

M251 LCD®

Máquinas soldadoras

WELD500®

Para Mig (GMAW Y FCAW), Electrodo revestido (SMAW) y Tig (GTAW)

Obras de construcciones y talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo.

Puede trabajar eficientemente alambres sólidos desde .030" y hasta .045", tubulares de .035" y .045" con o sin protección de gas, electrodos revestidos hasta de 5/32", Tig con encendido scratch electrodos de tungsteno de hasta 1/8".

Paquete Incluye:

- 1 Máquina soldadora M251 LCD® con cable de poder sin clavija
- 1 Cable de 3mts. con pinza de tierra y conector rápido
- 1 Pistola MIG de 300 amps. de 15' de largo
- 1 Kit de accesorios (2 Juegos de rodillos alimentadores lisos para alambre sólido desde .030" y hasta .045", 2 juegos de rodillos alimentadores estriados para alambre tubular desde .030" y hasta .045" más 1 juego instalado, 3 puntas de contacto y 1 llave Allen)
- 1 Antorcha TIG modelo 26V-12-2 con funda y kit de accesorios.
- 1 Cable de 5 metros con porta electrodo y conector rápido.
- 1 Pistola MIG tipo Spool Gun de 3 metros y kit de consumibles instalados.
- 1 Guía de alimentación para alambre de aluminio.
- 1 Juego de manguera para gas de protección de 3 mts con conexiones.
- 1 Flujómetro de prueba.
- 1 Pinza MIG para soldador.



**NUEVO
MODELO**



Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios

Características:

Máquina multi funciones con sistema inteligente que ajusta los parámetros de soldadura dependiendo de la información proporcionada por el usuario.

-Multiprocesos de trabajo en una sola máquina:

- GMAW manual
- GMAW Sinérgico acero al carbono
- GMAW Sinérgico acero inoxidable
- GMAW Sinérgico aluminio, con y sin Spool Gun y selección del tipo de aleación.
- GMAW Sinérgico Cobre al Silicio
- FCAW Sinérgico con y sin gas de protección
- SMAW Sinérgico
- GTAW DC Sinérgico

-Pantalla LCD de 4".

-Se puede usar Spool Gun.

-En GMAW y FCAW tiene función de gatillo 2T, 4T y punteo. Ajuste de pre flujo de gas. Ajuste de alimentación lenta.

Ajuste de Burn Back. Ajuste de post flujo de gas, tiene hasta 5 memorias para guardar o recuperar parámetros de trabajo y ajuste de inductancia.

-En SMAW tiene función de selección de tipo de electrodo (70XX y 60XX), ajuste de arranque de arco, ajuste de fuerza de arco y VDR (reducción de voltaje de circuito abierto para su seguridad).

-Sistema de configuración para seleccionar idioma Español, Inglés o Francés.

-Sistema de selección de unidades métricas o Inglesas.

-Alimentador de 4 rodillos y ruedas de 8".

-Fácil cambio de polaridad.

-Excelente estabilidad de arco.

-Puede recibir carretes de 15 y 5kgs. sin usar adaptadores.

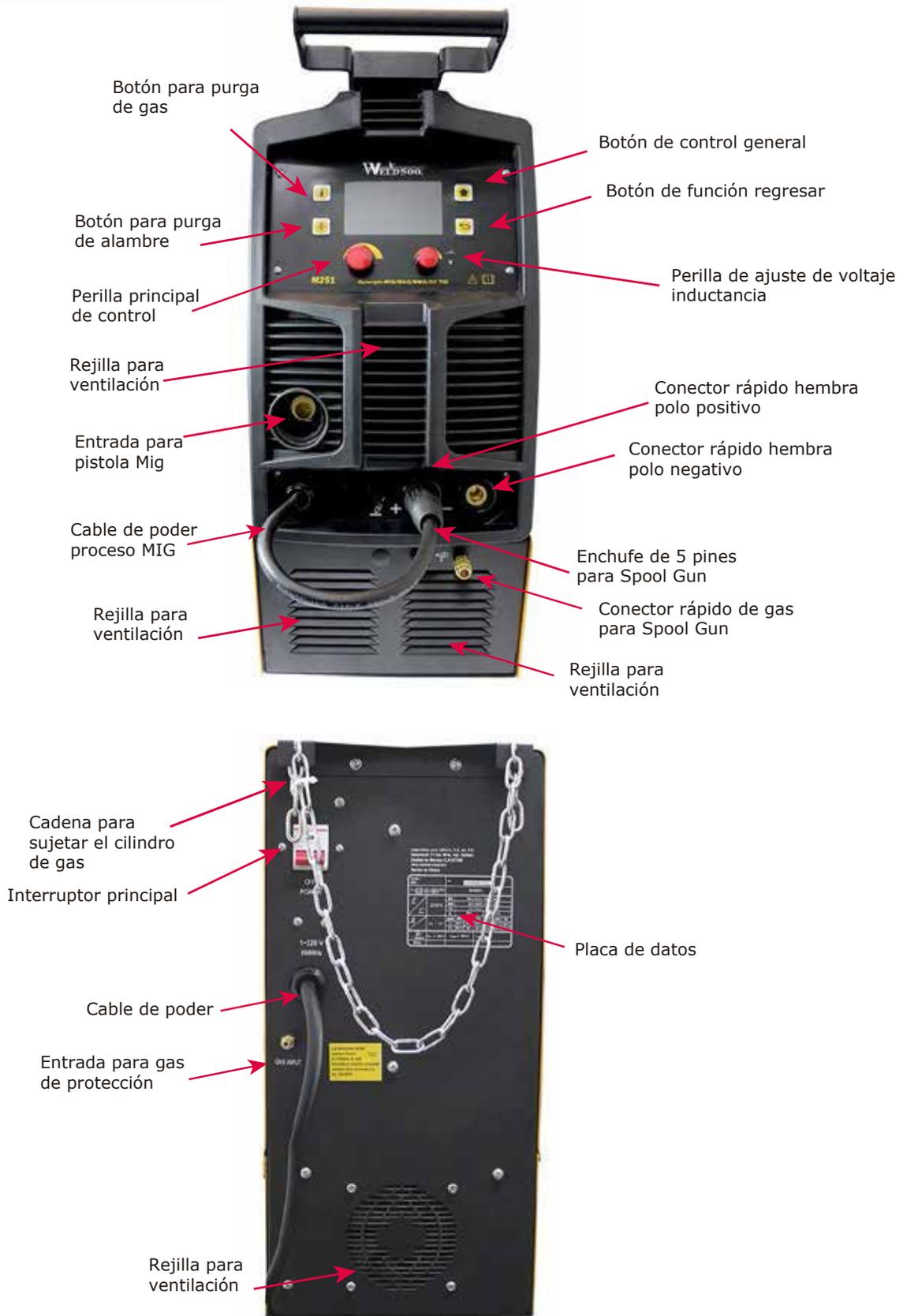
R012020

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
220V CA 1 Fase	50/60 Hz	45 A	AWG #12
Tamaño de fusible máximo 60 A			
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN	
Ciclo de trabajo 100% 60%	GMAW y FCAW 192 AMPS 250 AMPS	SMAW 154 AMPS 200 AMPS	Temperatura de operación -10 a +40°C
Rango de corriente 30A a 250A	Voltaje de circuito abierto 55	Tipo de salida CD	
DIMENSIONES			
Alto 670 mm/26.37"	Ancho 505 mm/19.88"	Profundidad 830 mm/32.67"	Peso 39.50 Kg/87.08 Lb

M251 LCD®

Máquinas soldadoras

WELD500®



Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios

M251 LCD®

Máquinas soldadoras



Funciones:

GMAW manual



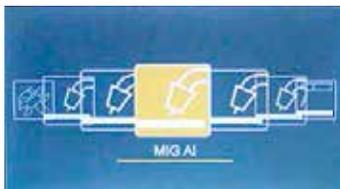
GMAW Sinérgico acero al carbono



GMAW Sinérgico acero inoxidable



GMAW Sinérgico aluminio, con y sin Spool Gun y selección del tipo de aleación



Configuración de idioma



FCAW Sinérgico con y sin gas de protección



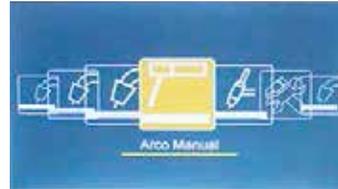
Cobre al Silicio
GMAW Sinérgico



GTAW DC Sinérgico



SMAW Sinérgico



Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios