

ACEITE HIDRÁULICO PRO 1

Aceite hidráulico sintético biodegradable



Presentación

Aceite hidráulico sintético biodegradable, resistente al fuego. Fabricado a partir de esteres sintéticos y aditivos de última generación

Características

- Resistente al fuego
- Elevado índice de viscosidad, gran estabilidad térmica.
- Baja volatilidad
- Excelentes propiedades EP y antidesgaste
- Excelente capacidad de lubricación, refrigeración y estanqueidad

Aplicaciones

Operaciones generales de mecanizado: torneado, fresado, aserrado, taladrado, brochado, roscado, escariado, etc., en aceros de baja, media y alta aleación e inoxidables y en metales amarillos (cobre, aluminio y sus aleaciones, latón y bronce). También en operaciones de rectificado. Dosis del 2 al 8%.

Datos técnicos

Aspecto		Líquido transparente
Viscosidad 40°C, cSt	ASTM D-445	46
Viscosidad 100°C, cSt	ASTM D-445	9



3^a edición.

Última revisión: 02/02/2021

1 de 2

ESPECIFICACIONES

info@liquidpro.es

liquidpro.es

C/ Río Huerva, nave 5

50420 Cadrete

ZARAGOZA

Tno. +34 976 125 333

Índice Viscosidad mín.	ASTM D-2270	180
Densidad 15°C g/ml	ASTM D-1298	0,91
Flash point, °C mín.	ASTM D-92	250
Corrosión Cu 3hs-100°C	ASTM D-130	1A

Nivel de calidad

ISO 12922 Clase L, Familia H, cat HFDU
ISO 6743/4 HFDU

Envasado

Garrafas plásticas de 25 litros.
Bidón de 205 litros.
Contenedor de 1.000 litros.

