

Cajas cuadradas | Sin atascos

Lo importante es la caja

Las cajas cuadradas son la clave para un embalaje secundario exitoso. Las formadoras de cajas Lantech son la clave para unas cajas bien cuadradas..



La solución cuando cajas de distintos tamaños son requeridas de forma simultánea.

Precintado de tamaño aleatorio

Las líneas de envasado con cajas de diferentes tamaños requieren un precintado rápido tras el empaquetado del producto.

La cerradora aleatoria de cajas Lantech cumple con estos requisitos. Diseñada para ofrecer flexibilidad, la CS Random es especialmente adecuada para plantas de fabricación y distribución con múltiples líneas de envasado que convergen a una sola precintadora.

La CS Random es una cerradora de cajas personalizable para líneas de producción, capaz de ajustarse mediante señales de entrada o fotocélulas para procesar cajas de diferentes tamaños procedentes de diversas líneas de productos.

¿Cómo garantiza Lantech cajas cuadradas?

Controlar la caja durante todo el proceso de sellado es clave para mantenerla perfectamente alineada.

Las cerradoras de cajas Lantech controlan la caja en el momento en que entra en la máquina mediante las bandas laterales con muelle.

Nuestro sistema de plegado de solapas en dos etapas asegura que la solapa superior delantera se pliegue en la línea de corte. La segunda etapa pliega la solapa perpendicularmente a la caja, de modo que las solapas laterales superiores queden horizontales al cerrarse.

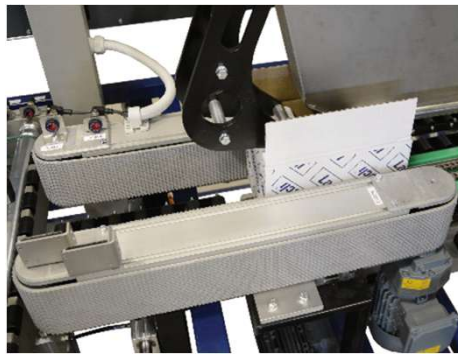
La solapa superior trasera se pliega con precisión, mientras que el sistema de plegado de solapas largas pliega las solapas laterales superiores y las mantiene fijas para sellarlas en esa posición.

Se adapta al tamaño de las cajas



Todos los lados a 90°





Entrada de cajas guiada

Guías de entrada automáticas y ajustables garantizan una entrada correcta con la distancia adecuada entre las cajas, sin atascos.

Plegado previo de la solapa corta

Se puede cerrar cajas de cartón corrugado anchas y estrechas gracias al plegado previo, que evita daños en el cartón y mejora la fiabilidad del proceso de embalaje.

Plegado previo de la solapa corta

Se puede cerrar cajas de cartón corrugado anchas y estrechas gracias al plegado previo, que evita daños en el cartón y mejora la fiabilidad del proceso de embalaje.



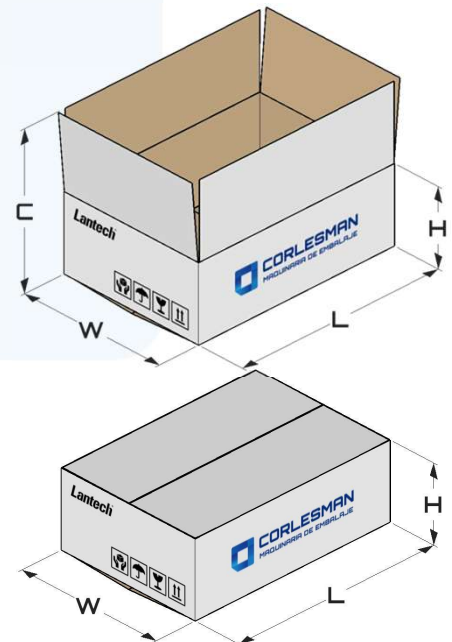
Cierre controlado solapas superiores

Las bandas laterales transportan la caja bajo unas guías de acero inoxidable de diseño especial, que mediante este movimiento cierran perfectamente las solapas largas.

Precintado preciso

En la sección de cierre superior, la caja es controlada mientras se sella con precinto las solapas superiores. Después de doblar las solapas exteriores sobre las interiores, se aplica el precinto en las solapas exteriores.

Modelo	CS Random
Producción	Variable de acuerdo al mix de cajas
Tipo de cajas	RSC, HSC, FEFCO 0201
Dimensiones mín. de caja	200 mm L x 150 mm W x 120 mm H
Dimensiones máx. de caja	650 mm L x 510 mm W x 500 mm H
Tipo de cierre	Precinto Lantech® (Serie TH)
Tipo de cartón	Corrugado: B, C, E Pared simple y doble
Peso de la máquina	±575 kg
Dimensiones de máquina	L3750 mm x W1100 mm x H1800 mm
Altura de salida	600 mm ± 30 mm
Alimentación eléctrica	3L-PE-400V-50Hz-Neutro
Consumo neumático	6 bar
Opciones disponibles	Torreta de señalización, Dimensiones no estándar, Configuraciones de comunicación, Componentes en acero inoxidable, Soporte para cabezal de precinto adicional, Cabezal de precinto 75 mm, Señal acústica, Bastidor con ruedas bloqueables.
Garantía	3 años - Ciclos ilimitados



* La velocidad depende tanto de las opciones como del tipo de aplicación



CS R

