



Máquina TP250® para TIG (GTAW) DC normal, pulsado y electrodo revestido (SMAW)

Combina en una sola fuente de poder la conveniencia de la tecnología de un inversor con proceso TIG con alta frecuencia DC y la versatilidad del electrodo revestido DC. Ideal para soldadura de tuberías, aplicaciones sanitarias, construcciones metálicas y trabajos generales de mantenimiento.

CARACTERÍSTICAS

Versatil opción de proceso TIG (GTAW) DC y pulsado

Control total de la soldadura, pre-flujo de gas, arranque de arco, ascenso de corriente, corriente de pico, corriente de base (en modo pulsado) frecuencia del pulso, 5 de amperaje de pico y base (en modo pulsado), caída de corriente en tiempo y amperaje, relleno de crater y pos-flujo de gas. 2T y 4T. Encendido de arco con alta frecuencia o Easy TIG®.

Gran Poder en tamaño compacto

Por la alta corriente de salida y su ciclo de trabajo puede soldar con electrodos de tungsteno de hasta 1/8" y electrodos E7018 de 5/32" de forma continua.

El poder del valor

Nadie en el mercado ofrece este tipo de máquina, inversora, compacta y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible.

Amplio rango de ajuste para soldaduras de alta calidad

En electrodo revestido se puede ajusatar, independiente al amperaje, el arranque de arco y la potencia de arco.

Protección y comodidad

Cubierta transparente de acrílico que protege los controles y evita daños al equipo. Asa superior ergonómicamente diseñada para mover mejor y más fácil la máquina desde cualquier ángulo.

Precisión y sencillez

Panel digital con controles digitales para el tipo de proceso, perilla selectora multi funciones de fácil control, nadie da tanto por tan poco.

Alta eficiencia y menor consumo

Usted ahorra en su recibo de luz por que consume menos que los transformadores comunes, máximo 25.3 amps con más del 80% de eficiencia.

Estabilidad de arco

Por su construcción la estabilidad y reencendido de arco son excelentes.

Protección Térmica

Para sobrecarga en la entrada de la corriente de la máquina y también para sobrecarga de trabajo para evitar que se rebase el ciclo de trabajo.

Paquete incluye:

- 1 máquina soldadora TP250® con cable de poder sin clavija.
- 1 Cable con pinza de tierra de 300 amps y conector rápido.
- 1 Flujómetro de prueba.
- 1 Antorcha TIG modelo 26 con gatillo.
- 1 Juego de manguera con conexiones para gas de protección.



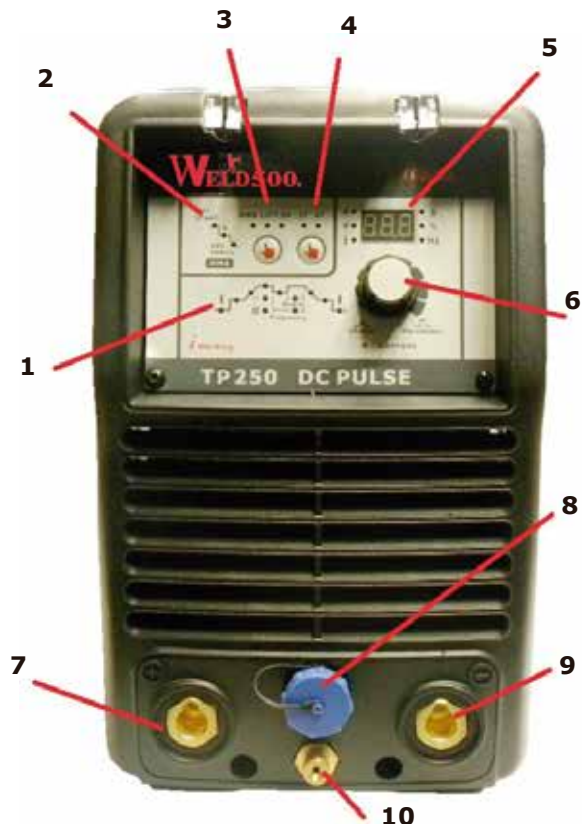
R012016

ESPECIFICACIONES

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
220V CA 1 Fase	50/60 Hz	53 A	AWG #12
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN	Tamaño de fusible máximo 60 A
Ciclo de trabajo 100% 60% 40%	SMAW/GTAW 180 AMPS 200 AMPS 250 AMPS	EN 60974-1	Temperatura de operación -10 a +40°C
Rango de corriente 5A a 250A	Voltaje de circuito abierto 66	Tipo de salida CD	
DIMENSIONES			
Alto 315 mm/12.40"	Ancho 190 mm/7.48"	Profundidad 480 mm/18.89"	Peso 10 Kg/22.04 Lb

Máquina TP250® para TIG (GTAW) DC normal, pulsado y electrodo revestido (SMAW)

PANEL DE CONTROL FRONTAL



PANEL POSTERIOR



- 1 Panel de ajuste de proceso TIG
- 2 Panel de ajuste para electrodo revestido
- 3 Botón para selección de proceso
- 4 Botón para selección de 2T y 4T
- 5 Pantalla digital de funciones
- 6 Perilla de ajuste de parámetros
- 7 Entrada para conector rápido polo positivo

- 8 Entrada para el cable de control de la antorcha TIG
- 9 Entrada para el conector rápido polo negativo
- 10 Salida para el gas de protección
- 11 Cable de poder 220 VCA 1 fase
- 12 Entrada para el gas de protección
- 13 Perilla de encendido
- 14 Rejilla del ventilador

Si necesita...

Los nuevos Tungstenos

Weld500 morados son excelentes



**Gas lens en 3/32" pida
WLD*WT45V26**



**Antorcha completa
WLD*MS-TT200-ACC-26-25R**



R012016