



LICENCIATARIO OFICIAL

BATERÍA

CATÁLOGO



Automotive - Commercial

Automotriz

Baterías para automóviles y vehículos comerciales ligeros





**START
STOP**

Start - Stop

La tecnología Start-Stop, diseñada para reducir el consumo de combustible y las emisiones de dióxido de carbono de los vehículos, conlleva un aumento de las necesidades eléctricas de los vehículos. En estos sistemas se requieren baterías con alto ciclo de vida y alta capacidad de carga. La gama de productos de Castrol Battery ofrece diferentes tipos de baterías EFB y AGM adecuadas para el sistema Start-Stop.

Tecnología de Estera de Vidrio Absorbente

Las baterías Castrol AGM son baterías tipo VRLA desarrolladas con Tecnología AGM, que son adecuadas para su uso en vehículos que cuentan con tecnología avanzada Start-Stop con sistema de frenado regenerativo. Gracias al diseño especial de la estructura interna de las baterías AGM y la tecnología VRLA, tienen una vida útil 3 veces más larga y características de carga elevadas en comparación con las baterías de tipo inundado. La línea de productos Castrol Battery AGM incluye baterías para todo tipo de vehículos.

Características Técnicas Superiores



Aceptación de carga rápida para tecnología Start-Stop



Vida útil hasta 3 veces más larga



Productos innovadores para vehículos Start-Stop que contribuyen a la reducción de las emisiones de dióxido de carbono



Hasta un 40 % más de rendimiento que las baterías estándar



Mayor rendimiento en condiciones climáticas extremas en comparación con las baterías estándar



Tecnología de rejilla de aleación de calcio (Ca) patentada

VRLA



Sistema de válvulas de diseño exclusivo con control de presión (VRLA) y tecnología de producto que no requiere mantenimiento



Material activo avanzado diseñado exclusivamente para la tecnología Start-Stop de AGM



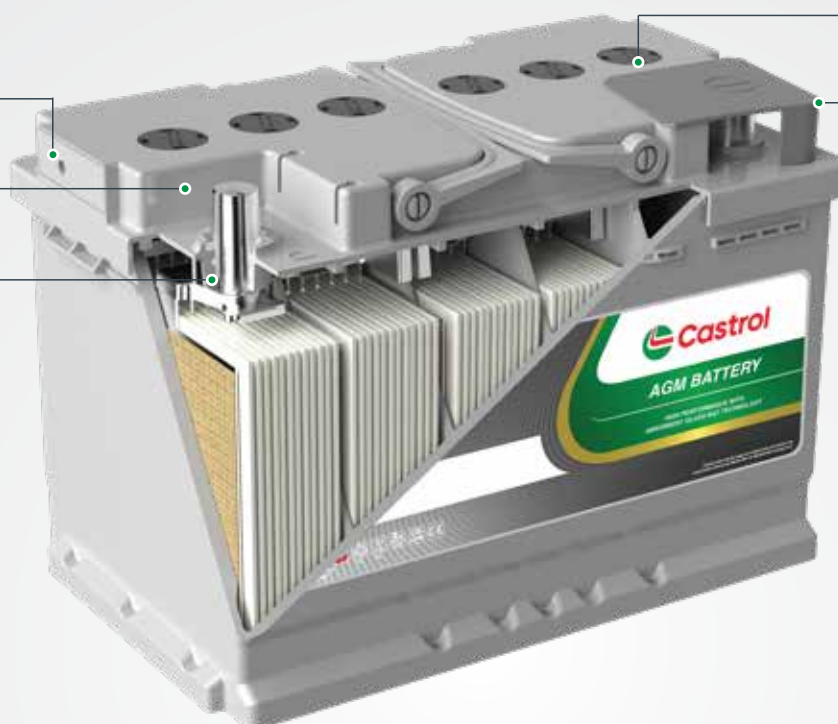
Más resistente a las vibraciones en comparación con las baterías estándar



Parallamas

Borne

Terminal

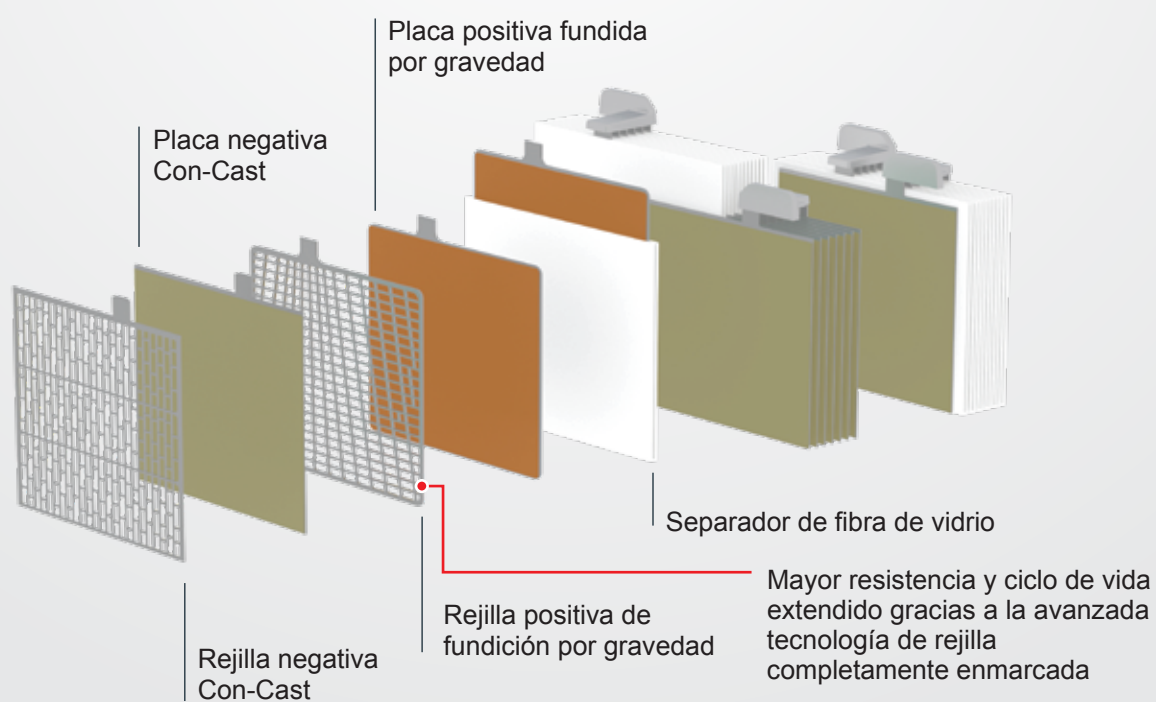


VRLA



Sistema de válvulas de diseño exclusivo con control de presión (VRLA) y tecnología de producto que no requiere mantenimiento

Tapa de diseño exclusivo



Tecnología de Batería Inundada Mejorada

Las baterías Castrol EFB son baterías de tipo inundada desarrolladas para su uso en vehículos con tecnología Start-Stop. Gracias a su estructura interna reforzada, tienen una vida útil dos veces mayor y características de carga elevadas en comparación con las baterías de tipo inundado estándar. La línea de productos Castrol Battery EFB incluye baterías adecuadas para modelos de vehículos europeos y japoneses.

Características Técnicas Superiores



Aceptación de carga rápida para tecnología Start-Stop



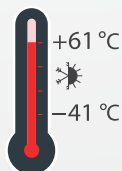
Vida útil hasta 3 veces más larga



Productos innovadores para vehículos Start-Stop que contribuyen a la reducción de las emisiones de dióxido de carbono



Hasta un 40 % más de rendimiento que las baterías estándar



Mayor rendimiento en condiciones climáticas extremas en comparación con las baterías estándar



Tecnología de rejilla de aleación de calcio (Ca) patentada

VRLA



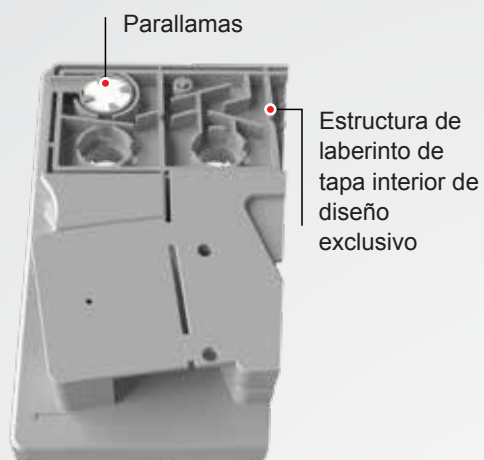
Sistema de válvulas de diseño exclusivo con control de presión (VRLA) y tecnología de producto que no requiere mantenimiento



Material activo avanzado diseñado exclusivamente para la tecnología Start-Stop de AGM



Más resistente a las vibraciones en comparación con las baterías estándar



Parallamas

Estructura de laberinto de tapa interior de diseño exclusivo

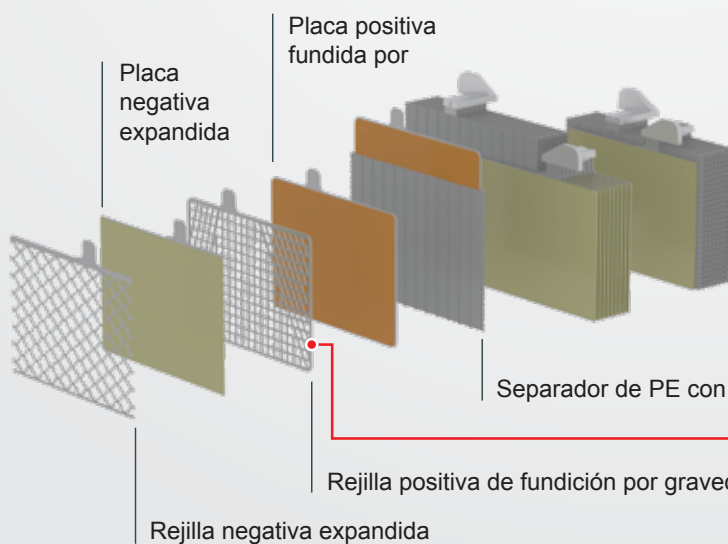
Tecnología de tapa segura sellada que no requiere mantenimiento

Diseño exclusivo, mango ergonómico



Borne

Terminal



Placa negativa expandida

Placa positiva fundida por

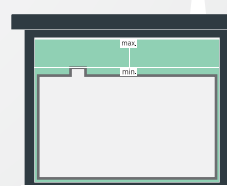
Separador de PE con Glassmat

Rejilla positiva de fundición por gravedad

Rejilla negativa expandida



Reserva de electrolitos en baterías estándar



Reserva de electrolitos en baterías CASTROL EFB

Mayor resistencia y ciclo de vida extendido gracias a la avanzada tecnología de rejilla completamente enmarcada

Tecnología Superior de Batería Inundada

Las baterías Castrol son baterías de tipo inundada con tecnología SLI, que son adecuadas para su uso en automóviles de todas las clases y vehículos comerciales ligeros. Satisfacen la necesidad de arranque del vehículo y suministran la energía necesaria cuando el motor no está en funcionamiento.

Estos son los productos que están diseñados para satisfacer las crecientes necesidades eléctricas de los vehículos, con tecnología avanzada y tienen una larga vida útil. Estos son los productos que satisfacen las necesidades de alto rendimiento y corriente de arranque de los vehículos en condiciones climáticas difíciles. Presentan un rendimiento mejorado y tienen una larga vida útil.

Características Técnicas Superiores



Hasta un 25 % más de rendimiento que las baterías estándar



Mayor rendimiento en condiciones climáticas extremas en comparación con las baterías estándar



Tecnología de rejilla de aleación de calcio (Ca) patentada



Tecnología de tapa segura sellada que no requiere mantenimiento



Material activo avanzado formulado exclusivamente para la tecnología SLI



Más resistente a las vibraciones en comparación con las baterías estándar



Tecnología de tapa segura sellada que no requiere mantenimiento

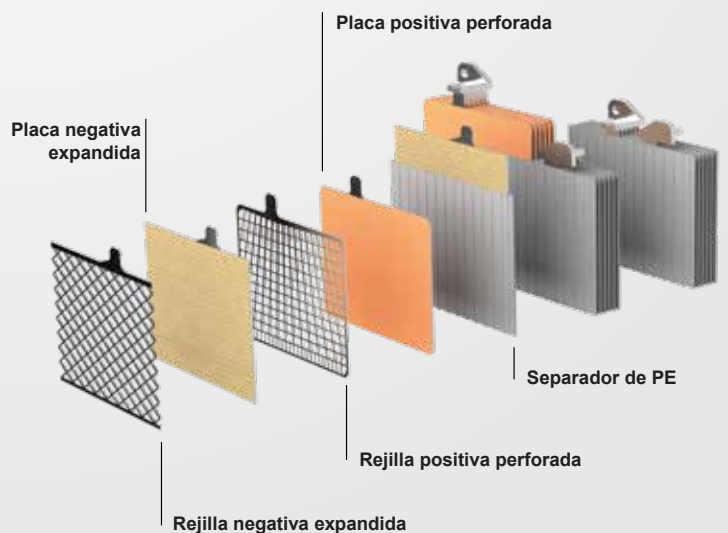
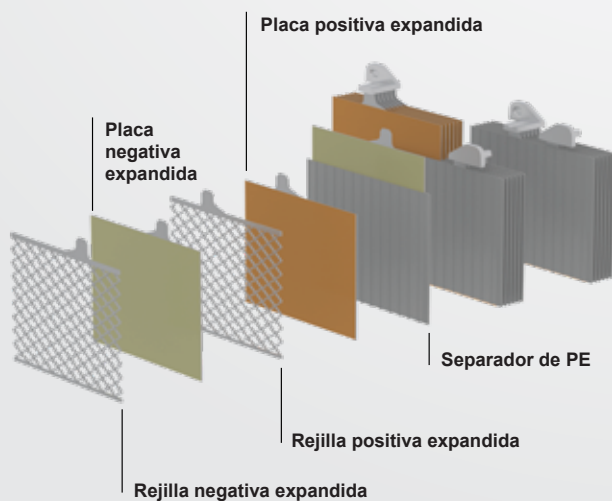
Diseño exclusivo, mango ergonómico

Ojo mágico que indica el estado de carga de la batería



Borne

Terminal



Comercial Pesado

Baterías Para Vehículos Comerciales





Baterías Comerciales

Las baterías comerciales Castrol son baterías de tipo inundado con tecnología EFB y SLI, que son adecuadas para su uso en vehículos comerciales. Satisfacen la necesidad de arranque del vehículo y suministran la energía necesaria cuando el motor no está en funcionamiento. Las baterías EFB son productos de alto rendimiento desarrollados para su uso en vehículos comerciales con tecnología Start-Stop. Baterías SLI, adecuadas para su uso en vehículos comerciales estándar, con el fin de satisfacer las necesidades eléctricas.



Tecnología de Batería Sellada Sin Mantenimiento (SMF)

Las baterías selladas libres de mantenimiento son baterías de tipo inundado fabricadas con tecnología SMF, las cuales están desarrolladas para satisfacer las necesidades energéticas de vehículos comerciales y comerciales pesados. Pueden utilizarse en condiciones de operación severas gracias a su alta resistencia a las vibraciones. Está sellado y no necesita mantenimiento gracias a su estructura de rejilla de aleación de calcio (Ca) y no requiere servicio de mantenimiento adicional en condiciones adecuadas. Son baterías de alto rendimiento que cuentan con tecnología de tapa especial que ofrece alta seguridad con sistema de salida de gas central y parallamas.

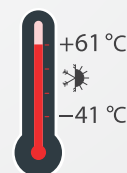
Características Técnicas Superiores



Tecnología avanzada de rejilla de aleación de calcio (Ca) patentada, diseñada exclusivamente para baterías comerciales SMF



Material activo avanzado diseñado para baterías comerciales SMF



Mayor rendimiento en condiciones climáticas extremas en comparación con las baterías estándar



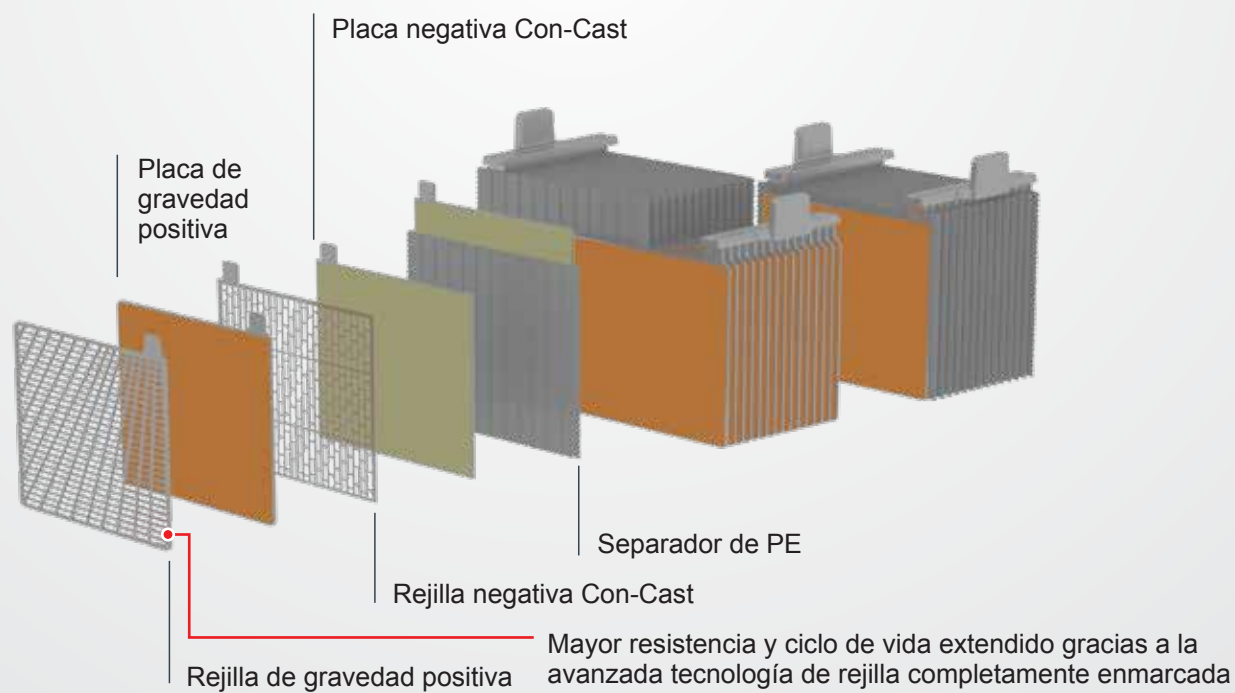
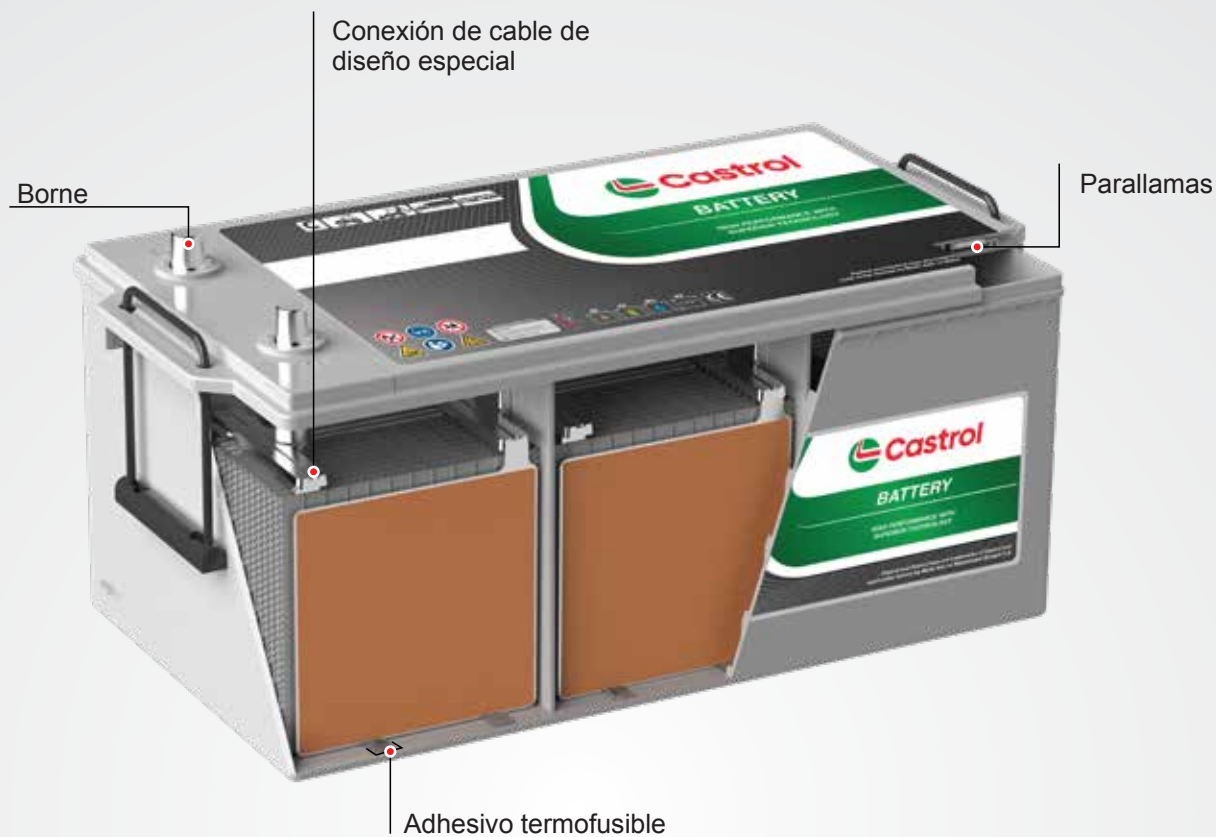
Tecnología de producto sellada que no requiere mantenimiento



Vida útil de hasta 18 meses en condiciones adecuadas



Cumple con los requisitos de resistencia a vibraciones V2 según EN 50342



SLI



Tecnología de Batería Sin Mantenimiento (MF)

Las baterías libres de mantenimiento Castrol son baterías de tipo inundado fabricadas con tecnología SLI, que están desarrolladas para satisfacer las necesidades energéticas de los vehículos comerciales y comerciales pesados. Pueden utilizarse en condiciones de operación severas gracias a su alta resistencia a las vibraciones. Gracias a su estructura de rejilla de aleación de calcio (Ca), no necesita mantenimiento y no requiere servicio de mantenimiento adicional en condiciones adecuadas.

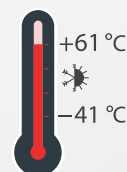
Características Técnicas Superiores



Tecnología avanzada de rejilla de aleación de calcio (Ca) patentada, diseñada exclusivamente para baterías SLI de servicio pesado



Material activo avanzado diseñado para baterías SLI de servicio pesado



Mayor rendimiento en condiciones climáticas extremas en comparación con las baterías estándar



Tecnología de producto libre de mantenimiento



Vida útil de hasta 15 meses en condiciones adecuadas



Cumple con los requisitos de resistencia a vibraciones V2 según EN 50342

Tapón de ventilación especial de laberinto

Borne

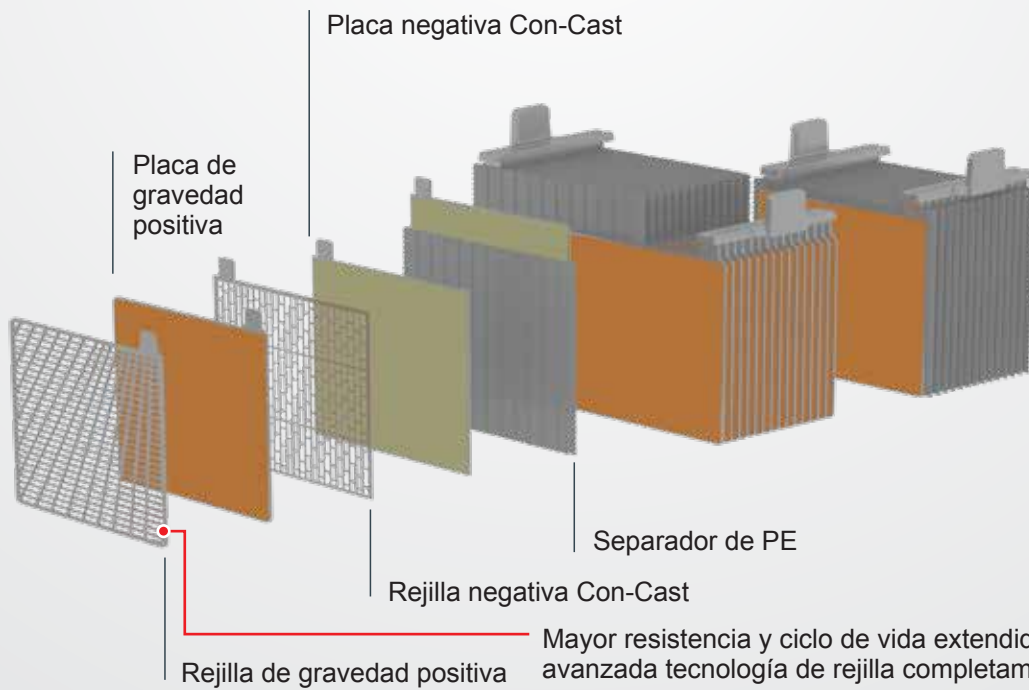


Conexión de cable de
diseño especial

Adhesivo termofusible

Placa negativa Con-Cast

Placa de
gravedad
positiva



Separador de PE

Rejilla negativa Con-Cast

Rejilla de gravedad positiva

Mayor resistencia y ciclo de vida extendido gracias a la
avanzada tecnología de rejilla completamente enmarcada

TABLA DE REEMPLAZO DE BATERÍAS

Batería Reemplazada del Vehículo



✓	✗	✗
✓	✓	✗
✗	✗	✓



Reemplazar con batería de la misma tecnología



Reemplazar con batería de la misma tecnología

*Las baterías EFB generalmente se colocan al lado del motor, las baterías AGM se colocan dentro del maletero o debajo del asiento, ya que se ven afectadas por el calor.

AUTOMOTRIZ

AGM										
Tipo		Capacidad a 20 horas de funcionamiento, +25 °C	CCA EN (A)	Disposición	Terminal	Sujeción	Dimensiones totales (mm)			
CAJA	CÓDIGO CASTROL						Longitud mm.	Ancho mm.	Altura excepto	Altura mm.
L1	CST.AGM.L1.50.056.A	50	560	0	1	B13	207	175	190	190
L2	CST.AGM.L2.60.068.A	60	680	0	1	B13	242	175	190	190
L3	CST.AGM.L3.70.076.A	70	760	0	1	B13	278	175	190	190
L4	CST.AGM.L4.80.080.A	80	800	0	1	B13	315	175	190	190
L5	CST.AGM.L5.95.090.A	95	900	0	1	B13	353	175	190	190

L1



L2



L3



L4



L5



EFB

Tipo		Capacidad a 20 horas de funcionamiento, +25 °C	CCA EN (A)	Disposición	Terminal	Sujeción	Dimensiones totales (mm)			
CAJA	CÓDIGO CASTROL						Longitud mm.	Ancho mm.	Altura excepto	Altura mm.
L2	CST.EFB.L2.63.060.A	63	600	0	1	B13	242	175	190	190
L3	CST.EFB.L3.72.072.A	72	720	0	1	B13	278	175	190	190
LB3	CST.EFB.LB3.65.065.A	65	650	0	1	B13	278	175	175	175
L4	CST.EFB.L4.84.080.A	84	800	0	1	B13	315	175	190	190
LB4	CST.EFB.LB4.75.073.A	75	730	0	1	B13	315	175	175	175
D23	CST.EFB.D23.64.062.C	64	620	0	1	B01	232	173	204	225
D26	CST.EFB.D26.72.076.C	72	760	0	1	B01	260	173	204	225
D31	CST.EFB.D31.86.080.C	86	800	0	1	B01	306	175	202	224
L5	CST.EFB.L5.100.085.A	100	850	0	1	B13	353	175	190	190
D5	CST.EFB.D5.190.120.B	190	1200	3	1	B00	513	223	195	223
D6	CST.EFB.D6.240.125.B	240	1250	3	1	B00	518	273	216	242

L2



L3



LB3



L4



LB4



D23



D26



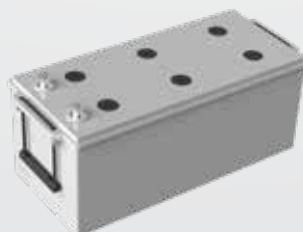
D31



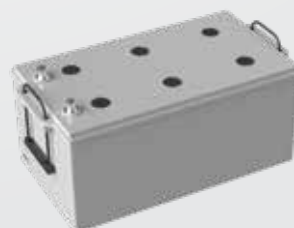
L5



D5



D6



SLI - EN (Baterías Tipo Europeo)

Tipo		Capacidad a 20 horas de funcionamiento, +25 °C	CCA EN (A)	Disposición	Terminal	Sujeción	Dimensiones totales (mm)			
CAJA	CÓDIGO CASTROL						Longitud mm.	Ancho mm.	Altura excepto	Altura mm.
L0	CST.L0.40.034.A	40	340	0	1	B13	175	175	190	190
L1	CST.L1.44.030.A	44	300	0	1	B13	207	175	190	190
	CST.L1.50.042.A	50	420	0	1	B13	207	175	190	190
	CST.L1.55.054.A	55	540	0	1	B13	207	175	190	190
LB1	CST.LB1.44.036.A	44	360	0	1	B13	207	175	175	175
	CST.LB1.50.042.A	50	420	0	1	B13	207	175	175	175
	CST.LB1.55.054.A	55	540	0	1	B13	207	175	175	175
L2	CST.L2.55.045.A	55	450	0	1	B13	242	175	190	190
	CST.L2.55.045.B	55	450	1	1	B13	242	175	190	190
	CST.L2.60.054.A	60	540	0	1	B13	242	175	190	190
	CST.L2.60.054.B	60	540	1	1	B13	242	175	190	190
	CST.L2.63.064.A	63	640	0	1	B13	242	175	190	190
	CST.L2.63.064.B	63	640	1	1	B13	242	175	190	190
LB2	CST.LB2.60.054.A	60	540	0	1	B13	242	175	175	175
	CST.LB2.63.064.A	63	640	0	1	B13	242	175	175	175
L3	CST.L3.72.064.A	72	640	0	1	B13	278	175	190	190
	CST.L3.75.072.A	75	720	0	1	B13	278	175	190	190
	CST.L3.75.072.B	75	720	1	1	B13	278	175	190	190
LB3	CST.LB3.72.064.A	72	640	0	1	B13	278	175	175	175
	CST.LB3.72.064.B	72	640	1	1	B13	278	175	175	175
	CST.LB3.75.072.A	75	720	0	1	B13	278	175	175	175
L4	CST.L4.80.074.A	80	740	0	1	B13	315	175	190	190
	CST.L4.80.074.B	80	740	1	1	B13	315	175	190	190
	CST.L4.90.085.A	90	850	0	1	B13	315	175	190	190
	CST.L4.90.085.B	90	850	1	1	B13	315	175	190	190
LB4	CST.LB4.80.074.A	80	740	0	1	B13	315	175	175	175
L5	CST.L5.90.072.A	90	720	0	1	B13	353	175	190	190
	CST.L5.90.072.B	90	720	1	1	B13	353	175	190	190
	CST.L5.100.083.A	100	830	0	1	B13	353	175	190	190
	CST.L5.100.083.B	100	830	1	1	B13	353	175	190	190
	CST.L5.100.090.A	100	900	0	1	B13	353	175	190	190
	CST.L5.100.090.B	100	900	1	1	B13	353	175	190	190
LB5	CST.LB5.95.085.A	95	850	0	1	B13	353	175	175	175
	CST.LB5.95.085.B	95	850	1	1	B13	353	175	175	175
L6	CST.L6.110.092.A	110	920	0	1	B13	394	175	190	190

L0



L1



LB1



L2



LB2



L3



LB3



L4



LB4



L5



LB5



L6



SLI - JIS (Baterías Tipo Asiático)

Tipo		Capacidad a 20 horas de funcionamiento, +25 °C	CCA EN (A)	Disposición	Terminal	Sujeción	Dimensiones totales (mm)			
CAJA	CÓDIGO CASTROL						Longitud mm.	Ancho mm.	Altura excepto	Altura mm.
B20 (NS40)	CST.B20.42.035.E	42	350	0	3	B00	196	134	202	222
	CST.B20.42.035.F	42	350	1	3	B00	196	134	202	222
	CST.B20.42.035.G	42	350	0	3	B01	196	134	202	222
B24 (NS60)	CST.B24.45.036.A	45	360	0	1	B00	237	127	201	222
	CST.B24.45.036.E	45	360	0	3	B00	237	127	201	222
D23	CST.D23.60.052.A	60	520	0	1	B00	232	173	204	225
	CST.D23.60.052.C	60	520	0	1	B01	232	173	204	225
	CST.D23.68.060.C	68	600	0	1	B01	232	173	204	225
D26 (N50)	CST.D26.70.063.C	70	630	0	1	B01	260	173	205	225
	CST.D26.70.063.D	70	630	1	1	B01	260	173	205	225
	CST.D26.80.066.C	80	660	0	1	B01	260	173	205	225
	CST.D26.80.066.D	80	660	1	1	B01	260	173	205	225
D31 (N70)	CST.D31.90.072.C	90	720	0	1	B01	306	175	202	224
	CST.D31.90.072.D	90	720	1	1	B01	306	175	202	224
	CST.D31.100.085.C	100	850	0	1	B01	306	175	202	224
	CST.D31.100.085.D	100	850	1	1	B01	306	175	202	224

B20



B24



D23



D26



D31



COMERCIAL PESADO

NO REQUIERE MANTENIMIENTO (MF)										
Tipo		Capacidad a 20 horas de funcionamiento, +25 °C	CCA EN (A)	Disposición	Terminal	Sujeción	Dimensiones totales (mm)			
CAJA	CÓDIGO CASTROL						Longitud mm.	Ancho mm.	Altura excepto	Altura mm.
C13	CST.C13.105.076.F	105	760	0	1	B03	347	175	207	232
D2	CST.D2.115.080.H	115	800	0	1	B01	344	175	212	237
D3	CST.D3.128.090.F	128	900	0	1	B00	344	171	262	290
D4 (Type A)	CST.ID4.120.080.A	120	800	3	1	B03	513	186	195	223
	CST.ID4.120.080.B	120	800	3	1	B00	513	186	195	223
D5 (Type B)	CST.ID5.150.100.A	150	1000	3	1	B03	513	223	195	223
	CST.ID5.150.100.B	150	1000	3	1	B00	513	223	195	223
	CST.ID5.180.120.A	180	1200	3	1	B03	513	223	195	223
	CST.ID5.180.120.B	180	1200	3	1	B00	513	223	195	223
D6 (Type C)	CST.ID6.200.125.B	200	1250	3	1	B00	518	273	216	242
	CST.ID6.225.125.B	225	1250	3	1	B00	518	273	216	242

C13



D2



D3



D4



D5



D6



SELLADO QUE NO REQUIERE MANTENIMIENTO (SMF)

Tipo		Capacidad a 20 horas de funcionamiento, +25 °C	CCA EN (A)	Disposición	Terminal	Sujeción	Dimensiones totales (mm)			
CAJA	CÓDIGO CASTROL						Longitud mm.	Ancho mm.	Altura excepto	Altura mm.
GR31	CST.GR31.105.090.D	105	900	9	1	B00	328	171	220	241
	CST.GR31.105.090.E	105	900	9	8	B00	328	171	220	241
C13	CST.2C13.105.076.F	105	760	0	1	B03	347	175	213	235
	CST.2C13.105.076.G	105	760	1	1	B03	347	175	213	235
D4 (Type A)	CST.D4.135.095.A	135	950	3	1	B03	513	189	195	223
	CST.D4.135.095.B	135	950	3	1	B00	513	189	195	223
D5 (Type B)	CST.D5.150.100.A	150	1000	3	1	B03	513	223	195	223
	CST.D5.150.100.B	150	1000	3	1	B00	513	223	195	223
	CST.D5.180.120.A	180	1200	3	1	B03	513	223	195	223
	CST.D5.180.120.B	180	1200	3	1	B00	513	223	195	223
D6 (Type C)	CST.D5.190.120.B	190	1200	3	1	B00	513	223	195	223
	CST.D6.200.125.B	200	1250	3	1	B00	518	273	216	242
	CST.D6.225.125.B	225	1250	3	1	B00	518	273	216	242
	CST.D6.240.150.B	240	1500	3	1	B00	518	273	216	242
	CST.D6.250.145.B	250	1450	3	1	B00	518	273	216	242

GR31



C13



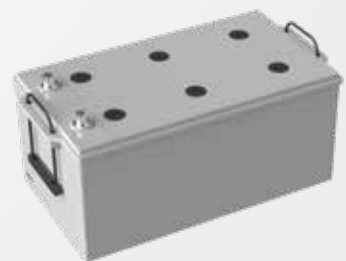
D4



D5

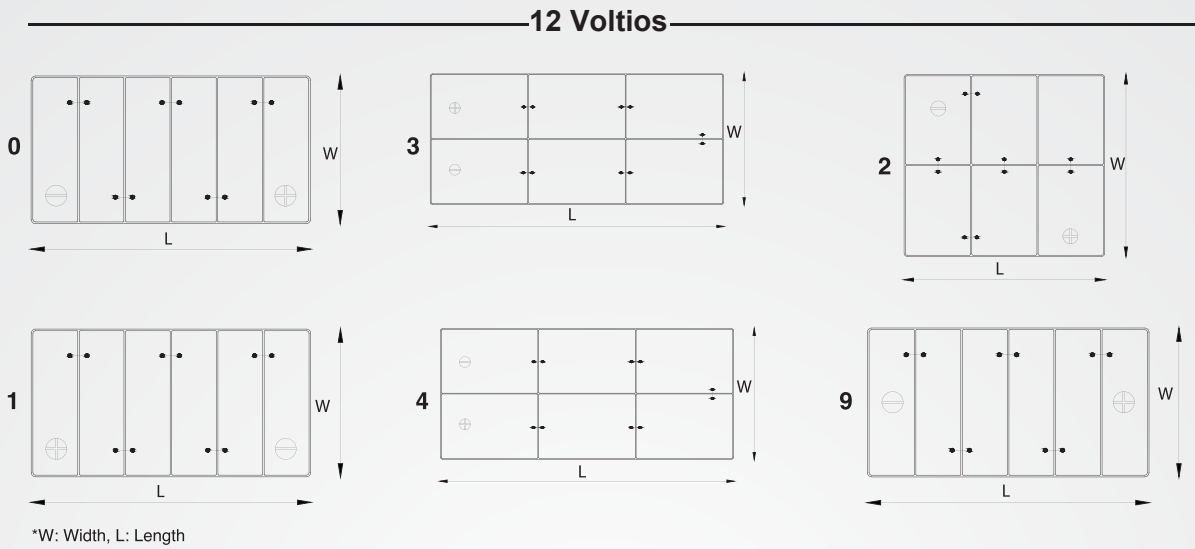


D6

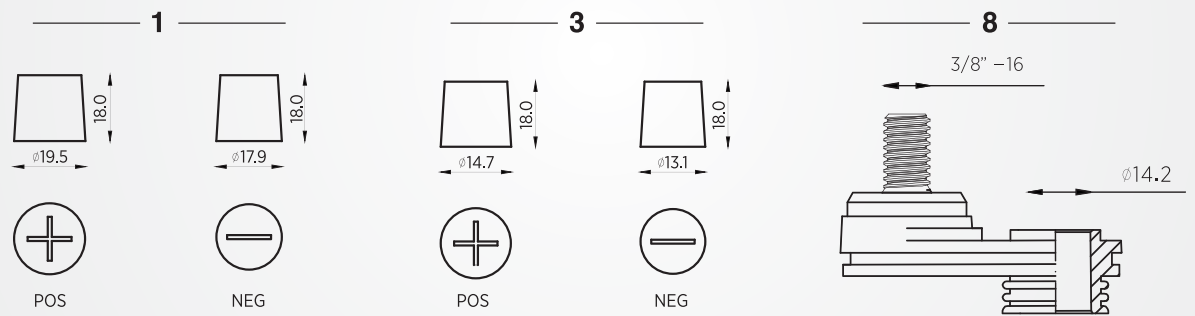


DIBUJOS TÉCNICOS

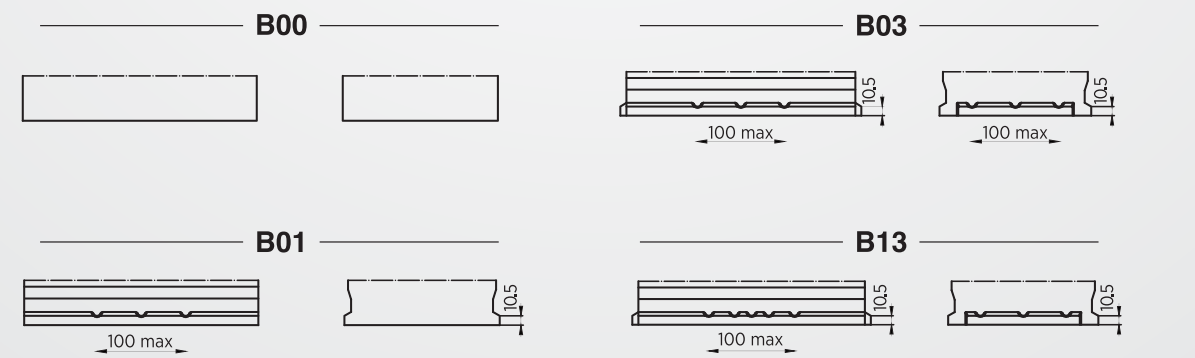
DISPOSICIÓN



TERMINAL



SUJECCIÓN





Tepeören Mah. Eski Ankara Asfaltı
Cad. N.º:210 34959 Tuzla / Estambul



info@castrol-batteries.eu

Castrol y el logotipo de Castrol son marcas comerciales de
Castrol Ltd, utilizadas bajo licencia por Mutlu Akü ve Malzemeleri