

# Aktueller Stand der Normen für das Schmelzschweißen

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen		Zerstörungsfreie Prüfungen		Annahmekriterien für ZfP		Begriffe, Definitionen					
Lichtbogenschweißen		Zerstörende Prüfungen		Schweißzusätze		Weitere Normen					
DIN EN ISO 3834-1 bis -5, DIN FB CEN ISO/TR 3834-6		Qualifizierung Personal <span style="float: right;">DIN EN ISO 9712</span>		<b>Stahl</b> <b>Aluminium</b>		Symbolische Darstellung <span style="float: right;">DIN EN ISO 2553</span>					
<b>Stahl</b> <b>Aluminium</b>		Regeln für ZfP <span style="float: right;">DIN EN ISO 17635</span>		VT <span style="float: right;">DIN EN ISO 5817</span>	<span style="float: right;">DIN EN ISO 10042</span>	Verfahren und Nr. <span style="float: right;">DIN EN ISO 4063</span>					
Einteilung der Werkstoffe <span style="float: right;">DIN CEN ISO/TR 15608, 20172, 20174; ISO/TR 20173</span>		Sichtprüfung <span style="float: right;">DIN EN ISO 17637</span>		RT <span style="float: right;">DIN EN ISO 10675-1</span>	<span style="float: right;">DIN EN ISO 10675-2</span>	Begriffe Metallschweißen <span style="float: right;">DIN 1910-100; DIN ISO 857-2</span>					
Empfehlungen zum Schweißen <span style="float: right;">DIN EN 1011-Reihe (ISO/TR 17671-series)</span>		Durchstrahlungsprüfung <span style="float: right;">DIN EN ISO 17636-1, -2</span>		UT <span style="float: right;">DIN EN ISO 11666, DIN EN ISO 23279, DIN EN ISO 22825, DIN EN ISO 15626</span>		Begriffe & Definitionen <span style="float: right;">DIN FB CEN/TR 14599, DIN FB ISO/TR 25901-1, -3, -4</span>					
Temperaturmessung <span style="float: right;">DIN EN ISO 13916</span>		Ultraschallprüfung <span style="float: right;">DIN EN ISO 17640</span>		PT <span style="float: right;">DIN EN ISO 23277</span>		Mehrsprachige Benennung mit Bildern <span style="float: right;">DIN EN 1792, DIN EN ISO 17659</span>					
Schweißerprüfung <span style="float: right;">DIN EN ISO 9606-1, -2, -4; DIN SPEC 35234</span>		Eindringprüfung <span style="float: right;">DIN EN ISO 3452-1, -2, -5, -6</span>		MT <span style="float: right;">DIN EN ISO 23278</span>		Schweißpositionen <span style="float: right;">DIN EN ISO 6947 CENTR 14633</span>					
Bedienerprüfung <span style="float: right;">DIN EN ISO 14732</span>		Magnetspulverprüfung <span style="float: right;">DIN EN ISO 17638</span>		HT <span style="float: right;">DIN EN ISO 18265</span>		Schweißtoleranzen <span style="float: right;">DIN EN ISO 13920</span>					
Schweißaufsicht <span style="float: right;">DIN EN ISO 14731; DIN SPEC 35236</span>		Wirbelstromprüfung <span style="float: right;">DIN EN ISO 17643</span>		<b>Schweißzusätze</b>		<b>Weitere Normen</b>					
Schweißanweisung <span style="float: right;">DIN EN ISO 15609-1, -2, -6</span>		Härteprüfung <span style="float: right;">DIN EN ISO 9015-1, -2</span>									
Qualifizierung von Verfahren <span style="float: right;">DIN EN ISO 15607, 15610, 15611, 15612, 15613</span>		Beugungslaufzeitprüfung (TOFD-Verfahren) <span style="float: right;">DIN EN ISO 10863, 16827</span>		Allg. Produktnorm <span style="float: right;">DIN EN 13479</span>		Schweißerprüfung Kupfer <span style="float: right;">DIN EN ISO 9606-3</span>					
Kalibrieren, Validieren, Verifizieren <span style="float: right;">DIN EN ISO 15614-1      DIN EN ISO 15614-2, -4</span>		Phased Array <span style="float: right;">DIN EN ISO 13588, DIN EN ISO 23243</span>		QS-Anforderung für Herstellung <span style="float: right;">DIN EN 12074</span>		Schweißerprüfung Nickel <span style="float: right;">DIN EN ISO 9606-4</span>					
Wärmebehandlung <span style="float: right;">DIN EN ISO 17663, DIN EN ISO 4885, ISO/TR 14745</span>		<b>Zerstörende Prüfungen</b>		Techn. Lieferbed. <span style="float: right;">DIN EN ISO 544</span>		Schweißerprüfung Titan <span style="float: right;">DIN EN ISO 9606-5</span>					
<b>Unregelmäßigkeiten, Schweißnahtvorbereitung</b>		Querkzugversuch <span style="float: right;">DIN EN ISO 4136</span>		Richtlinien zur Beschaffung <span style="float: right;">DIN EN ISO 14344</span>		Schweißerprüfung Gußeisen <span style="float: right;">DIN EN 287-6</span>					
Gruppen Schmelzschweißen <span style="float: right;">DIN EN ISO 5817      DIN EN ISO 10042</span>		Längszugversuch SG <span style="float: right;">DIN EN ISO 5178</span>		Prüfverfahren & QS <span style="float: right;">DIN EN 14532-1, -2, -3 DIN EN ISO 15792-1, -2, -3</span>		Bewertungsgruppen Hybrid <span style="float: right;">DIN EN ISO 12932</span>					
Gruppen Strahlschweißen <span style="float: right;">DIN EN ISO 13919-1      DIN EN ISO 13919-2</span>		Kreuzzugprüfung <span style="float: right;">DIN EN ISO 9018</span>		Prüfmethoden <span style="float: right;">DIN EN ISO 15792-1,-2,-3, DIN EN ISO 6847, 14372, 8249, 3690, DIN EN ISO 2401</span>		Verfahrensgruppen Kupfer <span style="float: right;">DIN EN ISO 15614-6</span>					
Thermisches Trennen <span style="float: right;">DIN EN ISO 9013</span>		Biegeprüfung <span style="float: right;">DIN EN ISO 5173</span>		Wolframelektroden <span style="float: right;">DIN EN ISO 6848</span>		Verfahrensprüfung Nickel <span style="float: right;">DIN EN ISO 15614-1</span>					
Nahtvorbereitung <span style="float: right;">DIN EN ISO 9692-1, -2, -4      DIN EN ISO 9692-3</span>		Bruchprüfung <span style="float: right;">DIN EN ISO 9017</span>		Zusätze zum Hartauftragen <span style="float: right;">DIN EN 14700</span>		Verfahrensprüfung Titan <span style="float: right;">DIN EN ISO 15614-5</span>					
Verbindungselemente Druckbeanspruchte und Nicht innendruckbeanspruchte Bauteile <span style="float: right;">DIN EN 1708-1, DIN EN 1708-2, DIN EN 1708-3 DIN 2559-2, DIN 2559-3, DIN 2559-4</span>		Kerbschlagbiegeversuch <span style="float: right;">DIN EN ISO 148-1, 9016</span>		Zusätze für Gusseisen <span style="float: right;">DIN EN ISO 1071</span>		VP Gusseisen <span style="float: right;">DIN EN ISO 15614-3</span>					
Geometrische Unregelmäßigkeiten Schmelz-, Preßschweißen <span style="float: right;">DIN EN ISO 6520-1,-2</span>		Härteprüfung <span style="float: right;">DIN EN ISO 9015-1, -2</span>		Bestimmung Ferritanteil <span style="float: right;">DIN EN ISO 8249</span>		VP Auftragschweißen <span style="float: right;">DIN EN ISO 15614-7</span>					
Geometrische Unregelmäßigkeiten Thermische Schnitte <span style="float: right;">DIN EN ISO 17658</span>		Mikro- und makroskopische Untersuchung <span style="float: right;">DIN EN ISO 17639</span>				VP Rohre in Rohrböden <span style="float: right;">DIN EN ISO 15614-8</span>					
Schweißbarkeit <span style="float: right;">DIN FB ISO/TR 581</span>		Ätzungen für Mikro- u. makroskopische Unters. <span style="float: right;">DIN CEN ISO/TR 16060; DIN SPEC 8548</span>		Kupfer und Kupferlegierungen      Aluminium und Al-Legierungen      Titan und Titanlegierungen		VP Hybrid-Prozess <span style="float: right;">DIN EN ISO 15614-14</span>					
<b>Lichtbogenschweißeinrichtungen, Arbeitsschutz</b>		Heißrissprüfverfahren <span style="float: right;">DIN EN ISO 17641-1, -2, -3</span>				VP Schw. von Stahlguss <span style="float: right;">DIN EN ISO 11970</span>		Schweißen von Gusseisen <span style="float: right;">DIN EN 1011-8</span>			
Schweißstromquellen <span style="float: right;">DIN EN 60974-1, -2, -3, -4</span>		Kaltrissprüfverfahren <span style="float: right;">DIN EN ISO 17642-1, -2, -3, DIN FB ISO/TR 17844</span>		Schweißen v. Plattierungen <span style="float: right;">DIN EN 1011-5</span>		Schweißen von Betonstahl <span style="float: right;">DIN EN ISO 17660</span>					
Drahtvorschubgeräte, Brenner, Stabelektrodenhalter, Steckverbinder für Schweißleitungen <span style="float: right;">DIN EN 60974-5, -6, -7, -8, -9, -10, -11, -12, -13</span>		Bestimmung Ferritanteil <span style="float: right;">DIN EN ISO 8249</span>		Schweißen zur Beurteilung <span style="float: right;">DIN FB CEN/TR 15235</span>		von Unregelmäßigkeiten bei metallischen Bauteilen					
Rohrleitungen, Gasschläuche, Anschlüsse, Manometer <span style="float: right;">DIN 2403; DIN EN 560, 561, 1256; DIN EN ISO 2503, 3821, 5171, 7291, 14113, 10462</span>		unleg. + FK-Stähle      hochfeste Stähle      warmfeste Stähle      nichtrostende Stähle      Nickel und Nickellegierungen		Stabelektroden (E) <span style="float: right;">DIN EN ISO 2560</span>		Kupferlegierungen <span style="float: right;">DIN EN ISO 24373</span>		Al-Legierungen <span style="float: right;">DIN EN ISO 18273</span>		Titanlegierungen <span style="float: right;">DIN EN ISO 24034</span>	
Gebrauchsstellenvorlagen, Brenner <span style="float: right;">DIN EN ISO 5175-1, -2; DIN EN ISO 9012, 10225</span>		Drahtelektrode (MSG) <span style="float: right;">DIN EN ISO 14341</span>				Drahtelektrode (MSG) <span style="float: right;">DIN EN ISO 14341</span>		Stabelektrode (MSG) <span style="float: right;">DIN EN ISO 14341</span>		Draht (UP) <span style="float: right;">DIN EN ISO 14171</span>	
Schutzkleidung, -handschuhe <span style="float: right;">DIN EN ISO 11611, DIN EN 12477</span>		Stab/Draht (WIG) <span style="float: right;">DIN EN ISO 636</span>		Draht (UP) <span style="float: right;">DIN EN ISO 14171</span>		Draht (UP) <span style="float: right;">DIN EN ISO 14171</span>		Pulver (UP) <span style="float: right;">DIN EN ISO 14174</span>		Fülldraht (MSG) <span style="float: right;">DIN EN ISO 17632</span>	
Augenschutz <span style="float: right;">DIN EN 169, 175, 379</span>		Draht (UP) <span style="float: right;">DIN EN ISO 14171</span>		Pulver (UP) <span style="float: right;">DIN EN ISO 14174</span>		Fülldraht (MSG) <span style="float: right;">DIN EN ISO 17632</span>		Autogenstab (G) <span style="float: right;">DIN EN ISO 20378</span>		Schutzgas <span style="float: right;">DIN EN ISO 14175, DIN EN 1089-3</span>	
Schweißvorhänge <span style="float: right;">DIN EN ISO 25980</span>		Draht (UP) <span style="float: right;">DIN EN ISO 14171</span>		Fülldraht (MSG) <span style="float: right;">DIN EN ISO 17632</span>		Autogenstab (G) <span style="float: right;">DIN EN ISO 20378</span>		Schutzgas <span style="float: right;">DIN EN ISO 14175, DIN EN 1089-3</span>		Schutzgas <span style="float: right;">DIN EN ISO 14175, DIN EN 1089-3</span>	
Umwelt-Checkliste <span style="float: right;">DIN EN 14717</span>		Draht (UP) <span style="float: right;">DIN EN ISO 14171</span>		Fülldraht (MSG) <span style="float: right;">DIN EN ISO 17632</span>		Autogenstab (G) <span style="float: right;">DIN EN ISO 20378</span>		Schutzgas <span style="float: right;">DIN EN ISO 14175, DIN EN 1089-3</span>		Schutzgas <span style="float: right;">DIN EN ISO 14175, DIN EN 1089-3</span>	
Luftreinigungssysteme <span style="float: right;">DIN EN ISO 21904-1 bis -4</span>		Draht (UP) <span style="float: right;">DIN EN ISO 14171</span>		Fülldraht (MSG) <span style="float: right;">DIN EN ISO 17632</span>		Autogenstab (G) <span style="float: right;">DIN EN ISO 20378</span>		Schutzgas <span style="float: right;">DIN EN ISO 14175, DIN EN 1089-3</span>		Schutzgas <span style="float: right;">DIN EN ISO 14175, DIN EN 1089-3</span>	
Schweißrauche Laborverfahren <span style="float: right;">DIN EN ISO 15011-1 bis -5; DIN CEN ISO/TS 15011-6</span>		Draht (UP) <span style="float: right;">DIN EN ISO 14171</span>		Fülldraht (MSG) <span style="float: right;">DIN EN ISO 17632</span>		Autogenstab (G) <span style="float: right;">DIN EN ISO 20378</span>		Schutzgas <span style="float: right;">DIN EN ISO 14175, DIN EN 1089-3</span>		Schutzgas <span style="float: right;">DIN EN ISO 14175, DIN EN 1089-3</span>	
Schweißrauche Probennahme <span style="float: right;">DIN EN ISO 10882-1, -2</span>		Draht (UP) <span style="float: right;">DIN EN ISO 14171</span>		Fülldraht (MSG) <span style="float: right;">DIN EN ISO 17632</span>		Autogenstab (G) <span style="float: right;">DIN EN ISO 20378</span>		Schutzgas <span style="float: right;">DIN EN ISO 14175, DIN EN 1089-3</span>		Schutzgas <span style="float: right;">DIN EN ISO 14175, DIN EN 1089-3</span>	