



# Techno Forêt Énergie

CATALOGUE MAI 2025



# Faire la lumière sur la biomasse

La biomasse, une source d'énergie renouvelable en constante évolution, joue un rôle crucial dans notre société moderne. Elle provient de matières organiques telles que les résidus agricoles, forestiers et les déchets biologiques. Contrairement aux énergies fossiles, la biomasse est durable et contribue à réduire les émissions de gaz à effet de serre, aidant ainsi à lutter contre les changements climatiques. En plus de son rôle écologique, la biomasse est une solution prometteuse pour répondre à nos besoins énergétiques tout en valorisant les déchets.

Dans le secteur acéricole, il est maintenant possible d'utiliser cette énergie pour produire du sirop d'érable écologique et économique avec le **brûleur Vesta**. En remplaçant votre système de combustion actuel, cette technologie développée par Techno Forêt Énergie Inc. permet d'utiliser vos résidus de bois transformés en copeaux pour alimenter votre évaporateur. Elle incarne un équilibre parfait entre progrès technologique, impacte économique et respect de l'environnement.



Érablière RD inc.

Sirap d'érable biologique  
283 rue 295, Auclair

ÉRABLIÈRE RD INC.

Auclair, Bas-St-Laurent

14 200 ENTAILLES



De gauche à droite: Édouard Rousseau, Éloi Rousseau, Marie-Ève Dubé, Cédéric Rousseau

# Faire le choix d'un avenir meilleur

L'histoire commence en 2006 lorsque Cédéric devient l'employé à l'érablière de M. Camille Lavoie. L'intérêt grandissant au fil des années, Cédéric et Marie-Eve décident de faire l'acquisition de l'érablière en 2022. Travaillant dans le domaine de l'éducation, Mme Dubé profite de l'occasion pour inviter les élèves à l'érablière afin de leur inculquer la "culture et le patrimoine acéricole". Détenant la certification biologique, la conscience environnementale du jeune couple les amena à se questionner face à leur empreinte écologique. Ils ont choisi de changer leur évaporateur au mazout pour se tourner vers une solution plus verte. L'opportunité de modifier leur équipement de

bouillage conventionnel pour une technologie fonctionnant aux copeaux de bois avec un brûleur Vesta fut un choix logique. En plus de diminuer leur impact environnemental, cette décision a aussi contribué à diminuer les frais d'exploitation. " La routine n'a pas changé, j'ai une réserve de copeaux plutôt qu'une réserve d'huile " affirme M. Rousseau. L'expérience du printemps 2025 lui a permis de comprendre le type de bois nécessaire afin d'obtenir pour favoriser un taux d'humidité optimal. Ce qui permet d'avoir un copeau performant et de qualité. Avec une potentielle relève, on peut vraiment affirmer que le couple a fait le choix d'un avenir meilleur.



ÉRABLIÈRE L'AUBIER INC.

Packington, Bas-St-Laurent

47 000 ENTAILLES



De gauche à droite: Philip Tremblay, Sylvain Tremblay, Pierre Tremblay, Sem Tremblay, Christine Michaud, Lise Pelletier, Adrien Michaud, Nicholas Michaud, Estelle Dumont, Tristan Michaud, Loralie Michaud, Loucas Michaud

# Quand technologie rime avec économie

c'est en 2021 que Nicholas Michaud, sa conjointe Estelle Dumont, Sylvain Tremblay et sa conjointe Christine Michaud fondent l'érablière L'Aubier; puis achètent en 2024 les entreprises d'Adrien Michaud. Comme toute entreprise, le défi récurrent de trouver des façons de réduire les coûts d'exploitation amène les quatre entrepreneurs à chercher des solutions permanentes. Quand la technologie du brûleur Vesta aux copeaux de bois fût développée, ils virent l'opportunité de conserver leur biomasse forestière et de la transformer en énergie. En modifiant leur évaporateur Lapierre turbo 3 à

l'huile en évaporateur fonctionnant aux copeaux de bois, ils ont pu réaliser des économies de 80% sur leurs coûts énergétiques annuels avec une quantité de 0.4 m3 de copeaux par baril de sirop. Selon M. Tremblay, en plus des économies réalisées, le plus grand avantage du brûleur Vesta est le démarrage et l'arrêt rapide permettant un changement de panne immédiat. Leur objectif d'autosuffisance en énergie biomasse pour les années à venir s'intègre naturellement dans leur plan d'aménagement forestier par une saine gestion des déchets forestiers.



## POUR ÉVAPORATEUR CONVENTIONNEL

---

### BRÛLEUR VESTA 800 COMPLET

87 000\$

EV01-VC0800TE

Pour évaporateur de 4 pieds de large

comprend:

Brûleur, automate, sonde Lambda et sonde à température, récupérateur et diffuseur d'énergie

système d'alimentation primaire 5.1m à 5.5m x 2.2m à 3m dia.

système d'alimentation secondaire de 1.5hp vis 6" x 16'

---

### BRÛLEUR VESTA 1000 COMPLET

89 000\$

EV01-VC1000TE

Pour évaporateur de 5 pieds de large

comprend:

Brûleur, automate, sonde Lambda et sonde à température, récupérateur et diffuseur d'énergie

système d'alimentation primaire 5.6m à 6m x 3.2m à 4m dia.

système d'alimentation secondaire de 2hp vis 6" x 18'

---

### BRÛLEUR VESTA 1200 COMPLET

91 000\$

EV01-VC1200TE

Pour évaporateur de 6 pieds de large

comprend:

Brûleur, automate, sonde Lambda et sonde à température, récupérateur et diffuseur d'énergie

système d'alimentation primaire 6.1m à 6.5m x 4.2m à 5m dia.

système d'alimentation secondaire de 2hp vis 6" x 20'

---

Et si votre  
investissement était  
subventionné...

Renseignez-vous  
auprès de nous sans  
tarder



## POUR ÉVAPORATEUR TURBO

---

### BRÛLEUR VESTA 800 COMPLET 99 000\$

EV01-VT0800TE

Pour évaporateur de 4 pieds de large

comprend:

Brûleur, automate, fan d'évacuation, sonde Lambda et sonde à température, récupérateur et diffuseur d'énergie

système d'alimentation primaire 5.1m à 5.5m x 2.2m à 3m dia.

système d'alimentation secondaire de 1.5hp vis 6" x 6'

---

### BRÛLEUR VESTA 1000 COMPLET 101 000\$

EV01-VT1000TE

Pour évaporateur de 5 pieds de large

comprend:

Brûleur, automate, fan d'évacuation, sonde Lambda et sonde à température, récupérateur et diffuseur d'énergie

système d'alimentation primaire 5.6m à 6m x 3.2m à 4m dia.

système d'alimentation secondaire de 1.5hp vis 6" x 6'

---

### BRÛLEUR VESTA 1200 COMPLET 105 000\$

EV01-VT1200TE

Pour évaporateur de 6 pieds de large

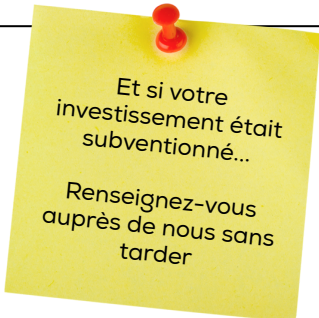
comprend:

Brûleur, automate, fan d'évacuation, sonde Lambda et sonde à température, récupérateur et diffuseur d'énergie

système d'alimentation primaire 6.1m à 6.5m x 4.2m à 5m dia.

système d'alimentation secondaire de 1.5hp vis 6" x 6'

---



Et si votre  
investissement était  
subventionné...

Renseignez-vous  
auprès de nous sans  
tarder

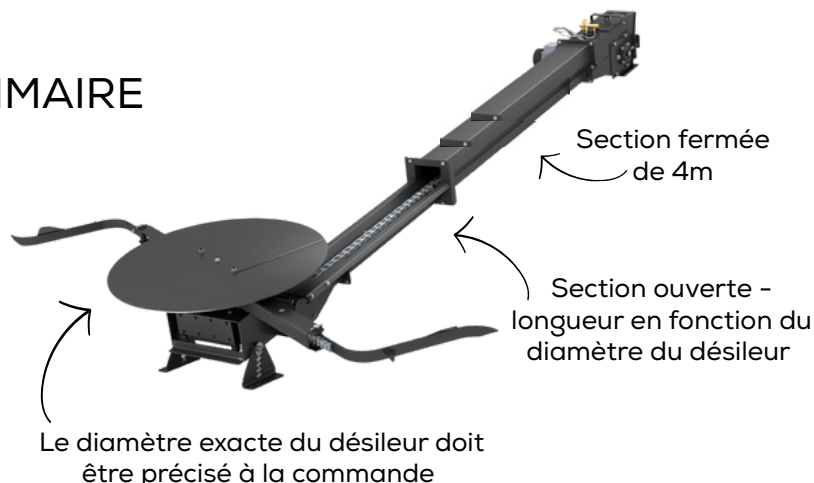


## OPTIONS

### SYSTÈME D'ALIMENTATION PRIMAIRE

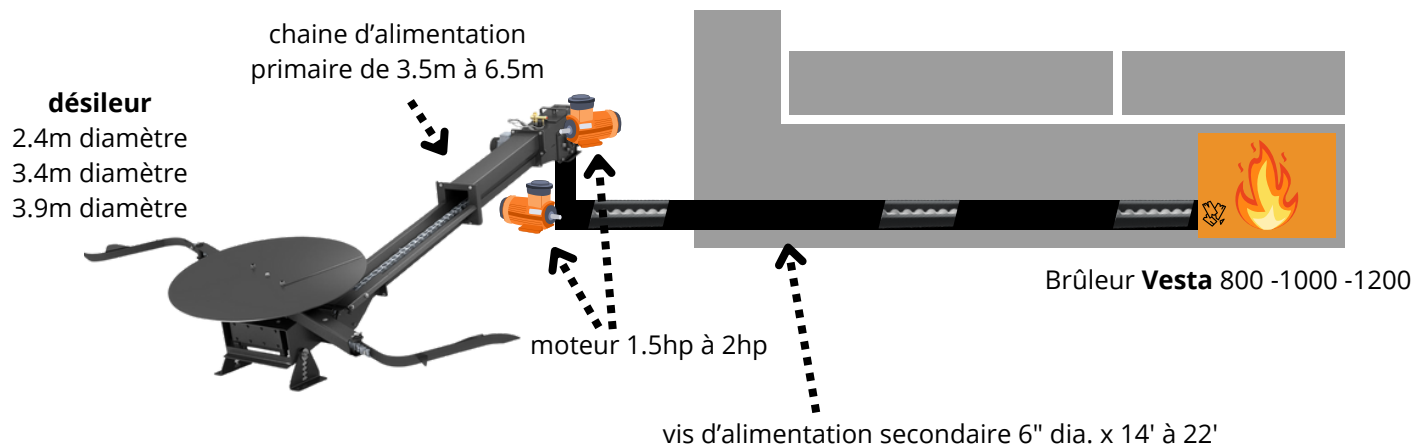
Le système d'alimentation primaire inclus:

- un désileur,
- une section de convoyeur ouverte,
- un système de mouvement parallèle
- 4m de convoyeur fermé.

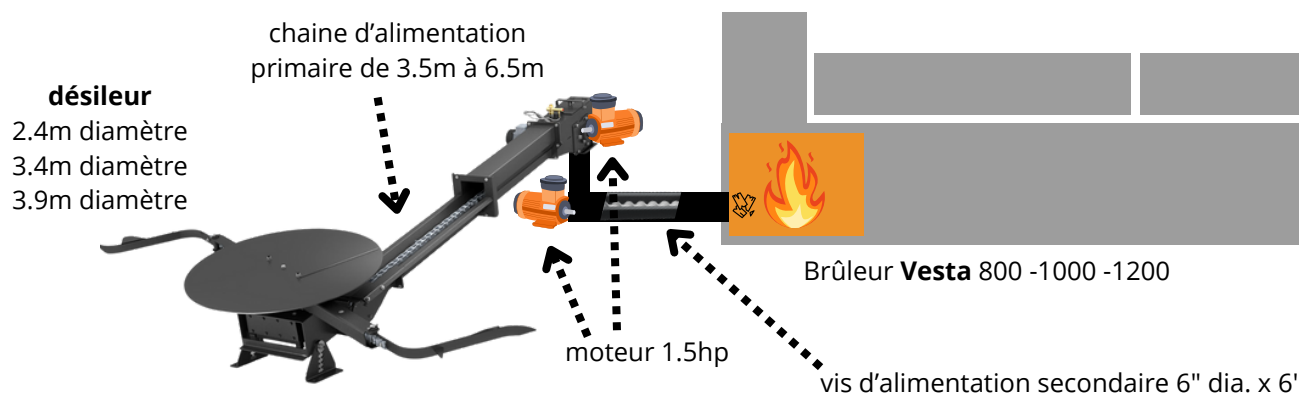


|                |                                                                         |          |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------|----------|
| EV02-AP4512TE  | Système d'alimentation primaire complet 4.5m à 5m x 1m à 2m dia.        | 19 995\$ |
| EV02-AP5523TE  | Système d'alimentation primaire complet 5.1m à 5.5m x 2.2m à 3m dia.    | 20 200\$ |
| EV02-AP5634TE  | Système d'alimentation primaire complet 5.6m à 6m x 3.2m à 4m dia.      | 20 735\$ |
| EV02-AP6645TE  | Système d'alimentation primaire complet 6.1m à 6.5m x 4.2m à 5m dia.    | 22 500\$ |
| EV02-AP6756TE  | Système d'alimentation primaire complet 6.6m à 7m x 5.2m à 6m dia.      | 25 000\$ |
| EV02-AP001TE   | Section supplémentaire de convoyeur fermé 1 mètre (vendu au mètre)      | 1 100\$  |
| EV01-CT90610TE | Option convoyeur de transfert à 90DEG 6" x 10' 1.5hp                    | 4 200\$  |
| EV01-FEC01TE   | Fan d'évacuation de cheminée pour Vesta 800 et 1000 (sur conventionnel) | 4 200\$  |
| EV01-FEC02TE   | Fan d'évacuation de cheminée pour Vesta 1200 (sur conventionnel)        | 7 500\$  |

## composantes pour évaporateur conventionnel



## Composantes pour évaporateur turbo



## Configuration



# RÉSERVE



## SILO À FOND PLAT BROCK

|                                               |          |
|-----------------------------------------------|----------|
| 12' dia. 54 m <sup>3</sup> - 6 sections (32") | 19 170\$ |
| RE01-12054RE                                  |          |
| 15' dia. 86 m <sup>3</sup> - 6 sections (32") | 21 850\$ |
| RE01-15086RE                                  |          |



## SILO CARRÉ À FOND PLAT STORMAX

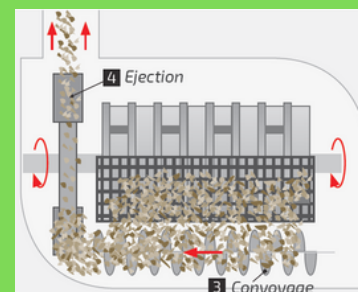
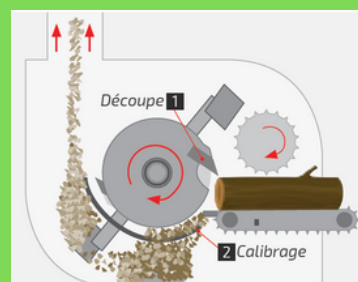
|                                                     |            |
|-----------------------------------------------------|------------|
| 8' x 8' x 1'-8" 3.0 m <sup>3</sup> - 1 section      | 2830,46\$  |
| RE02-08C1R003RE                                     |            |
| 8' x 8' x 3'-4" 6,03 m <sup>3</sup> - 2 sections    | 3815,68\$  |
| RE02-08C1R006RE                                     |            |
| 8' x 8' x 5' 9,06 m <sup>3</sup> - 3 sections       | 4800,91\$  |
| RE02-08C1R009RE                                     |            |
| 8' x 8' x 6'-8" 12,06 m <sup>3</sup> - 4 sections   | 5786,12\$  |
| RE02-08C1R012RE                                     |            |
| 8' x 8' x 8'-4" 15,09 m <sup>3</sup> - 5 sections   | 6771,34\$  |
| RE02-08C1R015RE                                     |            |
| 8' x 8' x 10' 18,12 m <sup>3</sup> - 6 sections     | 7756,55\$  |
| RE02-08C1R018RE                                     |            |
| 10' x 10' x 1'-8" 4,7 m <sup>3</sup> - 1 section    | 4914,00\$  |
| RE02-10C1R005RE                                     |            |
| 10' x 10' x 3'-4" 9,43 m <sup>3</sup> - 2 sections  | 6624,46\$  |
| RE02-10C1R009RE                                     |            |
| 10' x 10' x 5' 14,16 m <sup>3</sup> - 3 sections    | 8834,91\$  |
| RE02-10C1R014RE                                     |            |
| 10' x 10' x 6'-8" 18,86 m <sup>3</sup> - 4 sections | 10045,34\$ |
| RE02-10C1R019RE                                     |            |
| 10' x 10' x 8'-4" 22,65 m <sup>3</sup> - 5 sections | 11755,80\$ |
| RE02-10C1R023RE                                     |            |
| 10' x 10' x 10' 28,32 m <sup>3</sup> - 6 sections   | 10773,00\$ |
| RE02-10C1R028RE                                     |            |

Trous d'homme pour silo  
Stormax incluant la  
trappe (position au choix)

200\$

RE04-00001RE

# BROYEUR HEIZOHACK



|                                     |           |
|-------------------------------------|-----------|
| Heizohack HM6-300<br>BR01-06300HH   | 65 000\$  |
| Heizohack HM8-400<br>BR01-08400HH   | 82 000\$  |
| Heizohack HM8-400K<br>BR01-08400KHH | 155 000\$ |
| Heizohack HM8-500K<br>BR01-08500KHH | 195 000\$ |

|                              |          |                |        |
|------------------------------|----------|----------------|--------|
| Option<br>roues et<br>essieu | HM6-300  | BR02-R06300TE  | 3475\$ |
|                              | HM8-400  | BR02-R08400TE  | 4550\$ |
|                              | HM8-400K | BR02-R08400KTE | 6000\$ |
|                              | HM8-500K | BR02-R08500KTE | 6000\$ |

|                |          |                |        |
|----------------|----------|----------------|--------|
| Option<br>pôle | HM6-300  | BR02-P06300TE  | 2550\$ |
|                | HM8-400  | BR02-P08400TE  | 3050\$ |
|                | HM8-400K | BR02-P08400KTE | 7000\$ |
|                | HM8-500K | BR02-P08500KTE | 7000\$ |



Grille de calibrage  
35-40 mm

BR02-63003540TE  
1 171\$

# CHAUDIÈRE HEIZOMAT



|                                                   |           |
|---------------------------------------------------|-----------|
| Heizomat RHK-AK-60kW 240V<br>CH01-AK060240HM      | 69 296\$  |
| Heizomat RHK-AK-75kW 600V<br>CH01-AK075600HM      | 77 409\$  |
| Heizomat RHK-AK-100kW 240V<br>CH01-AK100240HM     | 83 522\$  |
| Heizomat RHK-AK-154kW 240V<br>CH01-AK154240HM     | 113 280\$ |
| Heizomat RHK-AK-204kW 240V<br>CH01-AK204240HM     | 122 937\$ |
| Heizomat RHK-AK-300kW 3PH 480V<br>CH01-AK300480HM | 177 280\$ |
| Heizomat RHK-AK-400kW 3PH 480V<br>CH01-AK400480HM | 189 612\$ |
| Heizomat RHK-AK-500kW 3PH 480V<br>CH01-AK500480HM | 208 538\$ |



Et si votre  
investissement était  
subventionné...

Renseignez-vous  
auprès de nous sans  
tarder



# Contacts

Martin Gagnon

Directeur général

418 868-7147

[martingagnon@technoforet.ca](mailto:martingagnon@technoforet.ca)

Murielle Morissette

Directrice des opérations

418 225-6123

[murielle@technoforet.ca](mailto:murielle@technoforet.ca)

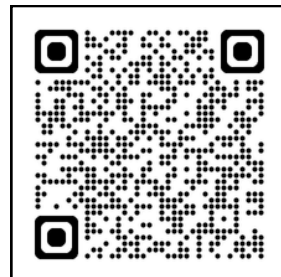
Claude Doyon

Chargé de projets

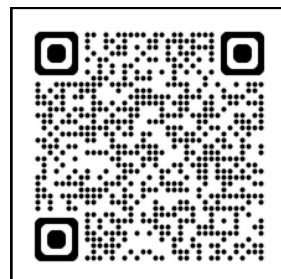
418 261-4725

[cdoyonths@gmail.com](mailto:cdoyonths@gmail.com)

[tfenergie.ca](http://tfenergie.ca)



facebook



523 rue de la Briquette  
Dégelis G5T 1B2