

下面提供的列表並不完整。

木材/主體：

- 角度和半徑變化
- 新的義大利賽璐珞應用和拋光
- 新的襯套和螺絲

正確的機制：

- 甲板上的皮革更換
- 安裝新甲板
- 主軸已移動
- 新閥門，新毛氈
- 所有槓桿、聯軸器、彈簧、桿、連接件、螺旋環等均已更換，並根據新方案以及與機械部分相關的所有內容
- 新的高音寄存器系統
- 新的下巴登記系統，包括實施了靜音切換系統的多下巴登記系統
- 機械噪音/齒隙聲降至最低
- 輪班入口底部有新的不銹鋼蓋
- 在按鈕上均勻調整手指推動/壓力（閥門打開時約100克）

左力學：

- 機械噪音/齒隙聲降至最低
- 新的轉換器和安靜的開關
- 安裝了2-4-4-6低音切換系統和4個迷你踏板

- 幻燈片上低音譜號的切口（頂部和底部）
- 更換閥門上的皮革，包括閥門
- 製造和安裝了新的槓桿、推動器、隔離器、連接件、環等以及與機械部件相關的所有物品
- 安裝空氣釋放按鈕
- 安裝低音靜音/蘇迪納

也：

- 新肩帶和低音帶
- 低音帶的新調節輪
- 帶螺絲和網的新烤架
- 新的安裝硬體
- 新的蓋子，Griff後面有網格
- 左側和右側的新按鈕（珍珠母）和毛氈
- 全新義大利波紋管，附金屬角和真皮
- 完全調諧至 440 Hz (+/- 0)