

domax

# HARTOWANE WKRETY

DO WIELU  
ZASTOSOWAŃ



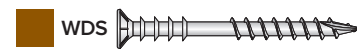
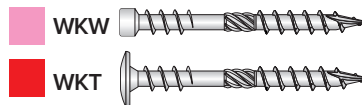
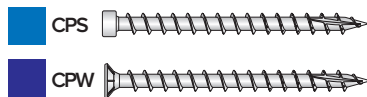
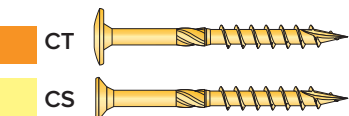
[dmxsystem.com](http://dmxsystem.com)



CE



# PODZIAŁ WKRĘTÓW DMX



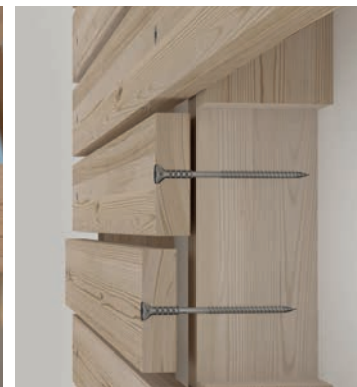
WKRĘTY CIESIELSKIE



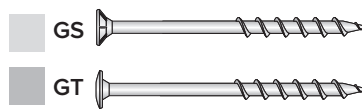
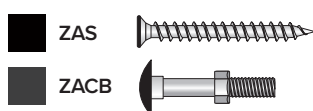
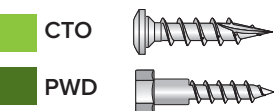
WKRĘTY Z PEŁNYM GWIEM



WKRĘTY DO IZOLACJI  
NAKROKWIOWEJ



WKRĘTY DYSTANSOWE



WKRĘTY DO ARCHITEKTURY  
OGRODOWEJ



WKRĘTY DO ARCHITEKTURY  
OGRODOWEJ



WKRĘTY DO GAZOBETONU



ŚRUBA DO BETONU

CT

ŁEB  
TALERZOWY

CS

ŁEB  
STOŻKOWY

## HARTOWANE WKRĘTY CIESIELSKIE

### ZASTOSOWANIE:

Łączenie konstrukcyjnych elementów drewnianych. Działanie dociągające.

Wkręty ciesielskie CT/CS w pełni zastępują gwoździe budowlane i nie wymagają nawiercania. Doskonale w budownictwie drewnianym i stolarstwie, w konstrukcjach szkieletowych, konstrukcjach hal itp.

### ZALETY / WŁAŚCIWOŚCI:

- ▶ **ŁEB TALERZOWY CT**
  - rozpoznawalny wygląd;
  - jedna z mniejszych średnic na rynku (ładny wygląd, nie rzuca się w oczy);
  - spełnia normy na przeciąganie łba.
- ▶ **UDOSKONALONY OBŁY FREZ**
  - frez odpowiada za poszerzenie otworu w elemencie mocowanym;
  - nowy kształt frezu eliminuje zapychanie się wiórem, co powoduje mniejsze siły tarcia;
  - obniżony moment wkręcania.
- ▶ **NOWY WYDŁUŻONY GWINT**
  - zmiana długości gwintu z 80 na 100 [mm]
  - mniejszy skok gwintu
  - dłuższy gwint połączony ze zmniejszonym skokiem daje więcej zwojów, co skutkuje większą wytrzymałością na wyciąganie z drewna i niższym momentem wkręcania.
- ▶ **KARB TNĄCY**
  - korb tnący na całej długości gwintu;
  - odpowiada za łamanie wióra oraz przecinanie struktury drewna podczas wkręcania.
- ▶ **KOŃCÓWKA WIERCĄCA**
  - umożliwia lekkie wkręcanie bez uprzedniego nawiercania.



powłoka:  
cynk galw.  
złoty



DZIAŁANIE DOCIĄGAJĄCE

### WYTRZYMAŁOŚĆ

PRZECIĄGANIE  
ŁBA

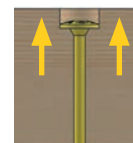
WKRĘCANIE

WYCIĄGANIE

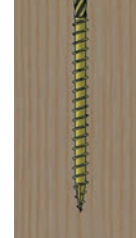
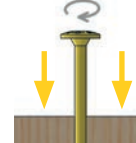
$f_{head,k} = 31,5 \text{ [N/mm}^2\text{]}$

$R_{tor,k} = 5,4 \text{ [Nm]}$

$f_{ax,k} = 22 \text{ [N/mm}^2\text{]}$



Wkręt CT 8x360,  
gęstość drewna  
380 kg/m<sup>3</sup>



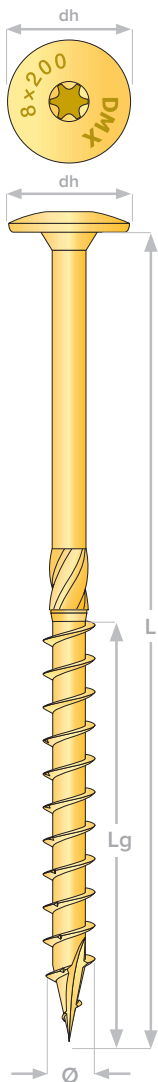
Wkręt CT 8x240,  
gęstość drewna  
480 kg/m<sup>3</sup>



Wkręt CT 8x240,  
gęstość drewna  
350 kg/m<sup>3</sup>

CT

ŁEB TALERZOWY



NOWOŚĆ

Ø 5

symbol	indeks	L	Lg	dh	TX
CT 05040	320503	40	24	13	25
CT 05045	320504	45	27	13	25
CT 05050	320505	50	30	13	25
CT 05060	320506	60	36	13	25
CT 05070	320507	70	40	13	25
CT 05080	320508	80	40	13	25
CT 05090	320509	90	40	13	25
CT 05100	320510	100	60	13	25
CT 05120	320512	120	60	13	25

Ø 6

CT 06070	320607	70	40	15	30
CT 06080	320608	80	40	15	30
CT 06100	320610	100	80	15	30
CT 06120	320612	120	80	15	30
CT 06140	320614	140	80	15	30
CT 06160	320616	160	80	15	30
CT 06180	320618	180	80	15	30
CT 06200	320620	200	80	15	30
CT 06220	320622	240	80	15	30
CT 06240	320624	240	80	15	30
CT 06260	320626	260	80	15	30
CT 06280	320628	280	80	15	30

Ø 8

CT 06300	320630	300	80	15	30
CT 08080	320808	80	55	20	40
CT 08100	320810	100	55	20	40
CT 08120	320812	120	80	20	40
CT 08140	320814	140	80	20	40
CT 08160	320816	160	80	20	40
CT 08180	320818	180	100	20	40
CT 08200	320820	200	100	20	40
CT 08220	320822	220	100	20	40
CT 08240	320824	240	100	20	40
CT 08260	320826	260	100	20	40
CT 08280	320828	280	100	20	40
CT 08300	320830	300	100	20	40
CT 08320	320832	320	100	20	40
CT 08340	320834	340	100	20	40
CT 08360	320836	360	100	20	40
CT 08380	320838	380	100	20	40
CT 08400	320840	400	100	20	40



ŁĄCZENIE KROKWI Z PŁATWAMI

Ø 10

symbol	indeks	L	Lg	dh	TX
CT 10120	321012	120	80	24	40
CT 10140	321014	140	80	24	40
CT 10160	321016	160	80	24	40
CT 10180	321018	180	80	24	40
CT 10200	321020	200	80	24	40
CT 10220	321022	220	80	24	40
CT 10240	321024	240	80	24	40
CT 10260	321026	260	80	24	40
CT 10280	321028	280	80	24	40
CT 10300	321030	300	80	24	40
CT 10320	321032	320	80	24	40
CT 10340	321034	340	80	24	40
CT 10360	321036	360	80	24	40
CT 10380	321038	380	80	24	40
CT 10400	321040	400	80	24	40



ŁĄCZENIE BELEK NOŚNEJ Z DRUGORZĘDNĄ



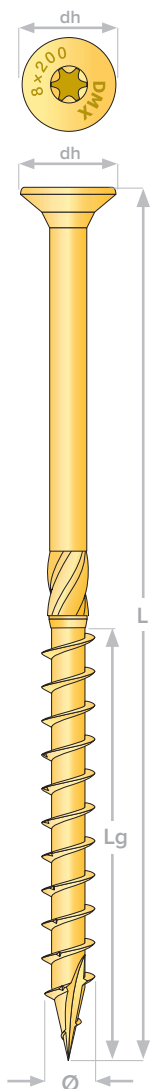
ŁĄCZENIE ELEMENTÓW DREWNIANYCH STROPU



DZIAŁANIE DOCIĄGAJĄCE

CS

ŁEB STOŻKOWY



NOWOŚĆ

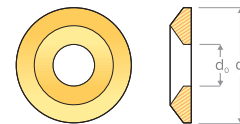
## HARTOWANE WKRETY CIESIELSKIE

symbol	indeks	L	Lg	dh	TX
<b>Ø 3</b>					
CS 30030	310003	30	18	6	10
CS 30035	3100035	35	20	6	10
CS 30040	310004	40	24	6	10
CS 35030	310103	30	18	7	10
CS 35035	3101035	35	18	7	10
CS 35040	310104	40	18	7	10
CS 35045	3101045	45	24	7	10
CS 35050	310105	50	24	7	10
<b>Ø 3.5</b>					
CS 40030	310403	30	18	8	20
CS 40035	3104035	35	18	8	20
CS 40040	310404	40	24	8	20
CS 40045	3104045	45	30	8	20
CS 40050	310405	50	30	8	20
CS 40060	310406	60	35	8	20
CS 40070	310407	70	40	8	20
CS 40080	310408	80	40	8	20
<b>Ø 4</b>					
CS 45030	310203	30	18	9	20
CS 45035	3102035	35	18	9	20
CS 45040	310204	40	24	9	20
CS 45045	3102045	45	30	9	20
CS 45050	310205	50	30	9	20
CS 45060	310206	60	35	9	20
CS 45070	310207	70	40	9	20
CS 45080	310208	80	40	9	20
<b>Ø 4.5</b>					
CS 05040	310503	40	24	10	25
CS 05045	310504	45	27	10	25
CS 05050	310505	50	30	10	25
CS 05060	310506	60	36	10	25
CS 05070	310507	70	40	10	25
CS 05080	310508	80	40	10	25
CS 05090	310509	90	40	10	25
CS 05100	310510	100	60	10	25
CS 05120	310512	120	60	10	25
<b>Ø 5</b>					
CS 06070	310607	70	80	12	30
CS 06080	310608	80	80	12	30
CS 06100	310610	100	80	12	30
CS 06120	310612	120	80	12	30
CS 06140	310614	140	80	12	30
CS 06160	310616	160	80	12	30
<b>Ø 6</b>					

symbol	indeks	L	Lg	dh	TX
<b>Ø 6</b>					
CS 06180	310618	180	80	12	30
CS 06200	310620	200	80	12	30
CS 06220	310622	220	80	12	30
CS 06240	310624	240	80	12	30
CS 06260	310626	260	80	12	30
CS 06280	310628	280	80	12	30
CS 06300	310630	300	80	12	30
<b>Ø 8</b>					
CS 08080	310808	80	55	15	40
CS 08100	310810	100	55	15	40
CS 08120	310812	120	80	15	40
CS 08140	310814	140	80	15	40
CS 08160	310816	160	80	15	40
CS 08180	310818	180	100	15	40
CS 08200	310820	200	100	15	40
CS 08220	310822	220	100	15	40
CS 08240	310824	240	100	15	40
CS 08260	310826	260	100	15	40
CS 08280	310828	280	100	15	40
CS 08300	310830	300	100	15	40
CS 08320	310832	320	100	15	40
CS 08340	310834	340	100	15	40
CS 08360	310836	360	100	15	40
CS 08380	310838	380	100	15	40
CS 08400	310840	400	100	15	40
<b>Ø 10</b>					
CS 10120	311012	120	80	18	40
CS 10140	311014	140	80	18	40
CS 10160	311016	160	80	18	40
CS 10180	311018	180	80	18	40
CS 10200	311020	200	80	18	40
CS 10220	311022	220	80	18	40
CS 10240	311024	240	80	18	40
CS 10260	311026	260	80	18	40
CS 10280	311028	280	80	18	40
CS 10300	311030	300	80	18	40
CS 10320	311032	320	80	18	40
CS 10340	311034	340	80	18	40
CS 10360	311036	360	80	18	40
CS 10380	311038	380	80	18	40
CS 10400	311040	400	80	18	40

### AKCESORIA:

PODKŁADKI STOŻKOWE  
TOCZONE



symbol	indeks	d <sub>0</sub>	d <sub>1</sub>
PTS 6	3920	7,5	19,5
PTS 8	3922	8,5	24,5
PTS 10	3921	10,8	30

BIT TORX



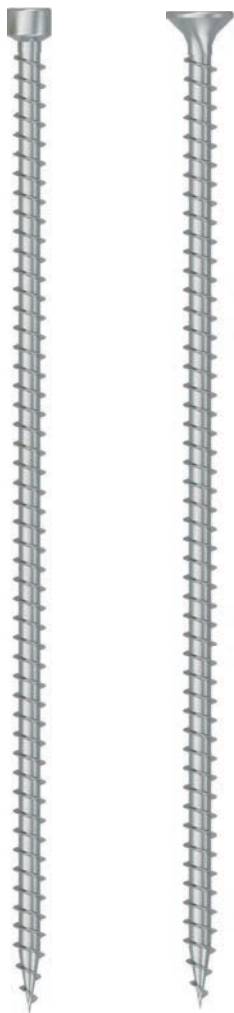
symbol	indeks
BIT TORX T15	3905
BIT TORX T20	3900
BIT TORX T25	3901
BIT TORX T30	3902
BIT TORX T40	3903
BIT TORX T50	3906

ODWIEDŹ  
NASZ KANAŁ  
na YouTube  
i sprawdź  
zastosowanie  
wkrećów DMX.



CPW

CPS

ŁEB  
WALCOWYŁEB  
STOŻKOWY

## HARTOWANE WKRETY Z PEŁNYM GWINTEM

### ZASTOSOWANIE:

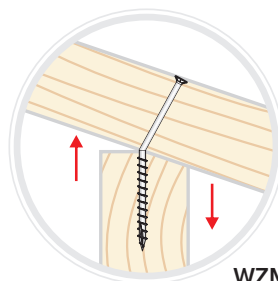
Wkręty z pełnym gwintem znajdują zastosowanie we **wzmocnieniu i usztywnianiu elementów drewnianych**, dzięki czemu nie jest wymagane użycie dodatkowych łączników.

Doskonale w budownictwie drewnianym i stolarstwie, w konstrukcjach szkieletowych, konstrukcjach hal, renowacji stropów z belek drewnianych.

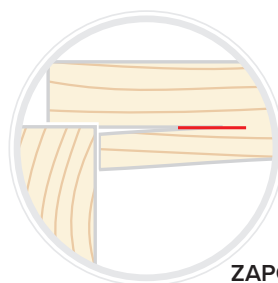
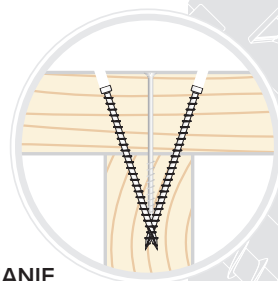
### ZALETY / WŁAŚCIWOŚCI:

- ▶ **pełny gwint** - optymalnie przenosi obciążenia między łączonymi elementami (zarówno w przypadku sił ściskających jak i rozciągających);
- ▶ wkręty z pełnym gwintem w przeciwieństwie do wkrętów z gwintem częściowym wykazują **ograniczone przemieszczanie, wysoką sztywność i zmniejszoną plastyczność**;
- ▶ **wąski łeb walcowy** zmniejsza ryzyko powstawania pęknięć, również w przypadku mocowania blisko krawędzi;
- ▶ **uniwersalne** w zastosowaniu zarówno w przemyśle, jak i rzemiośle;

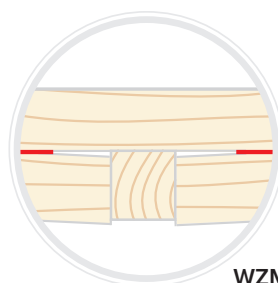
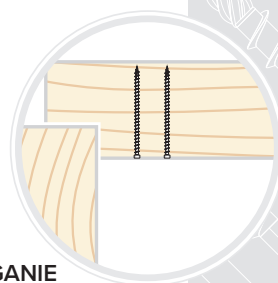
### PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ



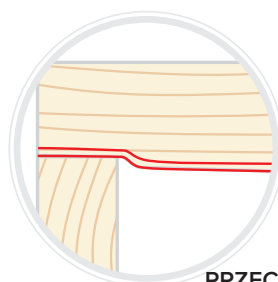
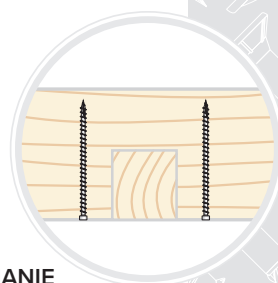
**WZMACNIANIE  
POŁĄCZENIA KĄTOWEGO**



**ZAPOBIEGANIE  
PĘKANIA PO LINII NACIĘCIA**



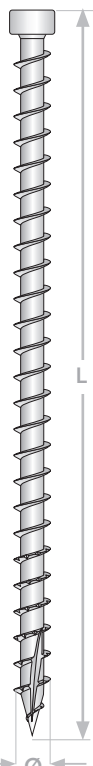
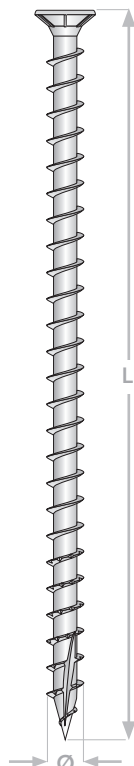
**WZMACNIANIE  
OBCIĄŻENIA ZAWIESZONEGO**



**PRZECIWDZIAŁANIE  
ŚCISKANIA PROSTOPADŁEGO DO WŁÓKIEN**



powłoka:  
cynk galw.  
srebrny

**CPW****ŁEB  
WALCOWY****CPS****ŁEB  
STOŻKOWY**

## HARTOWANE WKRETY Z PEŁNYM GWINTEM

symbol	indeks	L	dh	TX
CPW 06100	3520610	100	8	30
CPW 06120	3520612	120	8	30
CPW 06140	3520614	140	8	30
CPW 06160	3520616	160	8	30
CPW 06180	3520618	180	8	30
CPW 06200	3520620	200	8	30
CPW 06220	3520622	220	8	30
CPW 06240	3520624	240	8	30
CPW 06260	3520626	260	8	30
CPW 06280	3520628	280	8	30
CPW 06300	3520630	300	8	30

Ø 6

symbol	indeks	L	dh	TX
CPS 08180	3510818	180	15	40
CPS 08200	3510820	200	15	40
CPS 08220	3510822	220	15	40
CPS 08240	3510824	240	15	40
CPS 08260	3510826	260	15	40
CPS 08280	3510828	280	15	40
CPS 08300	3510830	300	15	40
CPS 08320	3510832	320	15	40
CPS 08340	3510834	340	15	40
CPS 08360	3510836	360	15	40
CPS 08380	3510838	380	15	40
CPS 08400	3510840	400	15	40
CPS 08450	3510845	450	15	40
CPS 08500	3510850	500	15	40

Ø 8

Ø 10

CPS 10180	3511018	180	18,5	50
CPS 10200	3511020	200	18,5	50
CPS 10220	3511022	220	18,5	50
CPS 10240	3511024	240	18,5	50
CPS 10260	3511026	260	18,5	50
CPS 10280	3511028	280	18,5	50
CPS 10300	3511030	300	18,5	50
CPS 10320	3511032	320	18,5	50
CPS 10340	3511034	340	18,5	50
CPS 10360	3511036	360	18,5	50
CPS 10380	3511038	380	18,5	50
CPS 10400	3511040	400	18,5	50
CPS 10450	3511045	450	18,5	50
CPS 10500	3511050	500	18,5	50



Połączenie z wykorzystaniem  
wkretów z pełnym gwintem  
wykazuje:

- ograniczone przemieszczanie;
- wysoką sztywność;
- zmniejszoną plastyczność.



Odwiedź nasz kanał  
na YouTube i sprawdź  
zastosowanie wkretów  
z pełnym gwintem.



powłoka:  
cynk galw.  
srebrny

WKW

WKT

ŁEB  
WALCOWY

ŁEB  
TALERZOWY



## HARTOWANE WKRETY DO IZOLACJI NAKROKWIOWEJ

### ZASTOSOWANIE:

Wkręty przeznaczone do systemów izolacji nakrokwiowej dla konstrukcji drewnianych. Dzięki dużej wytrzymałości na wyciąganie wkręty z powodzeniem można stosować również w wielu innych konstrukcjach drewnianych.

### ZALETY / WŁAŚCIWOŚCI:

- ▶ **podwójny gwint** - dłuższy dla krokwi, krótszy pod łbem dla kontrłaty, **eliminuje problem wywierania nadmiernego nacisku na materiał izolacyjny**;
- ▶ dzięki zastosowaniu **małego łba walcowego** zyskujemy **możliwość wprowadzenia wkrętu pod dowolnym kątem względem podłoża**. Łeb chowa się w materiale, bez konieczności wcześniejszego powiększania otworu;
- ▶ dzięki zastosowaniu specjalnego, **szerokiego łba talerzowego** uzyskujemy **większą powierzchnię docisku i wytrzymałość złącza**;
- ▶ **końcówka wierząca** umożliwia lekkie wkręcenie bez uprzedniego nawiercania.

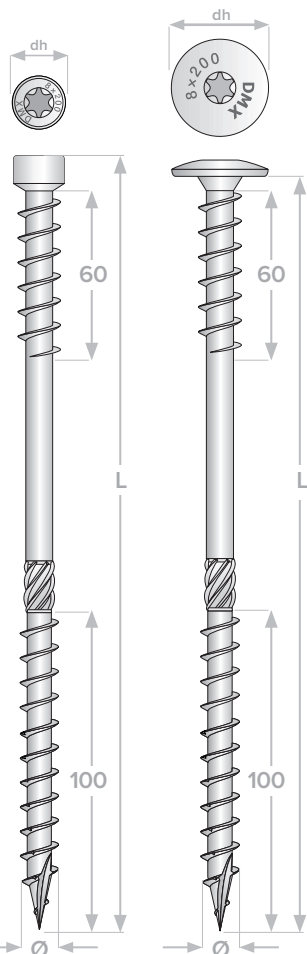


powłoka:  
cynk galw.  
srebrny



WKRETY DO IZOLACJI  
NAKROKWIOWEJ  
WKT I WKW  
– PRZEKRÓJ  
ZASTOSOWANIA



**WKW****WKT**ŁEB  
WALCOWYŁEB  
TALERZOWY**HARTOWANE  
WKRETY DO IZOLACJI  
NAKROKWIOWEJ****DANE  
TECHNICZNE:****WKW**

symbol	indeks	L	dh	TX
WKW 08180	3310818	180	10	40
WKW 08200	3310820	200	10	40
WKW 08220	3310822	220	10	40
WKW 08240	3310824	240	10	40
WKW 08260	3310826	260	10	40
WKW 08280	3310828	280	10	40
WKW 08300	3310830	300	10	40
WKW 08330	3310833	330	10	40
WKW 08360	3310836	360	10	40
WKW 08400	3310840	400	10	40

Ø 8

**DANE  
TECHNICZNE:****WKT**

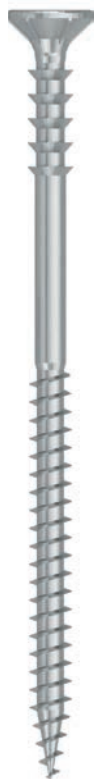
symbol	indeks	L	dh	TX
WKT 08180	340818	180	20	40
WKT 08200	340820	200	20	40
WKT 08220	340822	220	20	40
WKT 08240	340824	240	20	40
WKT 08260	340826	260	20	40
WKT 08280	340828	280	20	40
WKT 08300	340830	300	20	40
WKT 08330	340833	330	20	40
WKT 08360	340836	360	20	40
WKT 08400	340840	400	20	40

Ø 8

powłoka:  
cynk galw.  
srebrny**MOCOWANIE SYSTEMÓW  
SOLARNYCH NA DACHACH  
Z IZOLACJĄ NAKROKWIOWĄ****AKCESORIA:****SZABLON  
DO WKREĆANIA  
WKREŃTÓW KĄT  
45°/67°**symbol      indeks  
SW 45/67      3939

# WDS

ŁEB  
STOŻKOWY



powłoka:  
cynk galw.  
srebrny

## ZASTOSOWANIE:

Używane są między innymi do **renowacji dachów ze znacznymi uskokami w połaciach, poziomowania łąt, a także do mocowania i ustawiania elewacji w pionie**. Wkręty dystansowe WDS posiadają specjalne pierścienie pod łbem umożliwiające utrzymanie materiału i dokładniejszą regulację, a dystans między elementami można zmieniać poprzez zmianę kierunku wkręcania. Dzięki wszechstronnemu zastosowaniu wkręty dystansowe **wykorzystywane są szeroko w konstrukcjach z drewna**.

## HARTOWANE WKRĘTY DYSTANSOWE

### ZALETY / WŁAŚCIWOŚCI:

- ▶ **końcówka wiercąca** umożliwia lekkie wkręcenie bez uprzedniego nawiercania;
- ▶ **gniazdo TORX** dla lepszego przeniesienia siły wkręcającej;
- ▶ **pierścienie pod główką** dla łąt umożliwiają lepsze utrzymanie oraz dokładniejszą regulację;
- ▶ **dystans między elementami** można w każdej chwili zmieniać poprzez zmianę kierunku wkręcania;
- ▶ **wysoka wytrzymałość połączeń** dla różnych rodzajów drewna;
- ▶ **uniwersalny w zastosowaniu**

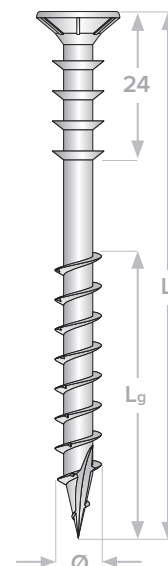


USTAWIENIE  
ELEWACJI  
W PIONIE

## DANE TECHNICZNE:

### WDS

symbol	indeks	L	Lg	dh	TX
WDS 06060	3390606	60	30	12	30
WDS 06070	3390607	70	40	12	30
WDS 06080	3390608	80	50	12	30
WDS 06090	3390609	90	50	12	30
WDS 06100	3390610	100	60	12	30
WDS 06110	3390611	110	60	12	30
WDS 06120	3390612	120	60	12	30
WDS 06130	3390613	130	60	12	30
WDS 06145	3390614	145	60	12	30
WDS 06160	3390616	160	60	12	30



GS

GT

## HARTOWANE WKRETY DO GAZOBETONU

ŁEB  
STOŻKOWY

ŁEB  
TALERZOWY



### ZALETY / WŁAŚCIWOŚCI:

- ▶ **wkręcanie bezpośrednio w materiał** - nie jest wymagane wstępne nawiercenie;
- ▶ **montaż bez użycia kołków i tulei rozporowych** zmniejsza ryzyko uszkodzenia ścian i zapewnia oszczędność czasu;
- ▶ **natychmiastowa obciążalność**;
- ▶ montaż **nie wymaga specjalistycznego sprzętu** i może być wykonywany przy pomocy standardowych elektronarzędzi;
- ▶ **wysoką wytrzymałość** wkrętów zapewnia **hartowana stal węglowa**;
- ▶ **odporne na warunki atmosferyczne**.

powłoka:  
cynk płatkowy

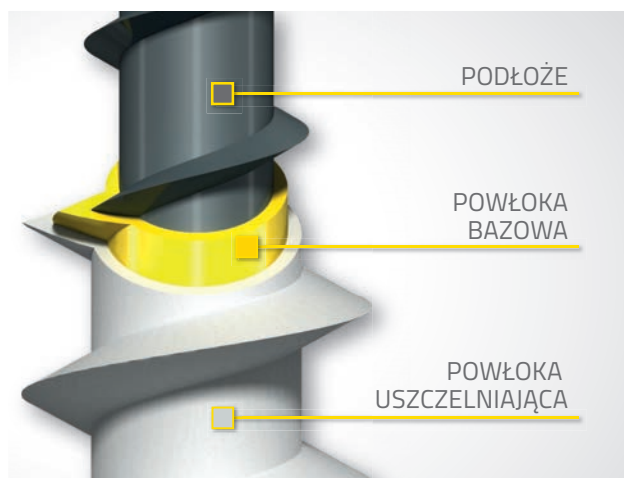
### ZASTOSOWANIE:

Wkręty GS/GT firmy Domax są **alternatywą** dla tradycyjnego montażu za pomocą kołka i śruby, służą do wykonania mocowań w podłożach z lekkiego betonu, takiego jak np. **gazobeton, keramzytobeton, siporex**. **Mocowanie konstrukcji nośnych i pokryć** wykonanych z metalu, drewna lub tworzywa sztucznego (jak np. materiały izolacyjne) **do betonu komórkowego**.



BEZPOŚREDNIE  
WKRECANIE  
W MATERIAŁ

**Cynk płatkowy/lamelarny** – polega na pokryciu powierzchni mieszaniną płatków cynku, aluminium oraz składników wiążąco - utwardzających całą powłokę. Jest to obecnie **najwyższy poziom ochrony przed korozją**. Charakteryzuje się **wytrzymałością korozyjną w komorze solnej nawet do 1000 godzin**. Znajdzie zastosowanie wszędzie tam, gdzie wymagana jest najwyższa pewność i **trwałość produktów**.



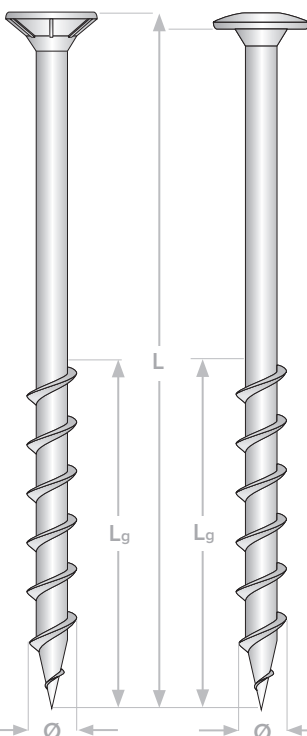
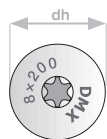
GS

GT

# HARTOWANE WKRETY DO GAZOBETONU

ŁEB  
STOŻKOWY

ŁEB  
TALERZOWY



powłoka:  
cynk płytkowy

## DANE TECHNICZNE:

### GS

symbol	indeks	L	Lg	dh	TX
GS 08065	3610806	65	60	12	30
GS 08080	3610808	80	60	12	30
GS 08100	3610810	100	90	12	30
GS 08120	3610812	120	90	12	30
GS 08140	3610814	140	90	12	30
GS 08160	3610816	160	90	12	30
GS 08180	3610818	180	90	12	30
GS 08200	3610820	200	90	12	30
GS 08220	3610822	220	90	12	30
GS 08240	3610824	240	90	12	30

### GT

symbol	indeks	L	Lg	dh	TX
GT 08100	3620810	100	90	15	30
GT 08120	3620812	120	90	15	30
GT 08140	3620814	140	90	15	30
GT 08160	3620816	160	90	15	30
GT 08180	3620818	180	90	15	30
GT 08200	3620820	200	90	15	30
GT 08220	3620822	220	90	15	30
GT 08240	3620824	240	90	15	30
GT 10100	3621010	100	90	20	40
GT 10120	3621012	120	90	20	40
GT 10140	3621014	140	90	20	40
GT 10160	3621016	160	90	20	40
GT 10180	3621018	180	160	20	40
GT 10200	3621020	200	160	20	40
GT 10220	3621022	220	160	20	40
GT 10240	3621024	240	160	20	40



BEZPOŚREDNIE  
WKREĆANIE  
W MATERIAŁ

Aby uniknąć zbyt mocnego dokręcenia i zerwania wyrobionego przez wkręt ścieżki gwintu, należy stosować niskie obroty oraz narzędzie kontrolujące moment dokręcania. W przypadku zerwania połączenia, spada jego nośność. Należy wtedy wykonać dodatkowe mocowanie.

PBW

ŁEB  
SZEŚCIOKĄTNY



powłoka:  
cynk płytkowy

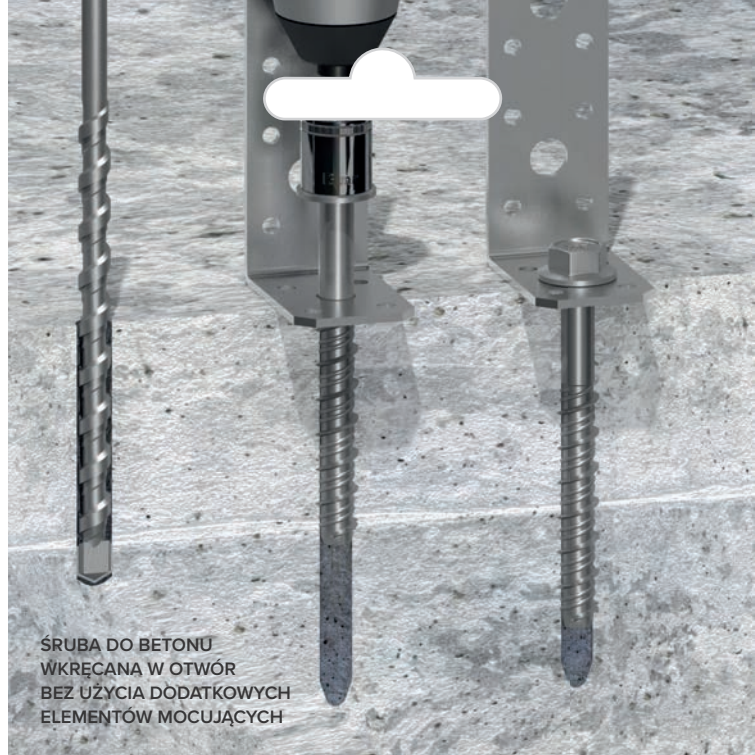
#### ZASTOSOWANIE:

Śruba do betonu służy do mocowania oraz kotwienia w podłożach z betonu, kamienia naturalnego, a także w elementach murowych. Montaż śruby po wcześniejszym wywiercieniu otworu odpowiedniego dla średnicy śruby. Śruba do betonu nie działa rozporowo, co pozwala wiercić otwory na małe odległości między krawędziami jak również niewielkie odległości między kotwami. Gwint o trzech różnych wysokościach zapewnia mocne i bezpieczne połączenie.

## HARTOWANA ŚRUBA DO BETONU

#### ZALETY / WŁAŚCIWOŚCI:

- ▶ **krótki czas montażu**  
– wystarczy wywiercić otwór i wkręcić śrubę;
- ▶ **możliwość całkowitego demontażu;**
- ▶ **minimalne naprężenia rozporowe** pozwalają wykonać połączenia w małej odległości od krawędzi, niskie ryzyko uszkodzenia podłoża;
- ▶ **specjalna geometria gwintu** pozwala na pewny i szybki montaż;
- ▶ **idealna śruba do montażu instalacji tymczasowych** (np. podpór szalunkowych, rusztowań);
- ▶ **zalecamy wkręcanie zakrętką udarową.**

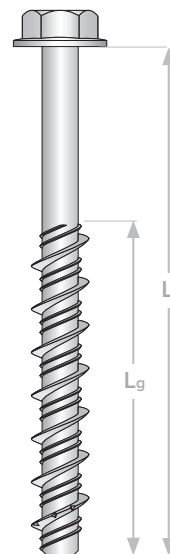
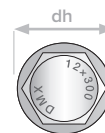


ŚRUBA DO BETONU  
WKREĆANA W OTWÓR  
BEZ UŻYCIA DODATKOWYCH  
ELEMENTÓW MOCUJĄCYCH

#### DANE TECHNICZNE:

#### PBW

	symbol	indeks	L	Lg	dh
Ø 7,5	PBW 07060	3710706	60	55	14
	PBW 07080	3710708	80	55	14
	PBW 07100	3710710	100	55	14
Ø 10,5	PBW 07120	3710712	120	55	14
	PBW 10065	3711006	65	60	18
	PBW 10075	3711007	75	60	18
Ø 12,5	PBW 10090	3711009	90	60	18
	PBW 10110	3711011	110	60	18
	PBW 10130	3711013	130	60	18
	PBW 12075	3711207	75	70	22
	PBW 12085	3711208	85	70	22
	PBW 12100	3711210	100	70	22
	PBW 12120	3711212	120	70	22
	PBW 12140	3711214	140	70	22
	PBW 12160	3711216	160	70	22
PBW 12200	3711220	200	70	22	

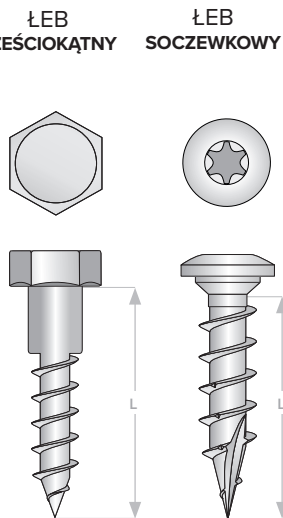


**PWD****CTO**

## HARTOWANE WKRETY DO ARCHITEKTURY OGRODOWEJ

### ZASTOSOWANIE:

Wkręty służą do **mocowania elementów drewnianych w architekturze ogrodowej**. Dedykowane są podstawom słupa. Gwarantują bezproblemowy montaż i estetyczny wygląd połączenia.



powłoka:  
cynk galw.  
srebrny

powłoka:  
cynk  
płatkowy

### PWD

symbol	indeks	L	Ø
PWD 10/50	3891	50	10
PWD 10/60	3892	60	10

### CTO

symbol	indeks	L	Ø	TX
CTO 08040	320804	40	8	40
CTO 08050	320805	50	8	40
CTO 10050	321005	50	10	40

## WKRETY I ŚRUBY Z MAŁOWANYM ŁBEM

### ZASTOSOWANIE:

Wkręty służą do **mocowania elementów drewnianych w architekturze ogrodowej**. Polecane do montażu **zawiasów ozdobnych**. Zabezpieczone dodatkową warstwą antykorozyjną.



powłoka: częściowo  
malowane proszkowo

### ZAS

symbol	indeks	L	Ø
ZAS 45025	34942	25	4,5
ZAS 45035	34952	35	4,5

### ZACB

symbol	indeks	L	Ø
ZACB 06040	34902	40	6,0
ZACB 06060	34912	60	6,0
ZACB 08040	34922	40	8,0
ZACB 08060	34932	60	8,0





# POWŁOKI OCHRONNE WKRĘTÓW DMX®



**Cynkowanie galwaniczne wkrętów**  
Powłoka cynku galwanicznego o grubości > 12 µm nałożona zgodnie z normą PN-EN 4042 oraz dodatkowe pokrycie wkrętów uszczelniaczem zmniejszającym współczynnik tarcia. Dzięki takiej kombinacji powłok zapewniamy odporność korozyjną **3-krotnie przewyższającą** powłoki typowe dla wkrętów importowanych. Badanie w komorze solnej dowodzi odporność nawet do **240h**, gdzie **wkręty konkurencyjne nie przekraczają 72h**.

**Pasywacja**  
**Pasywacja w kolorze żółtym** charakteryzuje się znaczną ochroną przed korozją, wykazuje **dwukrotnie lepszą odporność na warunki zewnętrzne** od pasywacji niebieskiej (srebrnej). Zalecana do zastosowań zewnętrznych narażonych na opady atmosferyczne.  
**Pasywacja w kolorze niebieskim** (srebrnym) wykazuje słabszą odporność antykorozyjną, na przykład jest wrażliwa na korozję potową podczas dotykania wyrobów. Wyroby pokryte taką powłoką przeznaczone są do użytkowania w pomieszczeniach suchych z możliwością okresowego narażenia na wilgoć.

**Cynk płatkowy/lamelarny**  
Powłoka **Magni 565** polega na pokryciu powierzchni stali mieszaniną **płatków cynku i aluminium** oraz składników wiążących - utwardzających całą powłokę. Jest to obecnie **najwyższy poziom ochrony przed korozją**. Charakteryzuje się wytrzymałością korozyjną w komorze solnej (VDA235-104 / DIN EN ISO 9227) **przekraczającą 240 godz.** do wystąpienia białej korozji, a ponad 1000 godzin do wystąpienia korozji czerwonej. **Powłoki Magni nie zawierają Cr** i spełniają wymagania norm: RoHS, REACH, ELVD, GADSL i WEEE.  
**Znajduje zastosowanie wszędzie tam, gdzie wymagany jest najwyższy poziom zabezpieczenia i trwałości produktów.**



## OZNAKOWANIE KOLORYSTYCZNE PRODUKTÓW



WKRĘTY  
CIEŚLISKIE



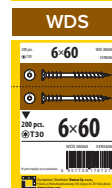
WKRĘTY  
Z PEŁNYM  
GWINTEM



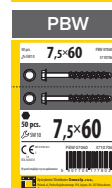
WKRĘTY  
DO IZOLACJI  
NAKROKWIOWEJ



WKRĘTY DO  
GAZOBETONU



WKRĘTY  
DYSTANSOWE



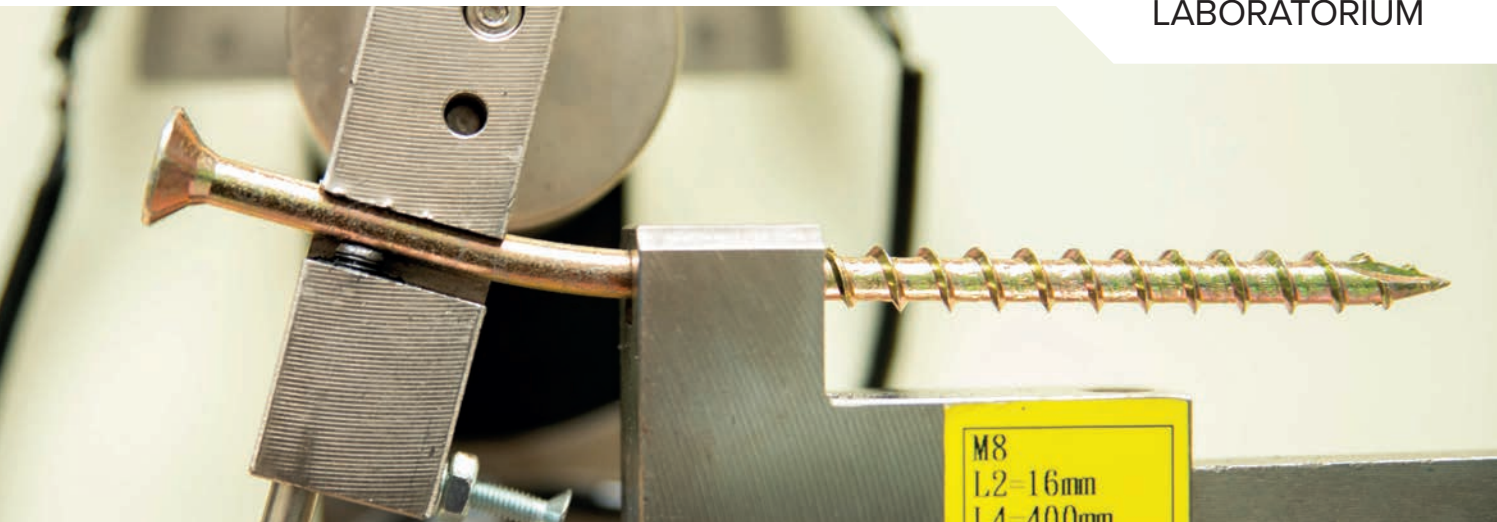
SRUBA  
DO BETONU



WKRĘTY DO  
ARCHITEKTURY  
OGRODOWEJ



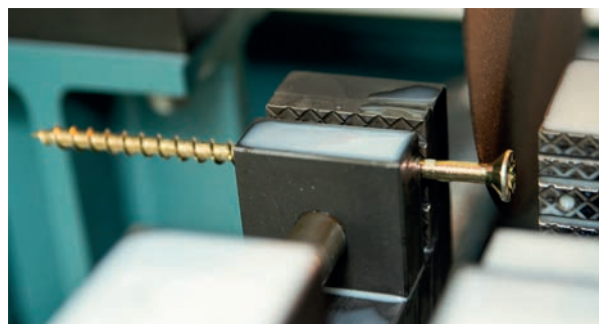
## BADANIA WKRĘTÓW W CERTYFIKOWANYM LABORATORIUM



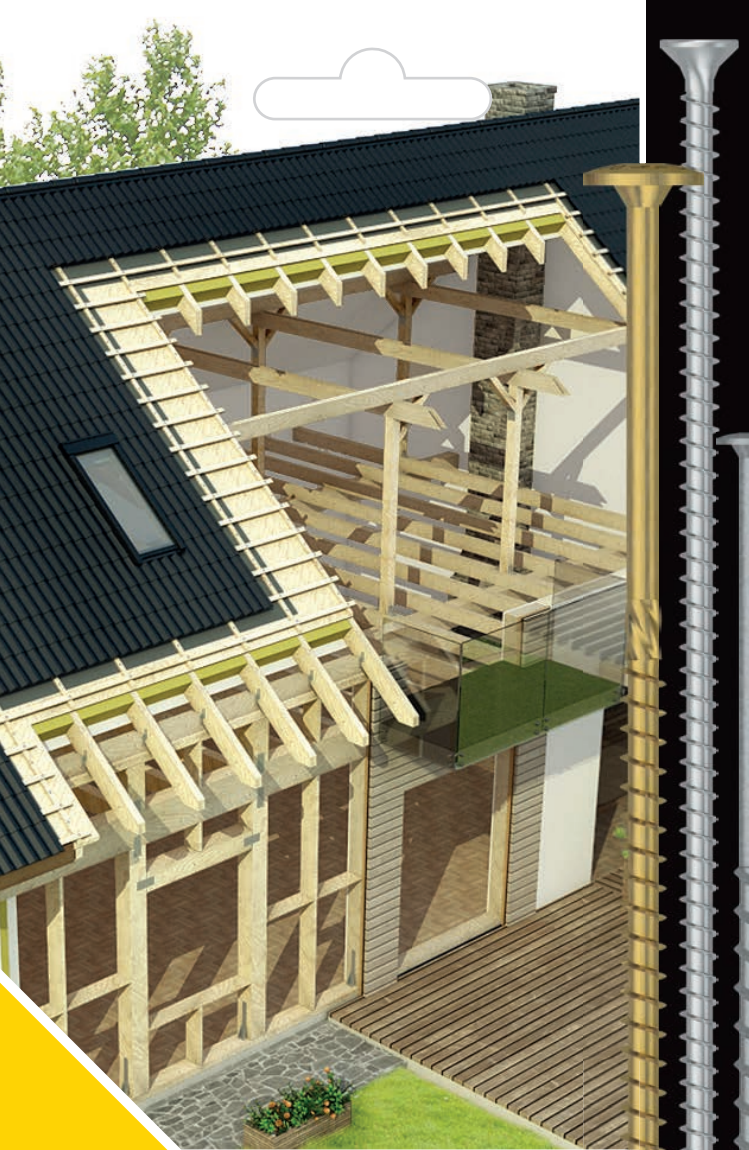
Produkowane przez nas wkręty poddawane są regularnym badaniom i kontroli jakości. Firma Domax, jako producent wkrętów ciesielskich posiada **nowoczesne laboratorium**, pozwalające zapewnić najwyższą jakość produktu. Badania własności naszych łączników przebiega w kilku etapach, a nasi specjaliści czuwają nad rzetelnością całego procesu.

Łączniki trzpieniowe muszą spełniać szereg stawianych im wymagań jakościowych - część z nich wynika z norm krajowych i europejskich, a część z Zakładowej Kontroli Produkcji. Jednym z elementów jest **badanie momentu skręcającego** - swoim zakresem obejmuje sprawdzenie wytrzymałości łączników na skręcanie.

Istotnym punktem procesu jest również badanie **momentu uplastycznienia łączników** na części gładkiej oraz gwintowanej. Moment wkręcania badany jest na klimatyzowanym do odpowiedniej wilgotności drewnie klasy C24, które montowane jest w szczękach zaciskowych, po czym łącznik wkręcany jest na zadaną głębokość w celu odczytania momentu. **Pomiar twardości** swoim zakresem obejmuje sprawdzenie twardości powierzchni oraz rdzenia łącznika w czterech punktach. Badania wykonywane jest na próbkach przygotowanych w zgładzie metalograficznym po szlifowaniu. Ważnym elementem jest również określenie **wytrzymałości na rozciąganie wkrętów** po hartowaniu oraz **geometria i prostolinijność wkrętów**.







# domax

**DOMAX Sp. z o.o.**  
al. Parku Krajobrazowego 109  
Łężyce, 84-207 Koleczkowo  
tel. +48 58 665 82 22  
handlowy@domax.com  
[www.domax.com](http://www.domax.com)