

ADDOLCITORI CABINATI

QUBO



L'addolcitore d'acqua con rigenerazione automatica volumetrica e proporzionale. Grazie al suo design estremamente compatto può essere collocato anche nei spazi ristretti; la versione QUBO11 può essere posizionata anche sotto il lavabo della cucina.

È dotato di una spia luminosa che assume tre colori diversi per indicare rispettivamente il servizio, la rigenerazione e il promemoria sale.

Il display è retroilluminato in lingua italiana con tastiera touch-screen e blocco tastiera automatico per garantire manomissioni involontarie.

Il sistema è corredato di un sensore di perdite da posizionare sul pavimento; in caso di perdita l'addolcitore andrà in modo automatico a chiudere l'acqua dell'abitazione.

L'addolcitore ha la funzione "VACANZA" che oltre a consentire un risparmio di sale e acqua di scarico, blocca l'acqua dell'utenza per evitare perdite ed allagamenti accidentali.



ADDOLCITORI CABINATI QUBO

SPECIFICHE

Codice	Modello	Volume resina	Capacità ciclica max.	Consumo sale max	Portata nominale	Portata breve di punta	Prezzo
		Lt	m ³ f	kg	m ³ /h	m ³ /h	€
ADQUB011	QUB011	11	66	2,0	0,8	1,6	1.300,00
ADQUB018	QUB018	18	108	3,2	1,0	3,0	1.500,00
ADQUB028	QUB028	28	168	5,0	1,0	3,0	1.580,00

Viene venduto completo di: Trasformatore; Tubo scarico; Copia di tubi flessibili in acciaio Inox, ByPass; Sensore anti-allagamento; Test durezza da un flacone;

Sensore Anti-allagamento COMPRESO

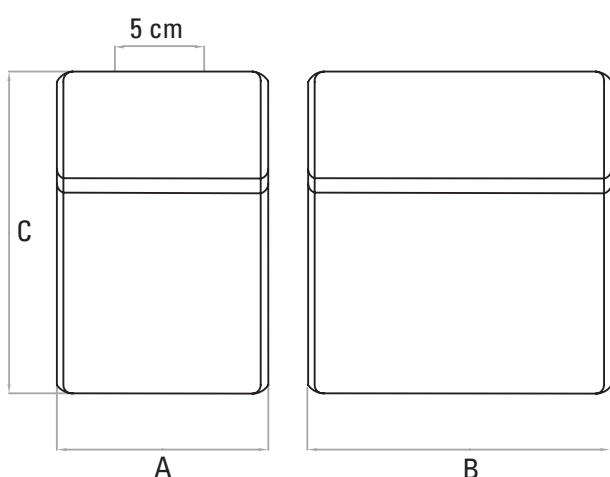


By-Pass COMPRESO



OPTIONAL

Codice	Modello	Prezzo €
STERILRX	Produttore di cloro per RUNIX	136,00
MIS	Avviamento impianto	50,00/netti



DIMENSIONI

Modello	A	B	C
	cm	cm	cm
QUB011	32	45	54
QUB018	32	45	105
QUB028	32	45	105

Caratteristiche tecniche:

Attacchi: 3/4" G Maschio.

Scarico: a portagomma per tubo con Ø 12 interno.

Temperatura acqua: 4°C - 40°C

Umidità relativa: ≤90% (25°C)

Pressione acqua: 1,5 Bar - 6 Bar

Uscita trasformatore: 12Vcc - 1,5A