

Lo importante es la caja

Las formadoras automáticas Lantech C300 y C400 están diseñadas para garantizar cajas perfectamente escuadradas, condición esencial para un embalaje secundario fiable, que forme pallets estables y un transporte adecuado.



¿Por qué es importante que las cajas estén cuadradas?

Las cajas cuadradas se llenan más fácilmente, se apilan mejor, y protegen mejor la carga. Proporcionan la integridad estructural necesaria para lograr el rendimiento previsto por su diseñador.

Las cajas pierden el 30 % de su resistencia si sus lados no están a 90°.

Existen dificultades para poder montar cajas cuadradas, tales como corrugado más delgado, variaciones de la temperatura y la humedad, o variaciones del cartón; esto pueden provocar que las cajas no estén perfectamente alineadas o generar atascos en las máquinas.



Las cajas cuadradas funcionan mejor

Las formadoras de cajas Lantech superan estos obstáculos mediante una gestión precisa de las cajas y un control total durante todo el proceso de montaje, garantizando que sus cajas funcionen según lo previsto y se produzcan con la máxima eficiencia.

¿Cómo garantiza Lantech cajas cuadradas?

Control completo del formado de la caja, el sistema mantiene la caja bajo control desde que el cartón entra en el almacén hasta que sale como caja formada.

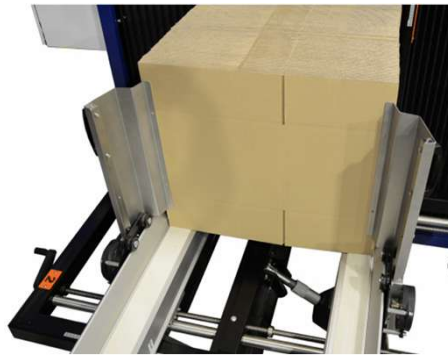
Todos los lados a 90°



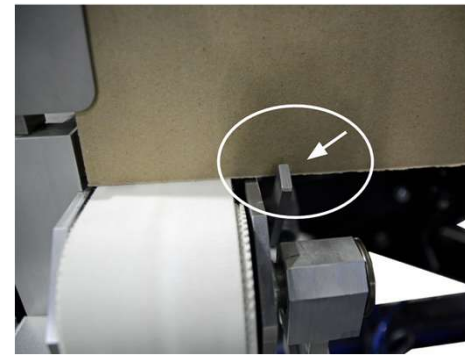
Un bastidor de agarre extrae el cartón del cargador y lo fuerza a abrirse para que la caja quede cuadrada. Las solapas se pliegan antes de que la caja se mueva, lo que la rigidiza y fija su forma cuadrada. Una barra de empuje, paralela a la pared trasera, la entrega a unas correas laterales con resorte, que se mueven hacia adentro o hacia afuera para compensar las variaciones de ancho y la transportan sobre el dispositivo de sellado.



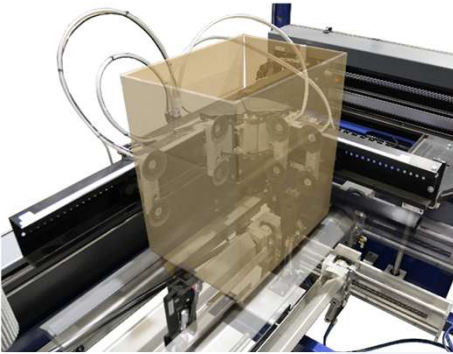
Carga ergonómica de cartones
Cargador de fácil acceso que permite recargar durante el funcionamiento de la máquina y con sistema de ajuste rápido y sencillo.



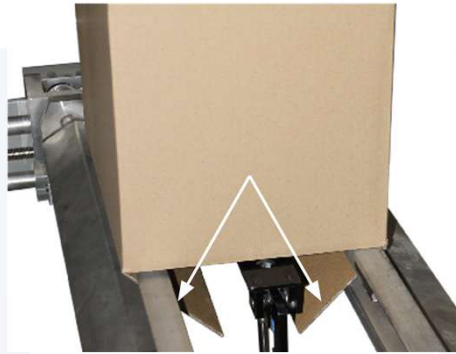
Control de alimentación de cartones
Las correas motorizadas regulan con precisión la velocidad de alimentación de los cartones. Los retenedores aseguran que estén correctamente espaciados.



Separación de cartones
Unos separadores especiales liberan únicamente el cartón delantero hacia el bastidor de agarre y retienen los siguientes.



Formación cuadrada de la caja
Ocho ventosas accionadas por vacío mantienen el cartón en la posición correcta después de sacarla del almacén. Ambas estructuras sujetan firmemente los paneles delanteros de la caja.

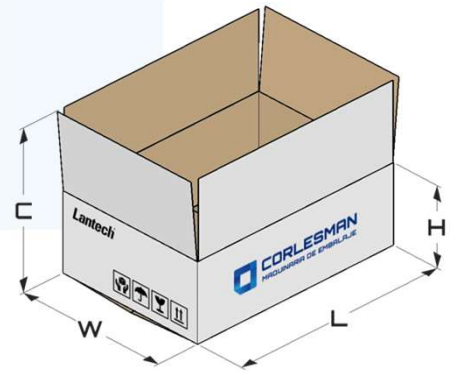


Plegado de las solapas en parado
Una vez que la caja está cuadrada, se mantiene cuadrada mientras se pliegan las solapas inferiores. Esto asegura una caja rígida y una fijación de los ángulos a 90 grados.



Transición de caja cuadrada
Una barra empujadora, paralela a la pared trasera de la caja, la introduce en la sección de precintado, donde unas correas laterales con muelles se ajustan automáticamente a cualquier variación del ancho de la caja.

Modelo	C300	C400
Producción	10 cajas/minuto	8 cajas/minuto
Tipo de cajas	RSC, HSC, FEFCO 0200 / 0201	
Dimensiones mín. de caja	200 mm L x 150 mm A x 150 mm C	200 mm L x 150 mm A x 250 mm C
Dimensiones máx. de caja	500 mm L x 350 mm A x 600 mm C	620 mm L x 450 mm A x 650 mm C
Tipo de cierre	Precinto Lantech® (Serie TH) *Hot-Melt no disponible en este modelo	
Tipo de cartón	Corrugado: B, C, E Pared simple y doble	
Capacidad del almacén	200 cartones aproximadamente	
Peso de la máquina	±525 kg	±575 kg
Dimensiones de máquina	2140 mm L x 2235 mm A x 1600 mm H	2310 mm L x 2375 mm A x 1600 mm H
Altura de salida	600 mm ± 30 mm	
Alimentación eléctrica	3L-PE-400V-50Hz-Neutro	
Consumo neumático	6 bar	
Opciones disponibles	Torreta de señalización, Modificación para cajas estrechas, Configuraciones de comunicación, Extensión de altura de salida, Soporte para cabezal de precinto adicional, Cabezal de precinto 75 mm de ancho	
Garantía	3 años - Ciclos ilimitados	



C300



C400

