

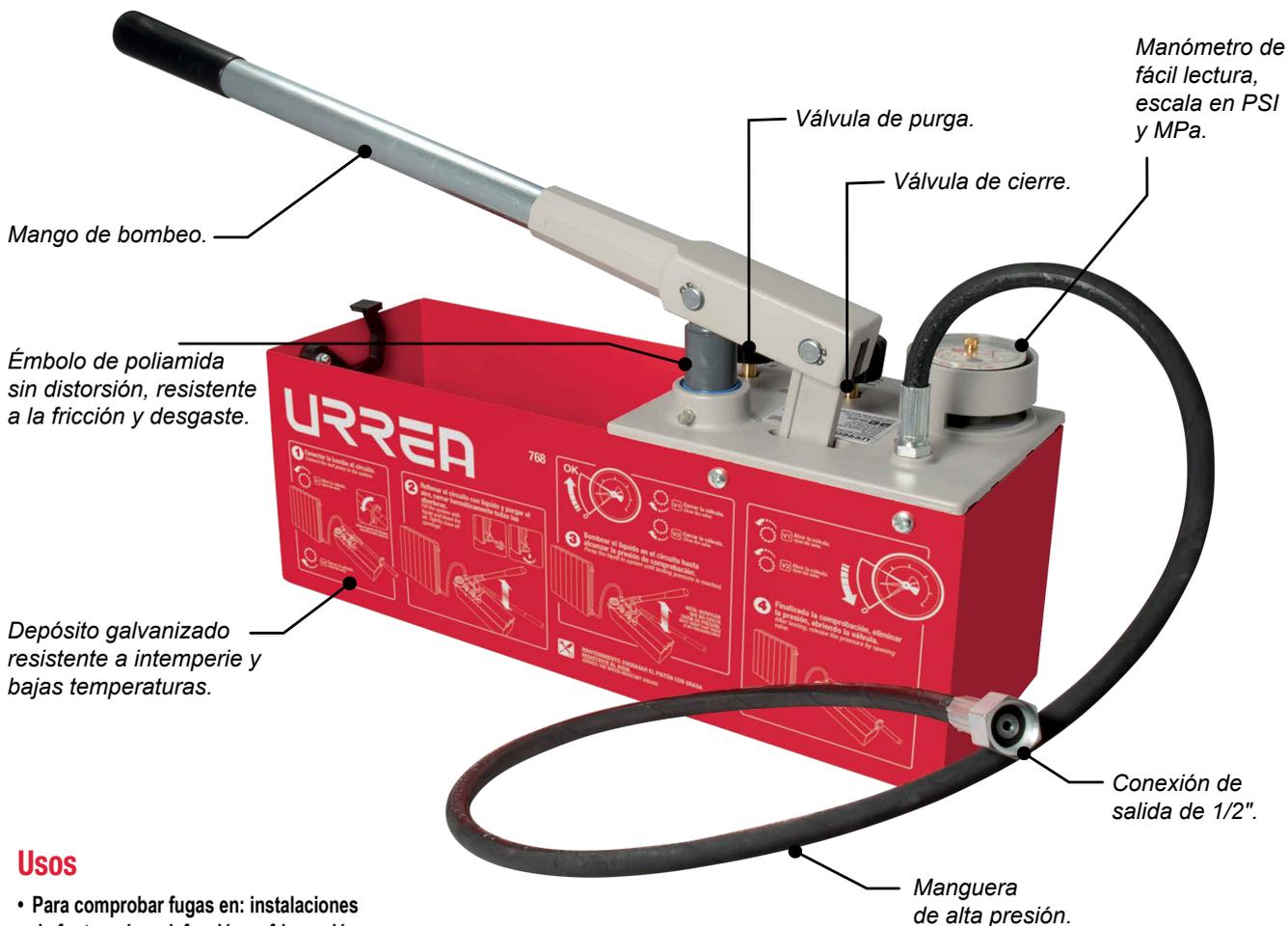
# Bomba de Comprobación



Presión máxima  
**860 PSI**

Capacidad de depósito

**12 L**



Mango de bombeo.

Émbolo de poliamida sin distorsión, resistente a la fricción y desgaste.

Depósito galvanizado resistente a intemperie y bajas temperaturas.

Válvula de purga.

Válvula de cierre.

Manómetro de fácil lectura, escala en PSI y MPa.

Conexión de salida de 1/2".

Manguera de alta presión.

## Usos

- Para comprobar fugas en: instalaciones de fontanería, calefacción, refrigeración, aceites, etc.

## Recomendaciones de uso

- NO usar fluidos de comprobación diferentes a los especificados. NO utilice ácido ni otro tipo de líquidos corrosivos. Utilice siempre agua limpia o en su defecto aceite.
- Antes de usar la bomba, inspeccione que no haya piezas dañadas o defectuosas, si es así, NO DEBE UTILIZARLA. Engrase el pistón con grasa resistente al agua. Si el filtro se obstruye, retire la suciedad y límpielo con agua.