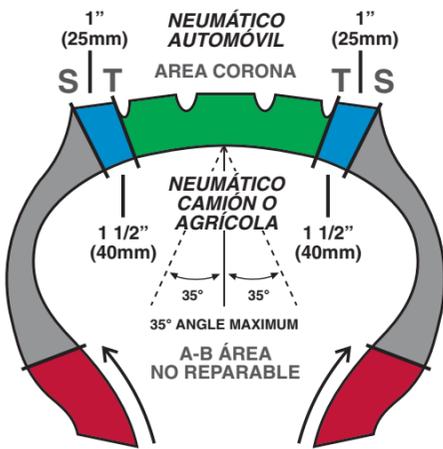


Instrucciones de TECH para Uni Seal® Ultra Reparación de Perforación

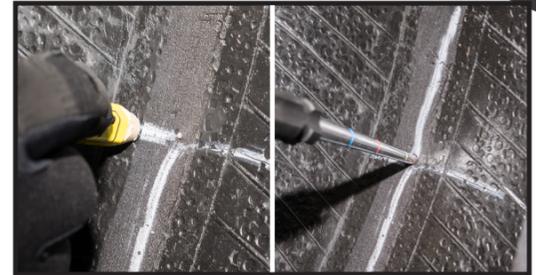
Para Obtener Información Adicional Lea el Manual de Reparaciones RM-4



Reparaciones Uni-Seal Ultra están diseñadas solamente para uso en el área Corona (T-T) del neumático.

LIMITES DE PERFORACION PARA NEUMATICOS RADIAL Y BIAS DE AUTOMOVIL			
Area de Neumatico	Tamaño de Lesión Preparada	Unidad de Reparación	Cortadora de Carburo
T-T	3mm (1/8")	UL3 (249UL)	CC3 (269)
T-T	6mm (1/4")	UL6 (250UL)	CC6 (270)
LIMITES DE PERFORACION PARA NEUMATICOS RADIAL Y BIAS DE CAMION			
T-T	8mm (5/16")	UL8 (251UL)	CC8 (271)
T-T	10mm (3/8")	UL10 (291UL)	CC10 (271/38)
T-T	10mm (3/8")	UL10N (290UL)	CC10 (271/38)

Toda lesión mayor a cualquiera definidas en la tabla, o fuera del área especificada T-T, debe ser tratada como una reparación de la sección.



1. Saque el neumático de la rueda. Busque daños y defectos en el neumático que pudieran volver el neumático no reparable. Encuentre y marque todo daño adentro y afuera del neumático. Desde adentro del neumático inserte en la lesión una herramienta espiral de cemento o una sonda para determinar el tamaño y el ángulo de la lesión.



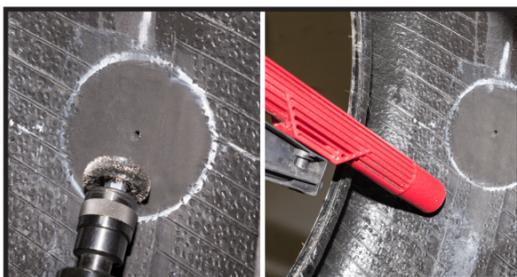
2. Para eliminar los contaminantes, limpie previamente 2 o 3 veces el revestimiento interior con limpiador de caucho Rub-O-Matic (#704A) y un raspador.



3. Dibuje el perímetro de la sección a raspar. Con un raspador de baja velocidad (máx. 5000 RPM) y la apropiada rueda para revestimientos interiores raspe el área dibujada.



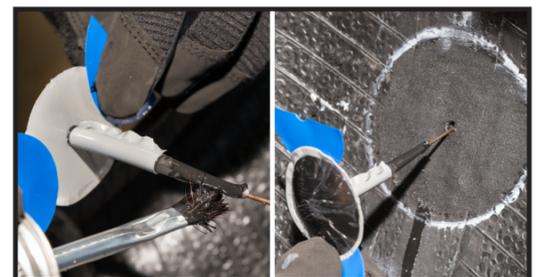
4. El caucho y el acero dañado debe ser removido de la lesión con una cortadora de carburo en un taladro de aire / eléctrico de baja velocidad, máximo 1,200 rpm. Taladrar la lesión desde el interior del neumático 3 a 5 veces. Repita este proceso desde el exterior del neumático.



5. Use un cepillo de alambre suave seguido de una aspiradora para quitar del área raspada el polvo y los residuos del raspado.



6. Usando una herramienta de cemento espiral en dirección de reloj, aplique química Vulcanizing Fluid # 760 a la lesión 3 - 5 veces. Aplique una capa delgada y uniforme a la superficie pulida y deje secar de 3 a 5 minutos. Tiempo adicional puede ser requerido en condiciones frías o húmedas.



7. Aplique una cantidad pequeña de fluido vulcanizador en la parte cónica negra del vástago. Inserte el alambre guía en la lesión desde adentro del neumático.



8. Desde el exterior del neumático agarre el alambre con unas pinzas y tire del vástago a través del neumático hasta que la tapa forme una leve protuberancia.



9. Con el pulgar presione la reparación hacia abajo desde el centro hacia afuera. Con el rodillo presione hacia abajo la unidad de reparación desde el centro hacia afuera. Quite el película azul de poli azul de abajo de la tapa y continúe presionando con el rodillo hacia el borde de la reparación.



10. Quite el poli transparente de la reparación. Con Security Coat de Tech (#738) selle el borde de la reparación y el área raspada excedente.



11. Cuando el vástago esté relajado, corte el exceso de 1/8 pulg. (3mm) del vástago sobre la banda de rodadura. Ahora el neumático está listo para regresar al servicio.

ADVERTENCIA

No reparar un neumático apropiadamente podría provocar SU FALLA REPENTINA, PRODUCIENDO LESIONES GRAVES O LA MUERTE. Lea y siga cuidadosamente estas instrucciones.