

SpectraAnalyzer

OLIVAS



ZEUTEC

SA



Ventajas

Los SpectraAlyzer® 2.0 OLIVAS y SpectraAlyzer® 2.0 TW OLIVAS son la solución más moderna y avanzada para realizar los análisis químicos más frecuentes que demandan las almazaras.

La nueva versión SpectraAlyzer® 2.0 TW OLIVAS al tener la óptica en distinta posición a los tradicionales SpectraAlyzer®, permite una presentación de la muestra mucho más cómoda y sencilla pues se coloca en la parte superior del equipo en capsulas de vidrio, tanto para las muestras de aceitunas y orujos como para las de aceite suelos y hojas.

La técnica NIR empleada de muestra referencia es la tradicional desarrollada por Zeutec de doble haz por transfectancia que combina transmitancia y reflectancia.

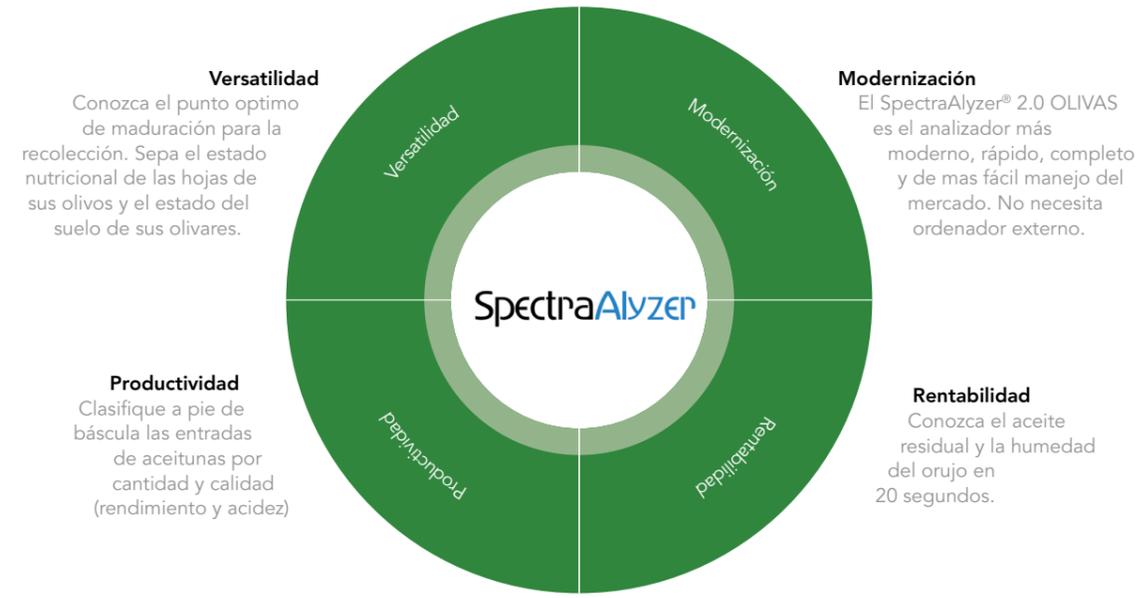
Esta tecnología de Zeutec a parte de conseguir una gran estabilidad en la medida y en las calibraciones a lo largo del tiempo permite, en tan solo unos segundos, realizar un análisis multicomposicional completo de aceituna, orujo, suelos, hojas y AOVE.

La no necesaria adición de reactivos ni el secado y pesaje de la muestra aumenta notablemente la rapidez del análisis en los SpectraAlyzer® 2.0 OLIVAS.



Engloba todas sus necesidades de análisis:

Aceituna	Orujo	Suelos y hojas	Aceite
Rendimiento Grasa Bruta Humedad Acidez Peróxidos	Grasa Residual Humedad Grasa Sobre Seco	Macronutrientes Micronutrientes	Acidez Peróxidos 7 Estigmasterol Campesterol Eritrodiol+Uvaol Esteres absolutos Colesterol Sitosterol Humedad Impurezas



SpectraAlyzer® 2.0 - TW olivas



SpectraAlyzer® 2.0 - olivas

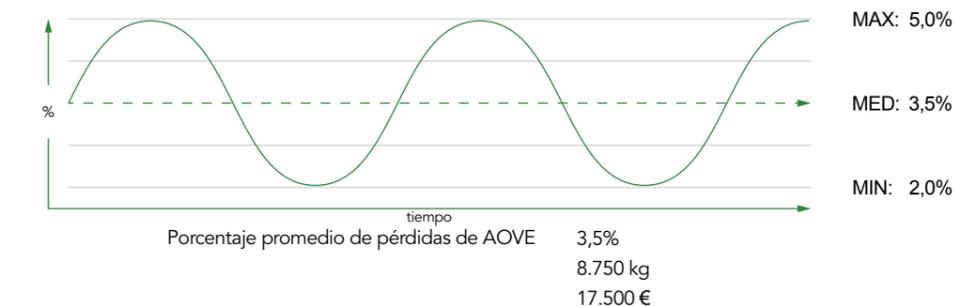


Beneficios económicos y amortización

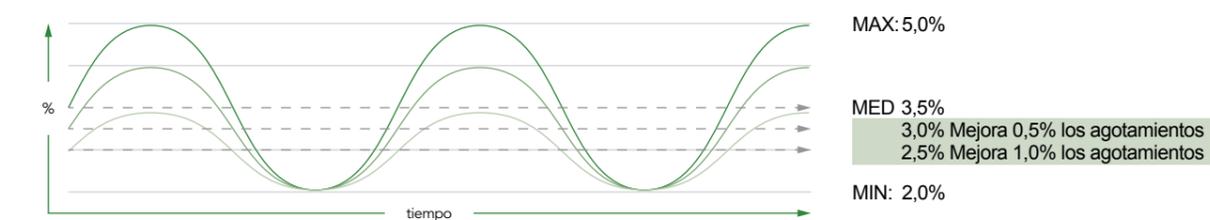
Caso práctico de ahorro económico con SpectraAlyzer® con solo mejorar los agotamientos de orujo.

Datos básicos			
1.000.000	Kg de aceituna molturados Año		
2.0	Euros/Kg de AOVE		
25%	Rendimiento promedio de aceitunas		
2,0%	a	5,0%	pérdidas AOVE en Proceso Extracción
10.000 €	25.000 €		
de pérdidas	de pérdidas		
(5.000kg)	(12.500kg)		

Porcentaje de pérdidas de AOVE sin ayuda de Analizado



Porcentaje de pérdidas de AOVE con ayuda de SpectraAlyzer de AxFlow



Porcentaje promedio de pérdidas de AOVE: Sin SpectraAlyzer®	3,5% 8.750 kg 17.500 €
Porcentaje promedio de pérdidas de AOVE: Con SpectraAlyzer®, si mejora 0,5% los agotamientos	3,0% 7.500 kg 15.000 €
Ahorro por campaña con SpectraAlyzer	2.500 Euros
Porcentaje promedio de pérdidas de AOVE: Con SpectraAlyzer®, si mejora 1,0% los agotamientos	2,5% 6.250 kg 12.500 €
Ahorro por campaña con SpectraAlyzer	5.000 Euros

Plazo de amortización del SpectraAlyzer (PVP: 18.000 Euros)

7,2 Campaña

3,6 Campaña



Datos técnicos



Especificaciones

Diseñado para análisis de productos alimenticios

Rango espectral 1400 – 2400 nm

Sistema doble haz, medida muestra / referencia

Relación señal ruido muy alta > 10000:1

Memoria externa expandible para calibraciones y los históricos de resultados

Auto-diagnóstico

Display

Pantalla	TFT 800 x 480 píxeles
Interfaz de usuario	Panel táctil capacitivo protegido con cristal para uso higiénico

Hardware (SpectraAlyzer®)

Teclado	Teclado externo como accesorio, opcional
Lector de código de barras	Escáner de código de barras como accesorio, opcional
Impresora	Impresora térmica, sin tinta, como accesorio, opcional
Alimentación eléctrica	min. 90 V AC (50 – 60 Hz) max. 260 V AC (50 – 60 Hz), 220 VA
Condiciones ambientales	Temperatura 5 - 40 °C, sin condensación
Calibraciones	Librería de calibraciones estándar incluidas
Puertos	1 x USB 2.0 frontal, 3 x USB 2.0, 2 x RS232, Ethernet, Audio out
WiFi	Wireless LAN como accesorio, opcional

Dimensiones

Tamaño	Alto: 310 mm / Ancho: 300 mm / Profundo: 480 mm
Peso	17 kg

Order No.

SpectraAlyzer® 2.0 - olive	110-A100-4
SpectraAlyzer® 2.0 - TW olive	110-A100-8

ZEUTEC Opto-Elektronik GmbH

Kieler Str. 211, D-24768 Rendsburg

T (+49) 4331 - 136650

E moreinfo@zeutec.de

www.spectraalyzer.com

ZEUTEC