

Compresor de aire portátil Sullair 185

185 cfm a 100 psig ■ 5 m³/min a 7 bar

- Diseño compacto y liviano
- Compresor a tornillo rotativo
- Cubierta articulada
- Suspensión de torsión de caucho independiente
- Engrasadores para cojinetes de rueda
- Panel de instrumentos del lado de la acera
- SSAM: Sistema de apagado y módulo de indicación

- Interruptor de arranque de tipo oscilante
- Válvula de calentamiento en vacío
- Sistema de ayuda de arranque por bujía
- Planchas de metal de galvanneal
- Tapas externas de los extremos de material compuesto
- Acabado duradero con revestimiento en polyo
- Separador de combustible y agua
- Parachoques trasero

- Luces traseras empotradas
- Fluido de compresor AWF
- Válvula neumática de entrada
- Control de capacidad de 0 a 100%
- Enganche de altura regulable
- Controles calefaccionados
- Líneas de control codificadas por color
- Válvula de control de aire de descarga





Cubierta articulada Diseño compacto y liviano.



Panel de instrumentos del lado de la acera con Sistema de apagado y módulo de indicación (SSAM).



Compresor a tornillo rotativo de Sullair Pionero en la tecnología de tornillo rotativo.



Fluido de compresor AWF de Sullair Lubricación mejorada en clima frío y cálido. Vida útil más extensa del fluido del compresor. Garantía extendida del terminal de aire.

Diseñado para lograr total acceso y confiabilidad

Cubierta articulada

- La cubierta se abre por completo mediante cilindros a gas
- Fácil acceso a los componentes que requieren servicio y mantenimiento de rutina simplificado

Armazón resistente a la corrosión

- Planchas de metal de galvanneal con parachoques y tapas externas de los extremos de material compuesto
- Bisagras y cerrojos de acero inoxidable, accesorios y hardware laminados
- Puerta del panel de instrumentos de aluminio

Tren de rodaje apto para remolque en ruta

 Suspensión de torsión de caucho independiente

• Eje que facilita la lubricación de los cojinetes de las ruedas mediante accesorios de engrase

- Barra de tiro cuadrada de 3"
- Gato de tornillo con base
- Enganche de altura regulable
- Cadenas de seguridad para el transporte
- Luces traseras empotradas
- Parachoques trasero

Características de protección del medio ambiente

- Sistema de ventilación del cárter sellado*
- Cambio de aceite del motor cada 500 horas*
- Cambio del lubricante del compresor cada 1500 horas
- El motor cumple las normativas sobre emisiones Tier 2 (John Deere) o Interim Tier 4 (CAT)

Panel de instrumentos del lado de la acera

- Tapa con bisagras para cerrar con candado
- Medidor de presión de aire y horómetro mecánicos

- Interruptor de arranque del motor de tipo oscilante, con parada de emergencia
- Válvula de calentamiento en vacío
- Sistema de ayuda de arranque por bujía

SSAM: Sistema de apagado y módulo de indicación

 Apagado con luz indicadora en caso de alta temperatura del compresor, alta temperatura del refrigerante del motor, baja presión del aceite del motor y baja velocidad del motor

Sistema de control de capacidad

- Válvula neumática de entrada y arranque sin carga
- Líneas de control codificadas por color
 Controles calefaccionadas para evitar el
- Controles calefaccionados para evitar el congelamiento

Filtros de aire de tipo seco de dos etapas

Filtros separados para el motor y el compresor

Acabado duradero con revestimiento en polvo curado en horno

Sistema doble de filtración de combustible

- Separador primario de combustible y agua con recipiente transparente y drenaje de agua
- Filtro final con drenaje

Garantía del terminal de aire

- Garantía de cinco años o 10.000 horas, cuando el mantenimiento se efectúa en los intervalos recomendados y con el fluido de compresor AWF y filtros de Sullair
- Garantía estándar de dos años

Funcionamiento silencioso

- Cumple los requisitos sobre ruido de 76 dBA a 7 metros, establecidos por la EPA de EE. UU.
- * CAT únicamente.

Adapte el compresor a sus necesidades específicas con las opciones de Sullair

Pintura especial Carretes portamangueras, simples y dobles Medidor del nivel de combustible Paquete de medidores Tacómetro Frenos (se recomiendan cuando son obligatorios por ley)

Frenos mecánicos de estacionamiento Calentador de bloque Enganche de bola Elementos de seguridad de filtros de aire Indicadores de mantenimiento de filtros de aire

Apagado por bajo nivel de combustible

ESPECIFICACIONES, PESOS Y DIMENSIONES - COMPRESOR PORTÁTIL SULLAIR 185

Capacidad a presión nominal	Presión nominal psig bar	Rango de presión psig bar	Modelo	Peso (con fluidos) Ibs kg	Peso (sin fluidos) Ibs kg	Longitud (barra de tiro) pulg mm	Longitud (cubierta) pulg mm	Ancho pulg mm	Altura pulg mm		Tamaño de neumáticos - (rango de carga)
185 acfm 87 l/s	100 7	80–125 5,5–8,5	2 ruedas	2130 966	1990 903	130,8 3322	69,5 1765	59,2 1504	53,8 1368	50,9 1294	ST 175/80D 13
5,2 m³/min			Sin tren de rodaie	1885 855	1745 792	<u>-</u> -	69,5 1765	40,9 1040	41,7 1060	-	-

Fabricante del motor	Tipo del motor	Modelo del motor	Cilindrada pulg³ cc	Cilindros	Calibre x carrera pulg mm	Velocidad nominal rpm	Potencia nominal hp kW
Caterpillar (Cumple las normativas s	Diésel sobre emisiones Interim Ti	C2.2 er 4)	134 2196	4	3,3 x 3,94 84 x 100	2800	61 45,5
John Deere (Cumple las normativas s	Diésel sobre emisiones Tier 2)	4024T	149 2442	4	3,39 x 4,13 86 X 105	2800	60 44,7

Capacidad por CAGI/PNEUROP PN2CPTC3. (Anexo D a ISO 1217)





3700 East Michigan Boulevard Michigan City, IN 46360 Teléfono: 219-879-5451 www.sullair.com Sullair Corporation es una subsidiaria de Hamilton Sundstrand Corporation, una empresa de United Technologies. (NYSE: UTX)

© Copyright 2011 Sullair Corporation. Todos los derechos reservados. El color verde es una marca comercial registrada de Sullair Corporation. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.
SSL-1155 1101R5



El papel utilizado para imprimir este documento se fabricó a partir de fibras recicladas, ya sea desechos preconsumo o postconsumo y, por lo tanto, es menos perjudicial para el medio ambiente debidio a que se han utilizado menos fibras vírgenes, reduciendo así la tala de árboles, el uso de agua, el consumo de energía, la emisión de gases de invernadero y la contaminación

