

Cajas cuadradas | Sin atascos

Lo importante es la caja

Las cajas cuadradas son la clave para un embalaje secundario exitoso. Las formadoras de cajas Lantech son la clave para unas cajas bien cuadradas.



La solución cuando cajas de distintos tamaños son requeridas de forma simultánea.

¿Por qué es importante que las cajas estén cuadradas?

Las cajas cuadradas se llenan más fácilmente, se apilan mejor, y protegen mejor la carga. Proporcionan la integridad estructural necesaria para lograr el rendimiento previsto por su diseñador.

Las cajas pierden el 30 % de su resistencia si sus lados no están a 90°.

Existen dificultades para poder montar cajas cuadradas, tales como corrugado más delgado, variaciones de la temperatura y la humedad, o variaciones del cartón; esto pueden provocar que las cajas no estén perfectamente alineadas o generar atascos en las máquinas.



Las cajas cuadradas funcionan mejor

Las formadoras de cajas Lantech superan estos obstáculos mediante una gestión precisa de las cajas y un control total durante todo el proceso de montaje, garantizando que sus cajas funcionen según lo previsto y se produzcan con la máxima eficiencia.

¿Cajas multiformato?

El peso y el tamaño de una caja tienen un gran impacto en los costes de transporte. Por lo tanto, es importante utilizar el embalaje más eficiente posible para lograr los costes de envío más bajos.

Todos los lados a 90°

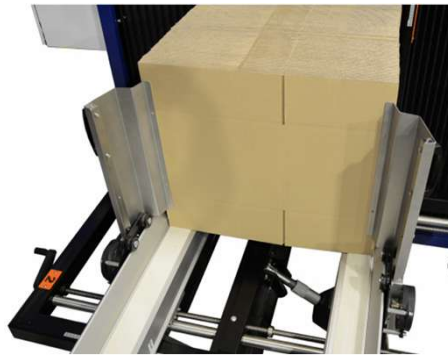
Especialmente en el comercio electrónico y la logística, la reducción de volumen es un objetivo importante.

La formadora de cajas multiformato de Lantech lo hace posible al formar y entregar el tamaño de caja requerido en cada momento. La formadora de cajas puede equiparse con hasta 4 almacenes, según la cantidad de tamaños de cajas necesarios.

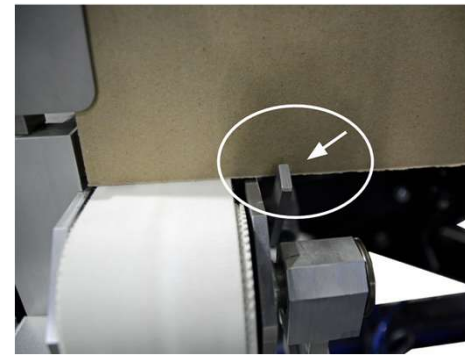




Carga ergonómica de cartones
Cargador de fácil acceso que permite recargar durante el funcionamiento de la máquina y con sistema de ajuste rápido y sencillo.



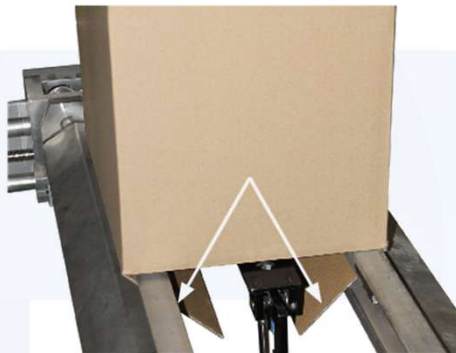
Control de alimentación de cartones
Las correas motorizadas regulan con precisión la velocidad de alimentación de los cartones. Los retenedores aseguran que estén correctamente espaciados.



Separación de cartones
Unos separadores especiales liberan únicamente el cartón delantero hacia el bastidor de agarre y retienen los siguientes.



Formación cuadrada de la caja
Ocho ventosas accionadas por vacío mantienen el cartón en la posición correcta después de sacarla del almacén. Ambas estructuras sujetan firmemente los paneles delanteros de la caja.



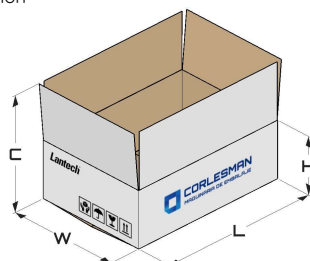
Plegado de las solapas en parado
Una vez que la caja está cuadrada, se mantiene cuadrada mientras se pliegan las solapas inferiores. Esto asegura una caja rígida y una fijación de los ángulos a 90 grados.



Transición de caja cuadrada
Una barra empujadora, paralela a la pared trasera de la caja, la introduce en la sección de precintado, donde unas correas laterales con muelles se ajustan automáticamente a cualquier variación del ancho de la caja.

| Modelo | MFC1000T | MFC1000H | MFC2000T | MFC2000H |
|--------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------|
| Producción | 10 - 18 cajas/minuto* | | 8 - 16 cajas/minuto* | |
| Tipo de cajas | RSC, HSC, FEFCO 0200 / 0201 | | | |
| Dimensiones mín. de caja | 200 mm L x 150 mm W x 150 mm C | | | |
| Dimensiones máx. de caja | 500 mm L x 325 mm W x 520 mm C | | 620 mm L x 450 mm W x 650 mm C | |
| Tipo de cierre | Precinto Lantech® (Serie TH) | Robatech / Nordson | Precinto Lantech® (Serie TH) | Robatech / Nordson |
| Tipo de cartón | Corrugado: B, C, E Pared simple y doble | | | |
| Capacidad del almacén | 200 cartones aproximadamente | | | |
| Peso de la máquina | ±925 kg | ±1025 kg | ±825 kg | ±1025 kg |
| Dimensiones de máquina | L4345 mm x W2030 mm x H1980 mm | | L5070 mm x W2030 mm x H1980 mm | |
| Altura de salida | 600 mm ± 30 mm | | | |
| Alimentación eléctrica | 3L-PE-400V-50Hz-Neutro | | | |
| Consumo neumático | 6 bar | | | |
| Opciones disponibles | LINC® - Monitorización remota, Torreta de señalización, Dimensiones no estándar, Versión alta velocidad (30 cpm), Configuraciones de comunicación, Componentes en acero inoxidable, Extensión de altura de salida, Soporte para cabezal de precinto adicional, Cabezal de precinto 75mm, Almacén extendido o corto, Señal acústica, Opciones personalizadas. | | | |
| Garantía | 3 años - Ciclos ilimitados | | | |

* La velocidad depende tanto de las opciones como del tipo de aplicación



MFC1000

MFC2000

