



URETANO BRILLANTE AL AGUA V540

Características

- Uretano al agua
- Protección superior con los rayos UV
- Bajo contenido de COV
- Excelente para aplicaciones en pisos
- Ofrece protección contra el grafiti
- Rápida vuelta al servicio para mínima interrupción
- Adecuada para instalaciones inspeccionadas por la USDA

Se recomienda para

Acero, hierro, metales no ferrosos imprimados, aluminio, concreto y tablaroca preparados adecuadamente. Segmentos típicos del mercado incluyen instalaciones de procesamiento de alimentos y bebidas, mantenimiento industrial, procesamiento de papel y pulpa, transporte, pisos industriales, acabado /fabricación general de metales, procesamiento de químicos, estructuras comerciales, tanques en exteriores y otras áreas que necesiten un uretano de rendimiento de larga vida.

Descripción general

Este recubrimiento produce una superficie extremadamente duradera, resistente a químicos, con los beneficios de la limpieza con agua y jabón. Ofrece retención del brillo superior y resiste los rasguños y la abrasión. **Teste es un producto de dos componentes que necesita 3.75 partes del componente "A" mezclado con 1 parte del componente catalizador "B". Los componentes ya están premedidos a la razón correcta. Ne es necesario medir. No mezclar kits parciales.**

Limitaciones

- No aplicar si las temperaturas del aire o la superficie son menores de 50 °F (10 °C) o mayores de 90 °F (32.2 °C), o con niveles de humedad relativa mayores del 85%.
- Este producto no es para servicio de inmersión.
- NO APLICAR PELÍCULA SECA A MÁS DE 2.0 MILS DE ESPESOR

Información sobre el producto

Colores - Estándar:	Datos técnicos◇	Blanco
Blanco (01), Claro (00)	Tipo genérico	Poliuretano acrílico al agua
	Tipo de pigmento	Dióxido de titanio
— Bases de tintura:	Volumen de sólidos (mezclado como se recomienda)	47% ± 1.0%
N/A	Cobertura por galón al espesor de película recomendado	350 – 500 pies cuadrados
No tintar	Espesor de película recomendado	– Húmeda 3.2 – 4.6 mils – Seca 1.5 – 2.0 mils
— Colores especiales:	Según la textura y porosidad de la superficie, asegúrese de calcular la cantidad adecuada de pintura para el proyecto. Esto garantiza uniformidad del color y minimiza el desecho de exceso de pintura.	
Comuníquese con su minorista.	Tiempo de secado a 77 °F (25 °C) con 50% HR	– Al tacto 1 hora – Repintado 3 horas – Curado total 4 – 7 días
Certificaciones y cualificaciones:	*Si la capa superior no se aplica dentro de 72 horas, desgastar la superficie para asegurar la adhesión adecuada entre capas. Con el curado total se logra la máxima resistencia a la abrasión y a químicos; se debe tener cuidado de evitar el daño al recubrimiento durante el proceso de curado. La alta humedad y las bajas temperaturas producirán mayores tiempos de secado, recubrimiento y curado.	
Cumple con los requisitos de COV en todas las áreas reguladas	Se seca por	Curado químico
El producto que respalda esta hoja de datos contiene un máximo de 100 gramos por litro de COV (0.83 lbs/gal) sin incluir agua y solventes exentos.	Resistencia al calor seco	200 °F
Cualifica para crédito LEED® v4	Viscosidad a 77 °F (mezclado como se recomienda)	95 – 102 KU
Cualifica para crédito CHPS por bajas emisiones (Collaborative for High Performance Schools)	Punto de inflamación	200° F (TT-P-141, Método 4293)
Certificación de emisiones CDPH v1	Brillo / acabado	Brillante (+ de 70 unidades a 60°)
MPI # 105 & 205 (Graffiti Protection Top-Coat), 256	Temperatura de la superficie al momento de la aplicación	– Mín. 50 °F – Máx. 90 °F
Adecuado para usar en instalaciones inspeccionadas por la USDA	La superficie debe estar seca y al menos 5° por sobre el punto de rocío	
Asistencia técnica:	Diluir con	Agua limpia
Disponible a través de su distribuidor independiente local autorizado de Benjamin Moore. Para ubicar a su tienda minorista más próxima, llame al 1-866-708-9180 o visite www.benjaminmoore.com	Disolvente de limpieza	Agua
	Razón de mezcla (por volumen)	3.75 : 1
	Tiempo de inducción a 77 °F (25 °C)	15 minutos
	Vida en el envase a 77 °F (25 °C)	4 horas
	Peso por galón (mezclado como se recomienda)	10.5 lbs
	Temperatura de almacenamiento	– Mín. 45 °F – Máx. 95 °F
	Compuestos orgánicos volátiles (COV)	
	12.9 gramos/litro * 0.10 libras/galón*	
	* Catalizado	

◇ Los valores reportados son para Blanco

Uretano brillante al agua V540

Preparación de la superficie

El rendimiento de este producto depende directamente del grado de preparación de la superficie. La eliminación de todos los contaminantes debe completarse de acuerdo con SSPC-SP 1, seguida de métodos de preparación específicos como se indica en las hojas de datos del imprimador. El óxido y las escamas de óxido del hierro de fábrica deben eliminarse de los sustratos de acero al carbono y hierro como se describe en las hojas de datos del imprimador específicas. La superficie a recubrir debe estar limpia, en buenas condiciones y seca. El concreto fresco se debe curar al menos treinta días antes del recubrimiento. Se debe eliminar antes del recubrimiento todo el aceite, grasa, agentes desmoldeantes, compuestos de curado, endurecedores de concreto, lechada y otros contaminantes. Después de que el piso de concreto se haya preparado y dejado secar (midiendo 10% o menos con medidor de humedad), aplicar una capa de Corotech® V155 Preimprimador epoxi a 600-800 pies cuadrados por galón (1.5 mils) siguiendo las instrucciones de la etiqueta.

SUPERFICIES NUEVAS:

Acero: Limpiar a presión y la elección del imprimador dependerán del nivel de exposición y del grado de protección requerido. La máxima protección se logrará limpiando a presión el metal a casi blanco SSPC-SP-10 seguido de 1 capa de Corotech® V150 Imprimador epoxi y 1 o 2 capas de Corotech® V540 uretano al agua. Consulte con el servicio técnico para recomendaciones sobre aplicaciones menos severas.

Concreto: Todas las superficies de mampostería deben curarse un mínimo de 30 días antes de pintar. Grabar con ácido o chorro abrasivo toda superficie resbaladiza, concreto vidriado o con lechada. Para el grabado al ácido, seguir todas las instrucciones del fabricante y las instrucciones de seguridad. Se recomienda Corotech® V620 Grabado de concreto. Enjuagar y neutralizar bien y dejar secar. Imprimir el concreto con 1 capa Corotech® V155 Preimprimador epoxi seguido de 1 capa de Corotech® V400 Epoxi poliamida y una capa superior de Corotech® V540 Uretano al agua.

Metales galvanizados y no ferrosos: Limpiar con disolvente todas las superficies. Aplicar 1 capa de Corotech® V110 Imprimador acrílico para metales o Corotech® V175 Imprimador adherente al agua.

Superficie pintada: Se puede aplicar sobre acabados termoestables viejos en buen estado. Lijar a mano para promover una mejor adherencia.

Fibra de vidrio: Se puede aplicar directamente a fibra de vidrio limpia, sin pintar. Raspar con lija la fibra de vidrio para promover una mejor adhesión.

¡ADVERTENCIA! Si se raspa, lija o elimina la pintura vieja, puede liberarse polvo de plomo. **EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE OCASIONAR ENFERMEDADES GRAVES, TALES COMO DAÑOS CEREBRALES, ESPECIALMENTE A LOS NIÑOS. ASIMISMO, LAS MUJERES GESTANTES DEBERÍAN EVITAR LA EXPOSICIÓN.** Utilizar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con un aspirador con filtro HEPA y fregona húmeda. Antes de comenzar, infórmese de cómo protegerse a sí mismo y a su familia contactando la línea directa nacional de información sobre el plomo, en el 1-800-424-LEAD o entrando en www.epa.gov/lead.

Aplicación

La relación de mezcla es de 3.75:1. Mezcle por separado los componentes "A" y "B" a fondo antes de mezclarlos. El uso de un mezclador de taladro a baja velocidad logrará mejor esta tarea. Agregue el contenido completo del componente "B" de cuarto de galón al "A" y mezcle bien los dos. Este producto puede gelificarse cuando se mezcla por primera vez. Si esto ocurre, diluya inmediatamente el producto mezclado con un 10% de agua limpia. Después de mezclar, la vida útil en la lata es de aproximadamente 4 horas. A temperaturas elevadas, la vida útil en la lata será menor. Precaución: el producto debe mezclarse mecánicamente. La mezcla manual no mezclará los componentes correctamente. Diluir con un 10% de agua limpia después del tiempo de inducción.

No aplique Corotech® Poliuretano al agua si las temperaturas del aire o la superficie son menores de 50 °F o mayores de 90 °F, o si el nivel de humedad relativa es superior al 85%, o si las temperaturas de la superficie o del aire están a 5 grados del punto de rocío. El producto debe dejarse secar para que no tenga adherencia antes de que las temperaturas del aire o de la superficie estén dentro de los 5 grados del punto de rocío.

Aplique con brocha, rodillo o pulverizador. Si aplica con rodillo, use lana de cordero de 1/2" o una cubierta de rodillo sintética de 1/4" - 1/2". Mantenga el rodillo mojado. No pasar en exceso. Limpiar con agua el equipo inmediatamente después de usarlo.

Nota: las superficies recubiertas pueden decolorarse debajo de los neumáticos debido a la migración del plastificante.

Cuando se deseen características antideslizantes, aplique a mano un agregado antideslizante apropiado en la película húmeda y luego vuelva a pasar el rodillo para encapsular. Corotech® V630 Agregado antideslizante de Benjamin Moore funciona bien para capas no transparentes.

DATOS DE PRUEBAS	
Flexibilidad (ASTM D1737)	Pasa, eje de 1/4"
Resistencia al calor seco	200 °F
Resistencia al calor húmedo	125 °F
Adhesión (ASTM D3359)	Pasa 5B
Desgaste acelerado (ASTM G53) 1000 horas 1 capa V150 imprimador, 2 capas V540	95% retención de brillo < 0.25 DE Color Change (CMC)
Resistencia a la neblina salina (ASTM B117) 2000 horas (mismo sistema de arriba)	Aparición de óxido: clasificación 10 Área de óxido: 0.01%
Resistencia a la abrasión (ASTM D4060) Taber (CS-10 rueda, 1000g carga, 1000 ciclos)	80 mg. pérdida

GUÍA DE RESISTENCIA QUÍMICA (NO INMERSIÓN)	
Agua dulce	Excelente
Agua salada	Excelente
Ácidos	Excelente
Alcalinos	Excelente
Disolventes	Excelente
Combustible	Buena
Soluciones ácido-salinas	Excelente
Soluciones alcalino-salinas	Excelente
Soluciones salinas neutras	Excelente

RECOMENDACIONES DE SISTEMAS	
IMPRIMADORES	
Metal ferroso (limpiado con chorro)	Línea V150, V155-00 o línea V160
Metal ferroso (preparado marginalmente)	V155-00 o línea V160
Metal no ferroso	Línea V110 o V175-00
Concreto	V155-00, línea V160, V163-01 o V400-00 Claro
Recubrimientos envejecidos	Usar directo (revisar compatibilidad) o usar línea V110 o V155-00 como capa de barrera
INTERMEDIOS COMPATIBLES	
Línea V160, V163-01	
Para sustratos que no estén listados arriba, o para uso en condiciones ambientales severas, por favor consultar con el Servicio Técnico de Corotech®.	

Uretano brillante al agua V540

Limpieza

Limpiar con agua.

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

Peligro

Puede causar una reacción alérgica a la piel

Se sospecha que daña la fertilidad o al feto no nato

Prevención: Obtenga las instrucciones especiales antes de usar. No manipule hasta después de haber leído y entendido todas las sugerencias de precaución. Use equipo de protección personal como se indica. No respirar el polvo / gases / pulverizado / neblina / vapores / emisiones del pulverizado. No se debe permitir que la ropa de trabajo contaminada salga del lugar de trabajo. Use guantes protectores.

Respuesta: Si estuvo expuesto o está preocupado: obtenga consejo / atención médica. SI ENTRA EN CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua y jabón. Si se produce irritación o sarpullido en la piel busque atención médica. Lave la ropa contaminada antes de volver a utilizarla.

Almacenamiento: Almacenar bajo llave.

Desecho: Desechar los contenidos/envase en una planta de desechos aprobada.

IMPORTANTE: Diseñado para ser mezclado con otros componentes. Todos los componentes de la mezcla son peligrosos. Antes de abrir los paquetes lea todas las etiquetas de advertencia. Siga todas las medidas de precaución.

Precaución: Todos los revestimientos del piso pueden volverse resbaladizos cuando están mojados. Cuando se deseen características antideslizantes, utilice un agregado antideslizante adecuado.



ADVERTENCIA: Cáncer y Daño Reproductivo -
www.P65Warnings.ca.gov.

Este documento representa los peligros del producto al que se hace referencia más arriba. Refiérase a las Hojas de Datos de Seguridad individuales para ver los peligros del producto específico que va a usar.

**MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS
NIÑOS
PROTEJA DEL CONGELAMIENTO
PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE**

**Vea más información de seguridad y de manejo
en la Ficha De Datos De Seguridad.**