílico para metales o Corotech® V175 Imprimador adhesivo al agua. También se puede usar la mayoría de los imprimadores de epoxi y revestimientos intermedios.

Superficie pintada: Se puede aplicar sobre acabados aplicados con calor en buenas condiciones. Se recomienda comprobar el arrugado o levantado en espacios de prueba en las capas existentes. Si ocurre levantamiento, se puede usar Corotech® V155 Pre-imprimador en todas las capas existentes como barrera.

Fibra de vidrio: Se puede aplicar directamente a fibra de vidrio limpia, sin pintar. Raspar con arena la fibra de vidrio para promover una mejor adhesión.

¡ADVERTENCIA! Si se raspa, lija o quita pintura vieja, es posible que se produzca polvo con plomo. **EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO CON PLOMO PUEDE CAUSAR ENFERMEDADES GRAVES COMO DAÑO CEREBRAL, ESPECIALMENTE EN LOS NIÑOS. LAS MUJERES EMBARAZADAS TAMBIÉN DEBEN EVITAR LA EXPOSICIÓN A ESTE AGENTE.** Usar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con una aspiradora HEPA y con un trapeador húmedo. Antes de comenzar, averiguar cómo protegerse a sí mismo y a su familia comunicándose con la Línea Abierta Nacional de Información sobre el Plomo, 1-800-424-LEAD, o visitar www.epa.gov/lead.

Aplicación

Mezclar los componentes "A" y "B" completamente antes de juntarlos. Esto se logra mejor con un mezclador eléctrico a baja velocidad. Agregar todo el contenido del componente "B" de tamaño de cuarto al componente "A" y mezclarlos. Dejar 15 minutos de inducción a 77°F o tiempo de "transpiración" (a 77°F) antes de aplicar el producto mezclado al sustrato. No aplicar Corotech® Uretano acrílico alifático si las temperaturas del aire o la superficie son menores de 50°F o mayores de 90°F, o si la humedad relativa es mayor del 85%, o si las temperaturas del aire o la superficie están a 5 grados del punto de rocío. Se debe dejar secar el producto hasta no estar pegajoso antes de que las temperaturas del aire o la superficie estén a 5 grados del punto de rocío.

Este producto está formulado para ser aplicado sin ser diluido. Si es necesario para mejorar la consistencia de la aplicación, se pueden agregar hasta 2 onzas por galón de Corotech V700 Reductor de uretano, según las reglamentaciones locales. No usar VM&P Nafta para diluir este producto.

Pulverizador sin aire (método preferido): Rango de boquilla entre .013 y .017. La presión total de salida de líquido en la punta no debe ser menor de 2400 psi.

Pulverizador con aire (envase de presión): DeVilbiss MBC o pistola JGA, con 704 o tapón de aire 765 y Punta de fluido E.

NOTA: No dejar material en las mangueras, pistola o equipo pulverizador. Enjuague completamente todo el equipo con el disolvente recomendado. Si el material comienza a espesar, aplique inmediatamente nafta de alta combustión ya que el producto ha completado su tiempo de apertura.

Rodillo: Cubierta industrial con centro fenólico y lanilla de ¼" a ½".

DATOS DE PRUEBAS	
Flexibilidad (ASTM D1737)	Pasa 1/4" Eje
Resistencia al calor seco	300°F
Resistencia al calor húmedo	125°F
Adhesión (ASTM D3359)	Pasa 5B
Erosión acelerada (ASTM G53) 1000 horas 1 capa V150 Imprimador, 2 capas V500	95% retención de brillo < 1.5 DE cambio de color (CMC)
Resistencia a la neblina salina (ASTM B117) 400 horas (mismo sistema que arriba)	Aparición de óxido: 10 de clasificación Área de óxido: 0.01%
Resistencia al desgaste (ASTM D4060) Taber (CS-10 rueda, 1000g de carga, 1000 ciclos)	44 mg. de pérdida

GUÍA DE RESISTENCIA QUÍMICA (SIN INMERSIÓN)	
Agua dulce	Excelente
Agua salada	Excelente
Ácidos	Excelente
Alcalinos	Excelente
Disolventes	Excelente
Combustible	Excelente
Soluciones salinas ácidas	Excelente
Soluciones salinas alcalinas	Excelente
Soluciones salinas neutras	Excelente

RECOMENDACIONES DE SISTEMAS	
IMPRIMADORES	
Metal ferroso (limpiado a presión)	Línea 150, V155-00 o Línea V160
Metal ferroso (mal preparado)	V155-00 o Línea V160
Metales no ferrosos	Línea V110 o V175-00
Concreto	V155-00, Línea V160, V163-01 o V400-00 Claro
Revestimiento envejecidos	Uso directo (verificación de compatibilidad) o uso de Línea V110 o V155-00 como capa de barrera
INTERMEDIOS COMPATIBLES	
Línea V160, V163-01	
Para sustratos diferentes de los listados anteriormente o para usar en condiciones ambientales severas, por favor consultar al Servicio técnico de Corotech®	

Uretano acrílico alifático, brillante V500

Limpieza

V700 Reductor de uretano.

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

¡PELIGRO!

Puede causar una reacción alérgica de la piel

Se sospecha que puede causar cáncer

Puede causar daño a los órganos debido a la exposición prolongada o repetida al producto

Líquido y gases inflamables

Prevención: Obtener instrucciones especiales antes de usar. No manipular hasta haber leído y entendido todas las instrucciones de seguridad. Usar equipo protector personal según se requiera. No se debe sacar del área de trabajo la ropa de trabajo contaminada. Usar guantes protectores. Evite respirar el polvo/gases/vapores/pulverizado. Mantener alejado de calor/chispas/llamas/superficies calientes, no fumar. Mantener el envase herméticamente cerrado. Conectar a tierra el envase y el equipo receptor. Use equipos eléctricos/de ventilación/de iluminación a prueba de explosiones. Solo use herramientas que no producen chispas. Tome medidas de precaución contra las descargas de electricidad estática.

Respuesta: Si se ve expuesto o preocupado por una exposición busque atención médica. Si se produce irritación de la piel o sarpullido, busque atención médica. Lave la ropa contaminada antes de volverla a usar. Si entró en contacto con la piel (o cabello), quite inmediatamente toda la ropa contaminada. Enjuague la piel con agua. En caso de incendio use CO₂, químico seco o espuma para la extinción del fuego.

Almacenamiento: Almacene bajo llave. Almacene en un lugar bien ventilado, mantenga fresco.

Desecho: Elimine el contenido/envase en una planta de desechos de desperdicios aprobada.

IMPORTANTE: Está diseñado para ser mezclado con otros componentes. La mezcla contiene peligros en todos sus componentes. Antes de abrir los paquetes, lea todas las etiquetas de advertencia. Siga todas las precauciones.

PRECAUCIÓN: Todos los revestimientos para pisos pueden ponerse resbaladizos cuando están mojados. Donde se requieran características antideslizantes, se puede agregar una pequeña cantidad de arena limpia. Revuelva frecuentemente durante la aplicación.

ADVERTENCIA: Este producto contiene un químico conocido en California como causante de cáncer y defectos congénitos, u otros tipos de daños al sistema reproductor.

Este documento representa los peligros del producto al que se hace referencia anteriormente. Refiérase a la Ficha de Datos de Seguridad para ver los peligros del producto específico que va a usar.

MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE

**Vea más información de seguridad y de manejo en
la Ficha De Datos De Seguridad.**