



**SUCCESS THRO'**

**JAPANESE MANAGEMENT PRACTICES (JMP)**

**QC, 5S, TPM, Gemba KAIZEN, Poka-Yoke, TSM, TQM. TEI, LEAN MFG.**

**Dr. R. BALAKRISHNAN**

Cell. 73587 30580

Consultant – Japanese Management Practices

Cell. 94440 36603

Block-11, Villa-5, Bollineni Hillside,

Nookampalayam

Email: rbalakrish@gmail.com

Sithalabakkam Post, Chennai – 600 126. Web:www.3genconsultants.com

## **VISUALIZATION**

### **IS THE PULSE OF YOUR FACTORY**

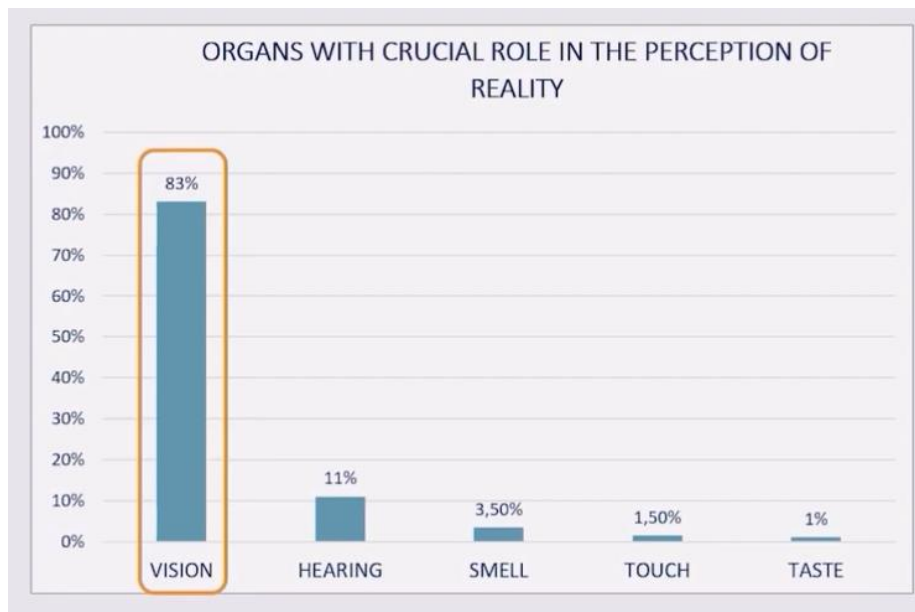
#### **VISUAL WORKPLACE**

##### **WHAT?**

**A picture or chart is worth more than a thousand words.**

**In Lean manufacturing (Toyota Production System), time consumed in transfer of information or data is also treated as waste.**

**Visual workplace or Visual Management is a medium of conveying data and information in a most efficient manner.**





### PRODUCTION

Safety	Quality	Quality	Delivery	Delivery	Cost	People	Environment
<b>S</b>	<b>Q</b>	<b>Q</b>	<b>D</b>	<b>D</b>	<b>C</b>	<b>P</b>	<b>E</b>
ACTIONS 3C	ACTIONS 3C	ACTIONS 3C	ACTIONS 3C	ACTIONS 3C	ACTIONS 3C	ACTIONS 3C	ACTIONS 3C
KPI 1	KPI 1	KPI 1	KPI 1	KPI 1	KPI 1	KPI 1	KPI 1
KPI 2	KPI 2	KPI 2	KPI 2	KPI 2	KPI 2	KPI 2	KPI 2
DATA	DATA	DATA	DATA	DATA	DATA	DATA	DATA

#### ராம்கோ குரூப் லெக்ஸ்கைடல் முவிசன்

மேன்மேறால் கவர் கோடு ஸ்டாண்டர்ட்டு

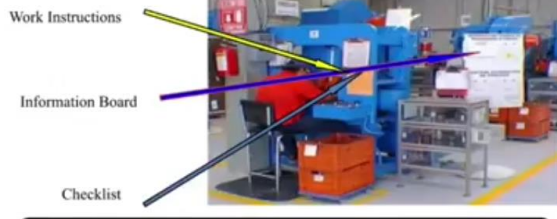
எண்.	மேன்மேறால் வகைகள்	கவர்	கி.ஈ.
1	<b>EXHAUST TRENCH</b> எக்ஸாஸ்ட் டிரென்ச்		
2	<b>CABLE TRENCH</b> கேபிள் டிரென்ச்		
3	<b>AIR LINE TRENCH</b> ஏர் லைன் டிரென்ச்		
4	<b>EARTH PIT</b> எர்த் பிட்		
5	<b>EXHAUST &amp; CABLE TRENCH</b> எக்ஸாஸ்ட் & கேபிள் டிரென்ச்		
6	<b>AIR LINE &amp; CABLE TRENCH</b> ஏர் லைன் & கேபிள் டிரென்ச்		
7	<b>EXHAUST, CABLE &amp; AIR LINE TRENCH</b> எக்ஸாஸ்ட், கேபிள் & ஏர் லைன் டிரென்ச்		
8	<b>WATER SUMP</b> தண்ணீர் தொட்டி		
9	<b>DRAINAGE SEPTIC TANK</b> கழிவு நீர் தொட்டி		

**RAJAPALAN TEXTILE LIMITED**  
JAPANESE WAY OF GOOD HOUSE KEEPING '7S' METHOD

- SEIJI (SHUJI)** - Start day & season the day before
- SEITON (SHUJON)** - Organize and arrange the items
- SEISO (SHUJOU)** - Clean the place & machine
- SEIKETSU (SHUJOKU)** - Maintain cleanliness
- SHITSUKE (SHUJOKU)** - Maintain safety
- SHITSUKA (SHUJOKU)** - Maintain order
- SHITSUKA (SHUJOKU)** - Maintain discipline

26/02/2018 14:33

## How to Do



## Dos and Don'ts





## **BENEFITS:**

- 1) Simplified and clear instructions.**
- 2) Enhances workplace safety.**
- 3) Easy to understand and reduction of errors.**
- 4) Improve productivity and output**
- 5) Increased profits.**

**I am visiting and seeing the process in the manufacturing and service organizations for the past 46 years, to my knowledge, we can display and use more than 100 VISUALS in the daily work to avoid TIME WASTE and make our job more enjoyable.**

**\*\*\*\*DISPLAY VISUALS AND REACH YOUR DAILY TARGET ON TIME \*\*\*\***

**Dr. R. BALAKRISHNAN**

**CONSULTANT – Japanese Management Practices**