



BOMBA SUMERGIBLE PARA AGUAS RESIDUALES

APLICACIONES:

- Aguas residuales residenciales, comerciales.
- Tanques sépticos.
- Evacuación de drenajes, alcantarillados.
- Plantas de tratamiento.

CARACTERISTICAS:

- Descarga: 3" FNPT.
- Temperatura máxima del agua: 40 °C.
- Paso de sólidos: 2".
- Tipo: Sumergible
- Robusta

MATERIAL CONSTRUCCIÓN BOMBA

- Cuerpo de la bomba: Hierro fundido ASTM-48, Clase 30.
- Alojamiento de motor: Hierro fundido ASTM-48, Clase 30.
- Impulsor: Abierto, de doble alabe, fierro Fundido ASTM A-48 clase 30, balanceado
- Eje Acero inoxidable 416.
- Sello mecánico: Carburo de silicio y accesorios en acero inoxidable.
- Rodamiento superior: Bola única, lubricada con aceite, para carga radial.
- Rodamiento inferior: Bola única, lubricada con aceite, para cargas radiales y axiales.

MOTOR

- Monofásico: NEMA L, monofásico, condensador dividido permanente, 220 voltios, 60 Hz, 1,750 RPM, lleno de aceite, con protección contra sobrecarga en el motor.
- Trifásico: NEMA B, lleno de aceite. Requiere que se incluya protección contra sobrecarga en el panel de control.
- Protección IP68.
- Aislamiento clase B.
- Protección de sobrecarga.





ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
BOMBAS SUMERGIBLES DE AGUAS RESIDUALES		
HP	1.0 HP	1.0 HP
CÓDIGO	619039	619040
MODELO	ASE1024	ASE1034
TENSIÓN / FRECUENCIA	1F, 220 V~ / 60 Hz	3F, 220 V~ / 60 Hz
AMPERAJE NOMINAL	9.5 A	5.5 A
VELOCIDAD	1,750 r/min	
OPERACIÓN	Manual	
FLUJO MÁXIMO	730 L/min	
CARGA MÁXIMA	11.5 m	
INMERSIÓN MÁXIMA	8 m	
DESCARGA	3" FNPT	
TIPO DE IMPULSOR	Abierto de doble álabe	
DIMENSIONES (mm)	390 x 280 x 570	390 x 280 x 570
PESO	44.5 kg	44.5 kg

CURVA DE RENDIMIENTO

