

## SATINEX ZINC EPOXI

### Imprimación a base de resinas epoxi con alto contenido en Zinc



#### Presentación

Imprimación rica en Zinc, bicomponente en base a un sistema de resinas epoxi y agentes de curado de aductos de poliamida.

La imprimación Epoxi rica en Zinc es complemento de cualquier sistema de recubrimiento anticorrosivo confiriendo al soporte películas con muy buena adherencia. Por su alto contenido en polvo de Zinc proporciona acabados con excelente protección contra la corrosión y gran resistencia a la intemperie, ambientes agresivos y productos químicos.

#### Especificaciones técnicas

Acabado: Mate

Rendimiento teórico: 7-8 m<sup>2</sup>/litro

Sólidos en peso: ≈75 – 92 %

Sólidos en volumen: 60 ± 1 %

Repintado: 4-6 horas

Diluyente: Disolvente Epoxi

Colores: Gris

ESPECIFICACIONES



3<sup>a</sup> edición.

Última revisión: 02/02/2021

1 de 2

[info@liquidpro.es](mailto:info@liquidpro.es)

[liquidpro.es](http://liquidpro.es)

C/ Río Huerva, nave 5

50420 Cadrete

ZARAGOZA

Tno. +34 976 125 333

### **Aplicación**

Las superficies a pintar deberán estar exentas de polvo, grasa y pinturas viejas mediante un chorreado o rascado. El aceite y la grasa deben eliminarse mediante disolvente de limpieza. – Se podrá aplicar directamente sobre la superficie metálica, previamente chorreada según norma Sa21/2, o sobre estructuras de acero imprimadas previamente en taller. – Mezclar los dos componentes en la proporción indicada en el envase y homogeneizar el contenido removiendo a fondo. – La aplicación puede realizarse con brocha, rodillo o air-less.

### **Observación**

Realizar una buena ventilación del local y disponer de un buen sistema de extracción. Utilizar mascarilla de carbón activo, gafas de seguridad y guantes protectores durante la aplicación. Para más información consultar la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente al producto.

### **Envasado**

En garrafas plásticas de de 5/1 kg y 20/4 kg (pintura y catalizador)

