



CERTIFICADORA ACREDITADA POR



N.R.S: 37.00664/Z



GRAS ALIM H1

Grasa alimentaria con lubricantes sólidos



Presentación

Cumple los requerimientos de la Food and Drug Administration (FDA) de acuerdo con la guía 21CFR 178.3570 y NSF H1.

Propiedades

Propiedades lubricantes reforzadas mediante la adición de aditivos que mejoran el coeficiente de fricción.

Buena resistencia a ambientes corrosivos y contra la oxidación.

Alta resistencia al agua y el vapor

Alta resistencia a las altas temperaturas

ESPECIFICACIONES



3ª edición.

Última revisión: 02/02/2021

1 de 2

info@liquidpro.es

liquidpro.es

C/ Río Huerva, nave 5

50420 Cadrete

ZARAGOZA

Tno. +34 976 125 333

Datos técnicos

Color	Blanco
Aspecto	Pasta fluida
Grado NGLI	2
Penetración a 25 °C	
Trabajada de 60 golpes	265/295
Trabajada a 10.000 golpes	285/315
Punto de gota	na
Tipo de jabón	Inorgánico
Lubricantes sólidos	PTFE

Aplicaciones

Múltiples aplicaciones dentro del sector alimentario:

Engranajes abiertos y cajas de cambio no a prueba de agua

Corrugadores en fábricas de conservas.

Rodamientos de carros de horno.

Válvulas de seguridad situadas junto a los productos alimenticios.

Pistones de bombas que necesitan la grasa (fábricas de embotellado, dulces, yogures y pasteles fábricas ...).

Transportadores de cadena.

Cintas de ganchos

Engrase general de equipos, articulaciones, diversos movimientos, etc donde se recomienda usar grasa

trabajando junto a productos alimenticios.

Envasado

400 gr. (caja de 30 unidades)

Cubo de 4,5 kg.

Cubo de 18 kg.

Cubo de 45 kg.

