



Heizohack[®]

DÉCHIQUETEUSES À PLAQUETTES

de 30 à 80 cm de diamètre



ÉQUIPEMENTS & SOLUTIONS BIOMASSE ÉNERGIE DE A À Z



LEADER MONDIAL DE LA BIOMASSE ÉNERGIE



PIONNIER DU BOIS ÉNERGIE

Entreprise familiale, pionnière du bois énergie depuis près de 45 ans, HEIZOMAT est aujourd'hui leader mondial des chaudières et broyeurs à bois déchiqueté.

L'entreprise implantée en Bavière représente :

- 350 employés et 32 000 m² de production répartis en 2 sites de production distants de quelques kilomètres
- + de 40 000 chaudières bois-biomasse et broyeurs à plaquettes installés dans 30 pays différents !

Les capacités de production quasi illimitées des usines HEIZOMAT permettent de maîtriser le process industriel complet sur place :

- conception des équipements
- mécano-soudure
- fabrication des composants
- armoires électriques
- R&D
- essais

DES TECHNOLOGIES FIABLES ET ÉPROUVÉES, DES OUTILS DE PRODUCTION ULTRA-PERFORMANTS

Les chaudières et broyeurs sont entièrement conçus par HEIZOMAT et 90 % des composants sont fabriqués dans les ateliers de production allemands, les 10 % restants proviennent d'entreprises européennes.

En particulier, l'ensemble de la mécano-soudure HEIZOMAT est réalisée sur le site de HEIDENHEIM (aucune externalisation dans les pays à bas coût).





Site de MAICHA : 13 000 m², assemblage final des broyeurs



Site de HEIDENHEIM : 18 500 m², lignes de production



LA BIOMASSE ÉNERGIE : NOTRE PHILOSOPHIE

Face à l'urgence climatique, géopolitique et à une demande de plus en plus forte de trouver des solutions de chauffage bas-carbone et déconnectées des crises mondiales, la biomasse énergie constitue une réponse locale, renouvelable, naturelle, stockable, pilotable, économique et donc sociale.

Le bois énergie, première source d'énergie renouvelable au Québec où la ressource est abondante, joue un rôle prépondérant dans l'atteinte des objectifs énergétiques et climatiques québécois.

Au delà de ses atouts énergétiques, la biomasse énergie en général est une énergie verte (sans CO₂), durable et vertueuse économiquement : elle favorise la création d'emplois locaux au Québec et impulse une dynamique territoriale.

L'activité de Techno-Forêt Énergie/Heizomat Canada s'intègre pleinement dans une démarche de développement durable au service de la filière biomasse énergie et de l'économie circulaire en proposant une gamme complète d'équipements de A à Z : les broyeurs à plaquettes HEIZOHACK et les chaudières poly-combustibles HEIZOMAT.



Heizomat
CANADA

EXPERT DE LA BIOMASSE ÉNERGIE DE A À Z



LE BOIS DÉCHIQUETÉ : UN COMBUSTIBLE NORMÉ

LA PLAQUETTE BOIS : NORMES EN ISO 17225-1

La norme européenne EN ISO 17225 mise à jour en juin 2021 est la norme internationale en vigueur actuellement.

Elle définit, entre autres, les critères de taille et d'humidité du combustible bois décheté selon les règles suivantes :



■ GRANULOMÉTRIE

		Fraction principale, (min 60% en masse) mm	Fraction de fines, % en masse ($\leq 3,15$ mm)	Fraction grossière, % en masse (long de particule) mm	Long. max des particules, mm
NORME ISO 17225 - 1:2021	P 16S	$3,15 \leq P < 16$ mm	≤ 15 %	≤ 6 % ($\geq 31,5$ mm)	≤ 45 mm
	P 16	$3,15 \leq P < 16$ mm	0 à 30 % (à spécifier)	≤ 6 % ($\geq 31,5$ mm)	valeur L à indiquer
	P 31S	$3,15 \leq P < 31,5$ mm	≤ 10 %	≤ 6 % (≥ 45 mm)	≤ 120 mm
	P 31	$3,15 \leq P < 31,5$ mm	0 à 30 % (à spécifier)	≤ 6 % (≥ 45 mm)	valeur L à indiquer
	P 45S	$3,15 \leq P < 45$ mm	≤ 10 %	≤ 10 % (≥ 63 mm)	≤ 200 mm
	P 45	$3,15 \leq P < 45$ mm	0 à 30 % (à spécifier)	≤ 10 % (≥ 63 mm)	valeur L à indiquer
	P 63	$3,15 \leq P < 63$ mm	0 à 30 % (à spécifier)	≤ 10 % (≥ 100 mm)	valeur L à indiquer

■ PARTICULES LONGUES

	Masse des particules longues ($100 \text{ mm} \leq P \leq$ long. max. de particules) % en masse
PL 10	$0 \% \leq P \leq 10$ %
PL 20	$10 \% \leq P \leq 20$ %
PL 30	$20 \% \leq P \leq 30$ %
PL 30+	$L \geq 30$ % (à mentionner)

■ TAUX D'HUMIDITÉ

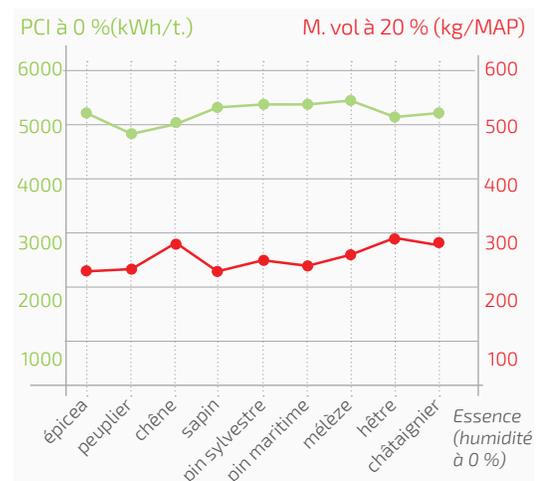
	Humidité
M 10	≤ 10 %
M 15	≤ 15 %
M 20	≤ 20 %
M 25	≤ 25 %
M 30	≤ 30 %
M 35	≤ 35 %
M 40	≤ 40 %
M 45	≤ 45 %
M 50	≤ 50 %

■ FRACTION DE FINES

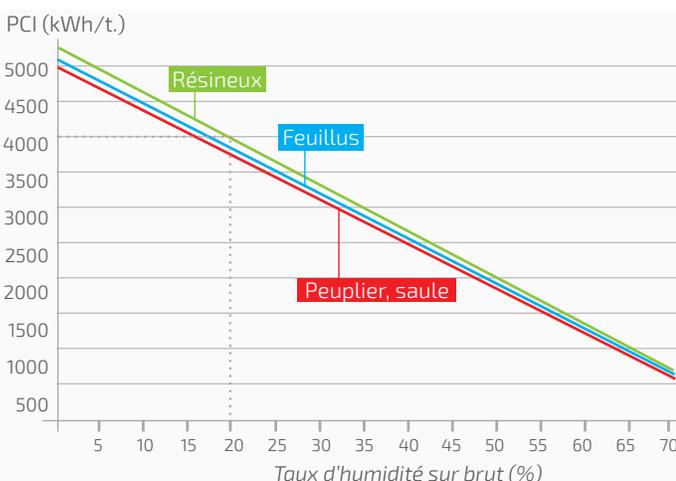
	Fraction de fines ($< 3,15$ mm % en masse)
F02	≤ 2 %
F05	≤ 5 %
F10	≤ 10 %
F15	≤ 15 %
F20	≤ 20 %
F25	≤ 25 %
F30	≤ 30 %
F30+	≥ 30 %

■ POUVOIR CALORIFIQUE DU BOIS

Variation du PCI théorique en fonction de l'essence



Variation du PCI théorique en fonction du taux d'humidité



" + le taux d'humidité est faible, + le produit est stable au stockage et + le pouvoir calorifique est élevé avec une combustion de meilleure qualité."

LA GARANTIE D'UNE PLAQUETTE DE HAUTE QUALITÉ

Les plaquettes réalisées par les différents broyeurs HEIZOHACK sont régulièrement testées par des instituts reconnus.

Les analyses montrent d'excellents résultats répondant en tous critères aux normes en vigueur (EN 17225-1).

Technologie HEIZOHACK = garantie d'une plaquette de HAUTE QUALITÉ



La plaquette HEIZOHACK présente un **taux de fines plus faible que la moyenne** des broyeurs sur le marché (entre 1 et 3% de fines).

Concernant les «queues de broyage» (fraction grossière), la plaquette HEIZOHACK présente d'excellentes caractéristiques : **absence totale de queues de broyage**.

Fiche d'analyse combustible
broyeur HM 8-400

Informations sur le broyeur

vitesse tapis	nombre couteaux	grille calibrage	essence diamètre
rotor: 540 trs/min	8 couteaux	35 x 40	hêtre

Résultats d'analyses

Mesure réalisée avec une tamiseuse oscillante selon la norme NF EN 15149 de décembre 2010

tranche granulométrique	masse analysée	%
0 < p < 1mm	5 g	0,1%
1 ≤ p < 3,15mm	126 g	3,2%
3,15 ≤ p < 8mm	664 g	17%
8 ≤ p < 16mm	2127 g	53%
16 ≤ p < 31,5mm	1039 g	26%
31,5 ≤ p < 45mm	18 g	0,5%
45 ≤ p < 63mm	3 g	0,1%
63 ≤ p < 100mm	0 g	0%
100 ≤ p < 150mm	0 g	0,0%
150 ≤ p < 200mm	0 g	0%
200 ≤ p < 350mm	0 g	0%
p ≥ 350mm	0 g	0%
total analysé	2412 g	100%

type de granulométrie
produit de type P31

Fraction fine
éléments ≤ 3,15 mm

Fraction principale
éléments compris entre 3,15mm et 31,5 mm

Fraction grossière
éléments > 45 mm et ≤ 150 mm et Smax ≤ 4 cm³

Longueur max : 55 mm
Surface transversale : 1 cm²

Queues de déchetage
éléments > 150 mm

6

La conception de la chambre de broyage a été optimisée et renforcée pour garantir efficacité et haute qualité de coupe.

La robustesse de l'amenée et la surface de calibrage surdimensionnée permettent d'augmenter le rendement (jusqu'à 230 m³/h) et de réduire énormément la quantité de fines produites.

La cinématique et l'Entraînement du rotor ont été modifiés pour permettre un broyage à faible vitesse de rotation.

La technologie HEIZOHACK c'est donc la garantie d'une plaquette de HAUTE QUALITÉ, RÉGULIÈRE ET SANS FINE.



Fiche d'analyse combustible broyeur HM 14-860



Informations sur le broyeur

vitesse	nombre couteaux	grille calibrage	essence diamètre
rotor: 450 trs/min	14 couteaux	100 x 100	hêtre

Résultats d'analyses

Mesure réalisée avec une tamiseuse oscillante selon la norme NF EN 15149 de décembre 2010

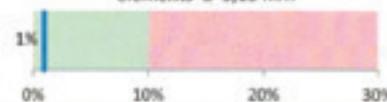
tranche granulométrique	masse analysée	%
0 < p < 1mm	14 g	0,3%
1 ≤ p < 3,15mm	27 g	0,6%
3,15 ≤ p < 8mm	163 g	4%
8 ≤ p < 16mm	710 g	16%
16 ≤ p < 31,5mm	2042 g	46%
31,5 ≤ p < 45mm	950 g	21,5%
45 ≤ p < 63mm	158 g	3,6%
63 ≤ p < 100mm	263 g	6%
100 ≤ p < 150mm	100 g	2,3%
150 ≤ p < 200mm	0 g	0%
200 ≤ p < 350mm	0 g	0%
p ≥ 350mm	0 g	0%
total analysé	4427 g	100%

type de granulométrie

produit de type P63

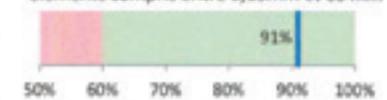
Fraction fine

éléments ≤ 3,15 mm



Fraction principale

éléments compris entre 3,15mm et 63 mm



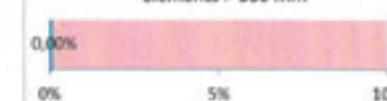
Fraction grossière

éléments > 100 mm et Lmax ≤ 350 mm



Queues de déchetage

éléments > 350 mm

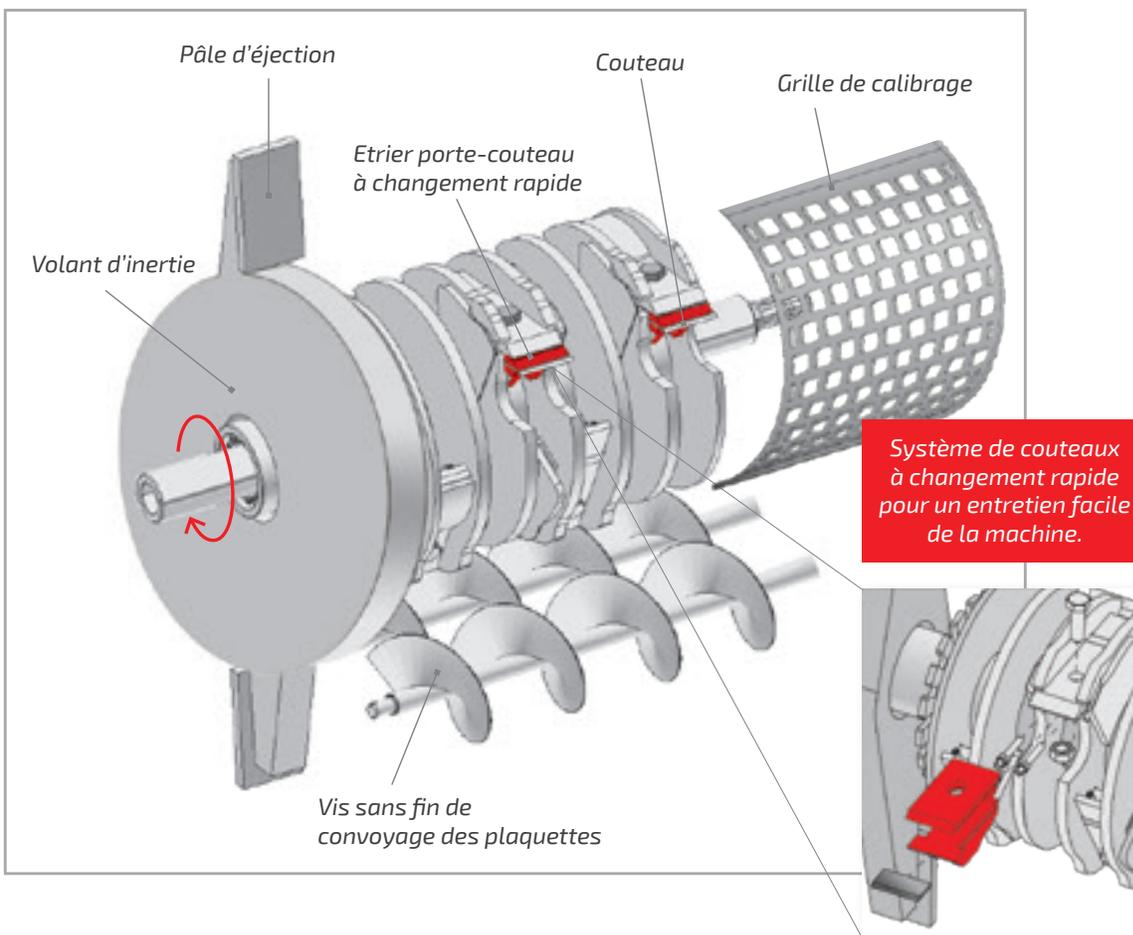


Analyses réalisées par
FIBOIS Ardèche Drôme
www.fibois.com

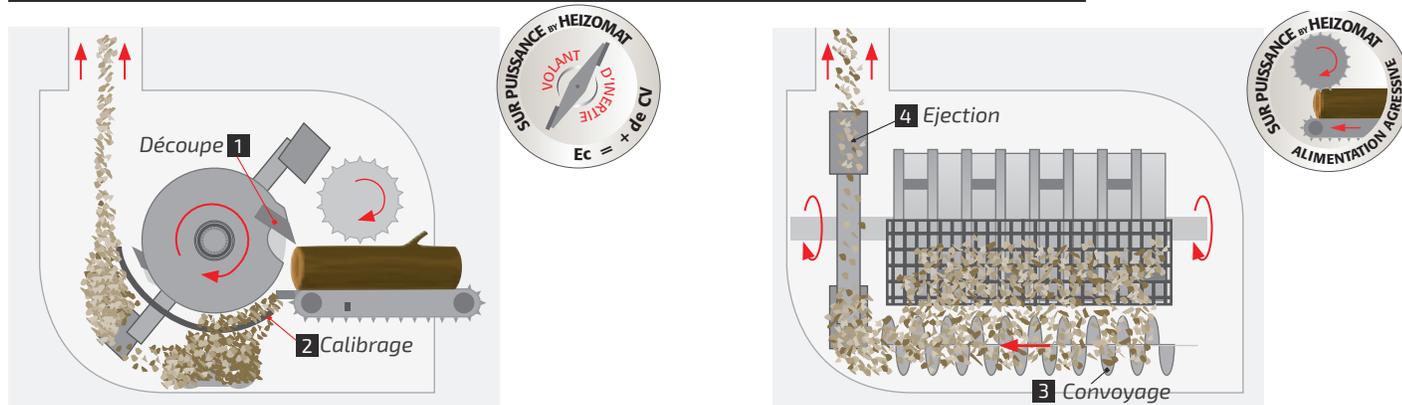


ROTOR À COUTEAUX À CHANGEMENT RAPIDE

Le rotor HEIZOHACK est équipé de 4 / 6 / 8 petits couteaux accessibles très facilement pour un affûtage facile à poste ou un changement rapide.
Le contre-couteau retournable 3 fois est donné pour une durée de vie de 250 heures.



SCHÉMAS DE PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT DU ROTOR HEIZOHACK®



1 DÉCOUPE : les couteaux parfaitement affûtés découpent le bois en copeaux.

2 CALIBRAGE : grâce à la grille, les copeaux de grande taille restent dans le tambour jusqu'à être bien calibrés.

3 CONVOYAGE : les 2 vis sans fin en fond de machine transportent les plaquettes calibrées depuis la découpe vers l'éjection.

4 EJECTION : la soufflerie à volant d'inertie assure l'éjection des plaquettes et un fonctionnement puissant et régulier du rotor.

AMENÉE EFFICACE ET RÉGULÉE



Le système d'alimentation automatisé permet de gérer l'alimentation du bois de façon optimale afin d'assurer la qualité de plaquettes produites selon la vitesse de rotation du rotor et la puissance d'entraînement.

SÉCURITÉ DE CHARGEMENT



Les broyeurs HEIZOHACK répondent en tous points aux règles de sécurité Canadienne au sujet des points de sécurité des déchiqueteuses :

- dimensions de la trémie d'alimentation
- systèmes d'arrêt d'urgence
- affichage des pictogrammes

GRILLES DE CALIBRAGE

Le changement facile de la grille de calibrage permet d'obtenir avec une même machine différentes tailles de granulométrie de P16 à P45.

Les grilles de calibrage adaptables sur les petits broyeurs sont :



- Grille 25/25 mm Hardox
- Grille 35/40 mm Hardox (P16) *standard*
- Grille 50/50 mm Hardox (P31)
- Grille 50/50 mm Hardox avec déflecteurs
- Grille 60/60 mm Hardox avec déflecteurs (P45)

VOLANT D'INERTIE

La soufflerie est assurée par le volant d'inertie monté en chaîne cinématique linéaire depuis la prise de force du tracteur.

Son poids important (480 kg pour le HM 8-400) agit en tant que réserve d'énergie cinétique et permet une éjection puissante et régulière ce qui apporte :

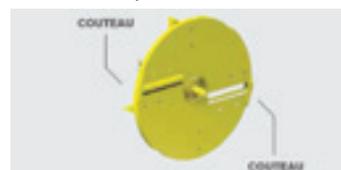
- - de consommation
- - de régulation
- - de sollicitation du moteur et du rotor
- + de puissance/force
- + de régularité

Pour une plaquette plus régulière, mieux calibrée et de meilleure qualité.

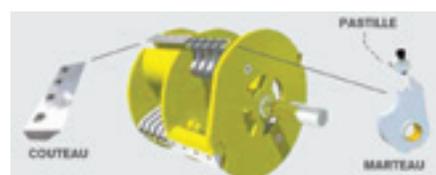
COMPARAISON DES TECHNOLOGIES DE BROYAGE

Les autres technologies de rotor à disques et rotors marteaux/couteaux sont plus destinées à faire de la réduction de volume de déchets verts et ne peuvent produire de la plaquette calibrée.

Rotor à disque



Rotor mixte marteaux / couteaux



NOMENCLATURE DE DÉSIGNATION

Les caractéristiques des broyeurs HEIZOHACK sont facilement identifiables par la désignation de la machine :

HM 6-300 VM

Nombre de couteaux ↑
Diamètre max admissible ↑

Type de châssis ou motorisation ↑

K : Alimentation à grue et/ou mini pelle

F : Simple essieu arrière ou centrale

T : Double essieux

L : Livré avec grue

KL : Camion-broyeur

M : Moteur autonome

VM : Moteur autonome sur châssis

EM : Broyeur électrique

KEM : Broyeur électrique alimentation à grue et/ou mini pelle



Rotor à couteaux à changement rapide affûtables et réglables



Système d'alimentation puissant rouleau et tapis ameneur en acier à dents d'entraînement soudées



Grilles de calibrage disponibles : 25/25 mm, 35/40 mm, 50/50 mm



Adaptateur pour barre d'attache basse (en option)

HM 4-300 / HM 6-300

Ø ADMISSIBLE : 30 cm

CHÂSSIS :



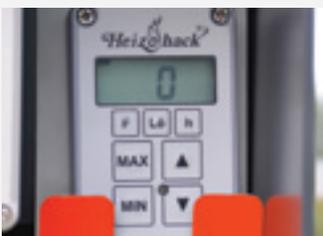
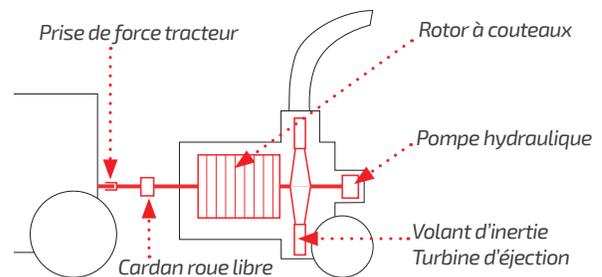
CARACTÉRISTIQUES		HM 4-300	HM 6-300
Nombre de couteaux		4	6
Dimensions de l'ouverture d'alimentation	haut.	300 mm	300 mm
	larg.	330 mm	500 mm
Hauteur de transport		2 450 mm	2 450 mm
Largeur de transport		2 100 mm	2 100 mm
Hauteur table d'alim.		800 mm	800 mm
Hauteur max. d'éjection		3 419 mm	3 419 mm
Charge point d'attelage		490 kg	620 kg
Poids sans châssis		1 520 kg	1 740 kg
Poids avec châssis		1 850 kg	2 250 kg
Entraînement		à partir de 60 cv	à partir de 60 cv
Prise de force		PDF 540 tr/min ou 750 tr/min	
Volant d'inertie		Ø 1 120 mm - 130 kg	
Débit		environ 30 m ³ /h	

BROYEURS À CHARGEMENT MANUEL



CHAÎNE CINÉMATIQUE EN LIGNE

- de consommation
- + de force
- de régulation
- de sollicitation sur le tracteur



Système de commande automatisé (idem gros broyeurs) pour réguler l'avancée du bois à déchiqueter



Chute orientable manuellement et clapet d'éjection réglable de série.



Chute orientable et clapet d'éjection réglable électriquement en option.

EXCLUSIVITÉ HEIZOMAT



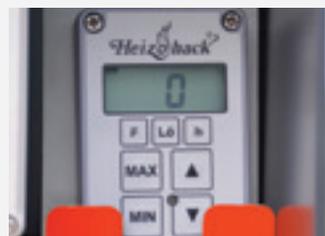
Soufflerie à volant d'inertie de 130 kg : éjection des plaquettes puissante + réserve de puissance.



Système d'alimentation puissant à vitesse réglable. (rouleau et tapis ameneur en acier à dents d'entraînement soudées).



Grilles de calibrage disponibles : 25/25 mm, 35/40 mm, 50/50 mm



Système de commande automatisé Heizohack HE 002 pour régler l'avancée du bois en fonction de la puissance d'entraînement.



Chute et clapet hydro-electrique orientable et ajustable de série



HM 6-300 VM

Ø ADM : 30 cm

CHÂSSIS :



MOTORISATION :

CATERPILLAR C2.8B, Tier 4 final, 2,8 L, common rail
55 kW / 75 CV
refroidissement à eau

CARACTÉRISTIQUES

HM 6-300 VM

Nombre de couteaux		6
Dimensions de l'ouverture d'alimentation	haut.	300 mm
	larg.	500 mm
Hauteur de transport		2 782 mm
Largeur de transport		2 200 mm
Hauteur table d'alimentation		960 mm
Hauteur max d'éjection		3 680 mm
Charge au point d'attelage		100 kg
Poids		3 500 kg
Volant d'inertie		Ø 1 120 mm - 130 kg
Débit		environ 30 m ³ /h

BROYEURS À CHARGEMENT MANUEL



Plateau tournant à 270° pour orienter le broyeur selon le chantier.



Rotor à couteaux à changement rapide.



Châssis routier 80 km/h + barre de protection



Barre d'attelage réglable en hauteur pour anneau d'attelage ou boule de remorque



Rotor à couteaux à changement rapide.



Système d'alimentation puissant : rouleau Ø 400 mm et tapis ameneur en acier à dents d'entraînement soudées.



Grilles de calibrage disponibles : 25/25 mm, 35/40 mm, 45/60 mm, 60/80 mm

EXCLUSIVITÉ HEIZOMAT



Soufflerie à volant d'inertie de 470 kg : éjection des plaquettes puissante + réserve de puissance.



HM 8-400

Ø ADMISSIBLE : 40 cm

CHÂSSIS :



CARACTÉRISTIQUES

HM 8-400

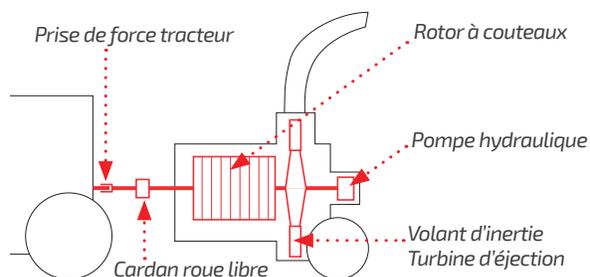
Nombre de couteaux	8	
Dimensions de l'ouverture d'alimentation	haut.	400 mm
	larg.	708 mm
Hauteur de transport	2 588 mm	
Largeur de transport	2 265 mm	
Hauteur table d'alim.	790 mm	
Hauteur max d'éjection	3 502 mm	
Charge point d'attelage	1 200 kg	
Poids machine	3 500 / 3 700 kg*	
Entraînement	à partir de 90 cv	
Prise de force	PDF 540 tr/min ou 750 tr/min	
Volant d'inertie	Ø 1 370 mm - 470 kg	
Débit	environ 50 m ³ /h	

* selon options

BROYEURS À CHARGEMENT MANUEL

CHAÎNE CINÉMATIQUE EN LIGNE

- de consommation
- + de force
- de régulation
- de sollicitation sur le tracteur



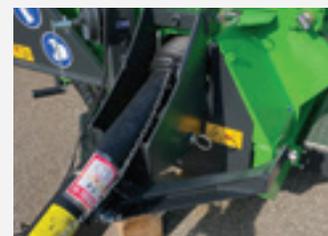
Système de commande automatisé Heiðhack HE 002 pour réguler l'avancée du bois en fonction de la puissance d'entraînement.



Chute orientable manuellement, clapet d'éjection réglable de série.



Chute orientable et clapet d'éjection réglable électriquement en option.



Adaptateur pour barre d'attache basse de 500 mm (en option)



Tapis ameneur renforcé par des patins de glissement en Hardox : durée de vie x 4



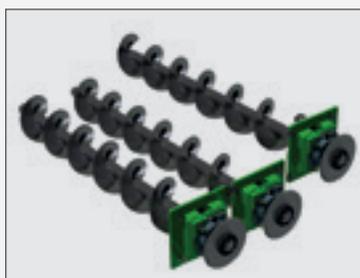
Table d'alimentation avec 2 tapis séparés, relevable pouvant servir d'entonnoir + rouleau ameneur motorisé en bout de table



Contre-couteau modulaire renforcé par des pastilles de carbure de tungstène, retournable 1 fois : durée de vie x 8



Tôles d'usure en Hardox disponibles en version armée : durée de vie x 6



3 à 4 vis de convoyage pour optimiser le rendement



Double grille de calibrage : surface de calibrage x 3,5



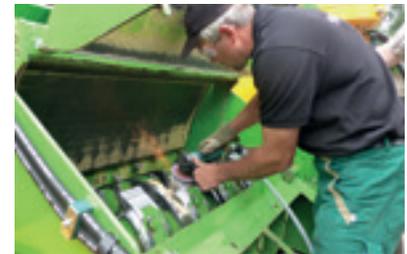
Rotor 6 couteaux 200 mm / 90 mm



Rotor 8 à 14 couteaux 95 mm / 50 mm

- La conception de la chambre de broyage est optimisée et renforcée pour garantir efficacité et haute qualité de coupe.
- La robustesse de l'amenée et la surface de calibrage surdimensionnée permettent d'atteindre un rendement élevé (jusqu'à 230 m³/h) et de réduire énormément la quantité de fines produites.
- La cinématique et l'Entraînement du rotor permettent un broyage à faible vitesse de rotation.

La technologie HEIZOHACK c'est donc la garantie d'une plaquette de HAUTE QUALITÉ, RÉGULIÈRE ET SANS FINE.



Rotor à couteaux à changement rapide et affûtage facile à poste.



Caméra et éclairages LED placés sur la chute d'éjection pour une meilleure visibilité



Télécommande radiocommandé pilotage de la chute d'éjection



Chute télescopique



Bloc hydraulique avec levier pour fonctionnement manuel



Lubrification automatique centralisée facile et rapide d'utilisation



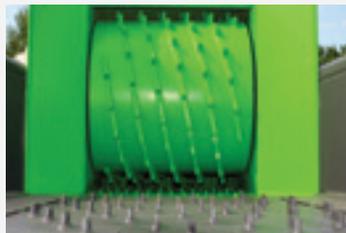
Vis de nettoyage sous la table d'alimentation (selon broyeur)



Rouleau hydraulique d'amenée à l'avant du tapis



Table d'alimentation puissante, rabattable en entonnoir avec tapis à vitesse réglable, renforcé par patins de Hardox.



Rouleau ameneur avec dents en acier Ø 600 mm



Grilles de calibrage : 25/25mm, 35/40mm, 45/60mm, 60/80mm

HM 8-400 KLC avec benne vidage arrière



HM 8-400 KLC avec benne vidage par le haut



HM 8-400 K

HM 8-400 KLC / HM 6-300 KLC

Ø ADM. : 40 cm

CHÂSSIS :



GRUE :



CARACTÉRISTIQUES

	HM 8-400 KF	HM 8-400 KFL	HM 6-300 KLC	HM 8-400 KLC
Nombre de couteaux	8	8	6	8
Dimensions de l'ouverture d'alimentation	haut.	400 mm	400 mm	300 mm
	larg.	708 mm	708 mm	500 mm
Hauteur de transport		3 250 mm	3 900 mm	3 750 mm
				3 900 mm
Largeur de transport		2 750 mm	2 550 mm	2 300 mm
				2 550 mm
Hauteur table d'alim.	1 140 mm	1 470 mm	1 400 mm	1 400 mm
Hauteur d'éjection	4 270 mm	4 600 mm		4 270 mm
Charge pt d'attelage	1 550 kg	1 200 kg	2 350 kg	3 600 kg
Volant d'inertie	470 kg	470 kg	130 kg	470 kg
Poids	6 000 kg	8 400 kg	11 000 kg	13 800 kg
Entraînement	> 150 cv	> 150 cv	> 120 cv	> 150 cv
Prise de force	1000 tr/min + courroies trapézoïdales			
Volant d'inertie	Ø 1370 mm - 470 kg		130 kg	470 kg
Débit	80 m ³ /h	80 m ³ /h	50 m ³ /h	80 m ³ /h
Benne vidage arrière			22 m ³	
Benne vidage par le haut			13 à 17 m ³	



BROYEURS À CHARGEMENT PAR GRUE

EXCLUSIVITÉ HEIZOMAT



Transmission à courroies trapézoïdales



Soufflerie à volant d'inertie d'1 T = réserve de puissance
 ⊖ conso, ⊖ régl, ⊖ sollicitation moteur et rotor
 ⊕ puissance/force, ⊕ régularité



Hauteur d'attelage ajustable 500, 600, 900 ou 1000 mm



Cône fendeur à 1 moteur en option (cf p.23)



Rouleau hydraulique d'amenée à l'avant du tapis



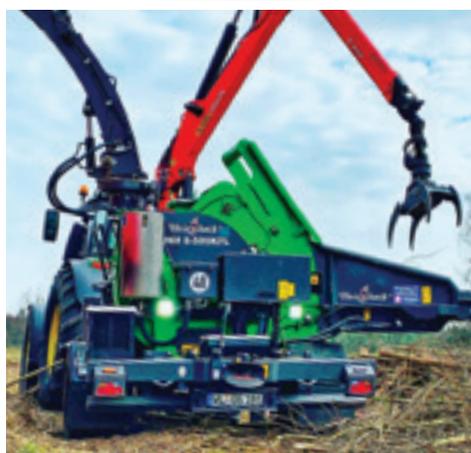
Table d'alimentation puissante, rabattable en entonnoir avec tapis à vitesse réglable, renforcé par patins de Hardox.



Table d'alimentation rabattable en entonnoir



Grilles de calibrage changeables très facilement : 25/25 mm, 35/40 mm, 45/60 mm, 60/80 mm, 80/80 mm



HM 8-500 K

Ø ADM. : 50 cm

CHÂSSIS :



GRUE :



	HM 8-500 KF	HM 8-500 KFL
Nombre de couteaux	8	8
Dimensions de l'ouverture d'alimentation	haut.	800 mm
	larg.	708 mm
Hauteur de transport	2 900 mm	3 230 mm
Largeur de transport	2 750 mm	2 850 mm
Hauteur table d'alim.	1 150 mm	1 420 mm
Hauteur max. chute	4 290 mm	4 580 mm
Charge point d'attelage	2 300 kg	1 060 kg
Poids	7 980 kg	10 100 kg
Entraînement	à partir de 150 cv	
Prise de force	1000 tr/min + courroies trapézoïdales	
Volant d'inertie	Ø 1 370 mm - 1 000 kg	
Surface de grille	0,49 m ²	0,49 m ²
Débit	jusqu'à 120 m ³ /h	

Cône fendeur (en option)

Entraînement :	1 moteur
Poids net :	161 kg
Diamètre de cône :	245 mm
Débit d'huile :	50-100 l/min
Pression d'huile nécessaire :	180-210 bar

EXCLUSIVITÉ HEIZOMAT



Transmission à courroies trapézoïdales



Soufflerie à volant d'inertie d'1 T = réserve de puissance
 ⊖conso, ⊖régul, ⊖solllicitation moteur et rotor
 ⊕puissance/force, ⊕régularité



Hauteur d'attelage ajustable 500, 600, 900 ou 1000 mm



Cône fendeur en option



Rouleau hydraulique d'amenée à l'avant du tapis



Table d'alimentation puissante, rabattable en entonnoir avec tapis à vitesse réglable, renforcé par patins de Hardox.



Transmission à courroies trapézoïdales



Soufflerie à volant d'inertie d'1 T = réserve de puissance
 ⊖ conso, ⊖ régul, ⊖ sollicitation moteur et rotor
 ⊕ puissance/force, ⊕ régularité

**EXCLUSIVITÉ
HEIZOMAT**



HM 10-500 K

Ø ADM. : 50 cm

CHÂSSIS :



GRUE :



CARACTÉRISTIQUES

		HM 10-500 KF	HM 10-500 KTL
Nombre de couteaux		10	10
Dimensions de l'ouverture d'alimentation	haut.	800 mm	800 mm
	larg.	877 mm	877 mm
Hauteur de transport		2 900 mm	3 650 mm
Largeur de transport		2 750 mm	2 980 mm
Hauteur table d'alim.		1 150 mm	1 620 mm
Hauteur max. chute		4 790 mm	5 080 mm
Charge point d'attelage		2 660 kg	1 400 kg
Poids		8 750 kg	13 000 kg
Entraînement		à partir de 250 cv	
Prise de force		1000 tr/min + courroies trapézoïdales	
Volant d'inertie		Ø 1370 mm - 1 000 kg	
Surface de grille		1,03 m ²	1,03 m ²
Débit		jusqu'à 150 m ³ /h	



Cône fendeur (en option)

Entraînement :	3 moteurs
Poids net :	350 kg
Diamètre de cône :	370 mm
Débit d'huile :	100-200 l / min
Pression d'huile nécessaire :	200-240 bar



Grille avec déflecteurs :
45/60 mm, 60/80 mm,
80/80 mm

Grille couvercle rotor :
45/60mm, 60/80mm



Double grille de calibrage permettant d'augmenter la surface de calibrage (en option).



Bloc hydraulique de commande situé dans un compartiment en acier indépendant et solide.



Chute télescopique électrique avec caméra (en option)



Rouleau hydraulique d'amenée à l'avant du tapis



Table d'alimentation puissante, rabattable en entonnoir avec tapis à vitesse réglable, renforcé par patins de Hardox.



Transmission à courroies trapézoïdales



**EXCLUSIVITÉ
HEIZOMAT**

Soufflerie à volant d'inertie d'I T = réserve de puissance
 ⊖ conso, ⊖ régl, ⊖ sollicitation moteur et rotor
 ⊕ puissance/force, ⊕ régularité

HM 14-800 K



Ø ADM. : 80 cm

CHÂSSIS :



GRUE :



	HM 14-800 KF	HM 14-800 KTL
Nombre de couteaux	14	14
Dimensions de l'ouverture d'alimentation	haut.	800 mm
	larg.	1 215 mm
Hauteur de transport	2 900 mm	3 650 mm
Largeur de transport	2 700 mm	2 980 mm
Hauteur table d'alim.	1 200 mm	1 620 mm
Hauteur max. chute	4 790 mm	5 080 mm
Charge point d'attelage	3 000 kg	1 500 kg
Poids	env. 9 500 kg	env. 14 900 kg
Entraînement	à partir de 270 cv	
Prise de force	1000 tr/min + courroies trapézoïdales	
Volant d'inertie	Ø 1 370 mm - 1 000 kg	
Surface de grille	1,43 m ²	1,43 m ²
Débit	jusqu'à 180 m ³ /h	

Cône fendeur (en option)

Entraînement :	3 moteurs
Poids net :	350 kg
Diamètre de cône :	370 mm
Débit d'huile :	100-200 l / min
Pression d'huile nécessaire :	200-240 bar



BROYEURS À CHARGEMENT PAR GRUE



Grille avec déflecteurs :
45/60 mm, 60/80 mm,
80/80 mm

Grille couvercle rotor :
45/60mm, 60/80mm



Double grille de calibrage
permettant d'augmenter
la surface de calibrage (en
option).



Bloc hydraulique de commande
situé dans un compartiment en
acier indépendant et solide.



Chute télescopique
électrique avec caméra
(en option)



Rouleau hydraulique d'amenée à l'avant du tapis



Table d'alimentation puissante, rabattable en entonnoir, avec tapis à vitesse réglable, renforcé par patins de Hardox.



Transmission à courroies trapézoïdales



EXCLUSIVITÉ HEIZOMAT

Soufflerie à volant d'inertie d'1 T = réserve de puissance
 ⊖ conso, ⊖ régul, ⊖ sollicitation moteur et rotor
 ⊕ puissance/force, ⊕ régularité



HM 14-860 KTL

Ø ADM. : 80 cm

CHÂSSIS :



GRUE :



HM 14-860 KTL

Nombre de couteaux	6	
Dimensions de l'ouverture d'alimentation	haut.	800 mm
	larg.	1 215 mm
Hauteur de transport	3 650 mm	
Largeur de transport	2 980 mm	
Hauteur table d'alim.	1 620 mm	
Hauteur max. chute	5 710 mm	
Charge point d'attelage	1 980 kg	
Poids (sans grue)	16 360 kg	
Entraînement	à partir de 280 cv	
Prise de force	1000 tr/min + courroies trapézoïdales	
Volant d'inertie	Ø 1 370 mm - 1 000 kg	
Surface de grille	1,79 m ²	
Débit	jusqu'à 230 m ³ /h	

Cône fendeur (en option)

Entraînement :	3 moteurs
Poids net :	350 kg
Diamètre de cône :	370 mm
Débit d'huile :	100-200 l / min
Pression d'huile nécessaire :	200-240 bar



Grille avec déflecteurs :
45/60 mm, 60/80 mm,
80/80 mm, 100/100 mm



6 vis de nettoyage sous la
table d'alimentation



Bloc hydraulique de commande
situé dans un compartiment en
acier indépendant et solide.



Chute télescopique
électrique avec caméra
(en option)

Grille couvercle rotor :
45/60mm, 60/80mm,
80/80 mm

BROYEURS À CHARGEMENT PAR GRUE



Rouleau hydraulique d'amenée à l'avant du tapis



Table d'alimentation puissante, rabattable en entonnoir avec tapis à vitesse réglable, renforcé par patins de Hardox.



Transmission directe depuis le moteur pour une meilleure performance.



Soufflerie à volant d'inertie d'1 T = réserve de puissance
 ⊖ conso, ⊖ régul, ⊖ sollicitation moteur et rotor
 ⊕ puissance/force, ⊕ régularité

**EXCLUSIVITÉ
HEIZOMAT**



CAMION HM 14-860 KL

Installation locale sur la plupart des camions Nord-Américains, opéré par le moteur du camion.

Ø ADM. : 80 cm

CHÂSSIS :



GRUE : **EPSON PALMSEIP S100F101**

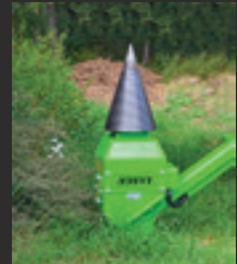


HM 14-860 KL

Nombre de couteaux		6
Dimensions de l'ouverture d'alimentation	haut.	800 mm
	larg.	1 215 mm
Hauteur de transport		3 950 mm
Largeur de transport		2 550 mm
Hauteur table d'alim.		1 800 mm
Hauteur max. chute		6 000 mm
Poids		26 000 kg
Volant d'inertie		Ø 1 370 mm - 1 000 kg
Surface de grille		1,79 m ²
Débit chantier		environ 150 m ³ /h
Débit plateforme		environ 230 m ³ /h

Cône fendeur (en option)

Entraînement :	3 moteurs
Poids net :	350 kg
Diamètre de cône :	370 mm
Débit d'huile :	100-200 l / min
Pression d'huile nécessaire :	200-240 bar



BROYEURS À CHARGEMENT PAR GRUE



Grille avec déflecteurs :
45/60 mm, 60/80 mm,
80/80 mm, 100/100 mm



Bloc hydraulique de commande
situé dans un compartiment en
acier indépendant et solide.



Chute télescopique
électrique avec caméra
(en option)

Grille couvercle rotor :
45/60mm, 60/80mm,
80/80 mm

BROYEURS ÉLECTRIQUES

HM 6-300/8-400 EM - HM 8-400/8-500/10-500 KEM

Ø ADMISSIBLE : 30 cm 40 cm 50 cm

CHÂSSIS :



CARACTÉRISTIQUES		HM 6-400 EM	HM 8-400 EM	HM 8-400 KEM	HM 8-500 KEM	HM 10-500 KEM
Nombre de couteaux		6	8	8	8	10
Dimensions de l'ouverture d'alimentation	haut.	300 mm	400 mm	400 mm	300 mm	300 mm
	larg. (B)	539 mm	708 mm	708 mm	539 mm	539 mm
Hauteur table d'alimentation		781 mm				
Hauteur max d'éjection		3 601 mm				
Poids avec moteur		2 420 kg	3 760 kg	6 300 kg	9 000 kg	9 500 kg
Moteur électrique		45 ou 55 kW	55 ou 75 kW	110 kW	132 kW	132 kW
Volant d'inertie		300 kg	470 kg	470 kg	1 000 kg	1 000 kg
Débit		30 m ³ /h	40 m ³ /h	60 m ³ /h	90 m ³ /h	100 m ³ /h

MOTORISATION	45 kW	55 kW	75 kW	110 kW	132 kW
Tension	480 V	480 V	480 V	480 V	480 V
Fréquence	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Phase	3 Ph/N/PE	3 Ph/N/PE	3 Ph/N/PE	3 Ph/N/PE	3 Ph/N/PE
Courant de démarrage	200 A	250 A	310 A	460 A	560 A
Protection	100 A	125 A	160 A	250 A	315 A
Vitesse de rotation	1.48 tr/min	1.48 tr/min	1.48 tr/min	1.48 tr/min	1.48 tr/min
Démarrage	Démarrage étoile triangle	Démarrage étoile triangle	Démarrage progressif et disjoncteur	Démarrage progressif et disjoncteur	Démarrage progressif et disjoncteur



Trémie hydraulique d'alimentation en option



GRUES

EPSILON PALFINGER

EPSILON
PALFINGER
C45F67

EPSILON
PALFINGER
C45F84

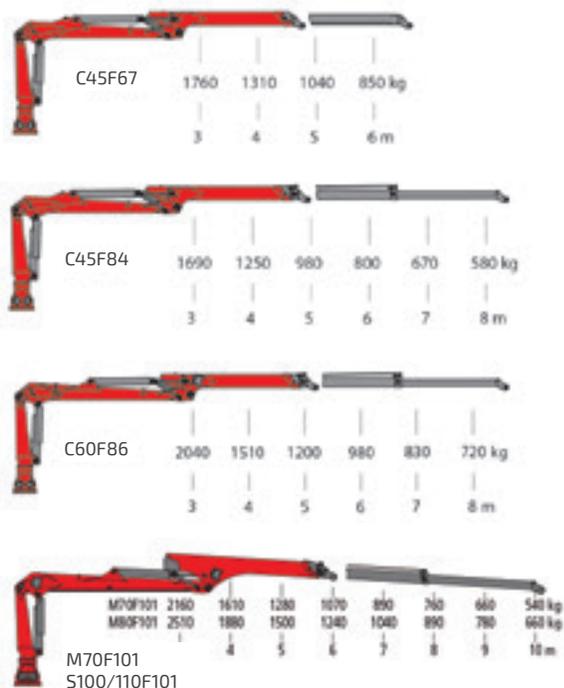
EPSILON
PALFINGER
C60F86

EPSILON
PALFINGER
M70F101

EPSILON
PALFINGER
S100F101

EPSILON
PALFINGER
S110F101

CAPACITÉ DE LEVAGE DES GRUES



POINTS FORTS TECHNOLOGIQUES



EPSCOPE

- Double télescope breveté avec vérin télescopique et flexibles protégés à l'intérieur
- Réalisation compacte, pas de risque d'accrochage dans les branches
- Remplacement aisé des flexibles
- Galets guide-chaîne et flexibles montés sur roulements sans entretien
- Cinématique de chaîne très robuste conçue pour charges et tensions extrêmes



EPSLINK

- Equipement chape, frein d'oscillation MPB Indexator et rotator breveté
- Chape en acier coulé à 4 paliers
- Flexibles à passage interne avec haute résistance à l'abrasion et d'entretien facile



EPSLIGHT

- Phares de travail directionnels : le faisceau lumineux suit la zone de travail de la grue
- Câblage interne protégé
- Phares au xénon en option

Nous pouvons aussi fournir la machine avec le châssis préparé pour l'ajout d'une grue par vos soins

BROYEURS	Broyeurs à chargement manuel				Broyeurs à chargement par grue				
	HM 4-300	HM 6-300	HM 6-300 VM	HM 8-400	HM 8-400 KF	HM 8-400 KFL	HM 6-300 KLC	HM 8-400 KLC	
	Grue				sans grue	Epsilon C45F84	Epsilon C45F67	Epsilon C45F84	
Châssis	- 3 pts - non freiné 40 km/h	- 3 pts - non freiné 40 km/h	ALKO double essieu 80 km/h	- 3 pts - non freiné 40 km/h	essieu arrière	essieu central	avec benne	avec benne	
Nombre de couteaux	4	6	6	8	8	8	6	8	
Dimensions de l'ouverture d'alimentation	haut.	300 mm	300 mm	300 mm	400 mm	400 mm	400 mm	300 mm	400 mm
	larg.	330 mm	500 mm	500 mm	708 mm	708 mm	708 mm	500 mm	708 mm
Hauteur de transport	2 450 mm	2 450 mm	2 782 mm	2 588 mm	3 250 mm	3 250 mm	3 900 mm	3 750 / 3 900	
Largeur de transport	2 100 mm	2 100 mm	2 200 mm	2 265 mm	2 750 mm	2 850 mm	2 550 mm	2 300 / 2 550	
Longueur totale	2 980 mm	3 150 mm	4 520 mm	3 596 mm	4 450 mm	4 850 mm	NC	NC	
Largeur au travail	2 965 mm	2 965 mm	5 350 mm	3 105 mm	3 776 mm	3 776 m	1 120 mm	1 370 mm	
Hauteur table d'alimentation	800 mm	800 mm	960 mm	790 mm	1 140 mm	1 470 mm	1 400 mm	1 400 mm	
Hauteur max. chute	3 419 mm	3 419 mm	3 680 mm	3 502 mm	4 270 mm	4 600 mm		4 270 mm	
Charge point d'attelage	490 kg	620 kg	100 kg	1 200 kg	1 550 kg	1 200 kg	2 350 kg	3 600 kg	
Surface de grille					0,49 m ²	0,49 m ²			
Poids sans châssis	1 520 kg	1 740 kg		3 700 kg			benne : 16 à 20 m ³		
Poids avec châssis	1 850 kg	2 250 kg	3 500 kg	3 700 kg	6 000 kg	8 400 kg	11 000 kg	13 800 kg	

EQUIPEMENTS

Entraînement :	PdF 540 tr/min (ou 750 tr/min)	PdF 540 tr/min (ou 750 tr/min)	Moteur CATERPILLAR C3.4B 55 kW / 75 CV	PdF 540 tr/min (ou 750 tr/min)	par prise de force 1000 tr/min et transmission à courroies trapézoïdales			
	min 60 cv	min 60 cv		min 90 cv max 180 cv	mini 150 cv reco 180 cv	mini 150 cv reco 180 cv	mini 120 cv	mini 150 cv reco 180 cv
Rouleau ameneur	Ø 380 mm	Ø 380 mm	Ø 380 mm	Ø 450 mm	Ø 600 mm	Ø 600 mm	Ø 450 mm	Ø 600 mm
Long. tapis ameneur	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Long. table alimentation	1 000 mm	1 000 mm	1 000 mm	1 000 mm	600 mm	600 mm	1 050 mm	1 500 mm
Table d'alimentation :	rabattable hydrauliquement avec tapis ameneur en option							
Rouleau en bordure table :								
Ø rotor :	Ø 450 mm	Ø 450 mm	Ø 450 mm	Ø 495 mm	500 mm	500 mm	450 mm	495 mm
Ø arbre :					80 mm	80 mm		
Volant d'inertie :	Ø 1120 mm 60 mm d'ép 130 kg	Ø 1120 mm 60 mm d'ép 130 kg	Ø 1120 mm 60 mm d'ép 130 kg	Ø 1370 mm 90 mm d'ép 470 kg	Ø 1370 mm 150 mm d'ép 470 kg	Ø 1370 mm 150 mm d'ép 470 kg	Ø 1120 mm 60 mm d'ép 130 kg	Ø 1370 mm 90 mm d'ép 470 kg
Vis de convoyage :					3	3		
Éjection :	cheminée orientable 330° rabattable & casquette orientable				- goulotte réglable en hauteur et orientable par moteur hydraulique (haut. d'éjection : 3,5 m - 4,29 m selon châssis et pneus) - casquette d'éjection réglable par moteur hydraulique			
Système de commande automatisé :	- régulation automatique réglable en continu - 2 compteurs horaires (durées de fonctionnement quotidien + total) - vitesse du tapis réglable en continu				- régulation automatique réglable en continu - 2 compteurs horaires (fonct. quotidien + total) - vitesse du tapis réglable en continu - direction d'alimentation réversible - pupitre et commande depuis la cabine			
Pneus :	10/75-15.3	10/75-15.3	225/70 R15	400/60-15.5 480/45-R17	385/55 R22.5 80 km/h route 400/55 R22.5 40 km/h TT 500/45 R22.5 40 km/h TT 560/45 R22.5 40 km/h TT			
Débit estimé :	30 m ³ /h	30 m ³ /h	30 m ³ /h	50 m ³ /h	80 m ³ /h	80 m ³ /h	50 m ³ /h	80 m ³ /h
Cône fendeur :	1 moteur							

Broyeurs à chargement par grue

HM 8-500 KF	HM 8-500 KFL	HM 10-500 K	HM 10-500 KTL	HM 14-800 K	HM 14-800 KTL	HM 14-860 KTL	HM 14-860 KL
sans grue	Epsilon C45F84	C60F86 - M70F101 SF100F101		C60F86 - M70F101 SF100F101		C60F86 M70F101 SF100F101	S110F101
essieu arrière	essieu central	essieu arrière	double essieu	essieu arrière	double essieu	double essieu	Mercedes-Benz Arocs 3353 6X6
8	8	10	10	14	14	6	6
800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm
708 mm	708 mm	877 mm	877 mm	1 215 mm	1 215 mm	1 215 mm	1 215 mm
2 900 mm	3 230 mm	2 900 mm	3 650 mm	2 900 mm	3 650 mm	3 650 mm	3 950 mm
2 750 mm	2 850 mm	2 750 mm	2 980 mm	2 700 mm	2 980 mm	2 980 mm	2 550 mm
4 650 mm	5 050 mm	4 790 mm	4 740 mm	5 080 mm	5 080 mm	5 080 mm	7 800 mm
4 140 mm	4 140 mm	4 140 mm	4 300 mm	4 140 mm	4 300 mm	4 300 mm	3 800 mm
1 150 mm	1 420 mm	1 150 mm	1 620 mm	1 200 mm	1 620 mm	1 620 mm	1 800 mm
4 290 mm	4 580 mm	4 790 mm	5 080 mm	4 790 mm	5 080 mm	5 710 mm	6 000 mm
2 300 kg	1 060 kg	2 660 kg	1 400 kg	3 000 kg	1 500 kg	1 980 kg	
0,49 m ²	0,49 m ²	1,03 m ²	1,03 m ²	1,43 m ²	1,43 m ²	1,79 m ²	1,79 m ²
7 980 kg	10 100 kg	8 750 kg	env 13 000 kg	env 9 500 kg	env 14 900 kg	16 360 kg	env. 26 000 kg

par prise de force 1000 tr/min et transmission à courroies trapézoïdales							Entraînement direct à rotation rapide sur moteur du poids lourd (NMV)
mini 170 cv reco 200 cv	mini 170 cv reco 200 cv	mini 250 cv reco 300 cv	mini 250 cv reco 300 cv	mini 270 cv reco 350 cv	mini 270 cv reco 350 cv	mini 280 cv reco 430 cv	
Ø 800 mm	Ø 800 mm	Ø 800 mm	Ø 800 mm	Ø 800 mm	Ø 800 mm	Ø 800 mm	Ø 800 mm
900 mm	900 mm	900 mm	900 mm	900 mm	900 mm	900 mm	900 mm
1 500 mm	1 500 mm	1 500 mm	1 500 mm	1 500 mm	1 500 mm	1 500 mm	1 500 mm
rabattable hydrauliquement avec tapis ameneur en option							
x	x	x	x	x	x	x	x
500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	740 mm	740 mm
80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Ø 1 370 mm 150 mm d'ép	Ø 1 370 mm 150 mm d'ép	Ø 1 370 mm 150 mm d'ép	Ø 1 370 mm 150 mm d'ép	Ø 1 370 mm 150 mm d'ép	Ø 1 370 mm 150 mm d'ép	Ø 1 370 mm 150 mm d'ép	Ø 1 370 mm 150 mm d'ép
1 000 kg	1 000 kg	1 000 kg	1 000 kg	1 000 kg	1 000 kg	1 000 kg	1 000 kg
2	2	3	3	3	3	4	4
<ul style="list-style-type: none"> - Chute réglable en hauteur et orientable par moteur hydraulique (hauteur d'éjection : entre 3,5 m et 4,29 m en fonction du châssis et des pneus - Clapet d'éjection réglable par moteur hydraulique 							
<ul style="list-style-type: none"> - régulation automatique réglable en continu - 2 compteurs horaires (durées de fonctionnement quotidien + total) - vitesse du tapis réglable en continu - direction d'alimentation réversible - Boîtier de commande depuis la cabine 							
385/55 R22.5 80 km/h 400/55 R22.5 40 km/h TT 500/45 R22.5 40 km/h TT 560/45 R22.5 40 km/h TT		385/55 R22.5 80 km/h 400/55 R22.5 40 km/h TT 500/45 R22.5 40 km/h TT 560/45 R22.5 40 km/h TT		385/55 R22.5 80 km/h 400/55 R22.5 40 km/h TT 500/45 R22.5 40 km/h TT 560/45 R22.5 40 km/h TT		600/50 R22.5 60 km/h TT	Av: 385/65 R22.5 Ar: 315/80 R22.5 Av: 445/65 R22.5 Ar: 600/50 R22.5
120 m ³ /h	120 m ³ /h	150 m ³ /h	150 m ³ /h	180 m ³ /h	180 m ³ /h	230 m ³ /h	230 m ³ /h
1 moteur		3 moteurs		3 moteurs		3 moteurs	3 moteurs

GRILLES DE CALIBRAGE

	HM 4-300	HM 6-300	HM 6-300 VM	HM 8-400	gamme HM 8-400 K	gamme HM 8-500 K	gamme HM 10-500 K		gamme HM 14-800 K		HM 14-860 KTL		HM 14-860 KL	
							Grille rotor	Grille capot	Grille rotor	Grille capot	Grille rotor	Grille capot	Grille rotor	Grille capot
25/25 mm	x	x	x	x	x	x								
35/40 mm	x	x	x	x	x	x								
45/60 Hardox avec déflecteurs				x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
50/50 mm	x	x	x			x								
50/50 mm avec déflecteurs				x	x	x								
60/80 avec déflecteurs				x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
80/80 mm Hardox avec déflecteurs						x	x		x		x	x	x	x
100/100 mm Hardox avec déflecteurs											x		x	

OPTIONS

Chute électrique		x	standard	option
Clapet électrique		x	standard	option
Chute hydraulique			standard	option
Rehausse de chute 500 mm ou 1000 mm		x	x	x
Barre d'attache basse (50 cm)				x
Vérin hydraulique pour la table d'alimentation				x

EPSILON PALFINGER

GRUES

	C45F67	C45F84	C60F86	M70F101	SF100F101	SF110F101
Couple de levage, brut :	71 kNm	71 kNm	82 kNm	102 kNm	128 kNm	143 kNm
Couple de levage, net :	53 kNm	51 kNm	61 kNm	65 kNm	86 kNm	kNm
Portée max :	6,7 m	8,4 m	8,6 m	10,10 m	10,10 m	10,10 m
Couple de rotation flèche:	14,0 Nm	14,0 Nm	20,0 Nm	26,0 Nm	33,0 Nm	33,0 Nm
Angle de rotation :	340°	340°	425°	385°	385°	385°
Pression d'op. normale :	170 bar	170 bar	200 bar	215 bar	215 bar	240 bar
Débit pompe recommandé :	100 l/min	100 l/min	100 l/min	130 l/min	150 l/min	150 l/min
Alimentation en huile :	par le tracteur					
Poids total :	1 020 kg	1 100 kg	1 170 kg	1 730 kg	1 890 kg	1 890 kg

HM 6-300 KLC	x					
HM 8-400 KLC		x				
HM 8-400 KFL	x	x				
HM 8-500 KFL	x	x				
HM 10-500 KTL			x	x	x	
HM 14-800 KTL			x	x	x	
HM 14-860 KTL			x	x	x	
HM 14-860 KL						x

CHAUDIÈRES POLY-COMBUSTIBLES AUTOMATIQUES



La technologie des chaudières HEIZOMAT mises au point depuis 1978 est une technologie parfaitement aboutie et innovante permettant de brûler des combustibles bois déchiqueté ou granulés ainsi que de la biomasse.



POINTS FORTS TECHNOLOGIQUES

- Robustesse éprouvée
- Architecture horizontale : ramonage et décendrage automatique permanent
- Fonctionnement en feu continu : extrême longévité
- Modulation de puissance de 0 à 100%
- Taux de rendement élevé : jusqu'à 93% en charge partielle et en pleine charge
- Diversité des combustibles



Spécificité incontestée de la marque HEIZOMAT, l'ensemble de l'installation et en particulier le système d'extraction à bras articulés sont d'une robustesse inégalée.



Idéale pour les grandes longueurs, la nouvelle chaîne d'extraction HEIZOMAT permet l'extraction **sans effort et sans blocage** de tous types de combustibles bois et biomasse.



L'écluse rotative triple fonctions est une exclusivité des équipements HEIZOMAT :

- coupe feu
- découpe des queues de broyage
- réglage précis du débit de combustible.



Grande diversité des combustibles

Totalement automatisées, les chaudières HEIZOMAT disposent d'un **système de décendrage et de ramonage complet automatique permanent** et ne nécessitent donc aucun d'entretien manuel.



De par sa technologie, la chaudière HEIZOMAT répond aux exigences européennes de rejets de poussières de la **norme EN 303.5 classe 5** donnant droit à des crédits d'impôts.

SÉRIE HSK-RA

Chaudières à plaquettes bois & granulés
de 15 kW à 200 kW
Rendement de + 90%
Granulométrie jusqu'à P100.

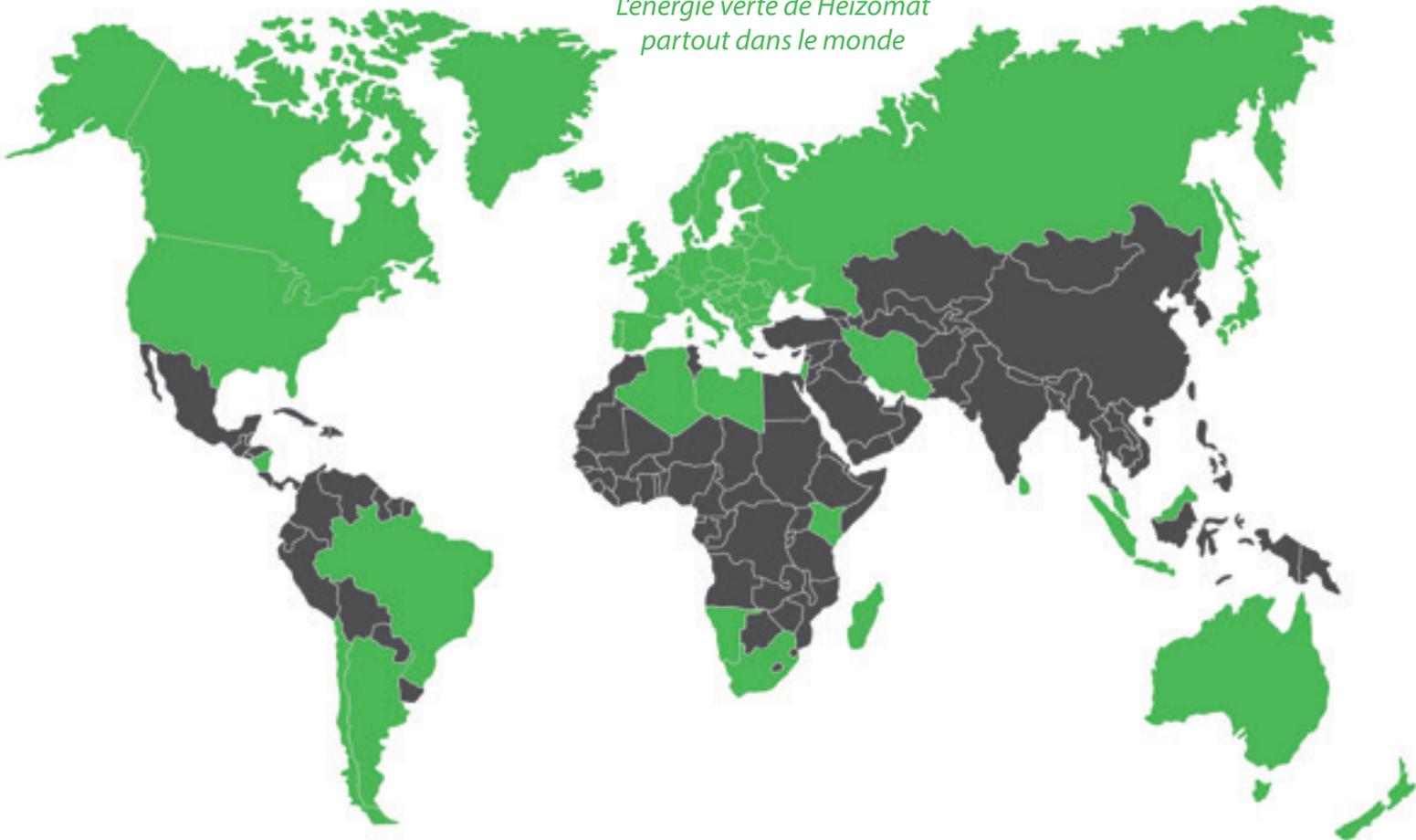


SÉRIE RHK-AK

Chaudières bois & biomasse
de 30 kW à 1.5 MW
Rendement de + 90%
Grande diversité des combustibles.



*L'énergie verte de Heizomat
partout dans le monde*



Avec 350 employés et plus de 35,000 clients, nous vivons une révolution du chauffage dans le monde entier, offrant confort et chaleur neutre en CO2 depuis 1982! Faites-en partie!


Heizomat

**TECHNO
FORÊT**
— energie

523 Rue de la Briquette
Dégelis, QC G5T 1B2
418-868-7147 www.tfenergie.ca

Gerätebau + Energiesysteme GmbH

Maicha 21 • 91710 Gunzenhausen

Tel.: +49 (0) 9836 97 97 - 0

Fax: +49 (0) 9836 97 97 - 97

info@heizomat.de • www.heizomat.de

***Les modifications techniques, qui servent au développement continu, sont réservées.
Les dimensions et les poids sont tous approximatifs***