



## Ficha técnica

| Salida nominal<br>100% ciclo de trabajo                           | Salida máxima                                | Gama de corriente/<br>voltaje         | Voltaje máximo de<br>circuito abierto | Salida de fuerza auxiliar<br>1 fase, 60 Hz.                             | Sistema de<br>arranque | Peso                          | Dimensiones   |
|---|--|---------------------------------------|---------------------------------------|---|------------------------|-------------------------------|---|
| 250 A @ 25 V, CC/CA<br>250 A @ 25 V, CC/CD<br>250 A @ 28 V, VC/CD | 250 A @ 25 V<br>250 A @ 25 V<br>250 A @ 28 V | 45 - 250 A<br>45 - 250 A<br>17 - 28 V | 80 VCA<br>70 VCD<br>41 VCD            | 11.0 KVA / Kw Pico<br>10.0 KVA / Kw Continuo<br>120 / 240 V 60 Hz 1fase | Eléctrico<br>12 V CD   | Neto: 266 kg.<br>Emb: 275 kg. | Alto: 1100 mm<br>(incluye mofle yruedas)<br>Ancho: 705 mm<br>(incluye ruedas)<br>Largo: 1120 mm |

### Procesos:

- Soldadura con electrodo revestido (SMAW) en diámetros desde 1.6 hasta 4.8 mm (1/16" a 3/16").
- Soldadura TIG (GTAW) de CA o CD con unidad de alta frecuencia (opcional).
- Soldadura MIG (GMAW) con electrodo de micro alambre con alimentador de alambre modelo S 302T (opcional).
- Corte con electrodo de carbón y chorro de aire (CAC-A) con electrodo de 5mm (3/16").

### Ventajas:

- Motor de dos cilindros con válvulas a la cabeza (OHV), enfriado por aire, marca KOHLER de 23 Hp @ 3600 rpm.
- Motor a gasolina, bajo consumo de combustible 6.2 l/h. y capacidad del tanque de 40 L.
- Protección contra baja presión de aceite.
- Arranque eléctrico con batería de 12 Vólt. s.
- Acceso de combustible en la parte superior.

### Se surte con:

- Ruedas y manubrio instalados en la máquina.
- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.

### Accesorios opcionales:

- Alimentador S 302T
- Antorcha PF 250
- Unidad de alta frecuencia HFU-252
- Antorcha TIG 200
- Juego de cables para soldar PAS 250
- Contactor para proceso MIG
- Alimentador sensible al voltaje S 512 P



No. Stock: 304-639

Código INFRA:3646



## Ficha técnica

- Gabinete cerrado para mayor protección del motor y menor ruido.
- Sistema automático de velocidad, ahorra combustible al soldar.
- Mofle móvil que permite orientar la salida de gases.
- Control eléctrico de corriente de ajuste fino.
- Indicador de nivel de combustible.
- Salida auxiliar de 10 000 watts continuo, 11 000 watts pico para la operación de herramientas eléctricas o iluminación en área de trabajo nocturno.
- Horómetro, para registrar el tiempo de operación y realizar los servicios de mantenimiento en el tiempo correcto.

## Aplicaciones:

- Fabricación de estructuras metálicas para anuncios, puentes, recipientes y tubería de baja y mediana presión.
- Reconstrucción de equipo agrícola y de la construcción.
- Mantenimiento de granjas agrícolas.
- Mantenimiento a plantas de procesos industriales.



**No. Stock: 304-639**

Código INFRA:3646

**SOLDADORAS INDUSTRIALES INFRA, SA. DE C.V.**

Tels: 01(55) 5358 4400 Ext: 236 . 5358 8774 . 5358 4183 . 5358 5857  
Plásticos N° 17, Col. San Francisco Cuautalpan, C.P.53569, Naucalpan de Juárez, Estado de México

[www.siisa-infra.com.mx](http://www.siisa-infra.com.mx)

[ventas@siisa-infra.com.mx](mailto:ventas@siisa-infra.com.mx)

