



Uso correcto de los cortatubos

Los cortatubos vienen en un sinnúmero de tamaños diferentes. Se emplean según sea el tamaño y tipo del material que se desea cortar y las condiciones bajo las cuales se usarán.

Es bien sabido que la mejor forma de cortar un tubo es con un cortatubos. Este método asegura que el tubo será cortado rápidamente de manera uniforme y precisa.

El cortatubos más simple trae una rueda de corte y dos rodillos, los cuales mantienen al cortatubos en ángulo recto sobre el tubo mientras ruedan alrededor de su circunferencia. Al aplicarse la suficiente fuerza sobre el tubo, el cortatubos va cavando una ranura que finalmente atraviesa la pared del tubo. El cortatubos no quita metal, sólo lo desplaza y empuja hacia fuera.

Los cortatubos dotados de una sola rueda de corte deben girarse en 360° alrededor del tubo para lograr el corte. Si no se cuenta con el espacio suficiente para efectuar esta maniobra, debe emplearse un cortatubos con cuatro ruedas de corte. Mediante la oscilación del cortatubos a lo largo de un arco de 120°, cada rueda se adentra en el surco labrado por otra de las ruedas hasta completarse el corte.

Por cierto, pueden cortarse tubos con una sierra para metales, un soplete u otra herramienta. No obstante, si el tubo se va a roscar, su extremo debe cortarse uniformemente y en ángulo recto. Rara vez se logran estas características con herramientas que no han sido especialmente diseñadas para cortar tubos. Es probable que un tubo mal cortado no pueda roscarse satisfactoriamente y hasta podría quebrar las terrajas de la roscadora.

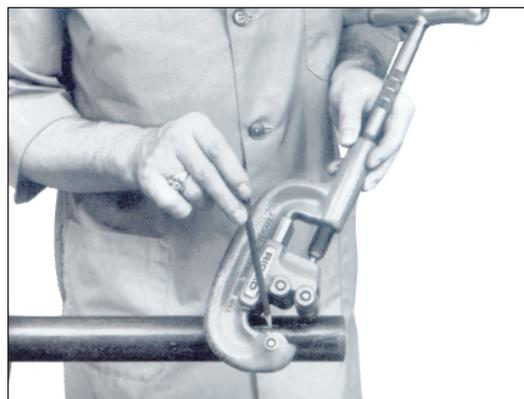
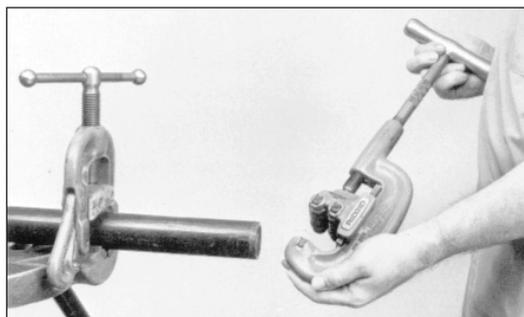
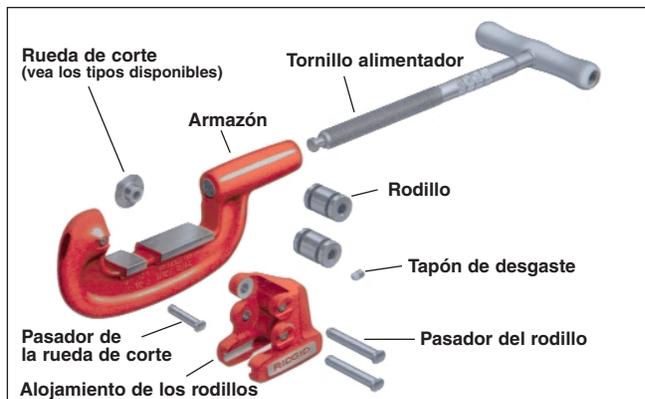
Escoja el cortatubos adecuado

Con el fin de obtener óptimos resultados, siempre escoja el modelo de cortatubos correcto para la tarea que va a realizar. Existen distintos cortatubos para efectuar tareas específicas, desde el simple de una sola rueda hasta el más complejo de cuatro ruedas, como también cortatubos especialmente diseñados para usarse en conjunción con accionamientos motorizados y máquinas roscadoras. Cada uno tiene sus propias características particulares que lo hacen apto para cumplir funciones específicas. Cuando a veces no se cuenta con la herramienta apropiada, algunos tratan de cortar tubos con cortatubos indicados para cortar conductos o tubos de pared delgada. Los cortatubos de servicio liviano, por su diseño y construcción, son únicamente aptos para cortar tuberías o conductos de paredes delgadas.

⚠ ADVERTENCIA Nunca intente cortar tubos con un tipo de cortatubos incorrecto o con una rueda de corte inapropiada. Usted puede lesionarse, dañar la herramienta o la pieza de trabajo.

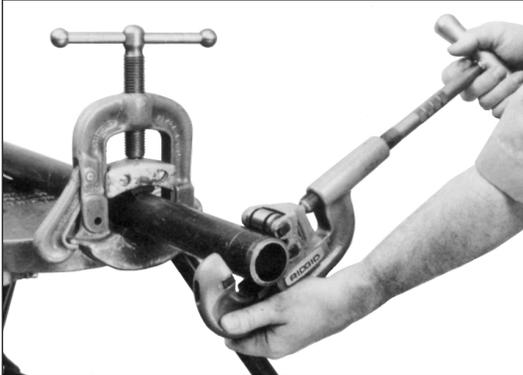
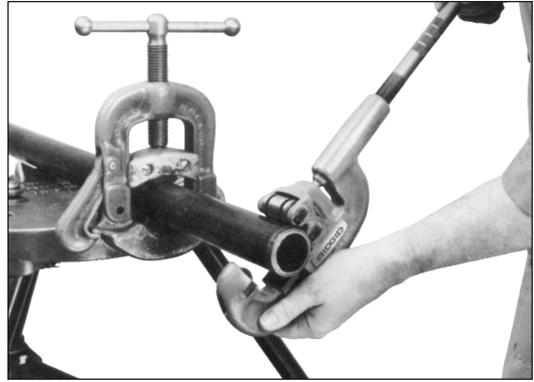
Examine la rueda de corte

Al escoger un cortatubos, siempre asegure que la rueda de corte sea la correcta para 1) el cortatubos que se empleará y 2) el material que se va a cortar. Antes de proceder a cortar, cerciórese de que la rueda de corte no esté desafilada ni dañada.



Montaje del cortatubos sobre el tubo

Abra el cortatubos girando la manivela del tornillo alimentador hacia la izquierda. Monte el cortatubos sobre el tubo, el cual se encuentra debidamente sujeto, de tal forma que los rodillos queden en contacto con el tubo. Ahora gire la manivela hacia la derecha hasta que la rueda de corte tope con el tubo y deje una marquita. Mientras que la rueda de corte se mantiene en contacto con el tubo mismo, los rodillos sujetarán al cortatubos y lo mantendrán en ángulo recto con relación al tubo



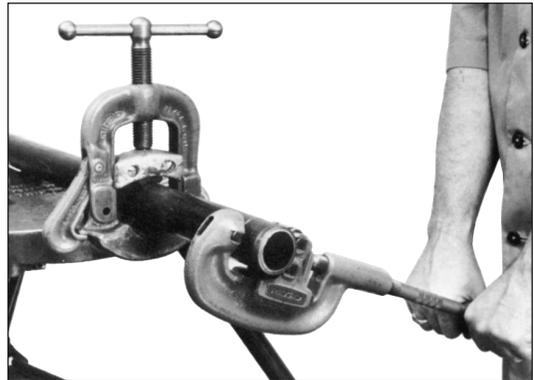
Alineamiento

Cuando la rueda de corte haya hecho contacto con el tubo, engrane la rueda de corte levemente girando la manivela de alimentación un cuarto de vuelta, luego gire el cortatubos 360° para que la rueda dibuje una pequeña ranura alrededor del tubo. Revise esta ranura para ver si guarda la trayectoria de la marquita inicial. Si ambas se alinean, se obtendrá un buen corte. De lo contrario, la rueda de corte describirá una espiral y no cortará el tubo. Si el cortatubos no mantiene la trayectoria, es probable que la rueda de corte esté dañada y deba cambiarse.

El corte

Una vez asegurada una "buena trayectoria", apriete el tornillo del alimentador en un cuarto de vuelta y comience a girar el cortatubos alrededor del tubo. Después de cada vuelta, vaya apretando progresivamente el alimentador hasta que el tubo se corte. Los rodillos, por su parte, no sólo sujetan el cortatubos durante la faena, también empujan y eliminan las rebabas que van surgiendo sobre la superficie exterior del tubo durante el corte.

⚠ CUIDADO No fuerce la rueda de corte sobre el tubo. Así se daña o acorta la vida útil de la rueda de corte.



Mantenimiento de los cortatubos

⚠ ADVERTENCIA No emplee un cortatubos que no ha recibido el mantenimiento adecuado.

Mantenga los cortatubos limpios para que funcionen debidamente. Revise que el tornillo del alimentador, deslizadera, ruedas de corte y rodillos no tengan mugre ni material foráneo.

- **Limpie el cortatubos y sus partes correctamente:** limpie el cortatubos, cada vez que termine de usarlo. Con un agente de limpieza y una escobilla metálica, limpie el tornillo del alimentador, los rodillos y la rueda de corte.
- **Lubríquelo a fondo:** porque los agentes de limpieza secan las herramientas, procure que el tornillo del alimentador, deslizadera, rodillos y rueda de corte estén bien lubricados con aceite lubricante de buena calidad. No emplee aceite para cortar roscas ya que no es un lubricante.
- **Revíselo con frecuencia:** al limpiar y aceitar el cortatubos, inspecciónelo rigurosamente para verificar que tanto el cuerpo de la herramienta como el tornillo del alimentador y rodillos no estén dañados. Más aún, examine el recorrido y afilamiento de la rueda de corte. Si detecta cualquier anomalía, reemplace la pieza desgastada o dañada de inmediato.
- **Almacénelo como corresponde:** siempre colgando y, si es posible, en un lugar abrigado y seco.