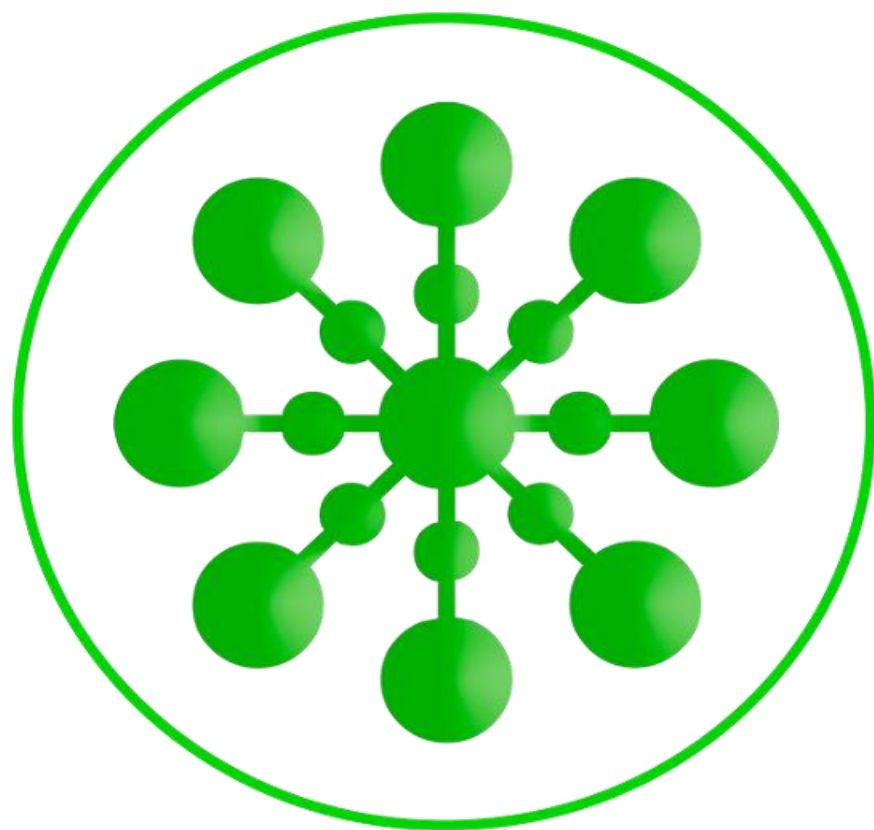




GREEN TECH
Biochemistry, bioengineering, artificial intelligence.

Presentación

Innovación en tecnología verde para el tratamiento de agua contaminada o bien residual.

Introducción a DUAL CLEAN WATER SBX y sus beneficios ambientales.

Visita nuestro perfil: [Instagram VER Video GREEN](#)

Resultados clave de DUAL CLEAN CLEAN WATER SBX

Alta eficiencia

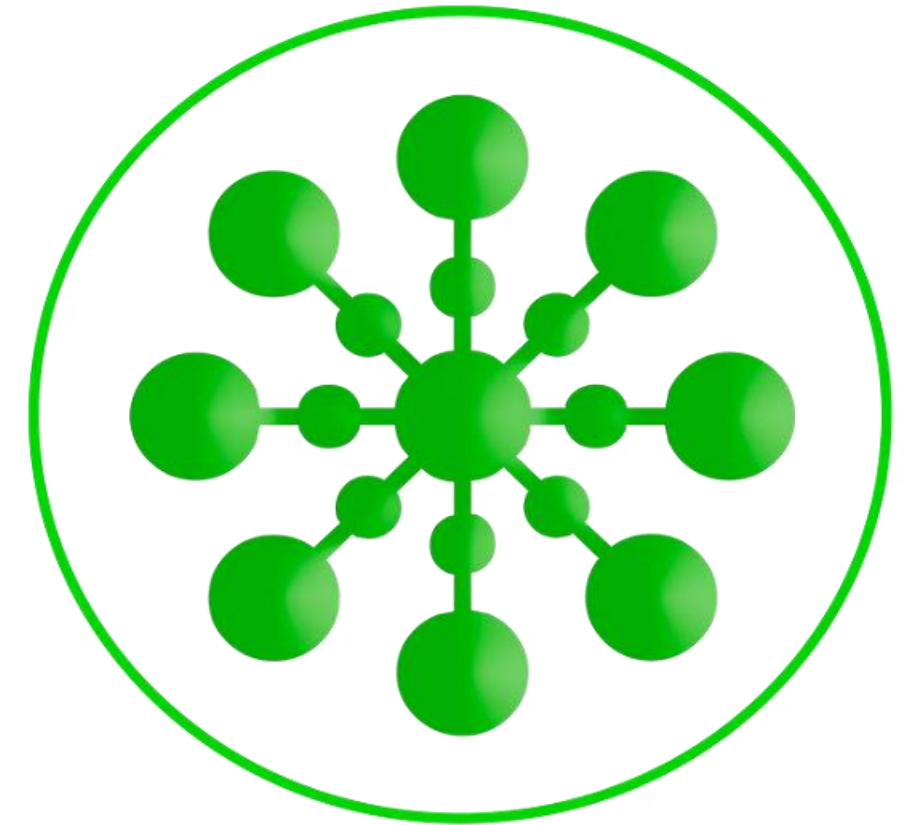
Eliminación eficaz de
contaminantes y patógenos.

Tratamiento no tóxico

Libre de químicos dañinos y no
no GMO.

Aplicación económica

Tecnología accesible y costo-efectiva.



GREEN TECH
Biochemistry, bioengineering, artificial intelligence.

Características Generales

- Extractos de metabolitos secundarios (proteínas)
- Métodos mecánicos sin químicos químicos
- Extractos celulares libres
- No modificado genéticamente genéticamente (No-GMO)
- No tóxico, puede probar con L.D.50
- Proceso patentado en desarrollo desarrollo

Dos tratamientos

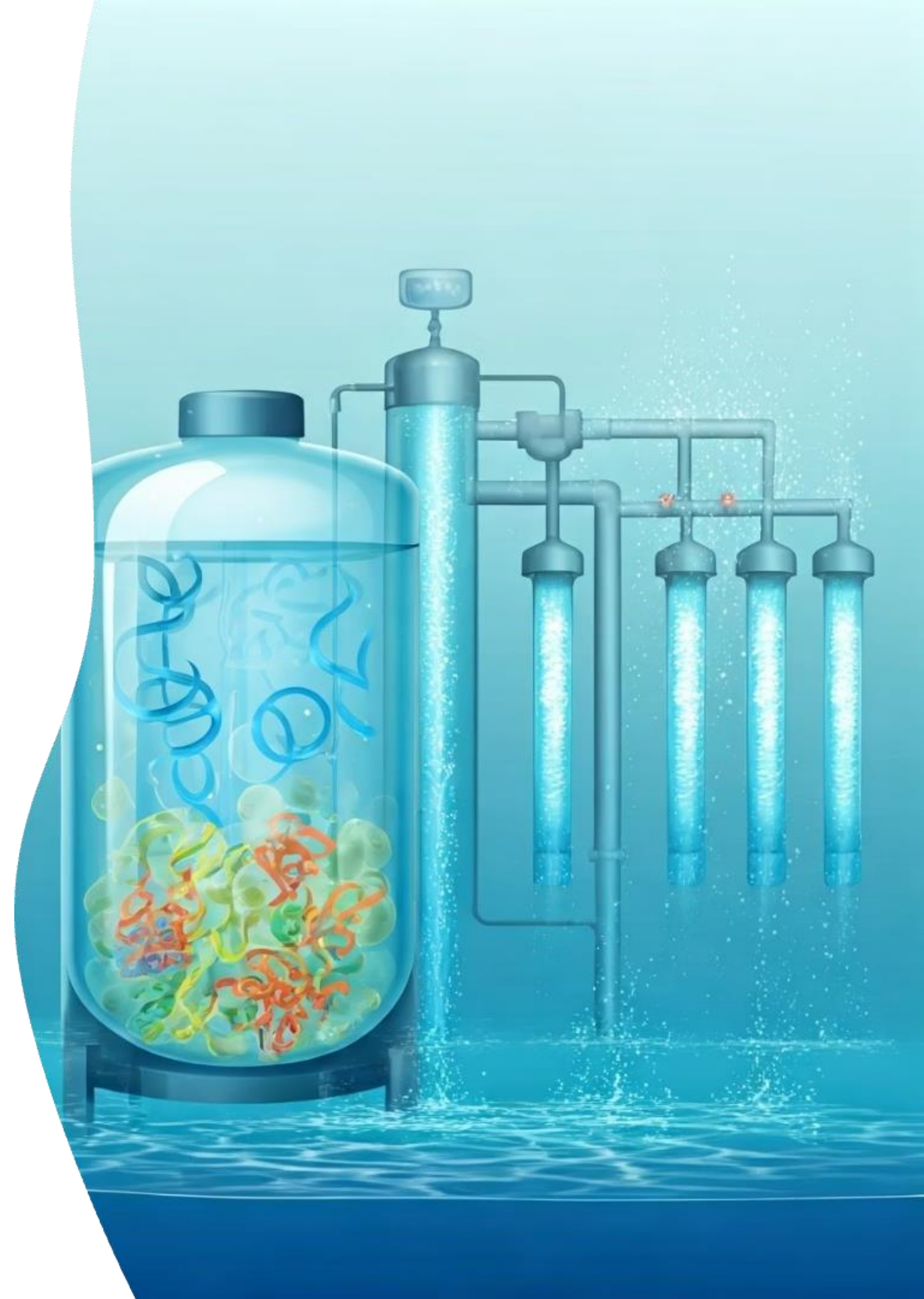
Dual Clean Water SBX:

DCW1 (Baja acción antibacteriana y Pontente acción con metales pesados y otros contaminantes difíciles de tratar tales como NT, Arsénico, otros.

DCW2 (Potente acción con bacterias, patógenos y virus)

VER VIDEO Funcionamiento

https://www.linkedin.com/posts/green-techis_los-tratamientos-verdes-de-green-tech-para-activity-7322024397177819138-ynei?utm_source=share&utm_medium=member_desktop&rcm=ACoAAEDjDVMB34nWwv2IRs-D4_SSW8T9GdIXzJO



Ventajas Tecnológicas

Costo-Efectivas

Minimizan gastos operativos y mantenimiento.

Fácil Acceso

Implementación sencilla en diversas instalaciones.

Amigables con el Medio Ambiente

Tienen bajo impacto ecológico y sostenible.

Patente en Proceso

Protege innovación tecnológica exclusiva.



A large-scale photograph of a water treatment facility, showing a series of concrete weirs or spillways. Water is cascading over the weirs, creating a series of white, frothy rapids. The structure is made of dark concrete, and the water is a deep blue-grey color. The image is partially obscured by a white circular graphic element on the right side.

DUAL CLEAN WATER SBX: Laboratorio y pruebas



Pruebas rigurosas
rigurosas

Certificación y control de
de calidad garantizados.
garantizados.



Eliminación de
patógenos

Seguridad para salud
pública.



Respeto ambiental
ambiental

Reducción de
contaminantes al medio
medio ambiente.



Importancia de tratar aguas residuales

1

Protección de Salud Pública

Control de patógenos y químicos tóxicos.

2

Evitar Contaminación Ambiental

Prevención de eutrofización y degradación ecológica.

3

Cumplimiento Legal

Normativas que exigen tratamiento previo.

4

Eficiencia agrícola e industrial

Agua segura para riego y procesos.

Beneficios del tratamiento de agua para riego

Beneficio	Descripción
Mejora la calidad del agua	Elimina sales, metales, bacterias y contaminantes.
Previene enfermedades	Reduce riesgos de infecciones en plantas.
Protege el sistema de riego	Evita obstrucciones en tuberías y goteros.
Aumenta la eficiencia del riego	Mejor distribución del agua en los cultivos.
Favorece el crecimiento	Plantas más sanas y productivas.
Reduce el uso de agroquímicos	Menos necesidad de aplicar fungicidas o bactericidas.
Alarga la vida del suelo	Evita acumulación de sales y daño al terreno.
Mejora la sostenibilidad	Permite aprovechar aguas recicladas o de pozo.



- Mejora la calidad del suelo
- Aumenta productividad agrícola
- Reduce uso de agua potable

Optimización en recursos y sustentabilidad agrícola.

Ventajas del reúso de agua tratada



- Reduce presión sobre fuentes naturales
- Aprovecha nutrientes para fertilización
- Aplicación en riego, industria y recarga acuíferos
- Menor costo a largo plazo



El reúso aporta sostenibilidad hídrica y económica.

Contaminantes en agua de pozo, ríos, lagunas de Nuevo León

Metales pesados				
Determinación-Paquete		Método	Resultados	
			ppm	Límite de cuantificación práctico
Plomo (Pb)	*	ICP-AES	< 0.05	0.05 ppm
Silicio (Si)	*	ICP-AES	10.28	0.05 ppm
Berilio (Be)	*	ICP-AES	< 0.05	0.05 ppm
Mercurio (Hg)	*	ICP-AES	< 0.01	0.01 ppm

PARÁMETROS FÍSICO-QUÍMICOS									
Parámetro	Resultado	Unidades	Muy Bajo	Bajo	Normal	Alto	Muy Alto	Técnica	PNT
Conductividad Eléctrica	1.092	µS/cm a 25 °C	750		1.500			Electrometría	PEC-002
Dureza	39,4	°F	14,0		32,0			Calculado	PEC-039
pH	7,57		6,50		7,50			Potenciometría pH	PEC-001
CATIONES +									
Parámetro	mg/L	meq/L	Muy Bajo	Bajo	Normal	Alto	Muy Alto	Técnica	PNT
Calcio	109	5,44	2,00		6,00			Espect ICP-OES	PEC-009
Magnesio	29,5	2,43	0,50		2,50			Espect ICP-OES	PEC-009
Potasio	2,82	0,07	0,00		0,25			Espect ICP-OES	PEC-009
Sodio	81,9	3,56	0,00		4,00			Espect ICP-OES	PEC-009
ANIONES -									
Parámetro	mg/L	meq/L	Muy Bajo	Bajo	Normal	Alto	Muy Alto	Técnica	PNT
* Alcalinidad	229	3,76	0,50		3,00			Análiz Flujo Segmen	PE-336
Cloruros	64,0	1,81	0,00		4,00			Analizador de Flujo	PE-336
Nitratos	41,6	0,67	0,00		3,80			Análiz Flujo Segmen	PE-336
* Sulfatos	248	5,16	0,00		6,00			Espect ICP-OES	PEC-009
RELACIONES DE INTERÉS									
Parámetro	Resultado	Unidades	Muy Bajo	Bajo	Normal	Alto	Muy Alto	Técnica	PNT
Presión Osmótica	0,39	Atm	0,27		0,54			Calculado	PEC-038
RAS	1,79		0,00		10,0			Calculado	PEC-040
* Suma de Aniones	10,7	meq/L						Calculado	PE-2080
* Suma de Cationes	11,4	meq/L						Calculado	PE-2080

Parámetro	Resultado	Unidades	Incert
Elementos Totales			
Aluminio Total	20,5	µg/L	±6%
Bario Total	67,5	µg/L	±6%
Cadmio Total	< 1,00	µg/L	±6%
Cobalto Total	< 1,00	µg/L	±5%
Cobre Total	< 1,00	µg/L	±5%
Cromo Total	2,22	µg/L	±5%
Hierro Total	10,9	µg/L	±7%
Manganeso Total	5,16	µg/L	±6%
* Níquel Total	< 1,00	µg/L	-
Metales Totales			
Arsénico Total	55,3	µg/L	±7%
Mercurio Total	< 0,100	µg/L	±27%
Plomo Total	< 1,00	µg/L	±5%
Zinc Total	< 1,00	µg/L	±7%

Presencia de metales pesados, materia orgánica y contaminantes industriales.

Resultados de pruebas DUAL CLEAN WATER SBX



Reducción significativa

Eliminación efectiva de contaminantes y patógenos.



Calidad de agua mejorada

Cumple con estándares regulatorios y ambientales.



Confirmación científica

Pruebas repetidas y certificadas en laboratorio.



Resultados de pruebas DUAL CLEAN WATER SBX

Reducción notable de contaminantes y patógenos, garantizando agua de calidad.

El agua tratada cumple con normas regulatorias y ambientales para seguridad y sostenibilidad.

Confirmación científica con pruebas repetidas y certificadas que avalan la eficacia.

Calcio,Magnesio, Plomo, Hierro, Nitrogeno, Sulfatos - Solo con 1 tecnología

	Calcio mg/L	Magnesio mg/L	Plomo mg/L	Hierro (mg/L)				
				1 X	5 X	10 X	100 X	
Sin GREEN	173.4	29	1.26	37.6				
Con Tratamiento GREEN	27.04	1.1	0.178	0.05	0.05	0.05	0.05	
Porcentaje de reducción	84%	96%	86%	99%	99%	99%	99%	
Prueba con extracto GREEN en diferentes diluciones								



INFORME DE ENSAYO
BO2402296 Rev. 0

REPORTE DE RESULTADOS DE LABORATORIO

NUMERO DE MUESTRA: MU-22-740						
Parámetro	Método	Unidades	Resultado	Uo	Fecha	Normativa ¹
Calcio (Ca)	SM 3500-Ca B Volumetrica con EDTA	mg de Ca/L	30.1327	1.928	2022-10-14	60.0000
Magnesio (Mg)	SM 3500-Mg B Calculo	mg de Mg/L	< 1.2200	N.R.	2022-10-14	36.0000
²² Plomo (Pb)	SM 3020 K - EPA 200.8, Revisión 5.4, 1994 Espectrometría de Masas - Plasma Acoplado Inductivamente	mg Pb/L	< 0.0030	N.R.	2022-11-01	0.0100

NOTA: ²² Parámetros subcontratados con SGS COLOMBIA SAS - NORMATIVA¹. Corresponde a la Resolución 2115 del Ministerio de La Protección Social y de Ambiente, Vivienda y Desarrollo Territorial.

FIN DE ENSAYO

Identificación SGS			BO2402296.001	BO2402296.002
Matriz			**AGUA SUPERFICIAL	**AGUA SUPERFICIAL
Muestreado por			**CLIENT	**CLIENT
Lugar de Muestreo			**MANIZALES (CALDAS)	**MANIZALES (CALDAS)
Identificación de la Muestra - Cliente			**MU-24-227	**MU-24-228
Fecha de Muestreo			**2024-03-19 16:00	**2024-03-19 16:00
	L.C.M	Fec.Ejecución Análisis		
Nitrogeno Total (Calc) (mg N/L)	--	2024-04-11 - 2024-04-11	304.321	404.796
Nitrogeno Total Kjeldahl (mg N/L) (N)	5.00	2024-04-11 - 2024-04-11	304.30	404.79

Se uso solo V1 y se logró una reducción de Nitrógenos a un 25% en una matriz sintética, con solo este contaminante.

Reducción
99% de Hierro
84% Calcio
96% de Magnesio
86% Plomo
25% NT

400 partes por millón y se bajo a 300 partes por millón con " 1 sola aplicación y sin filtración"
IMPORTANTE SABER QUE TODAS LAS TECNOLOGIAS SE PUEDEN RE APLICAR LAS VECES QUE SEA NECESARIO HASTA MEJORAR RESULTADO.



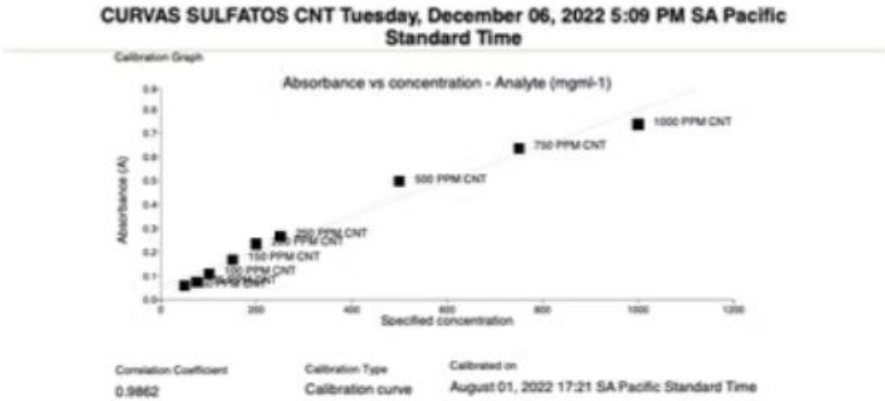
Se uso solo el V1 sin ser específico para Sulfatos,
V2 si es específico para Sulfatos (no esta
ensamblado)

Resultado:
Reducción del 65%
A tan solo 1 sola aplicación.

Sample ID	Description	Concentratio	Analyte	Ordinate
750 PPM CNT.Standard		750.0000	782.3561	0.6361
1000 PPM CNT.Standard		1000.0000	919.2045	0.7376
Control.Sample			528.2104	0.4475
Tratada.Sample.Cycle1			120.5992	0.1450

Control tuvo un resultado de 528 ppm y el tratado de 121 ppm presentando una disminución mayor de sulfatos de 65%.

Reducción
65% Sulfatos

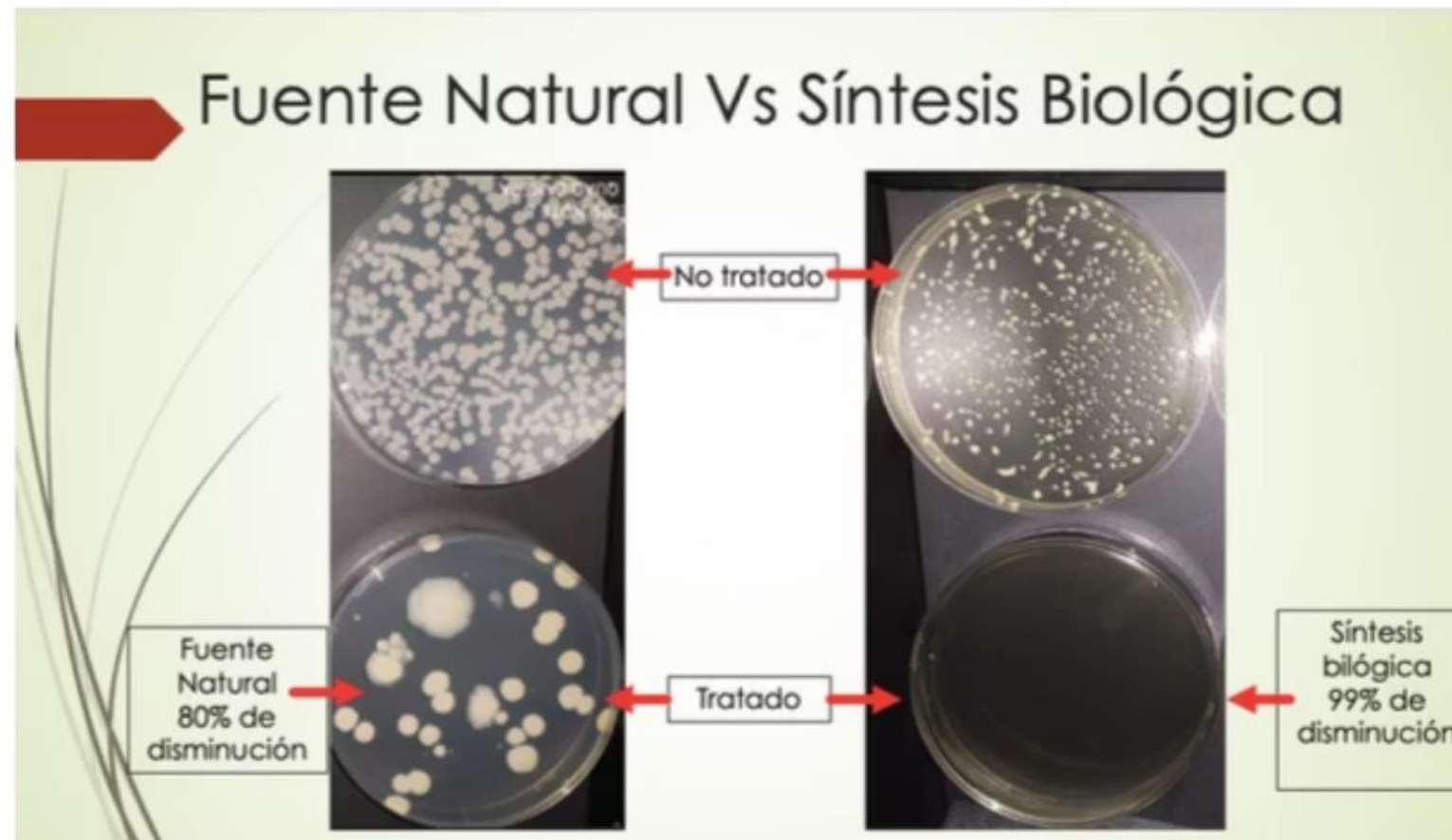


Standards Table

Sample ID	Concentration	Analyte	Residual	Ordinate
50 PPM CNT Standard	50.0000	2.1039 : Exceeded calibration limits	47.8901	0.0071
75 PPM CNT Standard	75.0000	24.0076 : Exceeded calibration limits	50.8624	0.0133
100 PPM CNT Standard	100.0000	71.8750	26.8050	0.1083
150 PPM CNT Standard	150.0000	152.4083	-2.4083	0.1486
200 PPM CNT Standard	200.0000	241.8915	-41.8915	0.2349
250 PPM CNT Standard	250.0000	286.5439	-36.5439	0.2681
500 PPM CNT Standard	500.0000	585.8093	-45.8093	0.4475
750 PPM CNT Standard	750.0000	782.3561	-32.3561	0.6361
1000 PPM CNT Standard	1000.0000	919.2045	80.7955	0.7376

Resultados de ANTIBACTERIAL

- 99% de reducción E.Coli. en Agua Residual



Reducción
99% ECOLI

La bacteria
más compleja*

Demanda Química de Oxígeno y Nitrógenos, una sola aplicación sin filtrar.

N° ALS-Indequim					133751/2025-1.0	
Fecha de Muestreo					2025-02-20	
Descripción de la Muestra					Líquido Café Ligero Con Sedimento	
Identificación					CONTROL	
Parámetro	Ref. Mét.	Fecha de Ensayo	Unidad	D	Analista (Iniciales)	Resultado
003 ENSAYOS FISICOQUÍMICOS						
Demanda Química de Oxígeno	24534	2025-03-05	mg/L	5	DJG	4842
Nitrógeno Total Kjeldahl	24487	2025-03-19	mg/L	2	ACM	244
015 ENSAYOS MICROBIOLÓGICOS						
Escherichia coli	24898	2025-03-04	NMP/100 mL	---	GGG	<3

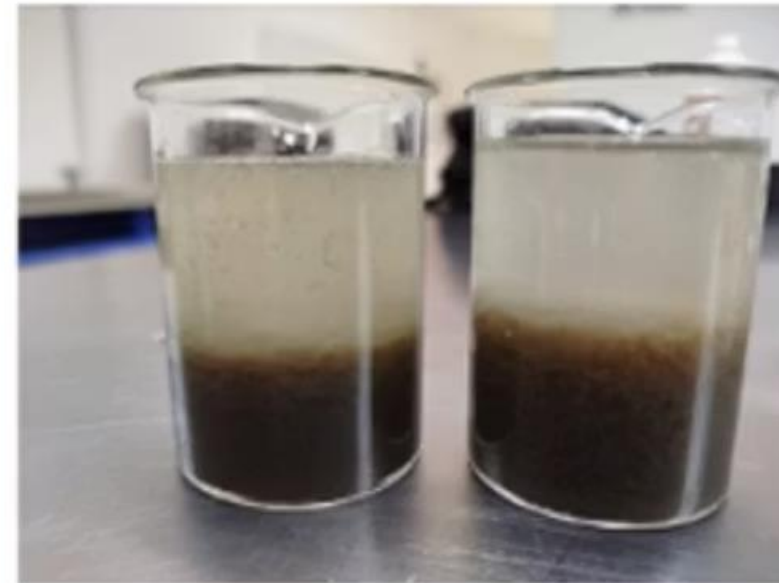
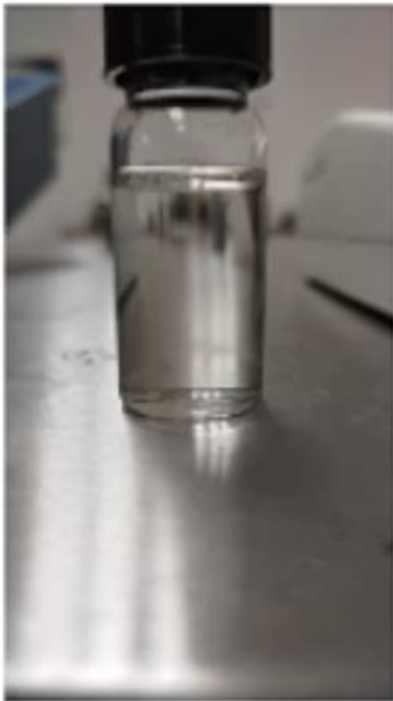
N° ALS-Indequim					133753/2025-1.0	
Fecha de Muestreo					2025-02-20	
Descripción de la Muestra					Líquido Café Ligero Con Sedimento	
Identificación					ANTIBACTERIAL	
Parámetro	Ref. Mét.	Fecha de Ensayo	Unidad	D	Analista (Iniciales)	Resultado
015 ENSAYOS MICROBIOLÓGICOS						
Escherichia coli	24898	2025-03-04	NMP/100 mL	---	GGG	<3

N° ALS-Indequim					133756/2025-1.0	
Fecha de Muestreo					2025-02-20	
Descripción de la Muestra					Líquido Café Ligero Con Sedimento	
Identificación					ANTIBACTERIAL + POLI	
Parámetro	Ref. Mét.	Fecha de Ensayo	Unidad	D	Analista (Iniciales)	Resultado
003 ENSAYOS FISICOQUÍMICOS						
Demanda Química de Oxígeno	24534	2025-03-05	mg/L	5	DJG	3402
Nitrógeno Total Kjeldahl	24487	2025-03-19	mg/L	1	ACM	189

Reducción
DQO 33%
NT 22%

Agua residual
altamente contaminada de NL

Resultados de Turbidez

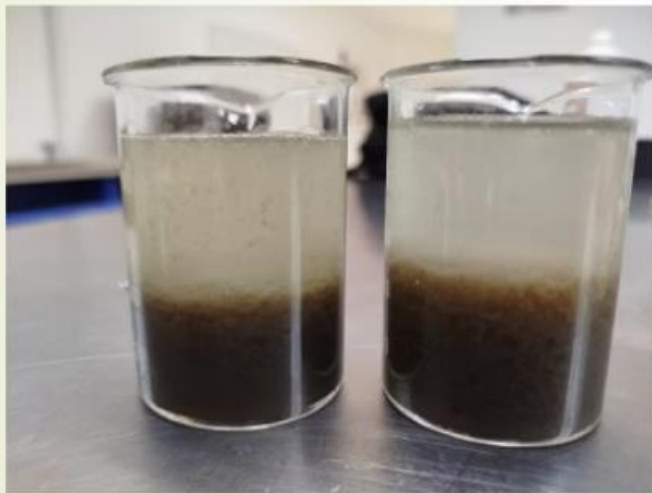


Resultado

Reducción:
91% de
reducción

Agua residual
altamente
contaminada de
NL

Fotografías Agua Residual, Industrial y de Riego, efecto- 5 segundos : 24 hrs



Agua residual
altamente contaminada de NL

Elementos de acción reducción de contaminantes Dual Clean Water hasta 24 hrs

Decontamination Action

Action	Water	Metals	Non-Metals	Polythylere Glycol	Polyatomic Ions	Hydrocarbon Contaminants
	Residual, Industrial, Potable, Washable, Cooking, Municipal, Well, Subterranean, Artificial, Natural, Hospitals, Soils, Food, Surfaces	Lead, Zinc, Nickel, Mercury, Aluminum, Cadmium, Magnesium, Calcium, Iron, Chromium, Copper	Arsenic, Phosphorus, Selenium, Sulfur, Sulfate, Phosphate	Cosmetics, Medical, Food (Ex. Baby Bath, Body Wash, Conditioner)	Nitrites, Nitrates, Uranium	*

Others..

Disinfectant Action

Action	Details	Bacteria	Pathogens	Viruses
	Residual, Industrial, Municipal, Potable, Washable, Cooking, Well, Subterranean, Artificial, Natural, Hospitals, Soils, Food, Surfaces, Refrigerators, Tap Water, Homes, Wood, Concrete, Skin, Hair, Feathers, N95, Others	E. Coli, Salmonella, Brucella, Campylobacter, Pseudomonas, Legionella, Bacillus, Staphylococcus, Listeria, Clostridium	Plasmodium, Cryptosporidium, Giardia	Varicella, Influenza, Hepatitis, Papillomavirus, HIV, Polio, Zika, SARS-CoV2

Todos los contaminantes de la norma mexicana 001 de descarga Y más

1 sola aplicación SIN Filtrar nada

Agua residual y de empresas de Nuevo León tratamiento GREEN - Dual Clean Water

Prueba	Control	Análisis
DQO	4,842	3,402
Nitrógenos totales	244	189
Sulfatos	120,700	102,050
Calcio	173,470	27,043
Magnesio	29,0555	1,501
Plomo	1,26	0,178

TODOS LAS TECNOLOGIAS GREEN PUEDEN REAPLICARSE, 2, 3, 4 veces o más

Sustancia	Reducción (%)
NT	22.54%
DQO	30.74%
Sulfatos	14.88%
Calcio	84.39%
Magnesio	96.55%
Plomo	86.51%

MUESTRAS DE
INDUSTRIAS ALTAMENTE
CONTAMINANTES DE NUEVO LEÓN

Beneficios DUAL CLEAN WATER SBX



Fácil aplicación y uso

Sin necesidad de maquinaria ni plantas complejas, ideal para zonas rurales y con recursos limitados.



Ecológico y seguro

100% ecológico, no deja residuos tóxicos ni daña la flora, fauna o microbiota.



Mejora la calidad del agua agua para reúso

Reduce olores, patógenos y materia orgánica, facilitando el reúso en agricultura e industrias.



Ahorro económico

Reduce costos operativos y de mantenimiento comparado con sistemas mecánicos tradicionales.

Beneficios DUAL CLEAN WATER SBX



Accesibilidad para comunidades
comunidades vulnerables

Ideal para zonas rurales, comunidades sin
sin servicios de saneamiento y en
emergencias sanitarias.



Aplicación industrial y urbana
versátil

Uso en plantas agroindustriales, restaurantes,
restaurantes, hoteles rurales, agricultura
intensiva y fosas sépticas.



Contribuye a la economía circular
circular

Facilita el reúso de agua y recuperación de
de recursos, apoyando prácticas sostenibles.
sostenibles.

Algunos usuarios / Beneficios

Segmento	Cliente Ideal	Uso del Producto	Beneficios para el Cliente
Industria	Agroindustrias, empacadoras,cervecerías, talleres, talleres, autopartes, minería, etc. etc.	Tratamiento directo de aguas industriales	Ahorro en planta de tratamiento,cumplimiento normativo
Industria	Rastro y mataderos	Manejo de aguas con carga orgánica	Control de olores, sin químicosagresivos
Industria	Hoteles rurales, estaciones de servicio	Aguas grises y sanitarias	Imagen ecológica, menor impacto ambiental
Agrícola / Ganadero	Granjas, viveros, productores agrícolas	Reúso para riego o manejo de residuos líquidos	Ahorro de agua y fertilizante,producción sustentable
Agrícola / Ganadero	Cooperativas y asociaciones rurales	Tratamiento comunitario en origen	Fácil distribución, sin inversión eninfraestructura
Doméstico / Urbano	Casas rurales, ecoviviendas, fraccionamientos	Tratamiento de aguas grises o de sanitarios	Reúso doméstico, reducción de descargas
Doméstico / Urbano	Comercios pequeños: lavanderías, restaurantes	Tratamiento en sitio de aguas residuales	Cumplimiento normativo y reducción de costos
Gobierno / ONG	Municipios sin PTAR, escuelas, clínicas rurales	Solución simple para tratar agua en zonas marginadas	Bajo costo, sin electricidad ni obra civil
Gobierno / ONG	ONGs, cooperación internacional, programas rurales	Proyectos sociales y ambientales	Impacto directo, sin barreras técnicas
Otros	Constructoras, campamentos, eventos, bases móviles	Aguas residuales temporales o móviles	Solución portátil, rápida y ecológica



Industrias y clientes altamente beneficiados



Industrias Manufactureras y de Transformación

Procesadoras de alimentos, farmacéutica, automotriz, textil y más.



Agroindustria y Agricultura

Ingenios azucareros, café, aceites vegetales, invernaderos y riego tecnificado.



Ganadería y Producción Animal

Granjas avícolas, porcinas, bovinas, acuacultura y lecherías.



Energía, Minería y Construcción

Mineras, refinerías, cementeras, plantas de de biodiésel y centrales eléctricas.



Servicios Comerciales e Institucionales

Hoteles, hospitales, lavanderías, restaurantes, escuelas y aeropuertos.



Sector Urbano y Habitacional

Municipios, fraccionamientos, parques industriales, ecoviviendas y cooperativas.



Otros Sectores Especiales

Eventos masivos, ONG, reciclaje y constructoras con plantas portátiles.



Gobiernos

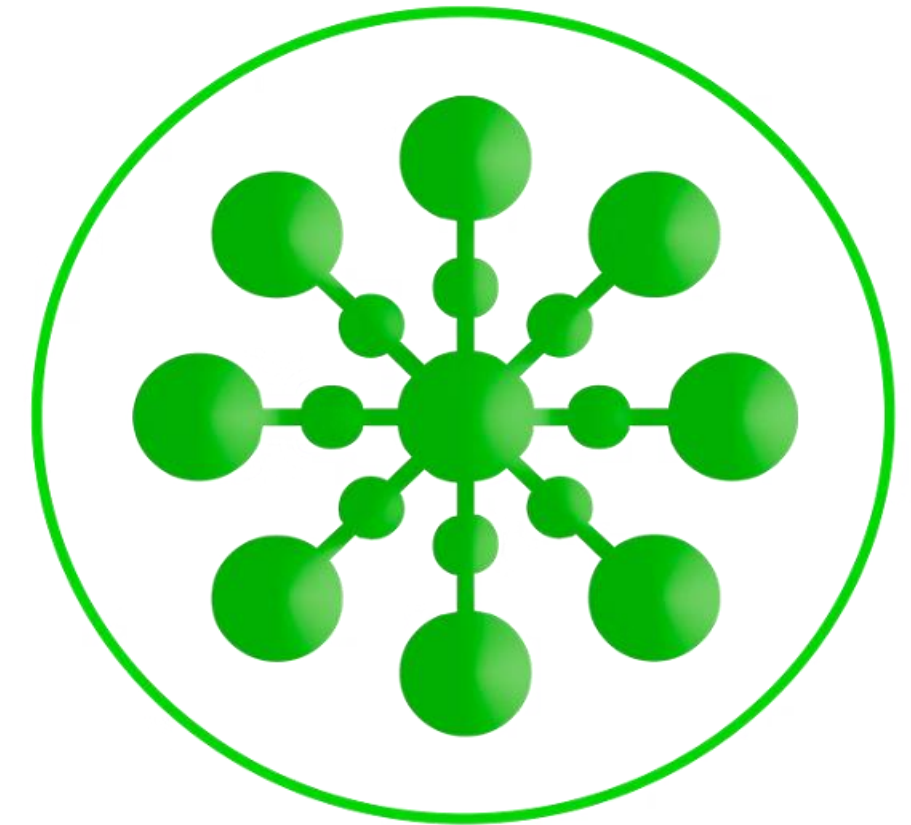
Estatales, Municipales y Federales

DUAL CLEAN WATER SBX

de GREEN TECH TECH

1. Tecnología de primera generación generación
2. Tiene un efecto dual, descontamina y desinfecta el agua
3. Trabaja como lo hacen las plantas plantas tratadoras pero sin necesidad necesidad de equipamiento
4. Se adapta a necesidad del cliente

único producto
en su género!



GREEN TECH
Biochemistry, bioengineering, artificial intelligence.