

ANTOX ACEITE

Aceite protector de humedad y corrosión



Presentación

Fluido de gran poder humectante especial para materiales no férricos inyectados a presión. Líquido no hidrosoluble, no resecable, de baja tensión superficial, elevada capilaridad y poder humectante. Posee gran adherencia y continuidad de película de excelentes propiedades lubricantes. Forma sobre los metales una fina película de gran rendimiento (espesor 2 micras). Es el tratamiento más simple, económico y efectivo contra la humedad y la corrosión.

Expulsa la humedad de la superficie, formando una barrera eficaz contra la acción corrosiva del agua y del oxígeno. Es un compuesto orgánico de acción multifuncional, para limpieza, protección anticorrosiva y lubricación de elementos mecánicos y eléctricos.

Aplicaciones

Protección de elementos mecánicos, sobre hierro, acero, aleaciones no férricas, herramientas, utillajes durante el proceso de fabricación y almacenaje, limpieza y protección de toda clase de piezas, industria mecánica de precisión y eléctrica.

Relés, interruptores de circuito, contadores, aparatos electrodomésticos, durante la fabricación así como en el almacenaje y embarques. Insustituible en automoción para terminales sistema eléctrico, articulaciones, bisagras y herrajes de las puertas, etc.

Protección anticorrosiva después de limpieza con disolventes o bien como protector después de tratamientos térmicos al agua.

3ª edición.

Última revisión: 02/02/2021

1 de 2



Datos técnicos

Compatibilidad con los lubricantes	Buena
Propiedades lubricantes	Buenas
Poder irreseccable	Total (no seca)
Espesor de la película	2 micras aproximadamente
Rendimiento sobre superficies metálicas lisas en m²/kg	De 150 a 225 (S/procedimiento de aplicación)
Punto de inflamación V/a	80°C

Envasado

Garrafas plásticas de 5 litros en cajas de 4 unidades.

Garrafas plásticas de 20 litros.

